

SAM (Cree AG)

Factsheet Produkt

Allgemeine Daten	
Kategorie	Dreiradfahrrad (vorne 2, hinten 1 Rad)
Anzahl Sitze	2, hintereinander angeordnet
Antrieb	Elektrisch, über Zahnriemen auf Hinterrad

Antriebsmotor	
Hersteller	Landert Bülach (Entwicklung Cree AG)
Nennspannung	168 V
Max. Phasenstrom	250 A
Leistung	15 kW ab 1800 U/min
Rekuperation	Max. 10 kW
Drehmoment max.	80 Nm ab 1800 U/min abgeregelt
Typ	Permanentmagnet Brushless
Anzahl Pole	12
Phasen	3
Untersetzung Zahnriemenantrieb	5,54 : 1

Batterien	
Typ	Hawker Genesis G12 26 Ah 10EP Reinblei-Zinn
Kapazität C1	21 Ah
Anzahl pro Fahrzeug	14 in Serie / 168 V
Gewicht pro Batterie	10 kg

Leistungselektronik	
Hersteller	Cree AG
Typ	PWM mit IGBT-Technik
IGBT-Typ	Mitsubishi IPM 400 DAS 060

Ladegerät	
Hersteller	Zivan
Leistung	2,1 kW
Ladezeit	Ganze Ladung 6 h (40% in 1 h / 70% in 2 h)

Fahrleistungen	
Stromverbrauch ab Batterie	Ca. 5 kWh / 100 km Citybereich
Reichweite	50 bis 70 km
Höchstgeschwindigkeit	85 km/h
Beschleunigung 0 auf 50 km/h	7 Sek. mit 2 Personen

Gewichte, Masse	
Gewicht leer mit Batterien	545 kg
Gewicht Batterien	140 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	695 kg
Fahrzeuglänge	3162 mm
Breite	1553 mm
Höhe	1583 mm
Spurweite	1493 mm
Radstand	2392 mm

Materialien	
Chassis	Aluminium (≥90% rezyklierbar)
Batterien	Blei (≥90% rezyklierbar)
Fahrgastzelle	Polyethylen (≥90% rezyklierbar)

Chassis, Karosserie, Fahrwerk, Lenkung	
Chassis	Zentraler verwindungssteifer Chassisträger aus extrudiertem Aluminium. Hohlraum zur Aufnahme der Batterien. Vorn und hinten je ein gegossenes Aluminium-Modul zur Aufnahme der Aufhängung.
Aufhängung vorne	Obere Querlenker, querliegende Epoxi-Blattfeder unten
Aufhängung hinten	2 Federbeine auf Schwingarm
3-Rad-Konzept	Stabilität und gutes Fahrverhalten durch 1 Rad hinten, 2 Räder vorne
Lenkung	Zahnstangenlenkung
Karosserie	Doppelwandige, mit Luft gefüllte thermoplastische PE-Fahrgastzelle zum Schutz von Fahrer und Passagier. Rotationsgussverfahren.
Sitze	Vorder- und Rücksitz hintereinander angeordnet und mit 3-Punkt-Sicherheitsgurten und eingebautem Überrollbügel ausgestattet

Bremsen	vorn	hinten
Scheibe	2 Grauguss D = 240 mm	Edelstahl D = 240 mm
Zangen	Festsattel	Schwimmender Sattel
Hauptbremszylinder	Grauguss, zwei Kreise	
Bremskraftbegrenzer hinten	Max. 25 bar	
Handbremse	Mechanisch auf hintere Zange	

Räder, Bereifung	vorn	hinten
Felgen	3 ½ J 15H 2A-4-6	5 ½ J 15H 2-4-18
Reifen	Continental 135/70 R15	Michelin 175/65 R15 XT1 TL



Investorenkontakt:

S.A.M. Group AG
Bittertenstrasse 15
4702 Oensingen
Switzerland

info@samgroup.ch

Hilfe zur Selbsthilfe, Material:

IG SAM
Schulstrasse 9
8542 Wiesendangen
Switzerland

info@igsam.ch

Design & Entwicklung:

Bene Creative Resource
Molzgasse 10
2502 Biel
Switzerland

frehner@benecreative.com