BIAX
Professional Power

# MEULEUSES, LIMES OUTILS D'ÉBAVURAGE

## Outils pneumatiques professionnels

puissants · résistants · éprouvés



BIAX Professional Power





Outils pneumatiques professionnels BIAX - une classe à part.

| Sommaire | Page |
|---|---|
| Meuleuses sans huile 65.000 à 100.000 tr/min$^{-1}$ | 4 |
| Petites meuleuses grande vitesse 55.000 à 85.000 tr/min$^{-1}$ | 5-6 |
| Meuleuses haute performance 20.000 à 45.000 tr/min$^{-1}$ | 7-11 |
| Meuleuses de dégrossissage 10.000 à 18.000 tr/min$^{-1}$ | 12 |
| Meuleuses d'angle 13.000 à 85.000 tr/min$^{-1}$ | 13-14 |
| Ponceuses à bande et accessoires 20.000 tr/min$^{-1}$ | 15-16 |
| Ébavureurs d'angle jusqu'à 900 tr/min$^{-1}$ | 17-18 |
| Ébavureurs d'alésage jusqu'à 900 tr/min$^{-1}$ | 19 |
| Outils de brossage 500 à 2.500 tr/min$^{-1}$ | 20 |
| Ciseaux et perceuses 3 000 courses/min et 500 à 5.000 tr/min$^{-1}$ | 21 |
| Limes jusqu'à 12.000 courses/min$^{-1}$ | 22-24 |
| Scies 5.500 à 12.000 tr/min$^{-1}$ | 25 |
| Accessoires | 26-30 |
| Formulaire de commande de catalogues | 31 |




**Outils pneumatiques BIAX** - parce que pour la fabrication de vos produits de qualité, le meilleur est tout juste assez bon !

## BIAX – la qualité depuis 1919

Schmid & Wezel a été l'une des premières entreprises à concevoir des outils pneumatiques et a joué un véritable rôle de pionnier dans ce domaine. L'entreprise est reconnue depuis 1919 pour son haut niveau de précision, sa qualité et son sens du partenariat.
Lorsque de nos jours - et partout dans le monde - on parle d'outils pneumatiques, la discussion s'oriente souvent essentiellement vers la marque BIAX. Nous le devons à l'excellente qualité de nos produits et à notre quête permanente de la perfection technique. Depuis 1919, ces deux vertus constituent la base et la garantie de notre succès.

## BIAX – le partenaire de l'industrie

Celui qui développe et fabrique des outils pour l'industrie doit en connaître les attentes et rester à l'écoute du marché. Les outils BIAX s'orientent toujours en fonction des besoins, des exigences et des souhaits de nos partenaires.
Il n'est donc pas étonnant que la marque BIAX enrichisse régulièrement le secteur avec de surprenantes innovations.

**Vous pouvez attendre beaucoup de BIAX.**

Nous préparons dès aujourd'hui dans nos centres de développement les produits qui fixeront les normes de demain.
Nous nous considérons en outre de plus en plus comme un « prestataire de services » et vous proposons des solutions et services complets. Avec toujours comme objectif d'être meilleurs, plus avancés et plus efficaces que d'autres.

## BIAX – une technicité incomparable et une qualité impressionnante.

La haute technicité des produits BIAX se reflète surtout dans les nombreux détails ingénieux. Ceci s'applique par exemple aux matériaux de haute qualité à partir desquels tous nos outils sont fabriqués.
Ou à leur confort d'utilisation, qui repose toujours sur les dernières découvertes en matière d'ergonomie, pour le plus grand plaisir de l'utilisateur professionnel. Viennent ensuite leur excellente finition et leur fiabilité de longue durée. Une évidence pour nous – une nécessité pour vous !
Les outils BIAX sont tout simplement les meilleurs que vous puissiez trouver sur le marché.

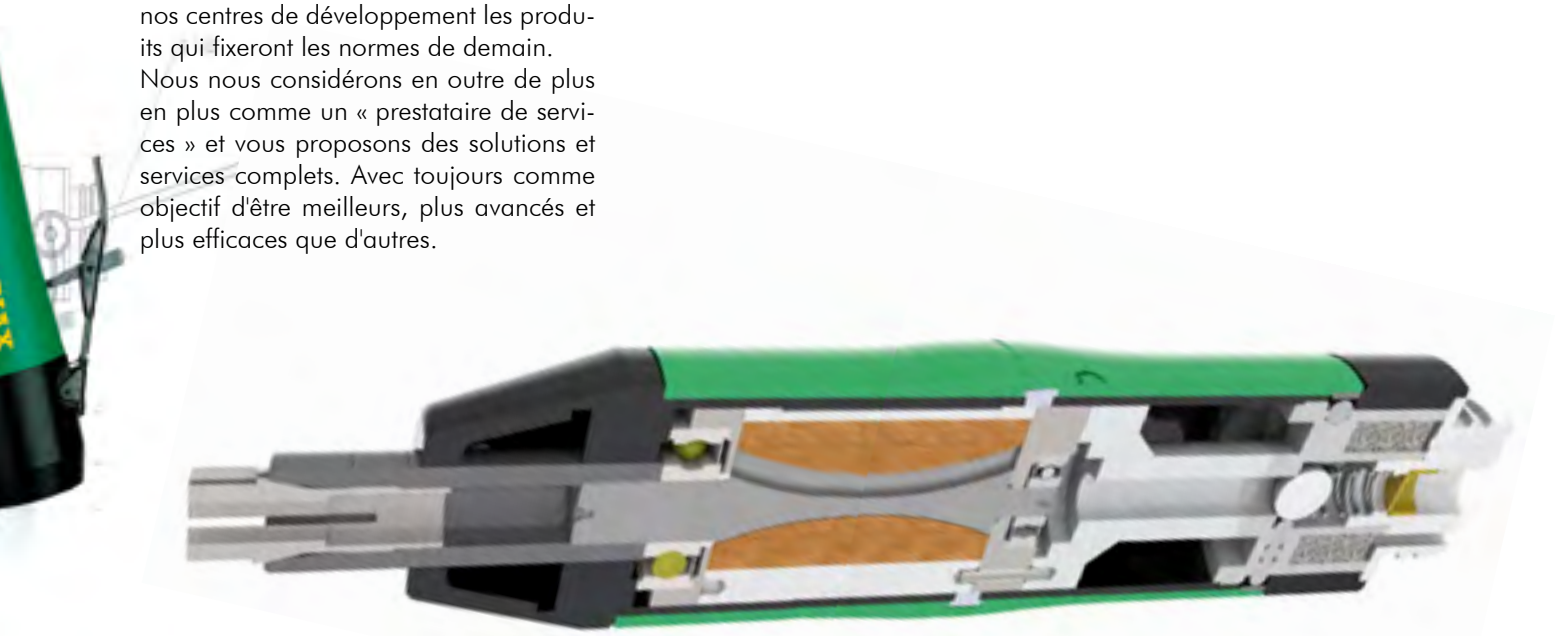
## Vivez l'avenir avec BIAX

Vous trouverez dans ce catalogue une grande partie de ce dont vous avez besoin dans votre entreprise en matière d'outils pneumatiques. S'il vous manque un produit en particulier n'hésitez pas à nous appeler.
Si ceci entre dans notre domaine professionnel, nous trouverons une solution. Nous nous y engageons dès aujourd'hui !

www.biax.de



**Qualité -
Made in Germany**



# Les meuleuses sans huile grande vitesse - pour les travaux d'ébavurage de haute précision

TVD 3-100/2



T 3-65 S




T 365/2



T 6-50 S




TSD 385



(TSH 385 - modèle avec valve levier)

## TVD 3-100/2

Avec un nombre de tours de 100 000 tr/min-1 et un logement de broche élastique, vous obtenez une qualité de surface optimale pour un niveau sonore minimal. Pas de marques de vibration, même pour les travaux d'ébavurage les plus précis.

## T 3-65 S

Entraînement à turbine haute performance, nombre de tours de 65 000 tr/min-1. Conception ergonomique et compacte permettant d'obtenir rapidement et facilement des surfaces impeccables. Cette meuleuse vous séduira par son fonctionnement silencieux et stable.

## T 365/2

Le régulateur de force centrifuge fournit ici une vitesse de rotation constante même en cas de modification de charge et permet une réduction de la consommation d'air. Le logement de broche élastique améliore la qualité de surface et réduit l'usure de la fraise. Un frein de sortie offre en outre un niveau de sécurité accru.

## T 6-50 S

Dotée de la même conception ergonomique et du même mécanisme d'entraînement sans huile et silencieux que notre T 3-65 S, cette meuleuse a été conçue pour les diamètres d'arbre jusqu'à 6 mm.
Elle est donc parfaitement adaptée au travail précis et aux retouches sur formes et moules.
Toujours plus performante, elle permet d'obtenir une finition très soignée grâce à sa conception compacte et à son double roulement.

## TSD 385 / TSH 385

Le mécanisme d'entraînement sans huile de cette meuleuse basé sur un moteur à palettes est unique, breveté, mince et maniable. Un double roulement permet à cette meuleuse de convenir même aux applications les plus exigeantes.

| Désignation | TVD 3-100/2 | T 3-65 S | T 365/2 | TSD 385 | TSH 385 | T 6-50 S |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Vanne | Vanne rotative | Vanne rotative | Vanne à tiroir | Vanne rotative | Vanne à levier | Vanne rotative |
| Direction d'échappement d'air | vers l'avant | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière |
| Roulement avant | élastique | jumelé | élastique | jumelé | jumelé | jumelé |
| Vitesse de rotation [min$^{-1}$] | 100 000 | 65 000 | 65 000 | 85 000 | 85 000 | 50 000 |
| Puissance [watts] | 80 | 80 | 80 | 100 | 100 | 150 |
| Consommation d'air [l/min] | 180 | 250 | 180 | 170 | 170 | 270 |
| Niveau sonore [db (A)] | 70 | 70 | 70 | 74 | 74 | 70 |
| Poids [g] | 250 | 390 | 220 | 190 | 210 | 400 |
| Logement d'outil max. [mm] | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 6 |
| Ø outil max. [mm] | - | - | - | - | - | - |
| Outils en métal dur | 3 | 3 | 6 | 4 | 4 | 6 |
| Meule à profiler | 5 | 6 | 8 | 6 | 6 | 10 |
| Meule synthétique | - | - | - | - | - | - |
| Pince de serrage | ZG 5/3 mm | ZG 5/3 mm | ZG 5/3 mm | ZG 5/3 mm | ZG 5/3 mm | ZG 4/6 mm |
| Unité de tuyau | 001 366 537 inclus | 001 367 502 inclus | 001 366 594 inclus | 001 366 576 inclus | 001 366 576 inclus | 001 367 503 inclus |
| Référence article | 150 149 906 | 150 149 810 | 150 149 730 | 150 001 710 | 150 001 700 | 150 149 820 |

Des plans côtés et vues éclatées sont disponibles sur demande.

# Pour les travaux précis de meulage, fraisage et gravure.
## 85.000 tr/min$^{-1}$

### SRD 3-85/2 – SRH 3-85/2

Cette machine parfaitement conçue peut être équipée à l'avant d'un double roulement haute performance à la place du roulement simple pour constituer ainsi l'outil idéal pour les applications et les charges les plus exigeantes.

Elle est cependant légère et se loge naturellement dans la main pour une parfaite ergonomie. Grâce à sa vitesse de rotation élevée, cette meuleuse produit une surface très propre. Elle est donc idéale pour les travaux précis de meulage, fraisage et gravure.

**Cette machine est disponible dans les variantes suivantes:**

**Roulement**: simple ou jumelé
**Vanne**: Vanne rotative ou vanne à levier
**Échappement d'air**: **vers l'arrière ou vers l'avant**

**Outils pneumatiques BIAX.**

Par exemple la meuleuse sans huile haute vitesse. Les professionnels du monde entier apprécient ses excellentes caractéristiques produit et sa qualité exemplaire.



SRD 3-85/2




SRH 3-85/2







SRD 3-85/2

| Désignation | SRD 3-85/2 | SRD 3-85/2D | SVD 3-85/2 | SVD 3-85/2D | SRH 3-85/2 | SRH 3-85/2D | SVH 3-85/2 | SVH 3-85/2D |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Vanne | Vanne rotative | Vanne rotative | Vanne rotative | Vanne rotative | Vanne à levier | Vanne à levier | Vanne à levier | Vanne à levier |
| Direction d'échappement d'air | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'avant | vers l'avant | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'avant | vers l'avant |
| Roulement avant | simple | jumelé | simple | jumelé | simple | jumelé | simple | jumelé |
| Vitesse de rotation [min$^{-1}$] | 85 000 | 85 000 | 85 000 | 85 000 | 85 000 | 85 000 | 85 000 | 85 000 |
| Puissance [watts] | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 |
| Consommation d'air [l/min] | 170 | 170 | 170 | 170 | 170 | 170 | 170 | 170 |
| Niveau sonore [db (A)] | 76 | 76 | 78 | 78 | 76 | 76 | 78 | 78 |
| Poids [g] | 130 | 140 | 180 | 190 | 170 | 170 | 210 | 220 |
| Logement d'outil max. [mm] | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Ø outil max. [mm] | | | | | | | | |
| Outils en métal dur | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Meule à profiler | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Meule synthétique | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Pince de serrage | ZG 5/3 mm | ZG 5/3 mm | ZG 5/3 mm | ZG 5/3 mm | ZG 5/3 mm | ZG 5/3 mm | ZG 5/3 mm | ZG 5/3 mm |
| Unité de tuyau | 001 366 595 inclus | 001 366 595 inclus | 001 366 537 - | 001 366 537 - | 001 366 595 inclus | 001 366 595 inclus | 001 366 539 - | 001 366 539 - |
| Référence article | 150 001 060 | 150 001 035 | 150 001 085 | 150 001 080 | 150 001 065 | 150 001 040 | 150 001 070 | 150 001 075 |

Des plans côtés et vues éclatées sont disponibles sur demande.

# BIAX - force et légèreté en format stylo. 55.000 tr/min$^{-1}$

Standard




Auto-Lock




Système KE




## SRD 3-55/2

Ce « poids plume » doté du moteur SRD 355 éprouvé et à faibles vibrations garantit une extrême précision et une grande durabilité. Sa légèreté et sa conception ergonomique évitent la fatigue précoce et permettent l'exécution des travaux d'ébavurage les plus précis. L'isolation de la vanne rotative offre une protection contre la sensation désagréable de froid sur la main.
Cette machine peut être maniée comme un stylo et convient également aux travaux de meulage et de fraisage.

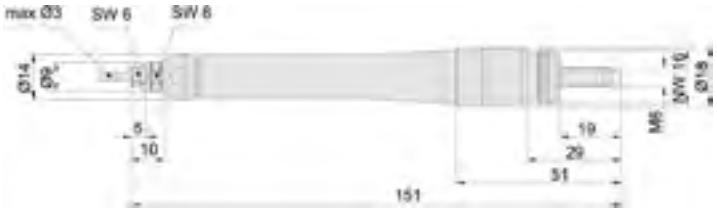
## SRD 3-55/2 S

Ce système unique de changement rapide fonctionne avec des outils standard tels que la fraise en métal dur ou la meule.

- Pas d'ouverture et de fermeture de la pince de serrage avec des clés de serrage – vous gagnez du temps et augmentez votre productivité.
- Pas d'usure de la pince de serrage – vous économisez de l'argent.

## SRD 3-55/2 KE

La base de la machine constitue le modèle standard.
Cet outil est en outre équipé d'une pièce supplémentaire réglable pour le chanfreinage.
Les différents réglages permettent d'obtenir plusieurs dimensions de chanfrein. Ceci permet un chanfreinage très rapide et uniforme.




SRD 3-55/2

| Désignation | SRD 3-55/2 | SRD 3-55/2 S | SRD 3-55/2 KE |
|---|---|---|---|
| Vanne | Vanne rotative | Vanne rotative | Vanne rotative |
| Direction d'échappement d'air | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière |
| Roulement avant | simple | simple | simple |
| Vitesse de rotation [min$^{-1}$] | 55 000 | 55 000 | 55 000 |
| Puissance [watts] | 60 | 60 | 60 |
| Consommation d'air [l/min] | 170 | 170 | 170 |
| Niveau sonore [db (A)] | 74 | 74 | 74 |
| Poids [g] | 93 | 103 | 95 |
| Logement d'outil max. [mm] | 3 | 3 | 3 |
| Ø outil max. [mm] | | | |
| Outils en métal dur | 6 | 4 | TCA 0303-63 inclus |
| Meule à profiler | 8 | 8 | - |
| Meule synthétique | - | - | - |
| Pince de serrage | ZG 5/3 mm | - | ZG 5/3 mm |
| Unité de tuyau | 001 366 595 inclus | 001 366 595 inclus | 001 366 595 inclus |
| Référence article | 150 000 925 | 150 000 935 | 150 000 965 |

Des plans côtés et vues éclatées sont disponibles sur demande.

# Une vitesse élevée pour les professionnels. 45.000 tr/min$^{-1}$

## SRD 6-45/2 – SRH 6-45/2

Cette meuleuse haute performance est le modèle optimisé succédant à la meuleuse droite éprouvée SRD 645.
En dépit du nombre de tours élevé de 45 000 tr/min, elle atteint une puissance de 260 W. Lors de son développement, l'accent a été mis principalement sur l'amélioration de la relation entre puissance et consommation d'air. Son poids léger et sa conception de forme ergonomique garantissent en outre une parfaite prise en main.

## SRD 6-45/2 SL

Cette meuleuse BIAX est dotée d'un palier flottant spécial qui permet d'éviter les marques de vibration et d'obtenir une excellente finition de surface. Elle fonctionne en outre avec un niveau de bruit réduit.

## SRD 3-45/2 – SRH 3-45/2

Version comparable à la SRD 6-45/2, néanmoins avec broche d'outil plus longue et plus mince pour pouvoir travailler même dans les endroits difficilement accessibles.



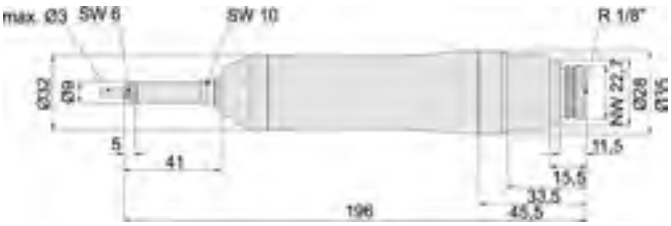

SRD 6-45/2




SRD 6-45/2 **SL**
*avec amortissement des vibrations*




SRD 3-45/2




SRD 3-45/2




SRD 6-45/2

| Désignation | SRD 6-45/2 | SRH 6-45/2 | SRD 6-45/2 SL | SRH 6-45/2 SL | SRD 3-45/2 | SRH 3-45/2 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Vanne | Vanne rotative | Vanne à levier | Vanne rotative | Vanne à levier | Vanne rotative | Vanne à levier |
| Direction d'échappement d'air | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière |
| Roulement avant | simple | simple | flottant | flottant | simple | simple |
| Vitesse de rotation [min$^{-1}$] | 45 000 | 45 000 | 45 000 | 45 000 | 45 000 | 45 000 |
| Puissance [watts] | 260 | 260 | 260 | 260 | 260 | 260 |
| Consommation d'air [l/min] | 380 | 380 | 380 | 380 | 380 | 380 |
| Niveau sonore [db (A)] | 76 | 76 | 76 | 76 | 76 | 76 |
| Poids [g] | 310 | 360 | 590 | 610 | 310 | 360 |
| Logement d'outil max. [mm] | 6 | 6 | 6 | 6 | 3 | 3 |
| Ø outil max. [mm] | | | | | | |
| Outils en métal dur | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| Meule à profiler | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Meule synthétique | - | - | - | - | - | - |
| Pince de serrage | ZG 4/6 mm | ZG 4/6 mm | ZG 4/6 mm | ZG 4/6 mm | ZG 5/3 mm | ZG 5/3 mm |
| Unité de tuyau | 001 366 577 | 001 366 577 | 001 366 577 | 001 366 577 | 001 366 577 | 001 366 577 |
| Référence article | 150 010 750 | 150 010 760 | 150 010 755 | 150 010 765 | 150 010 770 | sur demande |

Des plans côtés et vues éclatées sont disponibles sur demande.

# Le génie universel. 30.000 tr/min$^{-1}$

SRD 8-30/2



SBRD 830



SVKH 630



## SRD 8-30/2 SRH 8-30/2 SARD 830 SARH 830

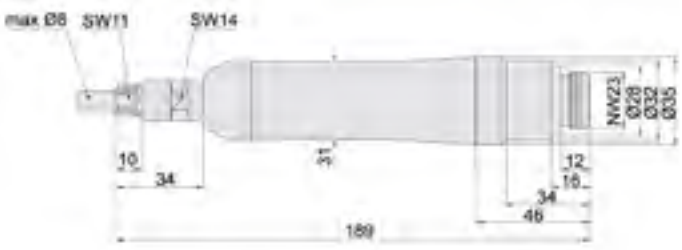
En raison de sa vitesse de rotation et de ses performances, cette meuleuse de qualité peut être utilisée en grande largeur de bande, par exemple avec des pinces de serrage pour outils de 3 à 8 mm de diamètre de tige. Une machine vraiment convaincante, endurante et puissante, qui répond à toutes les exigences en termes de légèreté et d'ergonomie. Pour les applications plus exigeantes, une version avec double roulement est également disponible.

## SBRD 830 SBRH 830

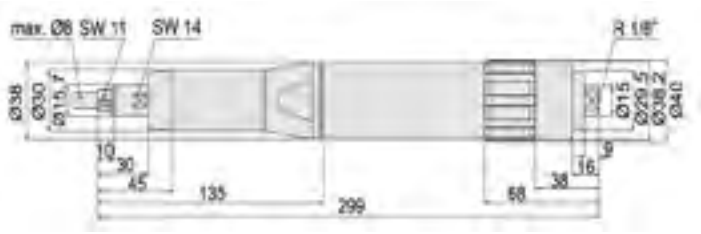
Basée sur la SRD 8-30/2, cette machine a été conçue pour les charges extrêmes.
La longue broche permet une utilisation à deux mains. Le double roulement augmente la durée de vie. Idéale pour les travaux de dégrossissage sur pièces de fonderie.

## SVKH 630

Cette machine réunit excellente maniabilité et puissance.
Elle se caractérise en outre par sa forme compacte, sa puissance d'entraînement et la spécificité de son échappement vers l'avant.




SRD 8-30/2




SBRD 830

| Désignation | SRD 8-30/2 | SRH 8-30/2 | SARD 830 | SARH 830 | SBRD 830 | SBRH 830 | SVKH 630 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Vanne | Vanne rotative | Vanne à levier | Vanne rotative | Vanne à levier | Vanne rotative | Vanne à levier | Vanne à levier |
| Direction d'échappement d'air | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'avant |
| Roulement avant | simple | simple | jumelé | jumelé | jumelé | jumelé | simple |
| Vitesse de rotation [min$^{-1}$] | 30 000 | 30 000 | 30 000 | 30 000 | 30 000 | 30 000 | 30 000 |
| Puissance [watts] | 240 | 240 | 260 | 260 | 260 | 260 | 280 |
| Consommation d'air [l/min] | 450 | 450 | 400 | 400 | 400 | 400 | 420 |
| Niveau sonore [db (A)] | 76 | 76 | 75 | 75 | 75 | 75 | 78 |
| Poids [g] | 370 | 410 | 500 | 520 | 720 | 750 | 360 |
| Logement d'outil max. [mm] | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| Ø outil max. [mm] | | | | | | | |
| Outils en métal dur | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Meule à profiler | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 |
| Meule synthétique | 32 | 32 | 32 | 32 | 32 | 32 | 32 |
| Pince de serrage | ZG 7/6 mm | ZG 7/6 mm | ZG 7/6 mm | ZG 7/6 mm | ZG 7/6 mm | ZG 7/6 mm | ZG 7/6 mm |
| Unité de tuyau | 001 366 577 | 001 366 577 | 001 366 505 | 001 366 505 | 001 366 505 | 001 366 505 | 001 366 502 |
| Référence article | 150 010 920 | 150 010 925 | 150 012 005 | 150 012 015 | 150 012 022 | 150 012 032 | 150 011 850 |

Des plans côtés et vues éclatées sont disponibles sur demande.

## SRD 8-30/2 SL  SRH 8-30/2 SL

Cette meuleuse BIAX est dotée d'un palier flottant spécial qui permet d'éviter les marques de vibration et d'obtenir une excellente finition de surface.

## SRD 6-30/2  SRH 6-30/2

En dépit de son nombre de tours élevé de 30 000 tr/min, cette meuleuse haute performance offre une puissance de 150 W. Lors de son développement, l'accent a été mis principalement sur l'amélioration de la relation entre puissance et consommation d'air. Son poids léger et sa conception de forme ergonomique garantissent en outre une parfaite prise en main.

## SRD 3-30/2

Version SRD 6-30/2 avec broche d'outil longue et mince pour pouvoir travailler même dans les endroits difficilement accessibles.



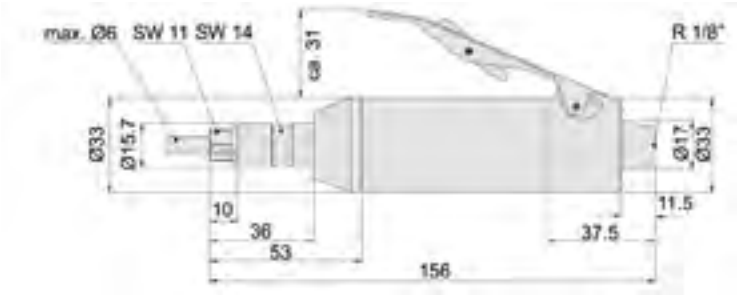

**SRD 8-30/2 SL**
*avec amortissement des vibrations*




**SRD 6-30/2**




**SRD 3-30/2**




**SVKH 630**
(voir le tableau page 8)

| Désignation | SRD 8-30/2 SL | SRH 8-30/2 SL | SRD 6-30/2 | SRH 6-30/2 | SRD 3-30/2 |
|---|---|---|---|---|---|
| Vanne | Vanne rotative | Vanne à levier | Vanne rotative | Vanne à levier | Vanne rotative |
| Direction d'échappement d'air | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière |
| Roulement avant | flottant | flottant | double | double | double |
| Vitesse de rotation [$min^{-1}$] | 30 000 | 30 000 | 30 000 | 30 000 | 30 000 |
| Puissance [watts] | 240 | 240 | 150 | 150 | 150 |
| Consommation d'air [l/min] | 450 | 450 | 370 | 370 | 370 |
| Niveau sonore [db (A)] | 76 | 76 | 74 | 74 | 74 |
| Poids [g] | 500 | 540 | 335 | 390 | 345 |
| Logement d'outil max. [mm] | 8 | 8 | 6 | 6 | 3 |
| Ø outil max. [mm] | | | | | |
| Outils en métal dur | 10 | 10 | 8 | 8 | 6 |
| Meule à profiler | 16 | 16 | 12 | 12 | 10 |
| Meule synthétique | 32 | 32 | - | - | - |
| Pince de serrage | ZG 7/6 mm | ZG 7/6 mm | ZG 4/6 mm | ZG 4/6 mm | ZG 5/3 mm |
| Unité de tuyau | 001 366 577 | 001 366 577 | 001 366 577 | 001 366 577 | 001 366 577 |
| Référence article | 150 010 922 | 150 010 926 | 150 011 520 | 150 011 510 | 150 011 522 |

Des plans côtés et vues éclatées sont disponibles sur demande.

# Pour les courses courtes ou longues 20.000 tr/min$^{-1}$

SRD 8-20/2



SRH 8-20/2 **SL**
*avec amortissement des vibrations*



SRD 8-20/2 L 100



## SRD 8-20/2 SRH 8-20/2

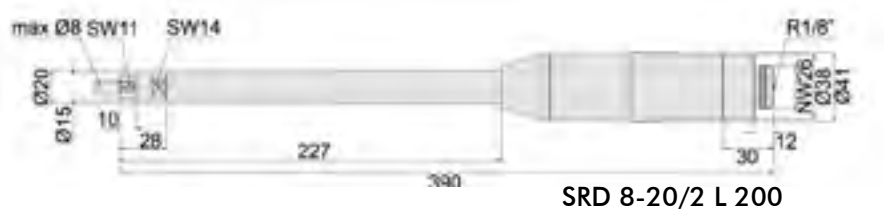
La version de base de cette meuleuse droite ergonomique à moteur compact est disponible en trois versions différentes.
Tous les modèles présentent un échappement d'air silencieux et sont également disponibles avec vanne à levier de sécurité.

## SRD 8-20/2 SL SRH 8-20/2 SL

Cette puissante machine est conçue avec un palier flottant. Son utilisation à long terme est ainsi nettement améliorée, et ce même lors des gros travaux.

## SRD 8-20/2 L 100 ou L 200 SRH 8-20/2 L 100 ou L 200

La machine est disponible en version intermédiaire (L100) et longue (L200). Elle est donc particulièrement adaptée aux travaux dans les endroits difficilement accessibles.




SRD 8-20/2 L 200




SRD 8-20/2 L 100




SRD 8-20/2

| Désignation | SRD 8-20/2 | SRH 8-20/2 | SRD 8-20/2 SL | SRH 8-20/2 SL | SRD 8-20/2 L100 | SRH 8-20/2 L100 | SRD 8-20/2 L200 | SRH 8-20/2 L200 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Vanne | Vanne rotative | Vanne à levier | Vanne rotative | Vanne à levier | Vanne rotative | Vanne à levier | Vanne rotative | Vanne à levier |
| Direction d'échappement d'air | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière |
| Roulement avant | simple | simple | flottant | flottant | élastique | élastique | élastique | élastique |
| Vitesse de rotation [min$^{-1}$] | 20 000 | 20 000 | 20 000 | 20 000 | 20 000 | 20 000 | 20 000 | 20 000 |
| Puissance [watts] | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 |
| Consommation d'air [l/min] | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| Niveau sonore [db (A)] | 74 | 74 | 74 | 74 | 74 | 74 | 74 | 74 |
| Poids [g] | 570 | 620 | 630 | 680 | 750 | 790 | 940 | 980 |
| Logement d'outil max. [mm] | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| Ø outil max. [mm] | | | | | | | | |
| Outils en métal dur | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| Meule à profiler | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 |
| Meule synthétique | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 |
| Pince de serrage | ZG 7/6 mm | ZG 7/6 mm | ZG 7/6 mm | ZG 7/6 mm | ZG 7/6 mm | ZG 7/6 mm | ZG 7/6 mm | ZG 7/6 mm |
| Unité de tuyau | 001 366 578 | 001 366 578 | 001 366 578 | 001 366 578 | 001 366 578 | 001 366 578 | 001 366 578 | 001 366 578 |
| Référence article | 150 020 700 | 150 020 800 | 150 020 705 | 150 020 805 | 150 020 710 | 150 020 810 | 150 020 720 | 150 020 820 |

Des plans côtés et vues éclatées sont disponibles sur demande.

## SARD 820 SARH 820

Il s'agit ici d'une puissante meuleuse droite 20 000 basée sur la SRD 8-20/2 (voir page 10).
Pour faire face aux exigences plus sévères, la broche d'outil est munie d'un double roulement.



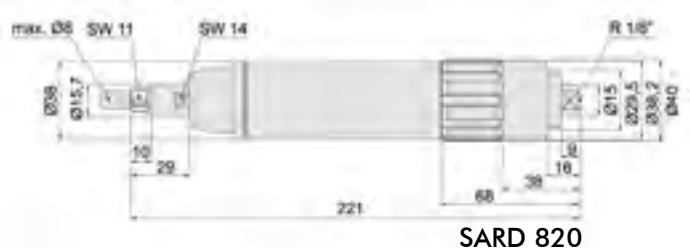

SARD 820

## SBRD 820 SBRH 820

Elle est conçue pour les charges extrêmes.
La longue broche permet une utilisation à deux mains.
Le double roulement assure une longue durée de vie, même dans des conditions extrêmes, par exemple lors des travaux de dégrossissage.




SBRD 820




SARD 820

| Désignation | SARD 820 | SARH 820 | SBRD 820 | SBRH 820 |
|---|---|---|---|---|
| Vanne | Vanne rotative | Vanne à levier | Vanne rotative | Vanne à levier |
| Direction d'échappement d'air | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière |
| Roulement avant | double | double | double | double |
| Vitesse de rotation [min$^{-1}$] | 20 000 | 20 000 | 20 000 | 20 000 |
| Puissance [watts] | 300 | 300 | 300 | 300 |
| Consommation d'air [l/min] | 500 | 500 | 500 | 500 |
| Niveau sonore [db (A)] | 73 | 73 | 73 | 73 |
| Poids [g] | 770 | 830 | 1040 | 1100 |
| Logement d'outil max. [mm] | 8 | 8 | 8 | 8 |
| Ø outil max. [mm] | | | | |
| Outils en métal dur | 12 | 12 | 12 | 12 |
| Meule à profiler | 24 | 24 | 24 | 24 |
| Meule synthétique | 40 | 40 | 40 | 40 |
| Pince de serrage | ZG 7/6 mm | ZG 7/6 mm | ZG 7/6 mm | ZG 7/6 mm |
| Unité de tuyau | 001 366 505 | 001 366 505 | 001 366 505 | 001 366 505 |
| Référence article | 150 021 105 | 150 021 125 | 150 021 135 | 150 021 115 |

Des plans côtés et vues éclatées sont disponibles sur demande.

# La meuleuse pour le dégrossissage et le polissage.
## De 10.000 à 18.000 tr/min$^{-1}$

SBRH 818



SRH 10-12/2
SRH 10-15/2



SRH 8-10



NEU

### SBRH 818

La machine idéale pour les applications les plus exigeantes. Elle est dotée à cet effet d'un moteur extrêmement puissant. Conçue pour une utilisation à deux mains et équipée de deux roulements haute performance, cette meuleuse vous rendra de précieux services.

### SRH 10-12/2 SRH 10-15/2

Une conception, deux vitesses de rotation :
12 000 tr/min$^{-1}$ ou
15 000 tr/min$^{-1}$.
Vous pouvez donc l'équiper selon vos besoins.
SRH 10-12/2 - logement de broche rigide pour le brossage.
SRH 10-15/2 - logement de broche élastique pour la protection de la fraise. Les machines de la série SRH sont équipées d'une vanne à levier de sécurité.

### SRH 8-10

Dotée d'une vitesse de rotation réduite de 10 000 tr/min$^{-1}$ et d'un double roulement, cette machine est idéale pour les travaux de polissage et de meulage exigeants. Son faible poids et son niveau sonore réduit rendent le travail encore plus agréable pour l'utilisateur.




SRH 10-12/2
SRH 10-15/2



Efficaces pour le travail du métal, les outils en métal dur BIAX sont produits par nos soins.

| Désignation | SBRH 818 | SRH 10-15/2 | SRH 10-12/2 | SRH 8-10 |
|---|---|---|---|---|
| Vanne | Vanne à levier | Vanne à levier | Vanne à levier | Vanne à levier |
| Direction d'échappement d'air | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière |
| Roulement avant | double | élastique | simple | double |
| Vitesse de rotation [min$^{-1}$] | 18 000 | 15 000 | 12 000 | 10 000 |
| Puissance [watts] | 550 | 400 | 400 | 280 |
| Consommation d'air [l/min] | 750 | 700 | 700 | 300 |
| Niveau sonore [db (A)] | 79 | 80 | 79 | 67 |
| Poids [g] | 1 440 | 970 | 960 | 645 |
| Logement d'outil max. [mm] | 8 | 10 | 10 | 8 |
| Ø outil max. [mm] | | | | |
| Outils en métal dur | 15 | 15 | 15 | 16 |
| Meule à profiler | 30 | 24 | 24 | 24 |
| Meule synthétique | 40 | 40 | 40 | 40 |
| Pince de serrage | ZG 7/6 mm | ZG 8/6 mm | ZG 8/6 mm | ZG 7/6 mm |
| Unité de tuyau | 001 366 528 | 001 366 580 | 001 366 580 | 001 366 505 |
| Référence article | 150 021 210 | 150 010 955 | 150 010 950 | 150 010 980 |

Des plans côtés et vues éclatées sont disponibles sur demande.

# Meuleuses d'angle.

## WRD 3-85/2 WRH 3-85/2

La tête angulaire de cette machine est de très petite taille. Elle vous facilitera considérablement le traitement propre des endroits difficilement accessibles.
Autre avantage : le dispositif d'entraînement se situe directement dans la tête angulaire. Aucune transmission n'est donc nécessaire, ce qui diminue le poids et évite l'usure.




WRH 3-85/2

## WRD 6-20/3 Z WRH 6-20/3 Z
## WRD 10-20/3 S WRH 10-20/3 S

Ces petites et puissantes meuleuses d'angle présentent une tête plate, une transmission robuste et sont équipées d'un double roulement permettant le transfert d'un couple élevé.
Le logement d'outil est disponible en deux versions:

- avec pince de serrage 6 mm
- avec broche M10.




WRD 6-20/3 Z




WRH 10-20/3 S



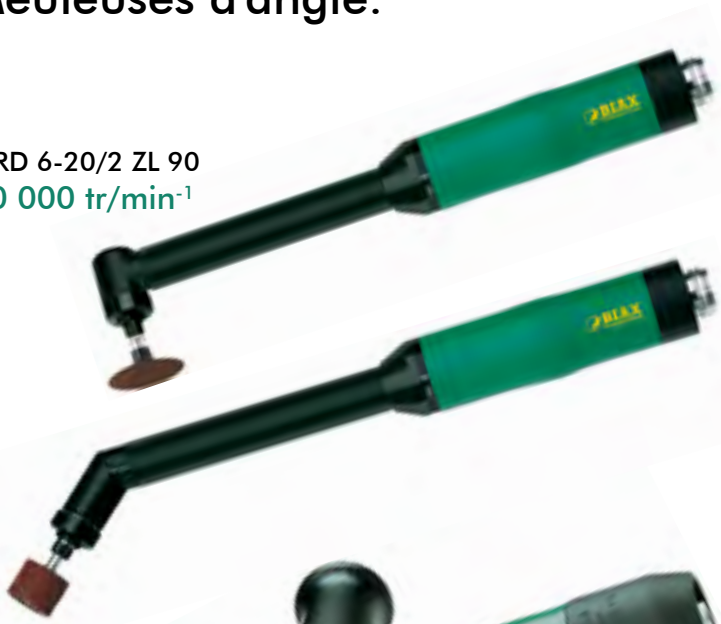
Les outils professionnels doivent être durables, robustes et fiables.
Les outils pneumatiques BIAX répondent entièrement à ces exigences.

| Désignation | WRD 3-85/2 | WRH 3-85/2 | WRD 6-20/3 Z | WRH 6-20/3 Z | WRD 10-20/3 S | WRH 10-20/3 S |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Vanne | Vanne rotative | Vanne à levier | Vanne rotative | Vanne à levier | Vanne rotative | Vanne à levier |
| Direction d'échappement d'air | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière |
| Roulement avant | jumelé | jumelé | jumelé | jumelé | jumelé | jumelé |
| Vitesse de rotation [min$^{-1}$] | 85 000 | 85 000 | 20 000 | 20 000 | 20 000 | 20 000 |
| Puissance [watts] | 100 | 100 | 300 | 300 | 300 | 300 |
| Consommation d'air [l/min] | 170 | 170 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| Niveau sonore [db (A)] | 74 | 74 | 78 | 78 | 78 | 78 |
| Poids [g] | 260 | 230 | 730 | 770 | 880 | 920 |
| Logement d'outil max. [mm] | 3 | 3 | 6 | 6 | M10 | M10 |
| Ø outil max. [mm] | | | | | | |
| Outils en métal dur | 4 | 4 | 12 | 12 | - | - |
| Meule à profiler | 6 | 6 | 24 | 24 | - | - |
| Disque de meulage | - | - | 75 | 75 | 80 | 80 |
| Pince de serrage | ZG 5/3 mm | ZG 5/3 mm | ZG 4/6 mm | ZG 4/6 mm | - | - |
| Unité de tuyau | 001 366 595 inclus | 001 366 595 inclus | 001 366 578 | 001 366 578 | 001 366 578 | 001 366 578 |
| Référence article | 150 100 315 | 150 100 305 | 150 123 475 | 150 123 485 | 150 123 455 | 150 123 465 |

Des plans côtés et vues éclatées sont disponibles sur demande.

# Meuleuses d'angle.

WRD 6-20/2 ZL 90
20 000 tr/min$^{-1}$



WRD 6-20/2 ZL 45
20 000 tr/min$^{-1}$



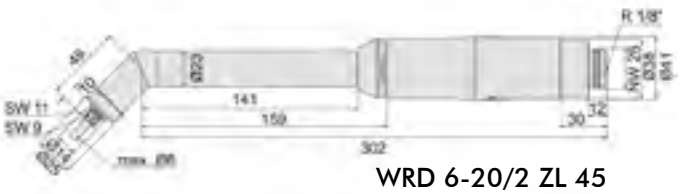

WRH 14-13/2
13 000 tr/min$^{-1}$

## WRD 6-20/2 ZL 90 WRH 6-20/2 ZL 90 WRD 6-20/2 ZL 45 WRH 6-20/2 ZL 45

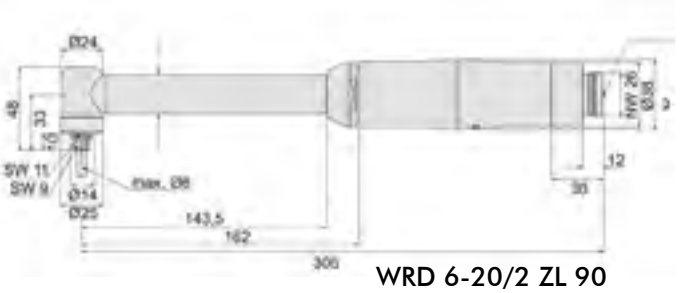
Ce modèle de meuleuse d'angle au cou allongé et à la tête angulaire de petite taille est idéal pour travailler avec puissance et précision, même dans les endroits difficilement accessibles.
Deux variantes sont disponibles:
Modèle avec tête à 90° (ZL 90)
Modèle avec tête à 45° (ZL 45)

## WRH 14-13/2

Cette meuleuse d'angle pneumatique BIAX dispose d'un dispositif d'entraînement directement logé dans la tête angulaire. Elle fonctionne sans transmission gênante et offre une très forte puissance.




WRD 6-20/2 ZL 45




WRD 6-20/2 ZL 90

| Désignation | WRD 6-20/2 ZL 90 | WRH 6-20/2 ZL 90 | WRD 6-20/2 ZL 45 | WRH 6-20/2 ZL 45 | WRH 14-13/2 |
|---|---|---|---|---|---|
| Vanne | Vanne rotative | Vanne à levier | Vanne rotative | Vanne à levier | Vanne à levier |
| Direction d'échappement d'air | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière |
| Roulement avant | simple | simple | simple | simple | simple |
| Vitesse de rotation [min$^{-1}$] | 20 000 | 20 000 | 20 000 | 20 000 | 13 000 |
| Puissance [watts] | 300 | 300 | 300 | 300 | 600 |
| Consommation d'air [l/min] | 500 | 500 | 500 | 500 | 700 |
| Niveau sonore [db (A)] | 78 | 78 | 78 | 78 | 80 |
| Poids [g] | 930 | 960 | 940 | 980 | 1 760 |
| Logement d'outil max. [mm] | 6 | 6 | 6 | 6 | M14 |
| Ø outil max. [mm] | | | | | |
| - outils en métal dur | 10 | 10 | 10 | 10 | - |
| - meule à profiler | 16 | 16 | 16 | 16 | - |
| Disque de meulage | 50 | 50 | 50 | 50 | 115 |
| Pince de serrage | ZG 4/6 mm | ZG 4/6 mm | ZG 4/6 mm | ZG 4/6 mm | - |
| Unité de tuyau | 001 366 578 | 001 366 578 | 001 366 578 | 001 366 578 | 001 366 580 |
| Référence article | 150 123 430 | 150 123 440 | 150 123 490 | 150 123 500 | 150 912 010 |

Des plans côtés et vues éclatées sont disponibles sur demande.

# Les ponceuses à bande.

## HBH 200

Ce n'est pas seulement le changement rapide de bande qui rend cette ponceuse à bande si exceptionnelle. Il est possible de passer du ponçage de surface avec bras télescopique au ponçage d'un point précis sur le rouleau en caoutchouc avec bras de ponçage fixe. Ce changement s'effectue très facilement grâce à une vis de blocage.
En fonction de vos besoins, la machine est en outre disponible avec bras de ponçage en version droite ou angulaire pour les largeurs de bande de 8, 15 ou de 20 mm. Le remplacement s'effectue simplement et sans grand effort.

## HB 12 S

Le système de guidage de bande unique permet l'utilisation de largeurs de bande très réduites, sans que la bande ne glisse hors du rouleau.
Le système de tension assure une tension continue de la bande et contribue donc également à un guidage sûr de la bande.
La tête rotative permet le travail individuel. Elle possède en outre un boîtier de protection pour un travail en toute sécurité.

## HB 20

La HB 20 dispose d'un moteur monté directement dans la tête angulaire. Cette conception élimine pratiquement toutes les sources d'usure. Avec une largeur de bande de 20 mm et un support de bande fixe, cette machine est idéale pour le traitement des bords longs, comme par exemple lors du traitement de la tôle ou du montage d'outils. Les bandes sont disponibles en différents grains.

## HB 15-1

Ponceuse à bande légère et compacte avec largeurs de bande de 8 et 15 mm. Différents bras de ponçage sont disponibles, de formes droites et angulaires.

HBH 200



HB 12 S



HB 15-1



Celui qui veut conserver sa position de leader sur le marché doit toujours garder une longueur d'avance par rapport à la concurrence.



| Désignation | HBH 200 | HB 12 S | HB 20 | HB 15-1 |
|---|---|---|---|---|
| Vanne | Vanne à levier | Vanne à levier | Vanne à levier | Vanne à levier |
| Direction d'échappement d'air | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière |
| Roulement avant | jumelé | simple | simple | simple |
| Vitesse de rotation [$min^{-1}$] | 20 000 | 20 000 | 20 000 | 20 000 |
| Puissance [watts] | 300 | 300 | 300 | 300 |
| Consommation d'air [l/min] | 500 | 500 | 500 | 420 |
| Niveau sonore [db (A)] | 78 | 78 | 81 | 78 |
| Poids [g] | 870 | 1 470 | 1 520 | 960 |
| Largeur de bande max. [mm] | 20 | 12 | 20 | 15 |
| Unité de tuyau | 001 366 578 | 001 366 505 | 001 366 505 | 001 366 505 |
| Référence article | 150 123 770 | 150 123 105 | 150 122 602 | 150 123 645 |
| | Les bras de ponçage ne sont pas compris dans la livraison. | | avec bras de ponçage | sans bras de ponçage |

Des plans côtés et vues éclatées sont disponibles sur demande.



## Bras de ponçage pour HBH 200

| Ø rouleau<br>Largeur | 14,0 mm<br>4,5 mm | 14,0 mm<br>11,5 mm | 14,0 mm<br>15,5 mm |
|---|---|---|---|
| Désignation | S 8 B | S 15 B | S 20 B |
| Rouleau en caoutchouc | 150 124 875 | 150 124 880 | 150 124 885 |
| Désignation | S 8 A | S 15 A | S 20 A |
| Rouleau en acier | 150 124 850 | 150 124 855 | 150 124 860 |
| Désignation | - | S 15 C | S 20 C |
| Rouleau en acier | - | 150 124 865 | 150 124 870 |

### Bande de ponçage

| Longueur x largeur | Grain | Référence article |
|---|---|---|
| 330 x 8 pour S 8 A S 8 B | 60 | 001 620 509 |
| | 120 | 001 620 511 |
| | 180 | 001 620 512 |
| | 240 | 001 620 513 |
| 330 x 15 pour S 15 A S 15 B S 15 C | 60 | 001 620 508 |
| | 80 | 001 620 515 |
| | 120 | 001 620 516 |
| | 180 | 001 620 517 |
| | 240 | 001 620 518 |
| 330 x 20 pour S 20 A S 20 B S 20 C | 60 | 001 620 584 |
| | 120 | 001 620 586 |
| | 180 | sur demande |
| | 240 | sur demande |

## Bras de ponçage pour HB 12 S

| Rouleau | Ø rouleaux | Largeur de bande | Désignation | Référence article |
|---|---|---|---|---|
| Caoutchouc | 16 x 3 | 6 | HB 6163 | 150 123 320 |
| Caoutchouc | 25 x 9 | 6 | HB 6259 | 150 123 330 |
| Acier | 8 x 9 | 12 | HB 1289 | 150 123 310 |
| Caoutchouc | 16 x 9 | 12 | HB 12169 | 150 123 300 |
| Caoutchouc | 18 x 12 | 12 | HB 121812 | 150 123 340 |

### Bande de ponçage

| Longueur x largeur | Grain | Référence article |
|---|---|---|
| 610 x 6 | 60 | 001 620 559 |
| | 120 | 001 620 561 |
| | 180 | 001 620 562 |
| | 240 | 001 620 570 |
| 610 x 6 | 60 | 001 620 559 |
| | 120 | 001 620 561 |
| | 180 | 001 620 562 |
| | 240 | 001 620 570 |
| 610 x 12 | 60 | 001 620 565 |
| | 120 | 001 620 567 |
| | 180 | 001 620 568 |
| | 240 | 001 620 571 |
| 610 x 12 | 60 | 001 620 565 |
| | 120 | 001 620 567 |
| | 180 | 001 620 568 |
| | 240 | 001 620 571 |
| 610 x 12 | 60 | 001 620 565 |
| | 120 | 001 620 567 |
| | 180 | 001 620 568 |
| | 240 | 001 620 571 |

## Bras de ponçage pour HB 15-1 (sans photo)

| Rouleau | Ø rouleaux | Largeur de bande | Désignation | Référence article |
|---|---|---|---|---|
| Acier | 11 x 5 | 8 | 8 A-1 | 150 122 020 |
| Acier | 11 x 12 | 15 | 15 A-1 | 150 122 120 |
| Acier | 11 x 12 | 15 | 15 C-1 | 150 122 320 |
| Acier | 11 x 12 | 15 | 15 AL-1 | 150 122 520 |

### Bandes de ponçage

| Longueur x largeur | Grain | Référence article |
|---|---|---|
| 330 x 8 | 60 | 001 620 509 |
| | 120 | 001 620 511 |
| | 180 | 001 620 512 |
| | 240 | 001 620 513 |
| 330 x 15 | 60 | 001 620 508 |
| | 120 | 001 620 516 |
| | 180 | 001 620 517 |
| | 240 | 001 620 518 |
| 330 x 15 | 60 | 001 620 508 |
| | 120 | 001 620 516 |
| | 180 | 001 620 517 |
| | 240 | 001 620 518 |
| 475 x 15 | 60 | 001 620 572 |
| | 120 | 001 620 573 |
| | 180 | 001 620 574 |
| | 240 | 001 620 575 |

# Outils d'ébavurage.

## BEW 309 E

Notre meilleur outil en matière d'ébavurage dans les zones d'accès difficiles, comme par exemple dans les trous et les alésages transversaux. La hauteur (sans fraise) de la tête d'entraînement à très faible taux d'usure est de 15 mm seulement, ce qui permet de travailler également dans des espaces très étroits.
Le dispositif d'entraînement extrêmement silencieux et léger peut être réglé de 0 à 900 tr/min$^{-1}$. Sa consommation d'air de 150 l/min est très basse.



Ø trou/alésage 2 à 6 mm
(HSS) 001 950 293 (compris)
(métal dur) 001 950 299
Ø trou/alésage 2,5 à 10 mm
(HSS) 001 950 297

## BEW 606

Cette machine de conception angulaire permet l'ébavurage des trous dans les endroits difficilement accessibles comme pour les trous avec perçages transversaux qui doivent être ébavurés de l'intérieur. Les dessins cotés présentés ci-dessous montrent les différentes tailles de tête - vitesse de rotation réglable de 0 à 600 tr/min$^{-1}$.



Ø trou/alésage 3,5 à 14 mm
Tige 6 pans 6,3 mm
001 950 294 (comprise)

## BEW 606 K

Cette variante de l'ébavureur BIAX éprouvé présente, étant donné sa conception courte, un effet de levier amélioré, si bien qu'il est possible d'ébavurer avec une pression réduite.



Ø trou/alésage 3,5 à 14 mm
Tige 6 pans 6,3 mm
001 950 294 (comprise)



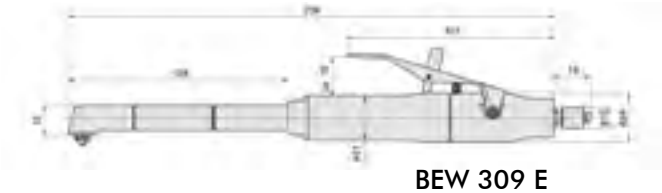

BEW 309 E



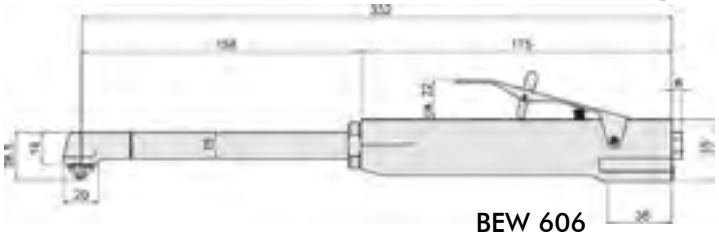

BEW 606



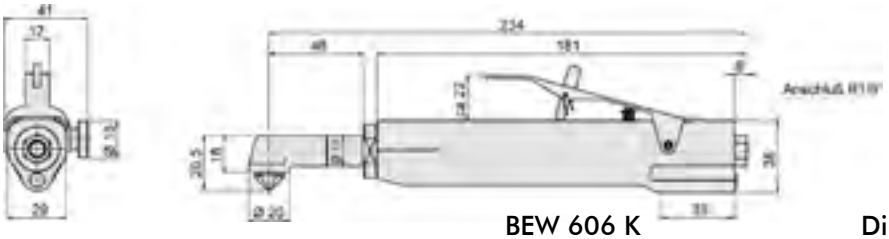

BEW 606 K



BEW 309 E



BEW 606



BEW 606 K



Dimension A - voir le tableau

| Désignation | BEW 309 E | BEW 606 | BEW 606 K | BEW 603 |
|---|---|---|---|---|
| Vanne | Vanne à levier | Vanne à levier | Vanne à levier | Vanne à levier |
| Direction d'échappement d'air | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière |
| Vitesse de rotation [min$^{-1}$] | 0 à 900 | 0 à 600 | 0 à 600 | 0 à 300 |
| Puissance [watts] | 20 | 80 | 80 | 80 |
| Consommation d'air [l/min] | 150 | 300 | 300 | 300 |
| Niveau sonore [db (A)] | 71 | 71 | 71 | 71 |
| Poids [g] | 240 | 810 | 630 | 630 |
| Logement d'outil max. [mm] | 3 pce | 6,3 pce | 6,3 pce | 6,3 pce |
| Ø d'alésage max. [mm] | 10 | 14 | 14 | 14 |
| Ø fraise [mm] | 8 \| 12 | 15 | 15 | 15 |
| H. tête A sur la fraise [mm] | 20,0 \| 21,5 | 26,5 | 26,5 | 26,5 |
| Unité de tuyau | 001 366 549 inclus | 001 366 548 inclus | 001 366 548 inclus | 001 366 548 inclus |
| Référence article | 150 800 726 | 150 810 925 | 150 810 927 | 150 810 926 |

Des plans côtés et vues éclatées sont disponibles sur demande.

# Outils d'ébavurage.

BEW 605




## BEW 605

Cette machine de conception angulaire permet l'ébavurage des trous dans les endroits difficilement accessibles, comme pour les trous avec perçages transversaux qui doivent être ébavurés de l'intérieur.



Ø trou/alésage 3,5 à 14 mm
(HSS) 001 950 295
Ø trou/alésage 5 à 24 mm
(HSS) 001 950 296

BEW 605 K

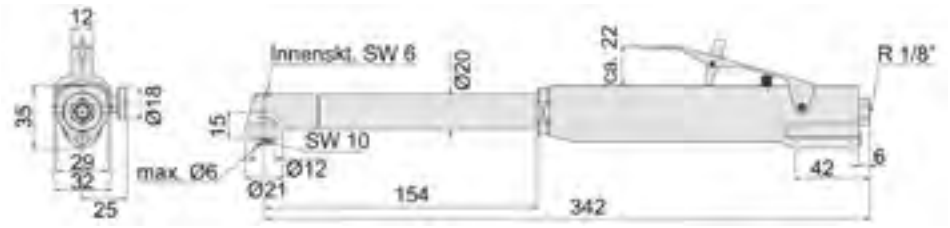



## BEW 605 K

Cette variante de l'ébavureur BIAX éprouvé présente, étant donné sa conception courte, un effet de levier amélioré, si bien qu'il est possible d'ébavurer avec une pression réduite.

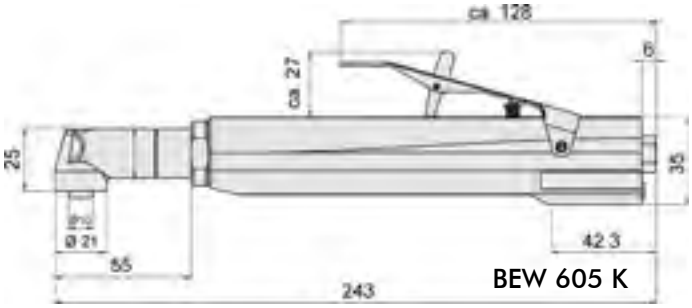


Ø trou/alésage 3,5 à 14 mm
(HSS) 001 950 295
Ø trou/alésage 5 à 24 mm
(HSS) 001 950 296




BEW 605




BEW 605 K




Dimension A - voir le tableau

| Désignation | BEW 605 | BEW 605 K |
|---|---|---|
| Vanne | Vanne à levier | Vanne à levier |
| Direction d'échappement d'air | vers l'arrière | vers l'arrière |
| Vitesse [min$^{-1}$] réglable | 0 à 500 | 0 à 500 |
| Puissance [watts] | 80 | 80 |
| Consommation d'air [l/min] | 300 | 300 |
| Niveau sonore [db (A)] | 71 | 71 |
| Poids [g] | 820 | 620 |
| Logement d'outil max. [mm] | 6 | 6 |
| Ø d'alésage max. [mm] | 24 | 24 |
| Ø fraise [mm] | 15 \| 25 | 15 \| 25 |
| H. tête A sur la fraise [mm] | 40 \| 48 | 40 \| 48 |
| Pince de serrage | 6 mm | 6 mm |
| Unité de tuyau | 001 366 548 inclus | 001 366 548 inclus |
| Référence article | 150 810 930 | 150 810 931 |

Des plans côtés et vues éclatées sont disponibles sur demande.

# Outils d'ébavurage.

## BE 309 BE 805 BE 1005

Les ébavureurs droits sont disponibles en trois tailles différentes pour différents alésages.
Le poussoir de démarrage facilite la manipulation. Il est également possible de régler la vitesse de rotation.

## BEG 309

Lorsqu'un placement correct de la fraise n'est pas possible, cette version levier est recommandée.

## pour BE 309 BEG 309



Ø trou/alésage 2 à 5,5 mm
(HSS) 001 950 292

## pour BE 805



Ø trou/alésage 3,5 à 14 mm
(HSS) 001 950 290
Ø trou/alésage 5 à 24 mm
(HSS) 001 950 291

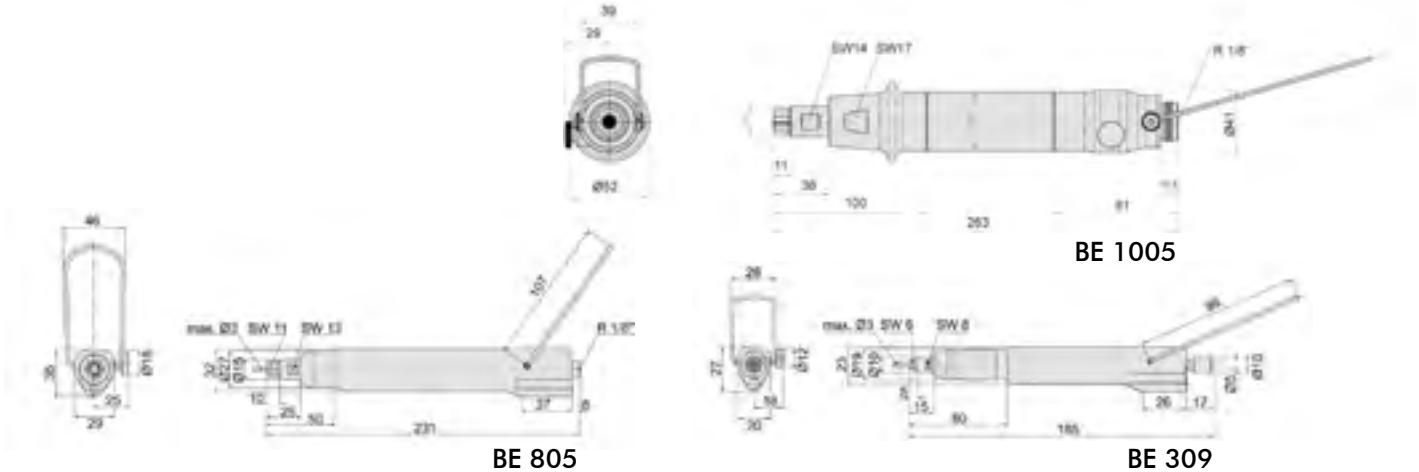
## pour BE 1005



Ø trou/alésage 6 à 29 mm
(HSS) 001 950 341

Fraise spéciale disponible sur demande.



BE 1005

BE 805

BE 309

| Désignation | BE 309 | BEG 309 | BE 805 | BE 1005 |
|---|---|---|---|---|
| Vanne | Poussée de départ | Vanne à levier | Poussée de départ | Poussée de départ |
| Direction d'échappement d'air | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière |
| Vitesse [min$^{-1}$] réglable | 0 à 900 | 0 à 900 | 0 à 500 | 0 à 550 |
| Puissance [watts] | 20 | 20 | 80 | 200 |
| Consommation d'air [l/min] | 150 | 150 | 280 | 450 |
| Niveau sonore [db (A)] | 71 | 71 | 71 | 76 |
| Poids [g] | 180 | 250 | 520 | 920 |
| Logement d'outil max. [mm] | 3 | 3 | 8 | 10 |
| Ø d'alésage max. [mm] | 5,5 | 5,5 | 24 | 29 |
| Ø fraise [mm] | 6 | 6 | 15 \| 25 | 30 |
| Pince de serrage | ZG 5/3 mm | ZG 5/3 mm | ZG 7/8 mm | ZG 8/10 mm |
| Unité de tuyau | 001 366 549 inclus | 001 366 549 inclus | 001 366 548 inclus | 001 366 578 inclus |
| Référence article | 150 800 710 | 150 800 745 | 150 810 901 | 150 800 800 |

Des plans côtés et vues éclatées sont disponibles sur demande.

# Outils pour le brossage et le perçage.

B 805 H



BWH 6-25/2 K 90

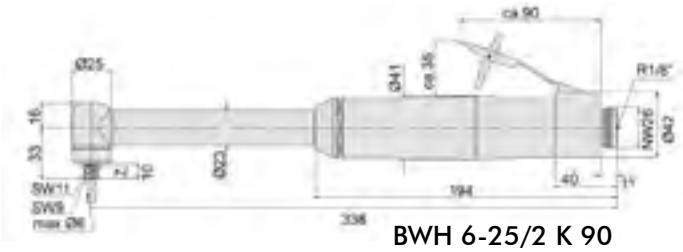


## BE 805 H

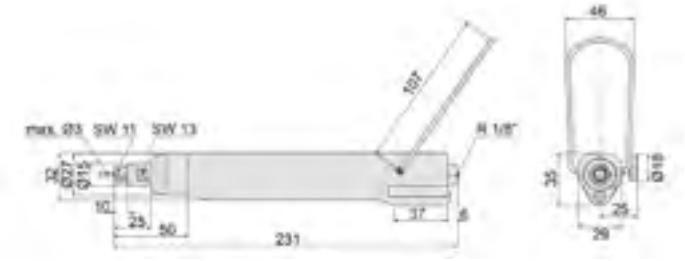
Cet outil est une variante du BE 805, qui au lieu d'un poussoir de démarrage présente une vanne à levier.
Le bouton de commande monté sur le côté vous permet de basculer d'un mouvement vers la droite à un mouvement vers la gauche. Cette machine est idéale pour le brossage des alésages. En changeant le sens de rotation il est possible de prolonger considérablement la durée de vie des brosses.

## BWH 6-25/2

Le perçage dans les endroits difficilement accessibles n'est plus un problème grâce à cette perceuse angulaire dotée d'une longue broche et d'une petite tête angulaire. Vous pouvez choisir entre la variante 90 ° ou 45 °. Cette machine n'est pas seulement idéale pour le perçage.
La tête angulaire dotée d'un dispositif d'entraînement optimisé permet également de fixer des brosses.
Vous pouvez donc utiliser également cette machine pour l'ébavurage, le nettoyage des surfaces et l'affinage des métaux, des plastiques et du bois.
Un véritable multitalent.



BWH 6-25/2 K 90



BE 805 H



Et pour que vous puissiez disposer de l'équipement adéquat pour chaque application, BIAX propose une multitude de variantes d'appareils.

| Désignation | BE 805 H | BWH 6-25/2 K90 | BWH 6-25/2 K45 |
|---|---|---|---|
| Vanne | Vanne à levier | Vanne à levier | Vanne à levier |
| Direction d'échappement d'air | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière |
| Vitesse de rotation [min$^{-1}$] | 500 | 2 500 | 2 500 |
| Puissance [watts] | 80 | 300 | 300 |
| Consommation d'air [l/min] | 280 | 500 | 500 |
| Niveau sonore [db (A)] | 71 | 75 | 75 |
| Poids [g] | 570 | 1 220 | 1 240 |
| Logement d'outil max. [mm] | 8 | 6 | 6 |
| Pince de serrage | ZG 7/8 mm | ZG 4/6 mm | ZG 4/6 mm |
| Unité de tuyau | 001 366 548 inclus | 001 366 578 | 001 366 578 |
| Référence article | 150 810 915 | 150 222 310 | 150 222 320 |

Des plans côtés et vues éclatées sont disponibles sur demande.

# Outils pour la ciselure, la gravure et le perçage.

## MD 100

Ce ciseau est particulièrement adapté au traitement des métaux. Il se distingue par une conception légère mais robuste.

## GMD 3

Cet outil est utilisé pour la gravure et le ciselage. La livraison comprend les accessoires suivants:
1 stylo en métal dur, différents ciseaux, un ciseau à ébaucher et un tuyau d'extension.

## BP 0,5-10 BP 3-10 BP 6-50

Ces trois variantes de perceuses BIAX sont idéales pour les applications nécessitant des outils robustes. Les deux outils disposent en effet d'une très bonne puissance d'entraînement.




MD 100



GMD 3




BP 6-50 (sans illustration)

BP 3-10




BP 0,5-10

### Type de ciseau MD 100

| | |
|---|---|
|  | Ciseau plat étroit 6 mm<br>Référence article 001 963 529 |
|  | Ciseau plat large B 12,5 mm<br>Référence article 001 963 531 |
|  | Ciseau plat incliné B 9 mm<br>Référence article 001 963 530 |

### Type de ciseau GMD 3

| | |
|---|---|
|  | Ciseau plat étroit B 3 mm<br>Référence article 003 000 730 |
|  | Ciseau plat large B 5 mm<br>Référence article 003 000 463 |
|  | Ciseau à rainures B 1 mm<br>Référence article 003 000 895 |
|  | Taraud d'ébauche 6 pans 3 mm<br>Référence article 003 000 979 |
|  | Stylo<br>Référence article 007 001 184 |

**Référence article ensemble de ciseaux complet: 007 000 979**

| Désignation | MD 100 | GMD 3 | BP 0,5-10 | BP 3-10 | BP 6-50 |
|---|---|---|---|---|---|
| Vanne | Vanne rotative | Vanne rotative | Interrupteur de pression | Interrupteur de pression | Interrupteur de pression |
| Direction d'échappement d'air | vers l'arrière | vers l'avant | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière |
| Courses/min | 3 000 | 3 000 | - | - | - |
| Vitesse de rotation [min$^{-1}$] | | | 500 | 3 000 | 5 000 |
| Puissance [watts] | | | 220 | 250 | 150 |
| Consommation d'air [l/min] | 130 | 80 | 450 | 450 | 500 |
| Niveau sonore [db (A)] | 65 | 80 | 77 | 77 | 79 |
| Poids [g] | 530 | 100 | 1 700 | 1 250 | 760 |
| Logement d'outil max. [mm] | 6 pce | 3 pce | 10 | 10 | 6,5 |
| Unité de tuyau | inclus | 001 366 539 | 001 366 912 | 001 366 912 | 001 366 912 |
| Référence article | 150 800 310 | 150 800 301 | 150 223 100 | 150 223 020 | 150 921 320 |

Des plans côtés et vues éclatées sont disponibles sur demande.

# Outils pour le limage et l'ébavurage.

FR 10-5/2




## FR 10-5/2

Son logement d'outil de 6 mm, sa conception stable et le moteur à piston ne nécessitant pratiquement aucun entretien en font un outil indispensable, même pour les travaux nécessitant une grande endurance tels que le nettoyage grossier des moules.

FR 5-4




## FR 5-4

Ce modèle se caractérise par un moteur très puissant.
La longueur de course et le nombre de courses sont réglables.
L'appareil est livré avec une vanne rotative.

FR 8-2




## FR 8-2

Un appareil extrêmement robuste, capable de prendre en charge même les cas les plus difficiles.
La longueur de course est réglée à 8 mm, le nombre de courses à 2 000 courses/min$^{-1}$.

| Désignation | FR 10-5/2 | FR 5-4 | FR 8-2 |
|---|---|---|---|
| Vanne | Vanne à levier | Vanne rotative | Vanne à levier |
| Direction d'échappement d'air | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière |
| Nbre courses [min$^{-1}$] | réglable jusqu' à 5 500 | 2 000 à 4 000 | 2 000 |
| Longueur course [mm] | 10 | réglable de 1 à 5 | 8 |
| Consommation d'air [l/min] | 280 | 260 | 310 |
| Niveau sonore [db (A)] | 72 | 74 | 73 |
| Poids [g] | 750 | 940 | 1 250 |
| Logement d'outil max. [mm] | 6 | 3 | 6 |
| Outils en métal dur | | | |
| Pince de serrage | Vis de serrage | ZG 5/3 mm | ZG 4/6 mm |
| Unité de tuyau | 001 964 528 compris | 001 366 505 | 001 366 505 |
| Référence article | 150 930 220 | 150 310 810 | 150 322 611 |

Des plans côtés et vues éclatées sont disponibles sur demande.

# Outils pour le polissage et l'ébavurage.

## FR 5-8

Cette lime pistolet se caractérise par une très bonne tenue en main.
Ses niveaux de vibration et de bruit sont également réduits.
La longueur de course et le nombre de courses sont réglables.
Le porte-lime peut être tourné ce qui en fait un outil idéal pour le traitement des moules.




FR 5-8

## FR 3-8 et FR 5-8 N

Ces limes pistolet sont de même conception. Sur la FR 3-8 la longueur de la course est réglée à 3 mm. Sur la FR 5-8 N la longueur de la course est réglée à 5 mm. Grâce à leur poids léger elles sont idéales pour le nettoyage des pièces moulées sous pression en aluminium.




FR 3-8
FR 5-8 N



| Désignation | FR 5-8 | FR 3-8 | FR 5-8 N |
|---|---|---|---|
| Vanne | Vanne à levier | Vanne à levier | Vanne à levier |
| Direction d'échappement d'air | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière |
| Nombre de courses [$min^{-1}$] réglable | 0 à 8000 | 0 à 8000 | 0 à 8000 |
| Longueur course [mm] | réglable de 1 à 5 | 3 | 5 |
| Consommation d'air [l/min] | 230 | 230 | 230 |
| Niveau sonore [db (A)] | 72 | 72 | 72 |
| Poids [g] | 800 | 720 | 720 |
| Logement d'outil max. [mm] | 4 | 4 | 4 |
| Porte-outil | Vis de serrage | Vis de serrage | Vis de serrage |
| Unité de tuyau | 001 366 571 inclus | 001 366 571 inclus | 001 366 571 inclus |
| Référence article | 150 322 830 | 150 322 730 | 150 322 735 |

Des plans côtés et vues éclatées sont disponibles sur demande.

# Outils pour le limage et le polissage.

FR 8-12



FLV 8-12 F
*avec amortissement des vibrations*




PLF 88



## FR 8-12

Cet appareil est conçu pour les travaux de limage et d'ébavurage.

## FLV 8-12 F

Cet appareil nouvellement développé est adapté au mêmes applications que la lime PLF 88 Les particularités de cette machine sont son faible taux de vibration et la simplicité de réglage de la longueur de course.
L'amortissement des vibrations **breveté** protège les personnes et l'outil conformément à la directive sur les vibrations 2002/44/CE.

***Les accessoires compris dans la livraison pour la FLV 8-12 F**

| | |
|---|---|
| 1 pce lime plate dégrossisseuse | 001 620 204 |
| 1 pce lime demi-ronde dégrossisseuse | 001 620 207 |
| 1 pce lime plate moyenne | 001 620 201 |
| 1 pce lime ronde moyenne | 001 620 210 |
| 1 pce lime ronde pointue moyenne | 001 620 211 |
| 1 pce polissoir 35 x 25 mm | 001 974 436 |
| + 1 bande de papier abrasif | |
| Grain 80, 120, 240, 400 | |
| 4 pces différentes lames de scie | |
| Porte-outil 3 et 6 mm | |

## PLF 88

Ce puissant outil polyvalent est idéal pour le limage, l'ébavurage, le sciage, le polissage et la coupe. Au bas de la zone de course cette lime est encore très puissante.

| Désignation | FR 8-12 | FLV 8-12 F | PLF 88 |
|---|---|---|---|
| Puissance [watts] | 280 | 300 | 300 |
| Vanne | Vanne à levier | Vanne à levier | Vanne à levier |
| Direction d'échappement d'air | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière |
| Nombre de courses [$min^{-1}$] réglable | 0 à 12 000 | 12 000 | 0 à 12 000 |
| Longueur de course [mm] réglable | 4 à 8 | 4 à 9 | 2 à 8 |
| Consommation d'air [l/min] | 250 | 250 à 300 | 250 |
| Niveau sonore [db (A)] | 73 | 70 | 71 |
| Poids [g] | 640 | 700 | 760 |
| Logement d'outil max. [mm] | 4,0 | 6,0 | 6,0 |
| Porte-outil intégré | 4 mm | 4 mm | 4 mm |
| Tuyau d'alimentation en air | 001 974 552 inclus | 001 974 552 inclus | 001 974 552 inclus |
| Référence article | 150 322 850 | 150 322 874 | 150 322 860 |
| Accessoires | Boîtier en plastique | Boîtier en plastique Porte-outil 3,4 et 6,0 Contre-support | Boîtier en plastique Porte-outil 3,4 et 6,0 Contre-support |

Des plans côtés et vues éclatées sont disponibles sur demande.

# Scies pneumatiques.

## PS 2

Un appareil puissant dans un boîtier en aluminium robuste et de conception pratique.

## PS 3

Un travail facilité grâce à l'amortissement breveté des vibrations. De meilleures performances grâce au dispositif d'entraînement innovant. Convient aussi pour l'acier haute résistance. Particulièrement robuste grâce à son boîtier en aluminium solide.

## PS 25

La solution pour l'acier haute résistance, avec une meilleure performance de coupe obtenue grâce au dispositif d'entraînement innovant. Plus de sécurité avec un logement d'outil nouvellement développé. Un meilleur résultat grâce à l'amortissement des vibrations breveté.

## PLF 90

L'alternative robuste et éprouvée dans un boîtier métallique. Particulièrement appréciée en raison de la puissance d'entraînement du moteur à piston alternatif.

## FR 10-5/2

Une puissante scie universelle pour toutes les applications. Très souvent utilisée pour le travail des profilés en aluminium.



Lames de scie (voir page 27)




**PS 2**

**PS 3**

NEU

**PS 25**

NEU

**PLF 90**
L'ORIGINALE
Scies SIG

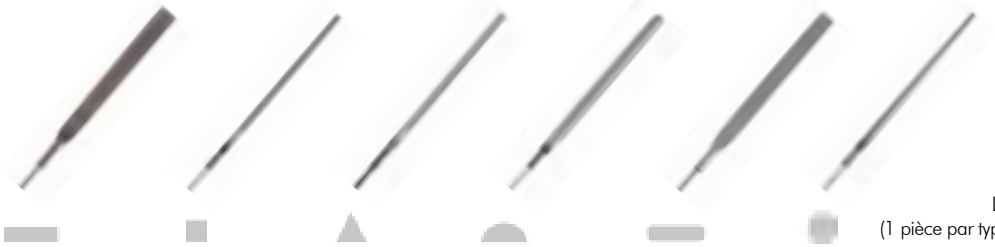
**FR 10-5/2**

| Désignation | PS 2 | PS 3 | PS 25 | PLF 90 | FR 10-5/2 |
|---|---|---|---|---|---|
| Puissance [watts] | 280 | 300 | 340 | 300 | - |
| Vanne | Vanne à levier | Vanne à levier | Vanne à levier | Vanne à levier | Vanne à levier |
| Direction d'échappement d'air | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière | vers l'arrière |
| Courses [min$^{-1}$] | 12 000 | 12 000 | 6 000 | 12 000 | réglable jusqu'à 5 500 |
| Longueur course [mm] | 8 | 8 | 25 | 8 | 10 |
| Consommation d'air [l/min] | 250 | 250 | 280 | 250 | 280 |
| Niveau sonore [db (A)] | 73 | 73 | 74 | 71 | 72 |
| Poids [g] | 720 | 980 | 1 250 | 760 | 750 |
| Logement d'outil max. [mm] | 4 | 4 | 4 | 6 | 6 |
| Porte-outil | 4 mm intégrée | 4 mm intégrée | 4 mm intégrée | 4 mm intégrée | 6 mm intégrée |
| Tuyau d'alimentation en air | 001 974 552 inclus | 001 974 552 inclus | 007 012 349 inclus | 001 982 531 inclus | 001 964 528 inclus |
| Référence article | 150 322 920 | 150 322 921 | 150 322 910 | 150 322 890 | 150 930 220 |
| Accessoires | Contre-support 2 pces clés de montage 4 pces lames de scie (14/18/24/32 tpi) | Boîtier en plastique Contre-support 2 pces clés de montage 4 pces lames de scie (14/18/24/32 tpi) | Boîtier en plastique Contre-support 2 pces clés de montage 4 pces lames de scie (14/18/24/32 tpi) | Boîtier en plastique Contre-support 2 pces clés de montage 4 pces lames de scie (14/18/24/32 tpi) | Boîtier en plastique Contre-support 2 pces clés de montage 4 pces lames de scie (14/18/24/32 tpi) |

Des plans côtés et vues éclatées sont disponibles sur demande.

## Limes BIAX — Conception droite — Unité d'emballage 5 pièces

**Ø de la tige 3,8 mm**
**longueur utile 60 mm**
**Convient aux limes pneumatiques BIAX: FR 3-8, FR 5-8, FR 5-8 N**



| Profil | Échelle 1:1 | | | | | | | Lot de limes (1 pièce par type de profil) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Largeur x hauteur | mm | 7 x 2 | 2,8 x 2,8 | 4 x 4 | 6 x 2,5 | 7,5 x 2 | ø 4 | - |
| Type de taille 1 (dégrossisseuse) | Référence article | 001 620 837 | 001 620 838 | 001 620 839 | 001 620 840 | 001 620 841 | 001 620 842 | 300 000 500 |
| Type de taille 3 (finisseuse) | Référence article | 001 620 849 | 001 620 850 | 001 620 851 | 001 620 852 | 001 620 853 | 001 620 854 | 300 002 000 |

**Ø de la tige 6 mm, longueur utile 80 mm** — **Convient aux limes pneumatiques BIAX: FR 8-2, FR 10-5, FLV 8-12**

| Profil | Échelle 1:2 | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Largeur x hauteur | mm | 12 x 6 | 8 x 8 | 9 x 9 | 12 x 5 | 12 x 6 | ø 6 | - |
| Type de taille 1 | Référence article | 001 620 801 | 001 620 802 | 001 620 803 | 001 620 804 | 001 620 805 | 001 620 806 | 300 000 300 |
| Type de taille 3 | Référence article | 001 620 813 | 001 620 814 | 001 620 815 | 001 620 816 | 001 620 817 | 001 620 818 | 300 001 700 |

## Limes BIAX — Conception droite — Unité d'emballage 10 pièces

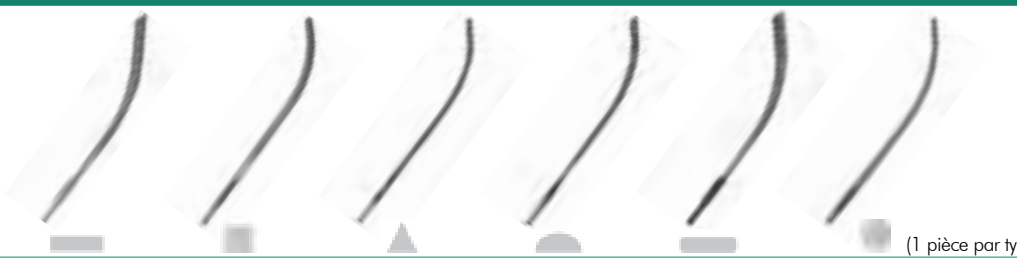
**Ø de la tige 4 mm**
**Convient aux limes pneumatiques BIAX: FR 3-8, FR 5-8, FR 8-12, FLV 8-12, PLF 88, FR 5-8 N**



| Profil | Échelle 1:2 | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Longueur | mm | 90 | 90 | 65 | 90 | 90 | 90 | 90 | 75 | 90 |
| Largeur x hauteur | mm | 6,5 x 2 | 10 x 3 | 15 x 3 | ø 4 | ø 6 | 6,5 x 2,5 | 10 x 3 | 10 x 3 | 4,3 x 4,3 |
| Type de taille (dégrossisseuse) | Référence article | 001 620 202 | 001 620 203 | 001 620 204 | 001 620 213 | - | 001 620 207 | 001 620 205 | 001 620 209 | 001 620 212 |
| Type de taille (moyenne) | Référence article | 001 620 201 | - | - | 001 620 210 | 001 620 211 | 001 620 206 | - | 001 620 208 | - |

## Limes BIAX — Conception courbe — Unité d'emballage 5 pièces

**Ø de la tige 3,8 mm**
**longueur utile 65 mm**
**Convient aux limes pneumatiques BIAX: FR 3-8, FR 5-8, FR 5-8 N**



| Profil | Échelle 1:1 | | | | | | | Lot de limes (1 pièce par type de profil) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Largeur x hauteur | mm | 7 x 2 | 3,5 x 3,5 | 4 x 4 | 6 x 2,5 | 7,5 x 2 | ø 4 | - |
| Type de taille (moyenne) | Référence article | 001 620 879 | 001 620 880 | 001 620 881 | 001 620 882 | 001 620 883 | 001 620 884 | 300 000 700 |
| Type de taille (dégrossisseuse) | Référence article | 001 620 885 | | | | | | |

## Limes diamant BIAX — Conception droite — Unité d'emballage 5 pièces

**Ø de la tige 3 mm,**
**longueur utile 25 mm**
**Convient aux limes pneumatiques BIAX: FR 3-8, FR 5-8, FR 5-8 N, FR 5-4, FR 8-12, FLV 8-12, PLF 88**



| Profil | Échelle 1:1 | | | | | | | Lot de limes (1 pièce par type de profil) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Largeur x hauteur | mm | 5 x 2 | 4 x 4 | 3 x 3 | 6 x 3 | ø 2 | ø 4 | - |
| Grain D 100 | Référence article | 001 620 861 | 001 620 862 | 001 620 863 | 001 620 864 | 001 620 865 | 001 620 866 | 300 000 600 |



| Porte-outil pour FR 8-12, PS 1, PLF 88/PLF 90, FLV 8-12F/PS 8 | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Logement d'outil [mm] | 3,2 | 4 | 6 | 6,4 |
| Référence article | 001 974 430 | 001 974 411 | 001 974 443 | 001 974 431 |

| Porte-outil pour PS2, PS3 | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Logement d'outil [mm] | - | 4 | - | - |
| Référence article | - | 008 012 314 | - | - |

| Porte-outil pour PS 25 | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Logement d'outil [mm] | - | 4 | - | - |
| Référence article | - | 008 012 186 | - | - |



| Contre-support pour FR 8-12/PS 1, PLF 88/PLF 90, FLV 8-12 F/PS 8, FR 10-5/2, PS 2/PS 3/PS 25 | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Référence article | 001 974 418 | 001 974 542 | 001 974 623 | 001 964 532 | 003 012 066 |

Le contre-support est nécessaire lorsque les limes sont utilisées en tant que scie, pour que la machine puisse prendre appui sur la pièce à usiner. Le support peut être réglé en continu, par exemple pour limiter la profondeur de pénétration de la lame de scie.

## Lames de scie BIAX (unité d'emballage 10 pièces)



Ces lames de scie
- établissent de nouvelles normes de durabilité et de rentabilité
- offrent une performance de coupe maximale
- sont extrêmement souples et résistantes à la rupture

Les dents sont en acier HSS de haute qualité. Le matériau de support est constitué d'acier à ressort - sélectionné et soumis à un traitement thermique - pour un maximum de souplesse, de robustesse et de résistance à la fatigue.



### pour PS 25, PS 2, PS 3

| Longueur de la lame de scie [mm] L | Espacement des dents [mm] Z | Nombre de dents | Référence article | Exemples d'application |
|---|---|---|---|---|
| 60 | 0,8 | 32 tpi* | 007 012 393 | Tôles minces et durcies<br>Acier jusqu'à 1,5 mm |
| 60 | 1,0 | 24 tpi* | 007 012 392 | Tôle double ou triple<br>jusqu'à 1,5 mm |
| 60 | 1,4 | 18 tpi* | 007 012 391 | Aluminium, plastique |
| 60 | 1,8 | 14 tpi* | 007 012 390 | Bois, composites, plastiques |



### pour PS 1, PS 8, PLF 90

| Longueur de la lame de scie [mm] L | Espacement des dents [mm] Z | Nombre de dents | Référence article | Exemples d'application |
|---|---|---|---|---|
| 96 | 0,8 | 32 tpi* | 001 974 432 | Toutes tôles minces<br>Tôle d'acier jusqu'à 1,0 mm |
| 96 | 1,0 | 24 tpi* | 001 974 433 | Tôle d'acier jusqu'à 3,0 mm<br>Aluminium jusqu'à 1,5 mm<br>Acier chromé jusqu'à 1,5 mm |
| 96 | 1,8 | 14 tpi* | 001 974 434 | Métaux lourds non ferreux, aluminium,<br>Les métaux non ferreux jusqu'à 4 mm<br>Bois, aggloméré |
| 72 | 1,4 | 18 tpi* | 001 974 435 | Conçue spécialement pour scier<br>courbes serrées |



### pour FR 10-5/2

| Longueur de la lame de scie [mm] L | Espacement des dents [mm] Z | Nombre de dents | Référence article | Exemples d'application |
|---|---|---|---|---|
| 90 | 0,8 | 32 tpi* | 001 974 445 | Toutes tôles minces<br>Tôle d'acier jusqu'à 1,0 mm |
| 90 | 1,0 | 24 tpi* | 001 974 446 | Tôle d'acier jusqu'à 3,0 mm<br>Aluminium jusqu'à 1,5 mm<br>Acier chromé jusqu'à 1,5 mm |
| 90 | 1,4 | 18 tpi* | 001 974 447 | Métaux lourds non ferreux, aluminium,<br>Bois, aggloméré |

* tpi = tooth per inch

# Autres accessoires



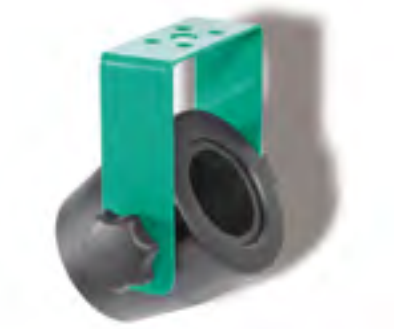
## Polissoir

| Taille A [mm] | Taille B [mm] | Taille L [mm] | Tige C [mm] | Référence article |
|---|---|---|---|---|
| 35 | 25 | 110 | 4 | 001 974 436 |
| 20 | 20 | 140 | 4 | 001 974 437 |
| 20 | 11 | 140 | 4 | 001 974 438 |



## Bandes abrasives pour polissoir (unité d'emballage 10 pièces)

| Grain | 80 | 120 | 240 | 400 |
|---|---|---|---|---|
| Référence article | 001 974 439 | 001 974 440 | 001 974 441 | 001 974 442 |



suspendu



debout

## Support Vario V3

Apporte ordre et sécurité sur le lieu de travail. Votre précieux appareil est rangé sur votre plan de travail et protégé des chutes.
Convient à presque toutes les machines BIAX, grâce aux manchons internes réglables individuellement.
Convient aux :

TVD 3-100/2, T 365/2,
TSD 385, T 3-65 S,
SRD 3-85/2, SRD 3-85/2D,
SVD 3-85/2, SVD 3-85/2D,
SRH 3-85/2, SRH 3-85/2D,
SVH 3-85/2, SVH 3-85/2D,
SRD 3-55/2, SRD 3-55/2 S, SRD 3-55/2 KE,
SRD 6-45/2, SRD 6-45/2 SL, SRD 3-45/2,
SRH 6-45/2, SRH 6-45/2 SL, SRH 3-45/2,
SRD 8-30/2, SARD 830, SBRD 830,
SRH 8-30/2, SARH 830, SBRH 830, SVKH 630,
SRD 8-30/2 SL, SRD 6-30/2, SRD 3-30/2,
SRH 8-30/2 SL, SRH 6-30/2,
SRD 8-20/2, SRD 8-20/2 SL,
SRH 8-20/2, SRH 8-20/2 SL,
SARD 820, SARH 820,
SRH 10-15/2, SRH 10-12/2, SRH 8-10

Référence article 007 012 848

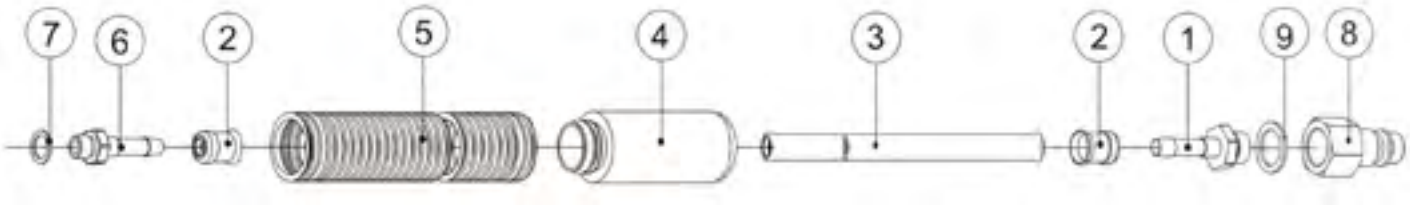
**Différents montages possibles.**



# Unité de tuyau

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Unité de tuyau complète | 001 366 505 | 001 366 528 | 001 366 594 | 001 366 595 | 001 366 548 | 001 366 549 | 001 366 577 | 001 366 578 | 001 366 580 | 001 366 576 |
| Raccord fourni (8) | 001 367 711 | 001 367 712 | 001 367 711 | 001 367 711 | 001 367 711 | 001 367 711 | 001 367 711 | 001 367 711 | 001 367 712 | - |
| Joint fourni (9) | 001 367 616 | 001 313 102 | 001 367 616 | 001 367 616 | 001 367 616 | 001 367 616 | 001 367 616 | 001 367 616 | 001 313 102 | - |
| Douille pour tuyau (1) | 001 366 207 | 001 366 202 | 001 366 207 | 001 366 216 | 001 366 207 | 001 366 216 | 001 366 207 | 001 366 207 | 001 366 202 | 001 366 610 |
| Collier de serrage (2) | 001 372 606 | 001 372 610 | 001 369 406 | 001 369 408 | 001 372 606 | 001 369 408 | 001 372 606 | 001 372 606 | 001 372 610 | 001 369 408 |
| Tuyau de pression (3) | 001 366 357 | 001 366 320 | 001 366 357 | 001 366 308 | 001 366 357 | 001 366 308 | 001 366 357 | 001 366 357 | 001 366 320 | 001 366 308 |
| Silencieux (4) | 003 008 026 | 001 365 014 | - | 003 008 000 | - | - | 003 008 023 | 003 008 026 | 001 365 014 | 003 008 000 |
| Tuyau d'échappement (5) | 001 331 142 | 001 331 142 | - | 001 331 189 | 001 331 161 | 001 331 158 | 001 331 177 | 001 331 163 | 001 331 142 | 001 331 189 |
| Douille filetage extérieur (6) | 003 003 528 | 003 003 702 | - | 003 003 447 | 001 366 204 | - | 001 366 204 | 001 366 204 | 001 366 211 | 003 006 356 |
| Joint (7) | 001 312 205 | 001 313 103 | - | - | 001 312 205 | - | 001 312 205 | 001 312 205 | 001 313 303 | 001 312 202 |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Compteur: | | | | | | | | | | |
| Tuyau de pression | 001 366 356 | 001 366 318 | 001 366 356 | 001 366 309 | 001 366 356 | 001 366 309 | 001 366 356 | 001 366 356 | 001 366 318 | 001 366 309 |
| Tuyau d'échappement | 001 331 143 | 001 331 143 | - | 001 331 184 | 001 331 160 | 001 331 157 | 001 331 160 | 001 331 162 | 001 331 143 | - |
| Données techniques | | | | | | | | | | |
| Longueur [m] | 3 | 3 | 3 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 3 | 3 | 3 | 1,5 |
| Largeur dégagement [mm] | 7 | 10 | 7 | 4,5 | 7 | 4,5 | 7 | 7 | 10 | 4,5 |
| Poids [kg] | 0,5 | 0,7 | 0,24 | 0,11 | 0,21 | 0,1 | 0,4 | 0,4 | 0,7 | 0,11 |




# Pinces de serrage et clés



uniquement pour les pièces à main — pour les machines pneumatiques et les pièces à main

| Type | ZG 1 | ZG 1 A | ZG 4 | ZG 5 | ZG 7 | ZG 8 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Référence article | Référence article | Référence article | Référence article | Référence article | Référence article |
| Alésage 0,5 mm | - | - | - | 001 999 871 | - | - |
| Alésage 1,0 mm | - | - | 001 999 957 | 001 999 989 | 001 999 868 | - |
| Alésage 1,5 mm | - | - | 001 999 960 | 001 999 988 | - | - |
| Alésage 2,0 mm | 001 999 932 | - | 001 999 959 | 001 999 987 | 001 999 867 | - |
| Alésage 2,5 mm | - | - | 001 999 952 | 001 999 986 | - | - |
| Alésage 3,0 mm | 001 999 999 | 001 999 995 | 001 999 991 | 001 999 985 | 001 999 982 | - |
| Alésage 3,5 mm | - | - | 001 999 951 | - | 001 999 924 | - |
| Alésage 4,0 mm | 001 999 998 | 001 999 949 | 001 999 961 | - | 001 999 973 | - |
| Alésage 5,0 mm | 001 999 997 | - | 001 999 958 | - | 001 999 972 | - |
| Alésage 6,0 mm | 001 999 996 | 001 999 994 | 001 999 990 | - | 001 999 981 | 001 999 977 |
| Alésage 7,0 mm | - | - | - | - | 001 999 971 | - |
| Alésage 8,0 mm | - | 001 999 993 | - | - | 001 999 980 | 001 999 976 |
| Alésage 10,0 mm | - | 001 999 992 | - | - | - | 001 999 975 |
| | | | | | | |
| Alésage 1/8“ | - | - | 001 999 964 | 001 999 983 | 001 999 979 | - |
| Alésage 1/4“ | - | - | 001 999 965 | - | 001 999 978 | - |
| Alésage 3/32“ | - | - | 001 999 970 | 001 999 984 | - | - |
| | | | | | | |
| Clé de pince de serrage | 001 365 806 + goupille de fixation 002 000 069 | 001 365 811 + goupille de fixation 002 000 070 | 007 899 874 (Taille 9+11 dans le set) | 007 899 751 (Taille 6+8 dans le set) | 007 899 746 (Taille 11+14 dans le set) | 007 899 721 (Taille 14+17 dans le set) |

# Unités d'entretien



| Référence article | 001 367 022 | 001 367 024 | 001 367 023 | 001 367 045 |
|---|---|---|---|---|
| Filetage de connexion | R 1/4" | R 1/4" | R 1/4" | R 1/2"/R 3/8" |
| Max. Pression de fonctionnement [bars] | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Débit à 6 bars [l/min] | 550 | 800 | 500 | 1 900 |
| Plage de réglage [bars] | 0,5 à 8 | 0,5 à 10 | 0,5 à 10 | 0,5 à 8 |
| Poids [kg] | 0,83 | 0,81 | 0,5 | 1,9 |
| | | | Pour outils sans huile | |

# Huile spéciale



Référence article (1,0 l)
001 365 665

Référence article (5,0 l)
001 365 605

# Couplage une main



avec filetage extérieur



avec filetage intérieur



avec raccord de tuyau



avec raccord à vis pour de tuyau



Colliers de serrage

| Filetage de connexion | R 1/4" | R 3/8" | R 1/4" i | - | - | R 1/8" | R 1/4" | - | - | - |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| pour largeur de tuyau | - | - | - | 7 | 10 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 7 | 10 |
| Référence article | 001 366 706 | 001 366 709 | 001 366 717 | 001 366 707 | 001 366 711 | 001 366 215 | 001 366 216 | 001 369 408 | 001 369 401 | 001 369 403 |

# Douille pour tuyau



# Douille filetage extérieur



| Filetage de connexion | - | - | - | R 1/8" | R 1/4" | R 1/4" | R 3/8" |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| pour largeur de tuyau | 4,5 | 7 | 10 | 7 | 7 | 10 | 10 |
| Référence article | 001 366 610 | 001 366 603 | 001 366 607 | 001 366 204 | 001 366 207 | 001 366 211 | 001 366 202 |

# Raccord avec filetage extérieur



# Raccord avec filetage intérieur



# Bloc de distribution Couplages



| Filetage de connexion | R 1/8" | R 1/4" | R 3/8" | R 1/4" i | R 3/8" i | R 3/8" i | R 1/4" i |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Référence article | 001 367 703 | 001 367 710 | 001 367 706 | 001 367 711 | 001 367 712 | 001 367 211 | 001 367 212 |

# Double raccord



# Raccord de réduction



# Bague d'étanchéité



| Filetage de connexion | R 1/4" x R 1/4" | R 3/8" x R 3/8" | R 1/4" x R 1/8" | R 3/8" x R 1/4" | R 1/2" x R 3/8" | R 1/8" | R 1/4" | R 3/8" |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Référence article | 001 367 101 | 001 367 102 | 001 370 901 | 001 370 902 | 001 370 903 | 001 312 205 | 001 367 616 | 001 313 102 |

# Autres produits de qualité Biax

Pour plus d'informations, demandez nos autres catalogues produit:

Pièces

**Tournevis pneumatique**




Pièces

**Machines à arbre flexible**




Pièces

**Broches porte-meule et outils de robot**




Pièces

**Outils en métal dur**




Pièces

**Accessoires haute performance**




Pièces

**Outils de grattage électronique et accessoires**




**DEMANDEZ DÈS MAINTENANT LE CATALOGUE !**
Il vous suffit de copier ce formulaire, de le remplir et de l'envoyer par fax au **+49 (0) 7043 102-78**

| | |
|---|---|
| Société | |
| Contact | |
| N°, rue | |
| Code postal, ville | |
| Téléphone / fax | |
| E-mail | |




**Druckluftwerkzeuge**
**Pneumatic Tools**
**Outils pneumatiques**

**Schmid & Wezel GmbH & Co. KG**
**Maschinenfabrik**

Maybachstr. 2
D - 75433 Maulbronn
Tel. +49 7043 102-0
Fax +49 7043 102-78
biax-verkauf@biax.de
www.biax.de




**Hartmetall-Werkzeuge**
**Carbide Tools**
**Outils en carbure**
**de tungstène**

**BIAX Maschinen GmbH**

Industrieplatz 1
CH-8212 Neuhausen/Rheinfall
Tel +41 52 6746961
Fax +41 52 6746564
info@biax.ch
www.biax-schweiz.ch




**Biegsame Welle**
**Flexible Shafts**
**Machines á arbre flexible**

**Schmid & Wezel**
**Hilsbach GmbH & Co. KG**

Breite Str. 38
D-74889 Sinsheim-Hilsbach
Tel +49 7260 9133-0
Fax +49 7260 9133-25
flexwellen@biax.de
www.biax-flexwellen.de




**Fleischereimaschinen**
**Meat Processing Machines**
**Machines pour l´industrie**
**de la viande**

**Schmid & Wezel GmbH & Co.**
**Maschinenfabrik**

Maybachstr. 2
D-75433 Maulbronn
Tel +49 7043 102-0
Fax +49 7043 102-78
efa-verkauf@efa-germany.de
www.efa-germany.de




**Vertriebsgesellschaft Italien**
**Distribution company Italy**
**Société de distribution**
**en Italy**

**BIAX Italia S.r.l.**

Zona Industriale
Via del Garda 46/N
I-38068 Rovereto (TN)
Tel +39 (0) 464 433124
Fax +39 (0) 464 489952
biaxitalia@biaxitalia.com
www.biaxitalia.com

ISI07/2013 Art.-Nr.: 001 580 301