suter-kunststoffe ag
swiss-composite.ch

SCS composites

B&C Schweiz-Suisse

RAMPF discover the future

Sicomin Epoxy Systems

- **Faserverbundwerkstoffe**
- **Matériaux composites**
- **Composite materials**

Produkte

- Epoxydharze
- Polyesterharze
- Polyurethan-Giessharze
- Gewebe und Matten
- Verstärkungsbänder
- Aramid (Kevlar®)
- Kohlefasern / Carbon
- Füllstoffe
- Werkzeuge
- Poliermittel
- Keramikmassen
- RTV Silikonformmassen
- Trennmittel
- Glas/Carbon Platten und Profile
- Schleifmittel
- Vakuum-Zubehör
- Stützstoffe
- Klebstoffe
- Zubehör

Produits

- Résines époxydes
- Résines polyester
- Résines polyurethane
- Tissus et mats
- Rubans de renforcement
- Aramide (Kevlar®)
- Carbone
- Charges
- Outils
- Produits de polissage
- Pâtes céramiques
- Pâtes silicone
- Agents de démoulage
- Plaques et profiles en verre/carbone
- Produits abrasifs
- Accessoires à vide
- Ames
- Adhésifs
- Accessoires

Products

- Epoxy resins
- Polyester resins
- Polyurethan resins
- Reinforcement fibres
- Tapes
- Aramide (Kevlar®)
- Carbon fibres
- Fillers
- Tools
- Polishing composition
- Ceramic mold compounds
- Silicone
- Release agents
- Carbon rods, tubes and panels
- Abrasives
- Vacuum technology
- Core materials
- Adhesives
- Accessories

Version: 13.07.2023
Die aktuellen Preise inkl. MWST finden Sie stets unter
shop.swiss-composite.ch

Inhaltsverzeichnis - Table des matières - Table of contents

Verstärkungsfasern
Garnaufbau 4
Gewebekonstruktionen....5
Gewebe
Glasgewebe 8
Glas-Formenbau-Gewebe 9
Glas-Gelege 10
Glas-Vlies 11
Glas-Matten 11
Carbon-Gewebe 12
Carbon-Gewebe UD....13
Carbon-Vlies 13
Carbon-Gelege 16
Carbon-Prepreg....17
Basalt....18
Flachs....19
Aramid-Gewebe 21
Hybrid-Gewebe 21
Alutex-Gewebe 22
Diolen-Gewebe 22
Dyneema-Diolen....22
Flechtkordeln 23
Rovings....24
Glas-Bänder unidirektional....25
Glas-Bänder bidirektional....26
Flechtbänder 27
Carbon-Bänder....28
Flecht-Schläuche....29
Halbfabrikate
CFK-Prepreg-Platten....31
GFK-Platten....32
Vierkant-Rohre 33
Sandwich-Platten 33
CFK-Rundstäbe....34
CFK-Rohre pultrudiert 35
CFK-Rohre USL 36
CFK-Rohre Prepreg 37
CFK-Profile 38
CFK-Steckungen....39
GFK-Rundstäbe 40
GFK-Teleskop-Mast 41
GFK-Rohre....41
Epoxydharze
R&G Epoxy-Harzsysteme....42
Epoxy-Laminierharz L....48
Epoxy-Laminierharz L-20....50
Epoxy-Laminierharz L-285....51
Epoxy-Laminierharz L-385....53
Epoxy-Bootsbauharz L-235 54
Epoxy-Injektionsharze 55
Epoxy-Harz-HT2 56
Epoxy-Harz-C 57
Epoxy-Spezialharze 57
Epoxy-Hochtemperaturharz....58
Epoxy-Laminierpasten 59
Epoxy-Vergussmassen....60
Epoxy-Gelcoat 62
Epoxy-Formenharz 63
WestSystem Epoxy-Harz 66
SICOMIN-Harzsysteme 67
Polyester (UP)
Polyesterharz....82
Polyester-Giessharz HT....83
UP-Vorgelat 84
Polyester-Gelcoat/Topcoat 85
Polyester-Härter....87
Acrylgiessharz
Beracryl 88
Hilfsstoffe
Epoxydharz-Additive 89
Schaumtreibmittel für EP-Harze 90
Lösemittel....90
Swiss-Clean....91
Polyurethane (PU)
PU-Giessharze 92
PU-Härter....97
PU14-Streichmasse....98
PU-flexibel 99
PU-2K-Schaum 101
Keramikmassen
Laminierkeramik....102
Giesskeramik 103
Alginate....104
RTV-Silikone
Kondensationsvernetzend....106
Vernetzer 109
Additionsvernetzend....110
REPLIGEL Formbaumasse
Latex
Farben
Farb- Pasten/Pigmente 117
Phosphoreszierende Pigmente....119
Basco Lacksystem 122
Coeramik....123
Coelan Bootsbeschichtung....124
Epifanes Bootsfarben 126
Antifouling/VC17 134
Flüssiggummi
mibenco 136
Pinsel - Roller
Pinsel....140
Roller 141
Polierpasten 144
Finish/Polieren/Schleifen
Schleifpapier 146
Trennscheibe / Fräser 147
Perma-Grit Tools 147
Spachtelmassen....148
Polyester-Spachtelmassen 150
Spritzfüller....152
Spatelwerkzeug 152
Sekundenkleber....153
Kleben
Cyanacrylat-Kleber 153
Epoxyd-Kleber....158
Scotch Weld Kleber....159
Dosierpistolen....160
UHU-Endfest 300 162
PUR-Schaumkleber....162
Acryfix-Plexiglasgleber 163
West System Epoxyd-Kleber....164
Spray-Kleber....166
SABA-Klebstoffe....167
Silikon Kleber / Dichtmassen 168
Klebebänder....169
SK-Buchstaben....171
Trennmittel
Trennwachs 172
PVA-Folientrennmittel 174
Semipermanente Trennmittel....175
Formenreiniger 176
Formenbau
Passdübel....178
Composite-Muttern/Schrauben....179
Wachsplatten 180
Modelliermassen 180
Tec Clay 181
Modellierwerkzeug 182
Entformungskeile 182
Raku-Tool Modellbauplatten....183
Raku-Tool Plattenkleber 185
Füllstoffe
Glas-, Carbonschnitzel 188
Baumwollflocken....189
Thixotropiermittel 190
Micro-Ballon Glass Bubbles 191
Graphit 192
Talkum....192
Poraver 192
Metallische Füllstoffe 193
Quarzsand....193
West-System Füllstoffe 195
Abmessen/Dosiere/Mischen
Waagen 197
Spritzflaschen....200
Spritzen....200
Abmess-Becher 201
Mischbecher....203
Rührstäbe 204
Arbeitsschutz
Schutzhandschuhe 205
Atemschutz 207
Werkzeuge
Robuso-Scheren....210
Kretzer-Scheren 211
Elektro-Schere....212
Schneiden....214
Messer....215
Entlüfter-Roller 216
Stützstoffe
Rohacell 217
Aramid-Waben....218
Firet Coremat....219
Airex 220
PUR-Hartschaum 221
Vakuumtechnik
Folienschlauch 222
Harzabscheider 224
Vakuum Dichtband....224
Trennfilme 225
Bagging-Film....226
Bleeder....229
Abreissgewebe-Peel Ply....230
Compoflex-Fliesshilfen 231
Vakuum-Pumpen....236
Vakuum Injektion 238
Vakuumpumpen-Zubehör....239
Legris....243
Modellbau-Artikel
Vivak-MilarFolien....244
Kevlar-Anlenkschnus....245
Depron-Platten 246
Styropor-Schneiden 246
Literatur
Bücher....247
Broschüren 247
DVD....247
Lieferbedingungen 248
Notizen 249

Fasern

E-Glas: E-Glas Bauteile weisen hervorragende Festigkeit auf. Sie sind bei geringerem Gewicht und günstigem Preis denen von Metallen vergleichbar. Fasern aus E-Glas sind das am meisten verwendete Verstärkungsmaterial. Ihre universelle Anwendbarkeit ergibt sich vor allem auch durch die hohe Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse und Chemikalien, sowie die hervorragenden dielektrischen Eigenschaften.
Aramidfasern (z.B. Kevlar®): Aramidfasern sind zu empfehlen, wenn es um Bauteile mit hoher Zähigkeit, äusserster Schlagfestigkeit sowie besonderer Abriebfestigkeit geht. Sie gewährleisten eine gute chemische Beständigkeit und höchste gewichtsbezogene Zugfestigkeit.
Kohlenstoff (Carbon / Karbon): Laminate aus Kohlenstofffasern (Carbon-Fasern) weisen eine sehr hohe Steifigkeit sowie eine hohe Festigkeit auf. Die Dauerfestigkeit bei dynamischer Belastung ist hervorragend. Kohlenstofffasern sind elektrisch leitfähig.
Polyethylen (Dyneema®): Polyethylenfasern garantieren eine sehr hohe Schlagfestigkeit bei einem sehr niedrigen spezifischen Gewicht, ähnlich den Aramidfasern.

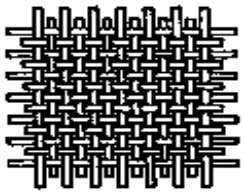
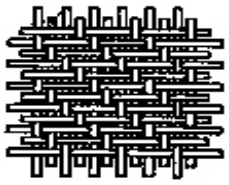
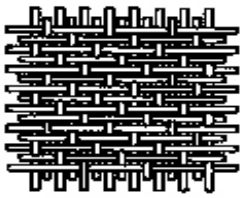
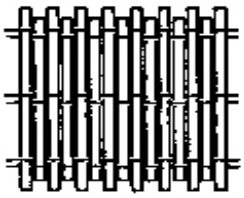
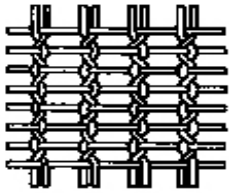
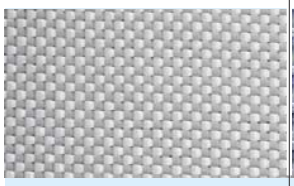
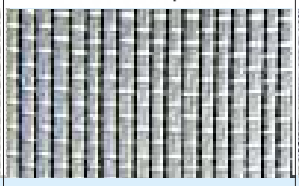
Fibres

Fibres de verre E: Les pièces réalisées en fibres de verre E présentent une résistance remarquable. Elles sont comparables aux pièces en métal mais plus légères et plus avantageuses. Les fibres de verre E constituent la plupart des matériaux de renfort. Leur utilisation universelle est essentiellement due à leur durabilité contre les intempéries et les produits chimiques ainsi qu'à leurs propriétés diélectriques.
Fibres d'aramide (p. ex. Kevlar®): On recommande l'utilisation des fibres d'aramide pour réaliser des pièces de grande dureté, de haute résilience ou particulièrement résistantes à l'abrasion. Elles présentent une bonne durabilité aux produits chimiques et un très grand rapport résistance à la traction/poids.
Fibres de carbone: Les stratifiés en fibres de carbone présentent une très grande rigidité et une haute résistance mécanique. La résistance à la fatigue lors de contraintes dynamiques est remarquable. La conductivité des fibres de carbone est bien établie.
Fibres de polyéthylène (Dyneema®): Les fibres de polyéthylène garantissent une très grande résilience pour un faible poids spécifique, comme les fibres d'aramide.

Fibers

E-Glass: E-Glass components have excellent strength. They are low in weight and in price in comparison with those of metals. E-Glass fibers are the most widely used reinforcement fibers. Their universal usability is coming from their high level of resistance to weathering and chemicals as well as their excellent dielectric attributes.
Aramid fibers (e.g. Kevlar®): Aramid fibers are to be recommended for components that require a high level of toughness, extreme impact strength and special abrasion resistance. They ensure a good chemical resistance and superior weight-related tensile strength.
Carbon: Laminates made from carbon fibers have a very high level of rigidity and a high level of strength. Their fatigue strength under dynamic load is excellent. Carbon fibers are electrically conductive.
Polyethylene (Dyneema®): Polyethylene fibers guarantee a very high level of impact strength at a very low specific weight, similar to aramid fibers.

Webarten / Tissage / Weaving

Leinwand Toile / Taffetas Plain	**Köper** Sergé Twill	**Atlas** Satin Satin	**Unidirektional** Unidirectionel Unidirectional	**Scheindreher** Fausse gaze
				
				
Für flächige Laminate, schlecht drapierbar. Pour des stratifiés plats, se drape mal. For flat laminates, bad draping.	Gut drapierbar, steifere Laminate. Se drape bien, fournit des stratifiés très rigides. Good draping, stiffer laminates.	Sehr gut drapierbar, sehr steife Laminate. Se drape très bien. Produit des stratifiés plus rigides. Very good draping, very stiff laminates.	UD-Laminate, Fasern nur in einer Richtung. Pour des stratifiés UD: fibres unidirectionelle. UD laminates, fibers in one direction only.	Sehr gut drapierbar, gut für Formenbau. Se drape très bien, s'utilise dans la construction des moules. Very good draping, good for mold making.

Leinwand
Toile / Taffetas
Plain

Köper Atlas
Sergé Satin
Twill Satin

Garnaufbau

Garnaufbau:

K	entspricht der Feinheit des Webgarns		(1K = 1000 Filamente)
tex	bezeichnet das Gewicht pro Km Garn		(1tex = 1 g pro km)
Beispiel:	6x67tex1K = 6 Faden pro cm mit 67tex (1K Garn)		
	1K Garne	= 67tex	(Sehr feines Garn, teure Gewebe)
	3K Garne	= 200tex	(Standard Garn, leichte Gewichtsklasse)
	6K Garne	= 400tex	(Standard Garn, schwerere Gewichtsklasse)
	12K Garne	= 800tex	(grobes Garn, schwer, preisgünstig)

Construction de fil

Construction de fil:

K	correspond à la finesse des fils du tissage		(1K = 1000 filaments)
tex	désigne le poids par Km de fil		(1 tex = 1 g par km)
Example:	6x67tex1K	= 6 fils par cm à 67 tex (fil 1K)	
	fil 1K	= 67 tex	(fil très fin, tissus onéreux)
	fil 3K	= 200 tex	(fil standard, tissus de type léger)
	fil 6K	= 400 tex	(fil standard, tissus de type plus lourd)
	fil 12K	= 800 tex	(fil grossier, lourd, bon marché)

Yarn

Structure of yarn:

K	designates the fineness of the yarn		(1K = 1000 filaments)
tex	designates the weight per km yarn		(1tex = 1 g per km)
Example:	6x67tex1K = 6 thread per cm with 67tex (1K yarn)		
	yarn 1K	= 67tex	(Very fine yarn, expensive fabrics)
	yarn 3K	= 200 tex	(Standard yarn, light weight class)
	yarn 6K	= 400 tex	(Standard yarn, heavier weight class)
	yarn 12K	= 800 tex	(rough yarn, heavy, low-priced)

Finish

Leistungsprägend – der Finish:
Die Festigkeitseigenschaften von Laminaten werden durch die Haftung der Faser an der Harzmatrix bestimmt. Daher werden Glasgewebe mit speziellen Haftvermittlern – Finishes – ausgerüstet, die zur Optimierung der Festigkeit dem eingesetzten Matrixmaterial angepasst sind.
Der Finish besteht aus einer bifunktionellen, chemischen Verbindung, die einerseits eine Bindung an das Harz und andererseits an die Faser optimiert. Zudem sind Gewebe mit Finish weicher und lassen sich besser Verarbeiten.
Glasfilamentgewebe mit Finish (FK 144) und Silanschlichte sind ab Lager lieferbar.
Glasrovinggewebe werden ausschliesslich mit Silan-Garnschlichte geliefert.
Kohlenstoffasergewebe sind mit einer Kunststoffschlichte versehen, die für Epoxyd- und Polyesterharze geeignet ist.
Aramidfasergewebe werden zur Optimierung der Haftung entschlichtet (gewaschen).

Zusammenfassung:
Laminate aus gefinishten Geweben sind in Zugfestigkeit Laminaten aus Geweben mit Textilschlichte deutlich überlegen. Insbesondere zeigt sich die Überlegenheit in der interlaminaren Scherfestigkeit, die nur auf die Haftung der einzelnen Gewebelagen untereinander beruht und auch eine Kennzahl für die Lebensdauer unter Belastung darstellt.

Le pontage

La définition de la performance – le pontage: Les propriétés de résistance des stratifiés sont déterminées par l'adhésion de la fibre à la matrice de résine. C'est pourquoi les tissus de verre sont équipés de promoteurs d'adhérence spéciaux – le pontage - qui sont adaptés au matériau de la matrice utilisée pour optimiser la résistance.
Cela consiste en un composé chimique bifonctionnel qui optimise la liaison à la résine d'une part et à la fibre d'autre part. De plus, les tissus avec finitions sont plus doux et plus faciles à traiter.
Les tissus en filaments de verre avec finition (FK 144) et du silane sont disponibles en stock.
Les tissus en mèches de verre (roving) sont exclusivement livrés avec des fibres ensimées au silane.
Les tissus en fibres de carbone sont ensimés d'un agent synthétique adapté aux résines époxy et polyester.
Les tissus en fibres aramides sont lavés pour optimiser l'adhérence.

Résumé:
Les stratifiés de tissus « pontés » ont une résistance à la traction nettement supérieure à celle des stratifiés de tissus ensimés. La supériorité se manifeste en particulier dans la résistance au cisaillement interlaminaire, qui repose uniquement sur l'adhérence des différentes couches de tissu entre elles et représente également un chiffre clé pour la durée de vie sous charge.

The sizing

Decisive for the performance - the fibersizing: The strength properties of laminates are determined by the adhesion between the fibers to the resin matrix. For this reason special bonding agents, so-called finishes are applied to the fabric, which are adapted to optimize the strength of the bond to the matrix. The sizing consists of a bi-functional chemical compound that optimizes the bond to both the resin and the fibers. Fabrics with fibersizing are also softer and are easier to process.

Glass filament fabrics with finish (FK 144) and silane are available from stock.
Glass roving fabrics are available with silane yarn only.
Carbon fiber fabrics are provided with asizing which is suitable for epoxy and polyester resins.
Aramid fiber fabrics are desized (washed) for optimized adhesion.

Summary:
Laminates with fabric sizing are clearly superior in tensile strength to laminates from fabrics with textile sizing. Their superiority is particularly evident in terms of the interlaminate shearing strength which is only based on the adhesion of the individual layers of fabric among themselves and which also represent a key figure for the lifespan under stress.

Glasgewebe

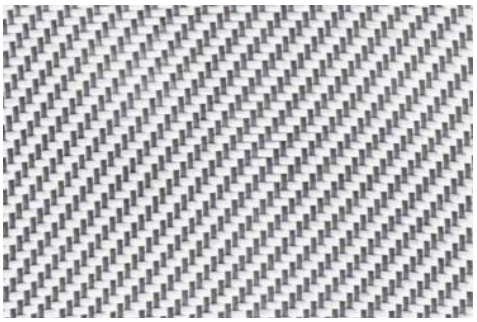
Beispiel: EC 9-34
E = E-Glas
C = Endlosfasern (Continuous)
9 = Filamentdurchmesser in µm
34 = tex (Garnstärke)

Example: EC 9-34
E = E-glass
C = continuous glass fiber
9 = filament diameter in µm
34 = Yarn numer in tex (g/1000 m)

Tissu de verre

Exemple: fils de verre EC 9-34
E = Verre E
C = Fibres de fils infinis (continuous)
9 = Diamètre des filaments en µm
34 = tex (nombre de filaments)

Glass fabrics



* *Trockengewebe - Tissus secs - Dry Fabrics*

Artikel-Nummer Numéro d'article Item number	Original-Nummer Poids Weight	US-Style	Flächengewicht Poids Weight	Kettfäden p. cm Fils chaîne p. cm Warp ends p. cm	Schussfäden p. cm Fils trame p. cm Warp picks p. cm	Kettgarn tex Fil chaîne tex Warp yam tex	Schussgarn tex Fil trame tex Weft yarn tex	Bindung Armure Weave Pattern	Dicke mm* Epaisseur mm* Thickness mm*
Glasfilamentgewebe - Tissus de verre - Glass filament fabrics									
190.1006	VE106	106	25 g/m²	22	22	EC 5-5,5	EC 5-5,5	Leinwand	0,03
190.1058	VE1080	108	49 g/m²	3,6	8.5	EC 5-11	EC 5-11	Leinwand	0,06
190.0070	VR27	7630	82 g/m²	11,8	12	EC 9-34	EC 9-34	Leinwand	0,10
190.0081	VR81		81 g/m²	11.8	12.3	EC 9-34	EC 9-34	Köper 2/2	0.10
190.1111	91111	120 22Z	105 g/m²	23.7	22.5	EC 5-11x 2	EC 5-11x2	Kreuzköper 1/3	0,14
190.1190	VE120P	120	103,6 g/m²	23.6	22.8	EC7-22	EC7-22	Kreuzköper 1/3	0,12
190.1106	2116		104 g/m²	24	24	EC 5-11x2	EC 5-11x2	Leinwand	0,14
190.2105	92105	7630	163 g/m²	12	11.5	EC 9-68	EC 9-68	Leinwand	0,15
190.2100	92100	3715	163 g/m²	6	5.8	EC 9-136	EC 9-136	Leinwand	0,23
190.1158	92110		163 g/m²	12	11.5	EC 9-68	EC 9-68	Köper 2/2	0,16
190.2112	92112		200 g/m²	8	6.5	EC 9-136	EC 9-136	Leinwand	0,20
190.2115	92115		280 g/m²	7	6.5	EC 9-68x3 t0	EC 9-204	Leinwand	0,30
190.1358	92125		280 g/m²	7	6.5	EC 9-68x3 t0	EC 9-204	Köper 2/2	0,35
190.0181	181	181	292 g/m²	22	21	EC 7-22x3	EC 7-22x3	Atlas 1/7	0,35
195.0745	VR181P		300 g/m²	22	21.4	EC 9-68	EC 9-68	Atlas 1/7	0.24
190.2626	92626	7781	296 g/m²	22	21	EC 6-68	EC 6-68	Atlas 1/7	0,35
190.1945	91945	1581	296 g/m²	22	21	EC 9-34x2	EC 9-34x2	Atlas 1/7	0,40
190.2150	VR354		345 g/m²	6	5.3	EC 9-68x5 t0	EC 9-272	Leinwand	0,40
190.1458	92140		390 g/m²	6	6.7	EC 9-68x5 t0	EC 9-272	Köper 2/2	0,45
190.2130	92130		395 g/m²	6	6.7	EC 9-68x5 t0	EC 9-272	Leinwand	0,40
190.9251	GI 6224/1	VR447	450 g/m²	6	8.5	EC 9-68x5 t0	EC13-272	Scheindreher	0,65
190.2145	92145		220 g/m²	6	7	EC 9-68x5 t0	EC 7-22	UD-Leinwand	0,25
190.2148	91135	1543	288 g/m²	19	12	EC 9-68x2	EC 5-11x2	UD-Köper 1/3	0,29
190.2146	92146		425 g/m²	5.5	6.3	EC 9-136x5 t0	EC 9-68	UD-Leinwand	0,45
190.1664	VE664		670 g/m²	12.8	11.6	EC 9-136x2	EC 9-136x2	HD	
190.1000	VR1000		1005 g/m²	22.4	14	EC 9-136x2	EC 9-136x2	HD	
Glasrovinggewebe - Tissus de roving en verre - Glass roving fabrics									
190.2681			580 g/m²	2,6	2,4	1200tex	1100 tex	Leinwand	1,00
190.2685			580 g/m²	2.6	2.4	1200 tex	1100 tex	Köper	1,00

Carbongewebe | Tissus de fibres carbone | Carbonfibre fabrics

Garnstärken / Grosseurs du fil / Yarn counts

1 K	=	1'000 Filamente / Fils / Threads	=	67 tex
3 K	=	3'000 Filamente / Fils / Threads	=	200 tex
6 K	=	6'000 Filamente / Fils / Threads	=	400 tex
12 K	=	12'000 Filamente / Fils / Threads	=	800 tex

Datenblätter sind im Download-Bereich abrufbar.
On trouve les fiches techniques de tous nos produits sur notre site web.
Data sheets can be downloaded from our website.

Artikel-Nummer	Original-Nummer	US-Style	Flächengewicht Poids Weight	Kettfäden p. cm Fils Chaîne p.cm Warp Ends p.cm	Schussfäden p.cm Fils Trame p.cm Warp Picks p.cm	Kettgarn tex Fil Chaîne tex Warp Yam tex	Schussgarn tex Fil Trame tex Weft Yarn tex	Bindung Armure Weave Pattern	Dicke mm* Epaisseur mm* Thickness mm*
Carbongewebe - Tissus de fibres carbone - Carbon fibre fabrics									
190.0493	493	493	68 g/m²	5	5	1K CF 67	1K CF 67	Leinwand	0.10
190.0461	461	461	80 g/m²	6	6	1K CF 67	1K CF 67	Leinwand	0,12
190.8110	469	469	93 g/m²	7	7	1K CF 67	1K CF 67	Leinwand	0,13
190.0490	490	490	120 g/m²	9	9	1K CF 67	1K CF 67	Leinwand	0,16
190.0412	412	412	150 g/m²	12.0	10.0	1K CF 67	1K CF 67	Köper 2/2	0,20
190.6809	447	447	160 g/m²	4	4	3K CF 200	3K CF 200	Leinwand	0,27
190.8048	442	442	160 g/m²	4	4	3K CF 200	3K CF 200	Köper 2/2	0,28
190.8140	450	450	200 g/m²	5	5	3K CF 200	3K CF 200	Leinwand	0,30
190.8141	452	452	200 g/m²	5	5	3K CF 200	3K CF 200	Köper 2/2	0,32
190.9750	462	462	245 g/m²	6	6	3K CF 200	3K CF 200	Köper 2/2	0,35
190.8150	460	460	250 g/m²	6	6.25	3K CF 200	3K CF 200	Leinwand	0,33
190.8160	475	475	285 g/m²	7	7	3K CF 200	3K CF 200	Atlas 1/4	0,45
190.0474	474	474	285 g/m²	7	7	3K CF 200	3K CF 200	Köper 4/4	0,43
190.0428	428	428	285 g/m²	3.5	3.5	6K CF 400	6K CF 400	Köper 2/2	0,52
190.2409	402	402	400 g/m²	5	5	6K CF 400	6K CF 400	Köper 2/2	0,65
190.0426	426	426	400 g/m²	2.5	2.5	12K CF 800	12K CF 800	Köper 2/2	0,70
190.0427	427	427	400 g/m²	2.5	2.5	12K CF 800	12K CF 800	Leinwand	* 0,70
190.8201	404	404	600 g/m²	3,7	3,7	12K CF 800	12K CF 800	Köper 2/2	0,85
UD-Carbongewebe - Tissus de fibres carbone UD - Carbon fibre fabrics UD									
190.2509	763	763	140 g/m²	6	5	3K CF 200 88%	GF 34 12%UD	Leinwand	0,20
190.0761	761	761	170 g/m²	6	7	3K CF 200	EC 9-68	UD Leinwand	0,30
190.0310	796	796	270 g/m²	6.5	3	6K CF 400 95%	GF 34 5% UD	Leinwand	0,40

** Trockengewebe - Dry Fabrics - Tissus secs*

Eingesetzte Carbon-Filamentgarne: *Die Qualität **„Aero"** ist immer Tenax HTA 5131!*
Fils utilisés: *La qualité **„aéro"** est toujours des Tenax HTA 5131!*
Assigned carbon filament yarns: *The quality **„aero"** is always Tenax HTA 5131!*

Einfache Formel zum Berechnen der Laminatdicke: d = (n * q) / (rho * phi * 1000)

d	=	Laminatdicke	rho	=	Dichte der Faser
n	=	Anzahl Gewebelagen	(Aramid 1,44 g/cm³ - Glas: 2,6 g/cm³ - Carbon 1,8 g/cm³)		
q	=	Flächengewicht des Gewebes in g/m²	phi	=	Faservolumenanteil (ca. 50%)

Aramidgewebe (Kevlar®) | Tissus aramides (Kevlar®) | Aramid fabrics (Kevlar®)

Materialbezeichnung: Die umfassende Bezeichnung des Materials ist Aramid (Aromatisches Polyamid). Markennamen sind z.B. Kevlar®, Twaron® etc.

Description du matériel: L'appellation générale du matériel est l'aramide (Aromatic polyamid). Les noms de marques sont, par ex. Kevlar®, Twaron® etc.

Material designation: The full designation of the material is aramid (aromatic polyamide). Some brand names are Kevlar®, Twaron®, etc.

Artikel-Nummer	Original-Nummer	US-Style	Flächengewicht Poids Weight	Kettfäden p. cm Fils Chaîne p.cm Warp Ends p.cm	Schussfäden p.cm Fils Trame p.cm Warp Picks p.cm	Kettgarn tex Fil Chaîne tex Warp Yam tex	Schussgarn tex Fil Trame tex Weft Yarn tex	Bindung Armure Weave Pattern	Dicke mm* Epaisseur mm* Thickness mm*
Aramidfasergewebe (Kevlar®) - Tissus Aramides (Kevlar®) - Aramid fibre fabrics (Kevlar®)									
190.0240	240	240	36 g/m²	8	8	22	22	Leinwand	0,10
190.0120	120	120	61 g/m²	13.5	13.5	22	22	Leinwand	0,10
190.0140	140	140	110 g/m²	13	13	42	42	Köper	0,24
190.0145	145	145	115 g/m²	13	13	42	42	Leinwand	0,26
190.1160	160UD	160UD	158 g/m²	9	5,5	158	22	Leinwand-UD	0,28
190.0281	281	281	170 g/m²	6.5	6.5	128	128	Leinwand	0,38
190.0284	284	284	170 g/m²	6.5	6.5	128	128	Köper 2/2	0,30
190.0333	333	333	230 g/m²	7	7	161	161	X-Köper 3/1	0,45
190.0335	335	335	230 g/m²	7	7	161	161	X-Köper 3/1	0,45

Hybridgewebe | Tissus hybride | Hybrid fabric

Hybridgewebe sind Mischgewebe verschiedener Fasern.
In der Regel Carbon und Aramid, andere Mischformen sind möglich.

Les tissus hybrides sont constitués de mélanges de différentes fibres. Généralement, carbone et aramide.

Hybrid fabrics are mixed fabrics that consist of different fibers. Usually, carbon and aramid mixes other hybrids are possible.

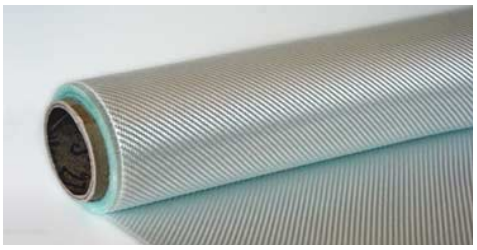
Artikel-Nummer	US-Style	Carbon / Aramid Carbon / Aramid Carbon / Aramid	Flächengewicht Poids Weight	Kettfaden p.cm Fils Chaîne p.cm Warp Ends p.cm	Schussfäden p.cm Fils Trame p.cm Warp Picks p.cm	Bindung Armure Weave Pattern	Dicke mm* Epaisseur mm* Thickness mm*
Hybridgewebe - Tissus hybrides - Hybrid fabric							
190.0664	664	CF-62% / AF-38%	71 g/m²	6	6	Leinwand	0.12
190.0648	648	CF-71% / AF-29%	96 g/m²	6	6	Leinwand	0.12
190.0630	630	CF-58% / AF-42%	165 g/m²	5	4	Leinwand	0.30
190.0636	636	CF-56% / AF-44%	180 g/m²	5	5.5	Leinwand	0.30
190.0635	635	CF-61% / AF-39%	210 g/m²	6.5	6.0	Köper 3/1	0.37

Glasgewebe mit Finish | Tissu de verre avec pontage | Glass fabrics with finish

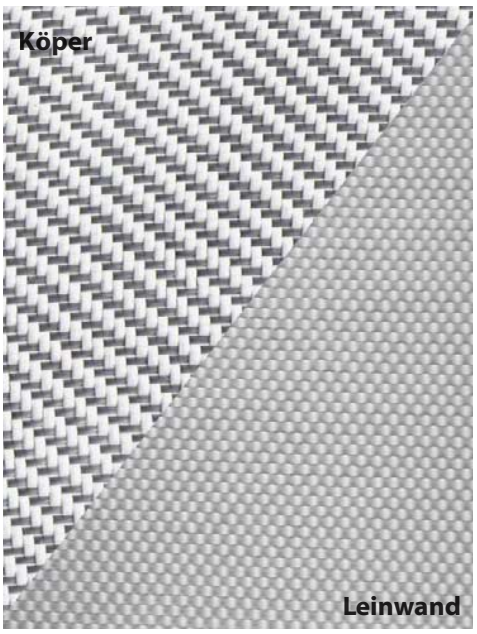
Glas-Filamentgewebe mit Finish: Die nachträglich mit einem Finish (Haftvermittler) versehenen Gewebe sind angenehm weich und die Haftung der Matrix ist optimal.

Tissu de verre avec pontage : Les tissus qui sont ensuite pourvus d'une finition (promoteur d'adhérence) sont agréablement doux et l'adhérence de la matrice est optimale.

Fabrics with Finish: Fabrics coated with a bonding agent are soft to work with and have an optimal bonding to the matrix.



Art.-Nr.	Glasgewebe mit Finish	US-Style	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
190.1006	Glasgewebe FE600/800	106	25 g/m²	Leinwand	110cm	m
190.1058	Glasgewebe VE 1080	1080	49 g/m²	Leinwand	103cm	m
190.0070	Glasgewebe VR 27	1610	80 g/m²	Leinwand	100cm	m
190.0081	Glasgewebe VR 81		81 g/m²	Köper 2/2	100cm	m
190.1190	Glasgewebe VE 120P	120	105 g/m²	Köper 1/3	112cm	m
190.1111	Glasgewebe 91111	120/22Z	105 g/m²	Köper 1/3	100cm	m
190.1106	Glasgewebe 2116		104 g/m²	Leinwand	112cm	m²
190.2100	Glasgewebe 92100 6Fd/cm	3715	163 g/m²	Leinwand	100cm	m²
190.2105	Glasgewebe 92105 12Fd/cm	7630	163 g/m²	Leinwand	110cm	m²
190.1158	Glasgewebe 92110		163 g/m²	Köper	100cm	m²
190.0164	Glasgewebe 92110		163 g/m²	Köper	150cm	Lfm
190.2112	Glasgewebe 92112		200 g/m²	Leinwand	100cm	m²
190.2115	Glasgewebe 92115		280 g/m²	Leinwand	100cm	m²
190.1358	Glasgewebe 92125		280 g/m²	Köper	100cm	m²
190.0181	Glasgewebe 181	181	292 g/m²	Atlas	100cm	m²
190.2626	Glasgewebe 92626*	7781	296 g/m²	Atlas	100cm	m²
191.2626	Glasgewebe 92626*		296 g/m²	Atlas	127cm	Lfm
190.2150	Glasgewebe 92150		345 g/m²	Leinwand	100cm	m²
190.1458	Glasgewebe 92140		390 g/m²	Köper	100cm	m²
190.2130	Glasgewebe 92130		395 g/m²	Leinwand	100cm	m²



** Mit blauem Kontrollfaden * Avec fil de contrôle bleu * With blue control thread*

Gewebe mit Finish aus Italienischer Produktion.

Tissu avec finition de fabrication italienne.

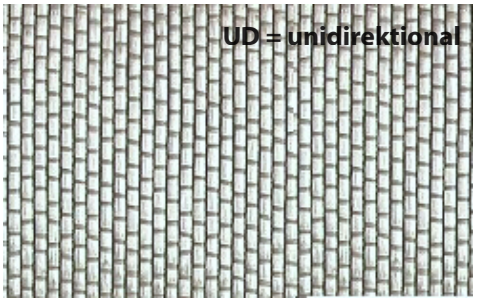
Fabric with finish from Italian production.

Art.-Nr.	Glasgewebe	Finish	Gewicht	Bindung.	Breite	Einheit
195.1158	Glasgewebe VR 46	GI 6224/1	163 g/m²	Köper	100cm	m²
195.1358	Glasgewebe VR 48L	GI 6224/1	280 g/m²	Köper	100cm	m²
195.1458	Glasgewebe VR 391	GI 6224/1	390 g/m²	Köper	100cm	m²
195.0745	Glasgewebe VR181P	GI 6224/1	300 g/m²	Atlas	100cm	m²

Unidirektionale Glasgewebe mit der Faserlage nur in Kettrichtung. Im Schuss hat es lediglich einen feinen Haltefaden.

Tissus de verre unidirectionnels avec la couche de fibres uniquement dans le sens de la chaîne. Dans la trame, il n'a qu'un fil de maintien fin.

Unidirectional Fabrics with glasfibers in the longitudinal direction and only a fine thread in the weft direction.



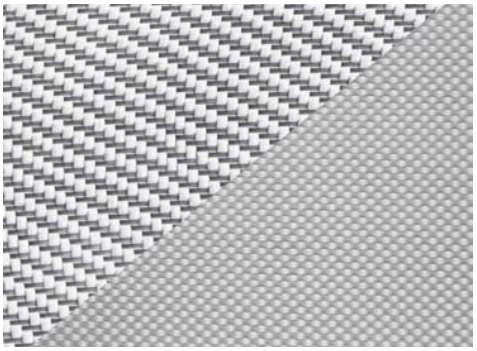
Art.-Nr.	Glasgewebe UD	Finish	Gewicht	Bindung.	Breite	Einheit
190.2145	Glasgewebe-UD 92145	FK-144	220 g/m²	Leinwand	100cm	m²
190.2148	Glasgewebe-UD VR290P	GI6224/1	288 g/m²	Köper	100cm	m²
190.2146	Glasgewebe-UD VR434 3F	GI6224/1	425 g/m²	Leinwand	100cm	m²

Glasgewebe Silan | Tissu de verre silanes | Glass fabrics silane

Glasgewebe mit Silanschlichte sind eher hart und brettig und die Haftung der Matrix ist suboptimal.

Tissu de verre avec finition silane. C'est tissus sont plutôt rigide et l'adhérance de la matrice est sous-optimale.

Fabrics with Silane finish: These fabrics are rather stiff and the impregnation as well as the adhesion to the matrix is suboptimal



Art.-Nr.	Glasgewebe mit Silanschlichte	Finish	Gewicht	Bindung.	Breite	Einheit
756.0160	Glasgewebe 6 Fd	Silan	163 g/m²	Leinwand	100cm	m²
755.0160	Glasgewebe 6 Fd	Silan	163 g/m²	Köper	100cm	m²
755.0280	Glasgewebe	Silan	280 g/m²	Köper	100cm	m²
755.0390	Glasgewebe	Silan	390 g/m²	Köper	100cm	m²

Glasgewebe Schwarz | Tissu de verre noir | Glass fabric black

Glasgewebe schwarz: Zum hinterfüllen von Carbon Gewebe

Tissus de fibres de verre noir: Pour le remplissage des tissus en carbone

Glass fabric, coloured black: For backfilling carbon fabric

Art.-Nr.	Glasgewebe schwarz	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
199.1158	Glasgewebe schwarz	163 g/m²	Köper	100cm	m²
199.1358	Glasgewebe schwarz	280 g/m²	Köper	100cm	m²

Scheindrehergewebe | Tissu de fausse gaze | Mock-eared glass fabric

Scheindreher-Glasgewebe mit sehr guter Verformbarkeit und rascher Harzaufnahme. Ergibt eine grosse Schichtstärke. Speziell geeignet für den Formenbau.

Tissu de verre en fausse gaze qui se déforme très facilement et absorbe bien la résine. Convient particulièrement à la construction des moules.

Mock -eared glass fabric with a very good drapability and good resin admission. Suitable for mold making and everywhere where a rapid but resin rich laminate has to be achieved.

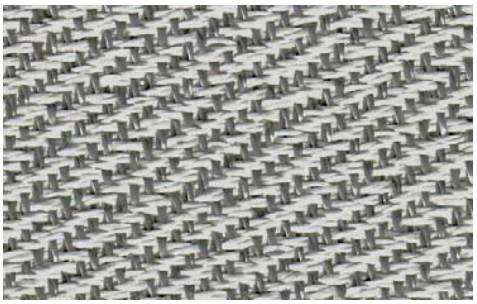
Art.-Nr.	Scheindrehergewebe	Finish	Gewicht	Bindung.	Breite
190.9251	Scheindreher-Glasgewebe VR447	GI 6224/1	450 g/m²	Scheindr.	100cm

Glasgewebe HD | Tissu de verre HD | Glass fabrics HD

HD-Glasgewebe mit noch besserer Verformbarkeit und rascherer Harzaufnahme. Bereits mit wenigen Lagen kann schnell und bequem eine Form aufgebaut werden.

Tissu de verre HD qui se déforme encore plus facilement et absorbe encore mieux la résine. Convient très bien à la construction rapide des moules.

HD glass fabric with even better formability and faster resin absorption. Even with just a few layers, a mold can be set up quickly and conveniently.



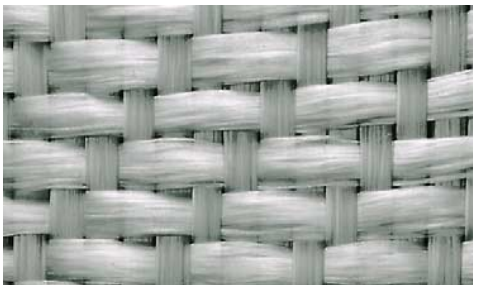
Art.-Nr.	HD-Glasgewebe	Gewicht	Breite
190.1000	HD Glasgewebe	1004 g/m²	100cm

Glas-Rovinggewebe | Tissu de roving en Verre | Roving glass fabrics

Ein Roving ist ein grober, ungezwirnter Faden. Roving-Gewebe werden für den Formenbau oder sonst für dicke, harzreiche Laminate verwendet.

Un 'roving' est un fil brut, non twisté. Les tissus roving sont utilisés pour les moules ou autres stratifiés épais et riches en résine.

A 'roving' is a rough, untwisted thread. Roving fabrics are used for molds or otherwise for thick, resin rich laminates.



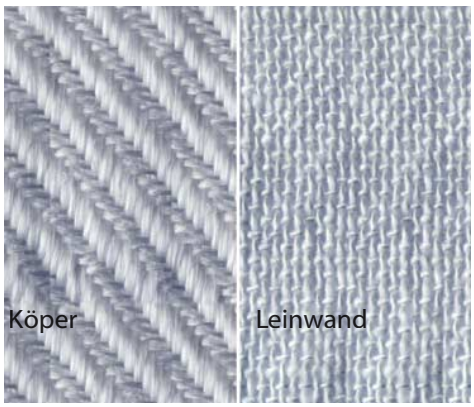
Art.-Nr.	Glas-Rovinggewebe	Finish	Gewicht	Bindung.	Breite
190.2681	Glas-Rovinggewebe	Silan	580 g/m²	Leinwand	125cm
190.2685	Glas-Rovinggewebe	Silan	580 g/m²	Köper	125cm

Stapelfaser-Glasgewebe | Tissu de verranne | Staple fiber glass fabric

Voluminöses Glasgewebe aus nicht endlosen Fasern, geeignet für den Formenbau und überall dort, wo rasch eine grosse, aber auch harzreiche Dicke erreicht werden soll.

Tissu de verre volumineux à partir de fibres non continues. Convient pour la fabrication de moules et partout où un stratifié riche en résine doit être réalisé rapidement.

Voluminous glass tissue from non-continuous fibers. Suitable for mold making and everywhere where a rapid but resin rich laminate has to be achieved.



Art.-Nr.	Stapelfaser-Glasgewebe	Gewicht	Bindung	Breite
190.0190	Stapelfaser-Glasgewebe	200 g/m²	Leinwand	120cm
190.4000	Stapelfaser-Glasgewebe	400 g/m²	Leinwand	100cm
190.4002	Stapelfaser-Glasgewebe	500 g/m²	Leinwand	120cm
190.0690	Stapelfaser-Glasgewebe	690 g/m²	Köper	100cm

Abreissgewebe / Tissus d'arrachage / Peel Ply Seite 230

Glasgelege

Tissus Multiaxiaux

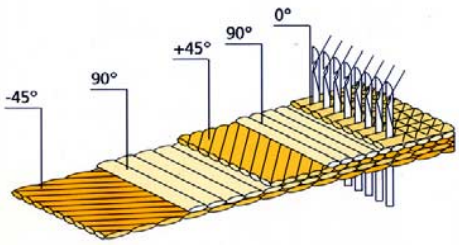
Multiaxial glass fabric

Gelege besteht aus mehreren parallel angeordneter Faserrovings. Gelege können 2 oder mehr Lagen aufweisen. Biaxiale Gelege werden vorallem im Schiff- und Bootsbau, Fahrzeugbau und Behälterbau, also für relativ grosse und stark belastete Teile, in Verbindung mit Epoxy- Polyester oder Vinylesterharz, verwendet. Andere Gelegearten und Gewichtsklassen sind rollenweise auf Anfrage ebenfalls lieferbar. Gelege-Bänder können in jeder gewünschten Breite ab ganzer Rolle geschnitten werden.

Les tissus Multiaxiaux sont constitués de plusieurs mèches de fibres parallèles. Ils peuvent avoir 2 ou plusieurs couches. Les tissus biaxiaux sont principalement utilisés dans la construction de bateaux et de navires, de véhicules et de réservoirs, donc pour des pièces relativement grandes et fortement sollicitées, et ils sont utilisés en combinaison avec des résines époxy, polyester et vinylester. D'autres types de nappes en rouleaux sont disponibles sur demande. Les nappes peuvent également être découpées à la largeur souhaitée, à condition de commander un rouleau complet à découper.

Multiax Fabrics consists of several parallel fiber rovings. Multiax Fabrics can have 2 or more layers. Biaxial fabric are primarily used in ship and boat building and in vehicle and tank construction, thus for relatively large parts that are under heavy strain, and they are used in combination with epoxy- polyester- and vinyl ester resin. Other types of inlay and weight classes are available on request. Bands of inlay tape can also be cut to any width as required.

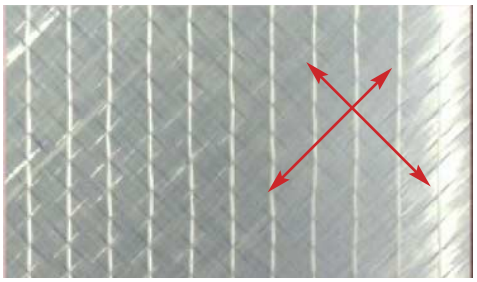
SAERTEX®

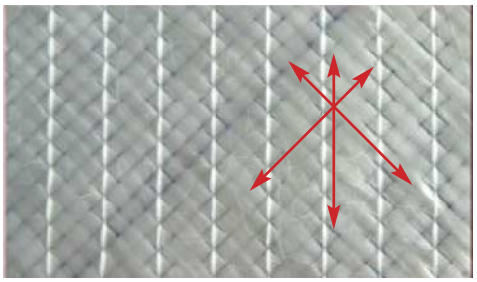


Art.-Nr.	Glas-Gelege	Fadenlage	Gewicht	Breite	Einheit
620.0296	Glasgelege biax X-E	±45°	302 g/m²	127cm	m
620.0443	Glasgelege biax X-E	±45°	444 g/m²	127cm	m
620.0611	Glasgelege biax X-E	±45°	610 g/m²	127cm	m
352.0004	Glasgelege biax X-E	±45°	810 g/m²	127cm	m
613.0800	Glasgelege triaxial Y-E	0°/±45°	837 g/m²	127cm	m
614.0800	Glasgelege quadrax	-45/90/+45/0°	820 g/m²	127cm	m

Art.-Nr.	Glas-Gelege	Fadenlage		Gewicht	Breite	Einheit
620.1296	Glasgelege biax X-E	±45°	Rolle 132m	302 g/m²	127cm	50kg
620.1443	Glasgelege biax X-E	±45°	Rolle 89m	444 g/m²	127cm	50kg
620.1611	Glasgelege biax X-E	±45°	Rolle 64m	610 g/m²	127cm	50kg
352.1004	Glasgelege biax X-E	±45°	Rolle 48m	810 g/m²	127cm	50kg
613.0270	Glasgelege triaxial Y-E	0°/±45°	Rolle 48m	900 g/m²	127cm	52kg
614.1800	Glasgelege quadrax	-45/90/+45/0°	Rolle. 48Lfm	820 g/m²	127cm	50kg

Art.-Nr.	Glas-Gelege Band	Fadenlage			
612.3125	Glasgelegeband biaxial	±45° (Rolle ca. 140Lfm)	300 g/m²	12,5cm	Lfm
612.3250	Glasgelegeband biaxial	±45° (Rolle ca. 140Lfm)	300 g/m²	25,0cm	Lfm
612.0443	Glasgelegeband biaxial	±45° (Rolle ca. 100Lfm)	450 g/m²	12,5cm	Lfm
612.0596	Glasgelegeband biaxial	±45° (Rolle ca. 65Lfm)	600 g/m²	12,5cm	Lfm
612.0015	Glasgelegeband biaxial	±45° (Rolle ca. 65Lfm)	600 g/m²	15,0cm	Lfm
612.0030	Glasgelegeband biaxial	±45° (Rolle ca. 65Lfm)	600 g/m²	25,0cm	Lfm





Abreissgewebe / Tissus d'arrachage / Peel Ply Seite 230

Glas- Matten und Vliese | Mats de fibre de verre | Chopped strand mat

Glas- Matten und Vliese werden vorwiegend mit Polyester- oder Vinylesterharz verarbeitet.

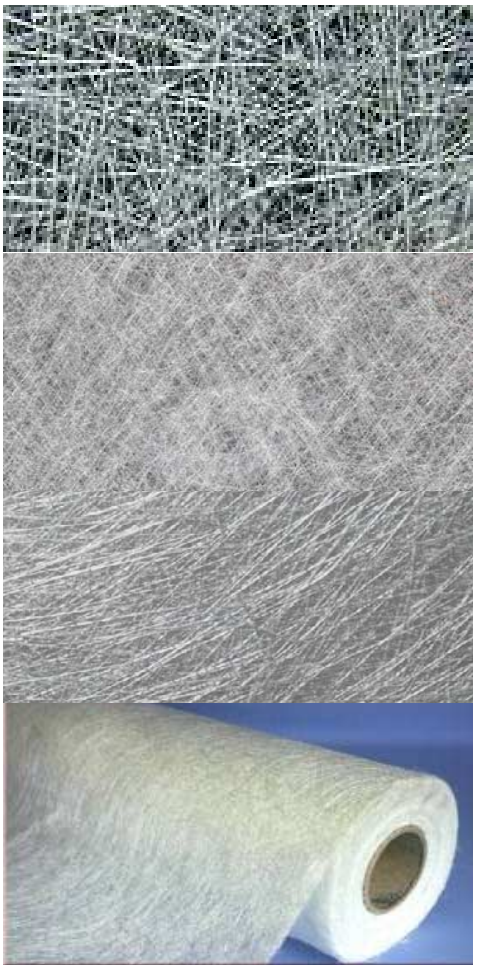
Les mats et les voiles de verre sont essentiellement utilisés dans la construction de pièces en polyester.

Glass mats and fleeces are primarily processed with polyester or vinyl ester resin.

Art.-Nr.	Glas-Vlies	Gewicht	Breite	Einheit
190.1606	Glasvlies Wirrfaser (Rolle ca. 250 Lfm)	30 g/m²	100cm	Lfm

Art.-Nr.	per Laufmeter	Bindung	Dicke	Gewicht	Breite	Einheit
190.0812	Glasmatte	Pulver	ca. 0.3 mm	150 g/m²	127cm	Lfm
621.1225	Glasmatte 30 tex	Pulver	ca. 0.6 mm	300 g/m²	127cm	Lfm
501.1450	Glasmatte	Pulver	ca. 0.7 mm	450 g/m²	127cm	Lfm
601.1600	Glasmatte	Pulver	ca. 0.9 mm	600 g/m²	127cm	Lfm
192.0812	Glasmatte	Emulsion	ca. 0.3 mm	150 g/m²	127cm	Lfm
502.0300	Glasmatte	Emulsion	ca. 0.6 mm	300 g/m²	127cm	Lfm
502.0450	Glasmatte	Emulsion	ca. 0.7 mm	450 g/m²	127cm	Lfm
502.0600	Glasmatte	Emulsion	ca. 0.9 mm	600 g/m²	125cm	Lfm

Art.-Nr.	Rollenware per kg	Bindung	Rolle	Gewicht	Breite	Einheit
191.0812	Glasmatte	Pulver	ca. 30 kg	150 g/m²	127cm	p.kg
621.0300	Glasmatte 30 tex	Pulver	ca. 35 kg	300 g/m²	127cm	p.kg
601.0450	Glasmatte	Pulver	ca. 57 kg	450 g/m²	127cm	p.kg
601.0600	Glasmatte	Pulver	ca. 45 kg	600 g/m²	125cm	p.kg
191.1812	Glasmatte	Emulsion	ca. 55 kg	150 g/m²	127cm	p.kg
501.0300	Glasmatte	Emulsion	ca. 35 kg	300 g/m²	127cm	p.kg
501.0450	Glasmatte	Emulsion	ca. 35 kg	450 g/m²	127cm	p.kg
501.0600	Glasmatte	Emulsion	ca. 45 kg	600 g/m²	127cm	p.kg



Pulvergebundene Matten *fühlen sich etwas härter, brettig und strohig an und die Benetzung ist dadurch etwas schwieriger. Der Binder löst sich im Polyesterharz jedoch rasch auf. Bei den Pulvergebundenen Matten ist die Chemikalienbeständigkeit und die Transparenz besser. Für Schwimmbecken, Wasserbehälter, Boote im Aussenbereich u.s.w. sollten daher immer pulvergebundene Matten verwendet werden.*

Emulsionsgebundene Matten *fühlen sich weich und biegsam an und lassen sich entsprechend gut verarbeiten. Für transparente Laminate, eher weniger geeignet.*

Les mats reliés à sec *sont plus durs, secs avec un aspect de paille qui rend l'imprégnation plus difficile. Toutefois, le liant se dissout rapidement dans la résine polyester. La résistance aux produits chimiques et la transparence des mats reliés à sec sont meilleures. Pour cette raison, il faudrait toujours utiliser ce type de mats pour la construction de piscine, de récipients pour l'eau, pour l'extérieur des bateaux, etc.*

Les mats reliés par émulsion *sont mous et souples ce qui facilite leur manipulation. Ils ne conviennent pas bien à la réalisation de stratifiés transparents.*

Powder-bound *mats feel somewhat harder, stiffer and more stringy. Therefore the wetting of the mat is a bit more difficult. However, the binder quickly dissolves in the polyester resin. With the powder bound mats the chemical resistance and transparency are better. For this reason powder mats should be used in swimming pools, water tanks, external boat parts, etc.*

Emulsion-bound *mats feel soft and flexible which makes them easy to apply. But the binder does not dissolve as easy. Therefore this mat is not as well suitable for transparent laminates.*

Ungefährer Verbrauch für Handlaminate von Glasmatten mit Polyester-Matrix:

Glasgewicht x 2,5 = Harzmenge

Consommation approx. pour la stratification manuelle des mats de fibre de verre avec une matrice de polyester:

Poids du mat de verre x 2,5 = quantité de résine

Approximate consumation data for hand laminates made from glass mats.

Glass weight x 2.5 = resin quantity

Abreissgewebe / Tissus d'arrachage / Peel Ply Seite 230

Carbon-Gewebe | Tissu de fibres de Carbone | Carbon fabrics

Carbon Gewebe Aero: Laminate aus Kohlenstofffasern weisen eine sehr hohe Steifigkeit sowie eine hohe Festigkeit auf. Die Dauerfestigkeit bei dynamischer Belastung ist hervorragend. Kohlenstofffasern sind elektrisch leitfähig.

Carbone Aero: Les stratifiés en fibres de carbone présentent une très grande rigidité ainsi qu'une grande résistance mécanique. La résistance à la fatigue lors de contraintes dynamiques est remarquable. Les fibres de carbone sont électroconductrices.

Carbon Aero: Laminates made from carbon fibers have a very high rigidity, a high level of strength, and a highly impressive fatigue limit under dynamic loading. Carbon fibers are electrically conductive.

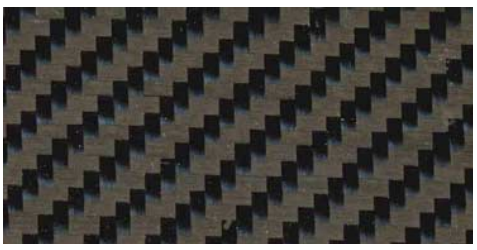
Art.-Nr.	Carbon-Gewebe		Faden	Style	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
190.0493	Carbon-Gewebe		1K	493	68 g/m²	Leinwand	100cm	m²
190.0461	Carbon-Gewebe		1K	461	80 g/m²	Leinwand	100cm	m²
190.8110	Carbon-Gewebe		1K	469	93 g/m²	Leinwand	100cm	m²
190.0490	Carbon-Gewebe		1K	490	120 g/m²	Leinwand	100cm	m²
190.0412	Carbon-Gewebe		1K	412	150 g/m²	Köper	100cm	m²
190.6809	Carbon-Gewebe Aero	Tenax HTA	3K	447	160 g/m²	Leinwand	100cm	m²
190.8048	Carbon-Gewebe Aero	Tenax HTA	3K	442	160 g/m²	Köper	100cm	m²
190.8140	Carbon-Gewebe Aero	Tenax HTA	3K	450	200 g/m²	Leinwand	100cm	m²
190.8141	Carbon-Gewebe Aero	Tenax HTA	3K	452-5200	g/m²	Köper	100cm	m²
190.9750	Carbon-Gewebe Aero	Tenax HTA	3K	462	245 g/m²	Köper	100cm	m²
192.9750	Carbon-Gewebe Aero	Tenax HTA	3K	462	245 g/m²	Köper	150cm	Lfm
190.0474	Carbon-Gewebe		3K	474	285 g/m²	Köper	100cm	m²
190.0428	Carbon-Gewebe		6K	428	285 g/m²	Köper	100cm	m²
190.8160	Carbon-Gewebe		3K	475	285 g/m²	Atlas	120cm	Lfm
190.2409	Carbon-Gewebe		6K	402	400 g/m²	Köper	127cm	Lfm
190.8201	Carbon-Gewebe		12K	404	600 g/m²	Köper	127cm	Lfm

Standard Carbon-Gewebe: Damit wir einen guten Preis anbieten können behalten wir uns vor, den Faser Typ und Hersteller jederzeit zu ändern. Lieferung ohne Abnahmeprüfzeugnis. Für optische Anwendungen empfehlen wir "Aero" Gewebe.

Standard tissu de carbone: Afin d'offrir un bon prix, nous nous réservons le droit de modifier le type de fibre et fabricant à tout moment. Livraison sans certificat de conformité. Pour les applications optiques, nous recommandons les tissus "Aero".

Standard carbon fabrics: In order to offer a good price, we reserve the right to change the fiber type and the manufacturer at any time. Delivery without test certificate. For design applications we recommend "Aero" fabrics.

Art.-Nr.	Carbon-Gewebe	Faden	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
190.0447	Carbon-Gewebe	3K	160 g/m²	Leinwand	100cm	m²
190.0442	Carbon-Gewebe	3K	160 g/m²	Köper	100cm	m²
190.0450	Carbon-Gewebe	3K	193 g/m²	Leinwand	100cm	m²
190.0452	Carbon-Gewebe	3K	200 g/m²	Köper	100cm	m²
190.0462	Carbon-Gewebe	3K	240 g/m²	Köper	100cm	m²
190.0426	Carbon-Gewebe	12K	400 g/m²	Köper	127cm	m²
190.0427	Carbon-Gewebe	12K	400 g/m²	Leinwand	127cm	m²



Andere Webbreiten auf Anfrage. | D'autres largeurs sur demande. | Other widths upon request.

Carbon-Gewebe "spread": gleiches Gewebe wie das Standard-Carbongewebe, jedoch hergestellt mit gespreizten ("spread") Garnen, womit eine wesentlich bessere Deckung erreicht wird.

Tissu de carbone "spread": identiques aux tissus de carbone standard, mais fabriqués à partir de fils étalés, ce qui permet d'obtenir une bien meilleure couverture.

Carbonfabrics "spread": fabrics as standard carbon fabric, but fabricated from spread yarns, thus a much better coverage is achieved.

Beispiel: Style 442 - 67442

Art.-Nr.	Carbon-Gewebe "spread"	Faden	Style	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
190.7493	Carbon-Gewebe spread	1K	67493	68 g/m²	Leinwand	100cm	m²
190.7442	Carbon-Gewebe spread	3K	67442	160 g/m²	Köper	100cm	m²
190.7447	Carbon-Gewebe spread	3K	67447	160 g/m²	Leinwand	100cm	m²
190.7452	Carbon-Gewebe spread	3K	67452	200 g/m²	Köper	100cm	m²

Carbon-Gewebe schiebefest | Tissu de Carbone stabilisés | Carbon fabrics non-slip coating

Carbon-Gewebe:
Carbongewebe mit Schiebefest-Beschichtung.

Tissu de Carbone:
stabilisés par une couche de revêtement.

Carbon fabrics non-slip coating: Stabilized by a coating layer.

Art.-Nr.	Carbon-Gewebe schiebefest	Faden	Style	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
195.8141	Carbongewebe schiebefest	3K	452-5 Aero	200 g/m²	Köper	100cm	m²
195.9750	Carbongewebe schiebefest	3K	462 Aero	245 g/m²	Köper	100cm	m²

Die Schiebefest-Beschichtung besteht aus einem geschmolzenen Epoxyd-Pulver, das sich mit dem Laminierharz verbindet. Durch die Beschichtung können exakte Zuschnitte und Stanzformen gemacht werden, ohne auszufransen.
Fragen Sie uns, wir helfen gerne.

Cette couche qui empêche le tissu de se déformer consiste en une poudre époxyde fondue qui se dissout lors de l'imprégnation avec la résine de stratification. Grâce à l'application de cette couche on peut découper des formes très précises sans que le tissu ne s'effrange.
Demandez-nous, nous vous aiderons volontiers.

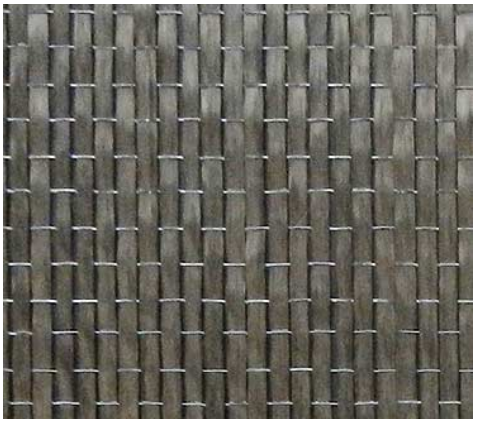
The non-slip coating consists of a epoxy powder which is compatible with a Epoxy Laminating resin. The coating makes it possible to cut the fabric without fraying.
Don't hesitate to contact us if you have any questions, we will be happy to help you.

Carbon-Gewebe UD | Tissu de fibres de Carbone UD | Carbon fabrics-UD

Carbon-Gewebe Unidirektional. Die Carbonfasern liegen hier nur in der Kette, also in einer Richtung. Im Schuss, quer zur Kette, liegt lediglich ein feiner Glas- oder Carbonfaden, damit das Gewebe zusammengehalten wird.

Les tissus de fibres de carbone unidirectionnelles n'ont des fibres que dans le sens de la chaîne. La trame contient des filaments de maintien.

Unidirectional carbon fabric. The carbon fibers are located in the warp, and there is just one fine glass thread in the weft direction for holding the carbon threads together.



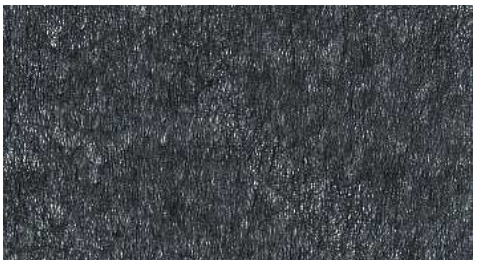
Art.-Nr.	Carbon-Gewebe	Faden	Style	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
190.2509	Carbongewebe UD	6x3K	763	140 g/m²	UD	100cm	m²
190.0761	Carbongewebe UD	6x3K	761	170 g/m²	UD	100cm	m²
190.0310	Carbongewebe UD	6K	796	270 g/m²	UD	100cm	m²

Carbon-Vlies | Mat mince en carbone | Carbon Fleece

Carbon-Vlies als erste Lage verhindert ein Durchdrücken der Gewebestruktur und zur Verstärkung von Deckschichten und zur Herstellung elektrostatisch leitfähiger Deckschichten.

Lorsqu'il est utilisé comme première couche, le mat empêche de voir la structure du tissu. Il peut être utilisé pour renforcer une couche de Top coat ou rendre une surface électriquement conductrice.

When used as a first layer the fleece prevents a fabric structure to be visible. It can also be used to strengthen a Topcoat or make a surface electrically conducting.



Art.-Nr.	Carbon-Vlies	Gewicht	Breite	Einheit
190.2888	Carbon-Vlies	8 g/m²	100cm	m²
190.7011	Carbon-Vlies	20 g/m²	100cm	m²

Andere Qualitäten und Typen so wie andere Webbreiten etc. auf Anfrage.

D'autres qualités et types ainsi que d'autres largeurs, etc sur demande.

Other qualities and types as well as other widths, etc. upon request.

TeXtreme® Carbongewebe | TeXtreme® tissu de Carbone | TeXtreme® Carbon fabrics

TeXtreme® Spread Tow Fabric (STF) steigert die Leistungsfähigkeit Ihrer Faserverbundbauteile und sorgt sowohl für eine Gewichtsreduzierung als auch für eine Oberflächenqualität, die eine neue, einzigartige Designästhetik ermöglicht. Das Gewebe ist drapierfähig und einfach in der Handhabung beim Einlegen und Zuschneiden.
Gewichtsreduzierung bis zu 20 % oder mehr möglich • Gesteigerte mechanische Leistungsfähigkeit • Sehr gute Oberflächenqualität • Einzigartige Designästhetik • Einfach zu handhaben und zu schneiden durch einen stabilen Aufbau.

Le tissu « étalé» TeXtreme® augmente la performance et réduit le poids de vos composites tout en améliorant la finition de surface rendant les composites esthétiquement attrayants. Le matériau est souple et facile à manipuler lors du formage et le découpage. TeXtreme® est disponible dans une variété de grammages et de types de fibres. • Réduction de poids de 20 % ou plus • Performances mécaniques accrues • Finition de surface supérieure • Aspect esthétique unique • Facilité de manipulation et de coupe grâce à une structure stable.

TeXtreme® Spread Tow Fabric (STF) increases the performance and reduces the weight of your composites as well as enhancing the surface finish making the composites aesthetically appealing. The material is pliable and easy to handle when forming and cutting. TeXtreme® is available in a variety of areal weight and fibre type configurations. • Reduced weight by 20 % or more • Increased mechanical performance • Superior surface finish • Unique aesthetic look • Easy to handle and cut due to a stable structure.

Lieferbarkeit auf Anfrage! - Disponibilité sur demande! - Availability on request!

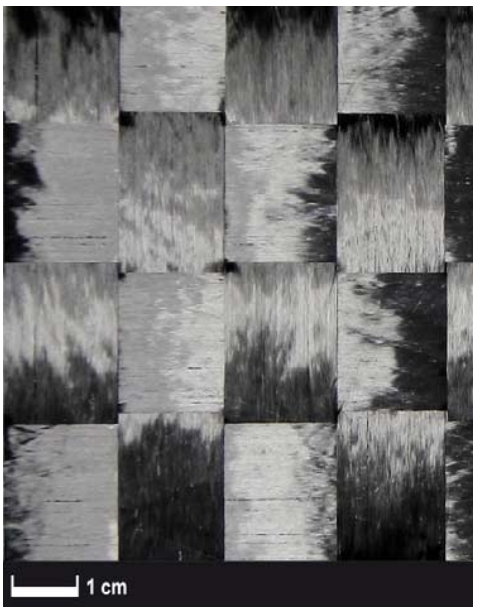
Art.-Nr.	TeXtreme Carbon-Gewebe		Einheit
190.2631	TeXtreme® Carbon-Gewebe 80 g/m² 100cm breit	Rolle 1 Lfm	Rolle
190.2635	TeXtreme® Carbon-Gewebe 80 g/m² 100cm breit	Rolle 5 Lfm	Rolle
190.2636	TeXtreme® Carbon-Gewebe 80 g/m² 100cm breit	Rolle 10 Lfm	Rolle
190.2637	TeXtreme® Carbon-Gewebe 80 g/m² 100cm breit	Rolle 20 Lfm	Rolle
190.2655	TeXtreme® Carbon-Gewebe 160 g/m² 100cm breit	Rolle 5 Lfm	Rolle
190.2656	TeXtreme® Carbon-Gewebe 160 g/m² 100cm breit	Rolle 10 Lfm	Rolle
190.2657	TeXtreme® Carbon-Gewebe 160 g/m² 100cm breit	Rolle 20 Lfm	Rolle

ST-160 g/m² SpreadTow | ST-160 g/m² SpreadTow | ST-160 g/m² SpreadTow

ST-Carbongewebe SpreadTow 160 g/m²:
Hergestellt aus der Faser Grafil TR50S 15k (Zugfestigkeit 4900 MPa, E-Modul 240 GPa, Bruchdehnung 2%) Breite der Faserbänder 15 mm. Spread Tow Fabric (STF) steigert die Leistungsfähigkeit Ihrer Faserverbundbauteile und sorgt sowohl für eine Gewichtsreduzierung als auch für eine sehr gute Oberflächenqualität. Das Gewebe ist drapierfähig und einfach in der Handhabung beim Einlegen und Zuschneiden.

ST SpreadTow tissu de carbone 160 g/m²:
Fabriqué en fibre de Grafil TR50S 15k (4900 MPa résistance à la traction, module de 240 GPa, allongement à la rupture 2%) en ruban de 15 mm de large. Fait de fibres étalés (STF) il augmente l'efficacité de vos matériaux composites et permet une réduction de poids et une qualité de surface supérieure. La matière est souple et facile à manipuler.

ST SpreadTow 160 g/m² carbon fabric:
Made of fiber Grafil TR50S 15k (4900 MPa tensile strength, modulus of 240 GPa, elongation at break) 15 mm wide tape. Spread Tow Fabric (STF) increase the efficiency of your composites and provides both weight reduction and for a very good surface quality. The material is pliable and easy to handle when forming and cutting.



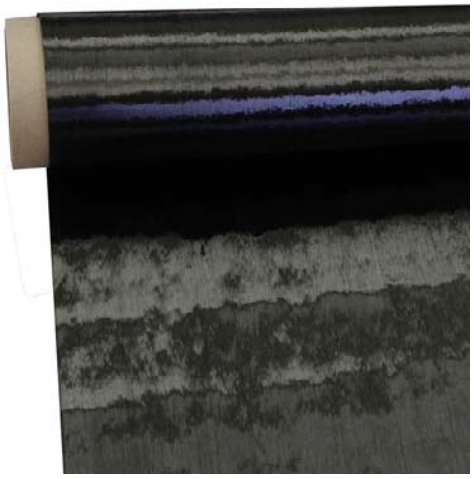
Art.-Nr.	ST Carbon-Gewebe	Webart	Bindung	Breite	Einheit
190.2278	ST CF-Gewebe 160 g/m²	SpreadTow 15/15 mm	Leinwand	100cm	Lfm

ST-SpreadTow UD | ST-SpreadTow UD | ST-SpreadTow UD

ST-Carbongelege SpreadTow UD: Hergestellt aus der Faser Grafil TR50S 15k (Zugfestigkeit 4900 MPa, E-Modul 240 GPa, Bruchdehnung 2%)
Dieses Kohlegelege besteht aus 2 Lagen gespreizten unidirektionalen Kohlefasern, die mit einem epoxydharzkompatiblen Klebstoffgitter fixiert sind.
Anwendungsgebiet: für ultraleichte Konstruktionen und Sandwich-Bauteile.

ST Carbone SpreadTow UD : Fabriqué avec une fibre Grafil TR50S 15k (4900 MPa de résistance à la traction, module élastique 240 GPa, allongement à la rupture 2%) Ce produit est constitué de deux couches de fibres de carbone unidirectionnelles étalées qui sont fixées par une grille adhésive époxy.
Application : pour les structures composites en fibres ultra légères et les panneaux sandwich ultra légers.

ST Carbon SpreadTow UD: Made with a Grafil TR50S 15k fiber (4900 MPa tensile strength, elastic modulus 240 GPa, elongation at break 2%) This product consists of two layers of spread, unidirectional carbon fibers which are fixed with an epoxy adhesive grid.
Application: for ultra lightweight fiber composite structures and ultra lightweight sandwich panels.



Art.-Nr.	ST Carbon-Gelege UD	Webart	Breite	Einheit
190.2578	ST CF-Gelege UD 80 g/m²	SpreadTow UD	100cm	Lfm

TeXtreme® Carbonband | TeXtreme® ruban de carbone | TeXtreme® Carbon fibre tape

TeXtreme® - Leichte Kohlefaser-UD-Bänder
Faser: Torayca® M30SC 18k, **Breite**: 20 mm, **Zugfestigkeit**: 5490 MPa,
Zug-E-Modul: 294 GPa, **Bruchdehnung**: 1,9 %
TeXtreme® Spread Tow-Bänder (STT) ermöglichen eine wesentliche Gewichtser-sparnis und eine gesteigerte Leistungsfähigkeit für Ihre Faserverbundbauteile. Der verwendete Binder erhöht das angegebene Gewebegewicht um ca. 9 g/m².

TeXtreme® - Rubans UD en carbone léger
Fibre: Torayca® M30SC 18k , **largeur**: 20 mm, **résistance à la traction**: 5490 MPa,
Module de traction: 294 GPa, **Allongement**: 1,9%
Les rubans d'étalement TeXtreme® (STT) permettent de réduire considérablement le poids et d'augmenter les performances de vos produits composites. Le liant utilisé augmente le poids du tissu spécifié de 9g/m2.

TeXtreme® - Lightweight Carbon UD tapes
Fibre: Torayca® M30SC 18k, **Width:** 20 mm, **Tensile strength:** 5490 MPa,
Tensile modulus: 294 GPa, **Elongation:** 1,9 %
TeXtreme® Spread Tow tapes (STT) deliver significant weight savings and increased performance for your composite products.
The specified fabric weight increases by the binder to about 9 g/m².

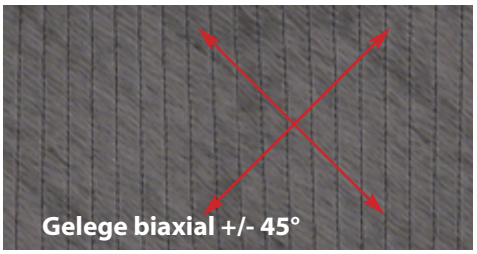
Art.-Nr.	TeXtreme Carbonband UD	Einheit
200.2055	TeXtreme® Kohlefaserband 38 g/m² (IM, unidirektional) 20 mm	Lfm

Carbon-Gelege | Nappes en carbon | Carbon biaxial fabric

Bei multiaxialen Gelegen sind mehrere UD-Lagen in einem bestimmten Winkel zueinander vernäht. Die drapierfähigkeit (Flexibilität) des Geleges ist hoch.
Anwendungsgebiet: Motorsport, Schiffsbau, Sportgerätebau etc.

Dans les tissus multiaxiaux, plusieurs couches UD sont cousues ensemble sous un certain angle les unes par rapport aux autres. La drapabilité (flexibilité) du tissu est élevée.
Domaine d'application: sport automobile, construction navale, construction d'équipements sportifs etc.

In multiaxial fabrics, several UD layers are sewn together at a certain angle to each other. The drapeability (flexibility) of the fabric is high.
Field of application: motor sports, shipbuilding, sports equipment etc.



Art.-Nr.	Carbongelege		Gewicht	Breite	Einheit
192.1058	Carbongelege biaxial	+ 45°/ - 45°	100 g/m²	127cm	Lfm
190.0200	Carbongelege biaxial	+ 45°/ - 45°	200 g/m²	127cm	Lfm
190.2558	Carbongelege biaxial	+ 45°/ - 45°	300 g/m²	127cm	Lfm
190.0410	Carbongelege biaxial	+ 45°/ - 45°	400 g/m²	127cm	Lfm
190.0607	Carbongelege biaxial	+ 45°/ - 45°	600 g/m²	127cm	Lfm
190.0677	Carbongelege biaxial	+ 0°/ - 90°	600 g/m²	127cm	Lfm
194.7498	Carbongelege triaxial	+ 45°/ - 45° / 0°	605 g/m²	127cm	Lfm

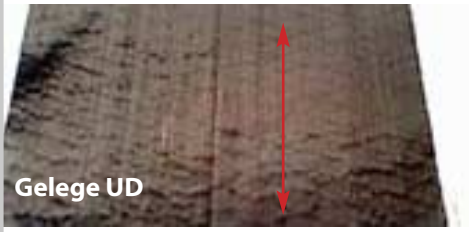
Andere Grammaturen auf Anfrage. *Autres poids sur demande.* *Other weights on request.*

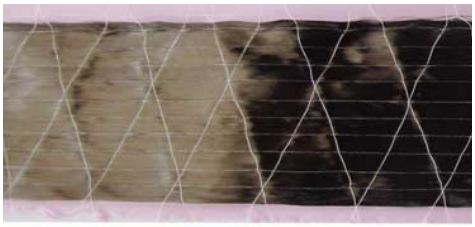
Carbon-Gelege | Nappes en carbon | Carbon-fabric

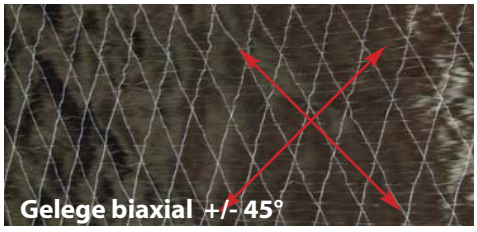
Absolut flach liegendes Carbon-Roving- Gelege mit Haftfadengitter auf einer dünnen Folie fixiert, die zum Tränken genutzt werden kann.

Nappes absolument plates, en mèches de carbone reliées par une grille de fils, livrées sur une feuille séparatrice qu'on peut utiliser pour l'imprégnation.

Absolutely flat lying carbon roving fabric with adhesive thread grid fixed on a thin foil which can be used for impregnation.







Art.-Nr.	Gelege-Bänder	Faser	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
550.5050	Carbongelege UD		50 g/m²	UD	500 mm	Lfm
800.0300	Carbongelege UD		80 g/m²	UD	300 mm	Lfm
100.0300	Carbongelege UD		100 g/m²	UD	500 mm	Lfm
125.0300	Carbongelege UD		125 g/m²	UD	500 mm	Lfm
150.0300	Carbongelege UD		150 g/m²	UD	500 mm	Lfm
200.0300	Carbongelege UD		200 g/m²	UD	300 mm	Lfm
250.0244	Carbongelege UD	UHM K63712	250 g/m²	UD	244 mm	Lfm
300.0300	Carbongelege UD		300 g/m²	UD	500 mm	Lfm
300.0075	Carbongelege Band UD		300 g/m²	UD	75 mm	Lfm

Prepreg

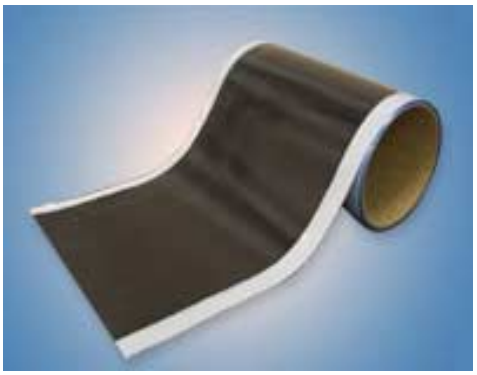
Prepreg

Prepreg

Prepreg ist die Kurzform für *preimpregnated fibers* oder *vorimprägnierte Fasern*. Prepreg bezeichnet ein Halbzeug aus Endlosfasern und einer ungehärteten duroplastischen (meist Epoxydharz) Matrix. Prepreg sind als unidirektionale Schicht, als Gewebe oder Gelege lieferbar. Prepreg wird gekühlt gelagert.
Die Aushärtung erfolgt unter erhöhter Temperatur.

Prepreg est l'abréviation de fibres préimprégnées. Le préimprégné est un produit semi-fini composé d'un tissu et d'une matrice thermodurcissable non durcie (principalement en résine époxy). Le Prepreg peut être fourni sous forme de couche unidirectionnelle, de tissu ou de nappe. Il se conserve au réfrigérateur.
Le durcissement a lieu à des températures élevées.

Prepreg is the abbreviation for preimpregnated fibers. Prepreg is a semi-finished product made of continuous fibers and an uncured thermoset (mostly epoxy resin) matrix. Prepreg can be supplied as a unidirectional layer, fabric or scrim. Prepreg is stored refrigerated.
Curing takes place at elevated temperatures.



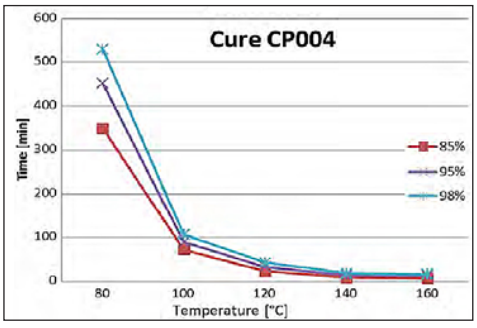
Art.-Nr.	*Carbon-Gewebe Prepreg*	*Einheit*		
CP004.0005	CF-Prepreg 245 g/m² Köper, Style 462, 120cm	Rolle	5 Lfm =	6,0 m²
CP004.0010	CF-Prepreg 245 g/m² Köper, Style 462, 120cm	Rolle	10 Lfm =	12,0 m²
CP004.0050	CF-Prepreg 245 g/m² Köper, Style 462, 120cm	Rolle	50 Lfm =	60,0 m²
CP004.0100	CF-Prepreg 245 g/m² Köper, Style 462, 120cm	Rolle	100 Lfm =	120,0 m²
CP004.5610	CF-Prepreg 230 g/m² UD 60cm breit	Rolle	10 Lfm =	6,0 m²
CP004.5650	CF-Prepreg 230 g/m² UD 60cm breit	Rolle	50 Lfm =	30,0 m²
CP004.5600	CF-Prepreg 230 g/m² UD 60cm breit	Rolle	150 Lfm =	90,0 m²

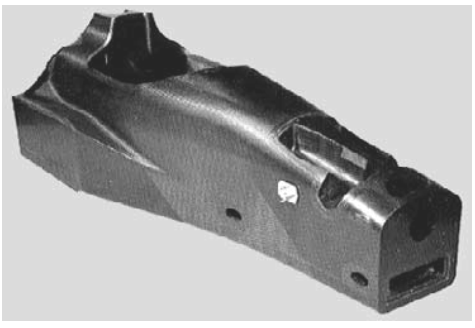
Technische Daten	***Specification***	***Specifications***	***Prepreg CP004***
Lagerfähig bei -18°C	*Stockage à -18°C*	*Can be stored at -18°C*	*12 Monate / mois / months*
Lagerfähig bei + 20°C	*Stockage à +20°C*	*Can be stored at +20°C*	*60 Tage / jours / days*
Harzanteil	*Teneur en résine*	*Resin content*	*45 %*
Härtungszyklus	*Cycle de durcissement*	*Curing cycle*	*90 min @ 120 °C*
Härtungszyklus	*Cycle de durcissement*	*Curing cycle*	*60 min @ 135 °C*

Andere Mengen, Qualitäten und aktuelle Preise auf Anfrage.

D'autres quantités, qualités et prix actuels sur demande.

Other quantities, qualities and current prices upon request.





Achtung: Prepregrolle mit geschlossener Verpackung auf Raumtemperatur klimatisieren und erst öffnen, wenn kein Kondenswasser mehr vorhanden ist.
Die Bildung von Kondenswasser direkt auf dem Prepreg muss unbedingt vermieden werden.

Attention : Décongelez le rouleau de prépreg avec son emballage fermé à température ambiante et ne l'ouvrez que lorsqu'il n'y a plus de condensation.
La formation d'eau de condensation directement sur le préimprégné doit être évitée à tout prix.

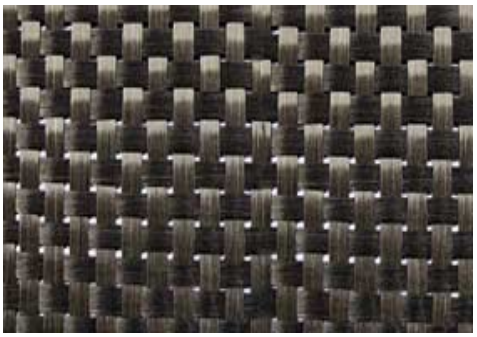
Please note: Allow the prepreg roll to acclimatize to the ambient temperature with closed packaging. Only open when all of the condensation water has dissipated. The formation of condensation water on the prepreg must be prevented under all circumstances.

Basalt | Basalte | Basalt

Anwendungsgebiet: Basalt ist ein schwarzes, basisches Lavagestein. Die Technologie, aus diesem Gestein ein endloses Filament zu produzieren wurde schon vor über 30 Jahren in der Sowjetunion entwickelt.
Eigenschaften: Bei nur 5 % höherer Dichte als der gebräuchlichen E-Glasfaser bietet die Basalt-Faser im Vergleich dazu eine um 15 % höhere Zugfestigkeit, höhere Druckfestigkeit und Steifigkeit (E-Modul). Die thermische Belastbarkeit ist hoch, die Faser selbst schmilzt erst bei 1450 °C. Die chemische Beständigkeit, insbesondere gegen starke Säuren und Laugen sowie Lösemittel ist sehr gut. Die Alkalibeständigkeit ist jedoch sehr gering. Gegen UV-Strahlung, biologische Einwirkungen und Korrosion ist das Material sozusagen von Natur aus geschützt. Basalt-Fasern sind zu 100% natürlich und inert, d.h. als ungiftig und nicht karzinogen eingestuft. Geeignet für Epoxydharze, Vinylesterharze und Polyesterharze.

Applications: Le basalte est une roche volcanique noire, basique. La technologie de la production de fils infinis à partir de cette roche a été développée depuis plus de 30 ans en Union Soviétique.
Propriétés: D'une densité de seulement 5% plus grande que celle de la fibre de verre E conventionnelle, la fibre de basalte offre une résistance à la traction de 15% plus élevée, une meilleure résilience et une plus grande rigidité (module E). La résistance thermique est élevée : la fibre ne fond qu'à partir de 1450°C. La stabilité aux produits chimiques, particulièrement aux acides forts, aux bases et aux solvants est très bonne.
La résistance aux alcalis est faible. Ce matériau est, pour ainsi dire naturellement, protégé contre les UV, les atteintes biologiques et la corrosion. Les fibres de basalte sont 100% naturelles et inertes, donc ni poisons ni cancérigènes. Conviennent pour les résines époxydes, polyester et ester de vinylester.

Area of use: Basalt is a black, alkaline lava stone. The technology for producing an endless filament from this stone was developed over 30 years ago in the Soviet Union.
Attributes: With just 5% higher density than the conventional E-glass fiber, basalt fibers also offer 15% higher tensile strength and higher compression strength and rigidity (E-module). Their thermal resilience is high and the fiber itself only melts at 1450°C. Its chemical resistance, especially towards acids, lyes and solvents, is very good. The alkali resistance is low. The very nature of the material also means that it offers protection against UV-rays, biological effects and corrosion. Basalt fibers are 100% natural and inert, which means they are classified as non-toxic and non-carcinogenic. Suitable for epoxy resins, vinyl ester resins and polyester resins.



Art.-Nr.	Basalt-Gewebe per Lfm	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
115.1000	Basalt-Gewebe	115 g/m²	Leinwand	127cm	Lfm
196.0220	Basalt-Gewebe	220 g/m²	Köper	127cm	Lfm
196.1220	Basalt-Gewebe	220 g/m²	Leinwand	150cm	m²
351.1500	Basalt-Gewebe	350 g/m²	Atlas	127cm	Lfm
630.1270	Basalt-Gewebe	630 g/m²	Köper	127cm	m²

Technische Daten	Specification	Specifications	Einheit	Basalt	E-Glas
Dichte	Densité	Density	g/cm³	2,67	2,60
Zugfestigkeit	Résistance à la traction	Tensile strength	MPa	±3000	3450
Druckfestigkeit	Résistance à la compression	Compressive strength	MPa	3792	3033
E-Modul	Module E	Modulus of elasticity	MPa	84-87000	77000
Bruchdehnung	Allongement	Elongation at break	%	3,15	3.3-48
Linearer Dehnungscoeffizient	Coefficient de dilatation linéaire	Linear expansion coefficient	(x10- 7/K)	5,5	5

Abreissgewebe / Tissus d'arrachage / Peel Ply Seite 230

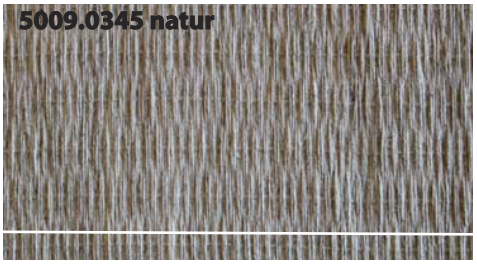
Flachs- Gewebe und Gelege | Tissus et nappes de lin | Flax-fabric

Bcomp

Play naturally smart

ampliTex Flachs- Gelege und Gewebe: Die Produkte entsprechen den stärksten und stabilsten Naturfaserverbundwerkstoffen die derzeit auf dem Markt erhältlich sind.
Die Drapierbarkeit und mechanische Leistung dieser Gelege sind für die moderne Faserverbund-Fertigungen optimiert.
ampliTex Flachs ist eine Alternative zu Carbon- oder Glasfaserprodukten.
Als Verbundwerkstoffe können Strukturen mit einer sehr hohen Effizienz in Bezug auf Gewicht, Steifigkeit und Dämpfung hergestellt werden.
Tissus de lin AmpliTex : Les produits représentent les plus solides et les plus stables tissus composites à base des fibres naturelles qui sont actuellement disponibles sur le marché. La performance drapage et mécaniques de ces tissus sont optimisés pour la fabrication moderne avec les fibres composites.
ampliTex est une alternative à la fibre de carbone ou la fibre de verre, et permet la réalisation de structures composites avec une très grande efficacité en termes de poids, de rigidité et d'amortissement.

ampliTex Flax fabrics: The products comply with the strongest and most stable natural composite materials that are currently available on the market. The draping and mechanical performance of these fabrics are optimized for modern composites manufacturing.
ampliTex flax fabrics are an alternative to carbon fibre or glass fibre products.
These fibres make it possible to produce composite structures with a very high efficiency in terms of weight, stiffness and damping.



Art.-Nr.	Flachs-Gelege	Farbe	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
5040.0100	Flachs-Gewebe Köper	natur/beige	300 g/m²	Köperbindung	100cm	Lfm
5008.1270	Flachs-Gelege bidirektional	natur/beige	350 g/m²	biaxial +/-45°	127cm	Lfm
5009.0345	Flachs-Gelege UD	natur/beige	300 g/m²	Unidirektional	35cm	Lfm
5057.0000	Flachs-Gewebe UD no twist		150 g/m²	Unidirektional	100cm	Lfm
5027.0052	Flachs-Carbon Hybrid UD Band		225 g/m²		52mm	Lfm
5027.0025	Flachs-Carbon Hybrid UD Band		150g/m²		25mm	Lfm

Mechanische Eigenschaften: *Eigenschaften an Proben mit 6 Schichten bei 0° (UD), in einer Presse mit 5 bar Druck (57% Fasergehalt) gemessen, mit Epoxydharz R&G Typ L bei 80°C. Fasern vor dem Prozess getrocknet (30 min bei 100°C), Faserdichte 1400 kg/m³.*
Propriétés mécaniques: *Les propriétés mesurées sur des échantillons avec 6 couches alignées à 0°, fabriqués dans une presse avec une pression de 5 bars (poids de la fibre 57%), avec résine époxy R&G typ L, durci à 80°C. Fibres séchées 30 minutes à 100°C avant le processus, densité de fibres 1400 kg/m³.*
Mechanical properties: *Properties measured on samples with 6 layers aligned at 0°, manufactured in a press with 5 bars pressure (57% fiber weight), with Epoxy resin R&G typ L. cured at 80°C. Fibers dried 30 min at 100°C before process, fiber density 1400 kg/m³.*

***Technische Daten* 5008.1270**	***Données techniques 5008.1270***	***Mechanical properties 5008.1270***	***Einheit***	***Wert***
Biegemodul parallel zu den Fasern	*Module en flexion parallèles à fibres*	*Flexural Modulus parallel fot fibers*	*GPa*	*26*
Biegemodul senkrecht zu den Fasern	*Module en flexion perpendiculaires à fibres*	*Flexural Modulus perpendicular to fibers*	*GPa*	*3.7*
Biegefestigkeit paralell zur Faser	*Résistance à la flexion parallèle aus fibres*	*Flexural Strength parallel to fibers*	*MPa*	*330*
Biegefestigkeit senkrecht zur Faser	*Résistance à la flexion perpendiculaire aux fibres*	*Flexural Strength perpendicular to fibers*	*MPa*	*42*
Biege Streckgrenze parallel zur Faser	*Limite d'élasticité à la flexion parallèle aux fibres*	*Flexural Yield Strength parallel to fibers*	*MPa*	*209*
Zugmodul parallel zur Faser	*Module de traction parallèles à fibres*	*Tensile Modulus parallel to fibers*	*GPa*	*32*
Zugmodul senkrecht zur Faser	*Module de traction perpendiculaires à fibres*	*Tensile Modulus perpendicular to fibers*	*GPa*	*3.2*
Zugfestigkeit parallel zur Faser	*Résistance à la traction parallèle aux fibres*	*Tensile Strength parallel to fibers*	*MPa*	*383*
Zugfestigkeit senkrecht zur Faser	*Résistance à la traction perpendiculaire aux fibres*	*Tensile Strength perpendicular to fibers*	*MPa*	*22*
Zugdehnung parallel zur Faser	*Contrainte de traction à l'échec parallèle aux fibres*	*Tensile Strain to failure parallel to fibers*	*%*	*1.7*

Flachs-powerRibs | PowerRips de lin | Flax-powerRibs

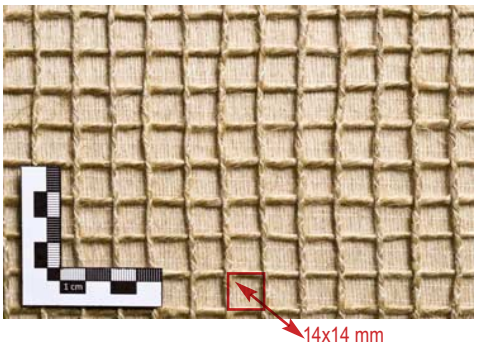
Bcomp

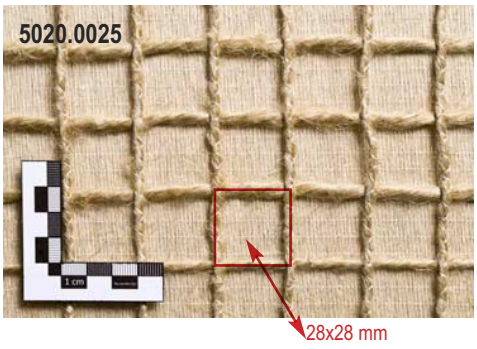
Play naturally smart

ampliTex ® powerRibs. Dieses Flachs-Gittergewebe basiert auf der patentierten powerRibs Technologie. Bei der Herstellung wird das Flachs Garn in einer genau definierten Netzstruktur abgelegt.
Die Qualität der Flachsfasern, die Fadenstärke und der Twist sind für optimale mechanische Eigenschaften in einem Verbundteil optimiert, was zu einer mehr als Verdreifachung der Biegesteifigkeit oder Knickfestigkeit von flachen und gebogenen Oberflächen oder von Hohlformen, im Vergleich zu einem Standard-Flachs-Verbundteil, führt. Darüber hinaus wird die Anwendung dieser Technologie auf einem dünnen Schichtverbund die Dämpfungseigenschaften um bis zu 250% zu verbessern.
Die powerRibs können einzeln oder kombiniert mit Flachs-, Glas-oder Kohlefasergewebe eingesetzt werden.

Amplitex ® powerRibs. Ces tissus de grille sont basés sur la technologie des powerRibs breveté. Pendant la production, le placement des fils de lin est soigneusement contrôlée afin d'obtenir une structure à mailles spécifiques à l'application.
L'épaisseur, la torsion ainsi que la qualité du fil de lin sont toutes adaptées afin d'atteindre des propriétés mécaniques optimales dans la pièce composite finale. Cette technologie permet de plus que triplé la rigidité en flexion des surfaces planes et courbes ou la résistance au flambage des formes creuses, par rapport à une pièce en composite lin standard. En outre, l'application de cette technologie à un composite de couche mince permettra d'améliorer les propriétés en amortissement de jusqu'à 250%. Les powerRibs peuvent être facilement combinés avec des tissus de base en lin, en verre ou en carbone.

AmpliTex® powerRibs. These grid fabrics are based on the patented powerRibs technology. During production, the flax yarn placement is carefully controlled in order to obtain an application-specific mesh structure.
The flax fibre quality, yarn thickness and twist are all tailored to reach optimum mechanical properties in the final composite part, more than tripling the flexural rigidity of flat and curved surfaces or the buckling resistance of hollow shapes, when compared to a standard flax composite part. In addition, applying this technology to a thin layered composite will improve the damping properties by up to 250%.
The powerRibs can be easely combined with flax, glass or carbon fibre fabrics. Use our guidelines to integrate this smart product into your composites.





Art.-Nr.	Flachs-Gelege	mesh	Bindung	Breite	Einheit
5020.0025	Flachs powerRibs 215 g/m² 3000tex	28 mm	0/90°	115cm	Lfm

Mechanische Eigenschaften:	***Propriétés mécaniques:***	***Mechanical properties:***		
Technische Daten	***Données techniques***	***Mechanical properties***	***Einheit***	***Wert***
Biegesteifigkeit	*Rigidité à la flexion*	*Flexural stifness*	*%*	*+ 250*
Dämpfungseigenschaften	*Propriétés d'amortissement*	*Damping properties*	*%*	*+ 250*
Elastizitätsmodul der Rippen	*Le module d'élasticité des nervures*	*Youngs modulus of the ribs*	*GPa*	*21,5*

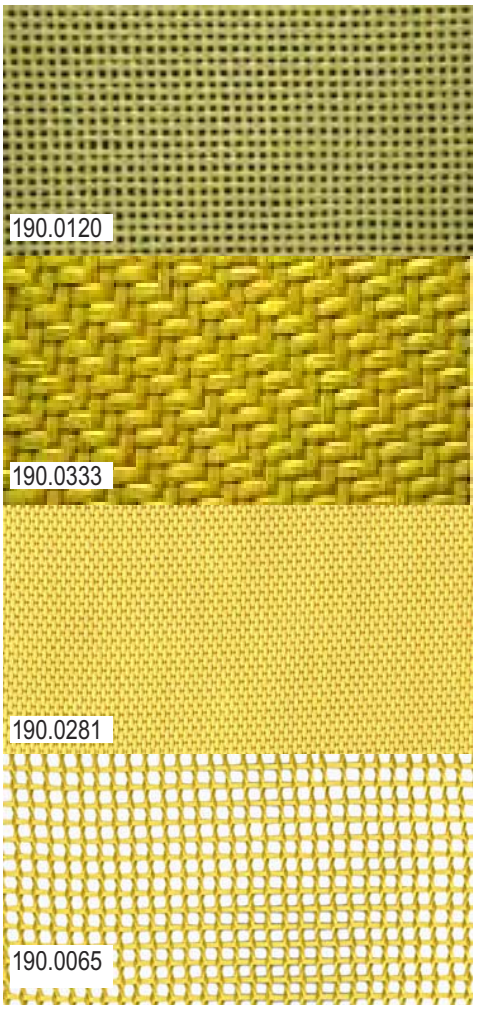
Aramidgewebe (Kevlar®49) | Tissu d'aramide (Kevlar®49) | Aramid fabrics (Kevlar®49)

Kevlar® ist der geschützte Markenname von DuPont für Aramidfasern. Es gibt aber auch Twaron®, Aerenka® etc. Aramidgewebe sind sehr zäh, liegen betreffend Festigkeit zwischen Carbon und Glas, haben aber ein völlig anderes Bruchverhalten bei Überbelastung, wo sie, ähnlich den Metallen, zu fliessen beginnen. Aramidfasern sind schwer zu bearbeiten. Sicherheitsrelevante Teile wie Knautschzonen, Helme, Verschalungen, also Schlagzähigkeit, sind die Domäne der Aramidfaser.

Kevlar® est le nom déposé de la firme DuPont pour les tissus d'aramide. Il y a aussi d'autres marques, par ex. Twaron®, Aerenka®, etc. Les tissus d'aramide très robustes ont une solidité située entre celle du carbone et du verre, mais leur comportement à la rupture est totalement différent lors de surcharge, où ils subissent une déformation plastique semblable à celle des métaux. Pour cette raison, la mise en œuvre des fibres d'aramide est difficile. Les domaines d'utilisations des fibres d'aramide sont ceux qui requièrent une grande résilience, donc ceux de la protection par absorption des chocs, tels que casques ou coques de protection.

Kevlar® is the registered brand name for aramid fibers by the company DuPont. There are also other brand names, such as Twaron®, Aerenka®, etc. Aramid fibers are very tough and are classified between carbon and glass in terms of their strength, and have a completely different fracture behavior in the event of overload, where, similar to metals, they begin to creep. Aramid fibers are difficult to process. Aramid fibers are mainly used in safety-relevant products, such as crumple zones, helmets, cladding, i.e. in the area of impact strength.

Art.-Nr.	**Aramid-Gewebe**	Finish	Style	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
190.0240	Aramid-Gewebe	washed	240	36 g/m²	Leinwand	100cm	m²
190.0120	Aramid-Gewebe	washed	120	61 g/m²	Leinwand.	100cm	m²
190.0220	Aramid-Gewebe	washed	220	75 g/m²	Leinwand.	100cm	m²
190.0140	Aramid-Gewebe	washed	140	110 g/m²	Köper	100cm	m²
190.0145	Aramid-Gewebe	washed	145	115 g/m²	Leinwand	100cm	m²
190.1160	Aramid-Gewebe	washed	160	158 g/m²	UD-Leinw.	100cm	m²
190.0281	Aramid-Gewebe	washed	281	170 g/m²	Leinwand	120cm	Lfm
190.0284	Aramid-Gewebe	washed	284	170 g/m²	Köper	100cm	m²
190.0333	Aramid-Gewebe	washed	333	230 g/m²	Köper 2/2	100cm	m²
190.0335	Aramid-Gewebe	washed	335	230 g/m²	X-Köper 3/1	100cm	m²
190.0065	Aramid-Dreher-Gewebe	washed		100 g/m²	Dreher	65cm	Lfm



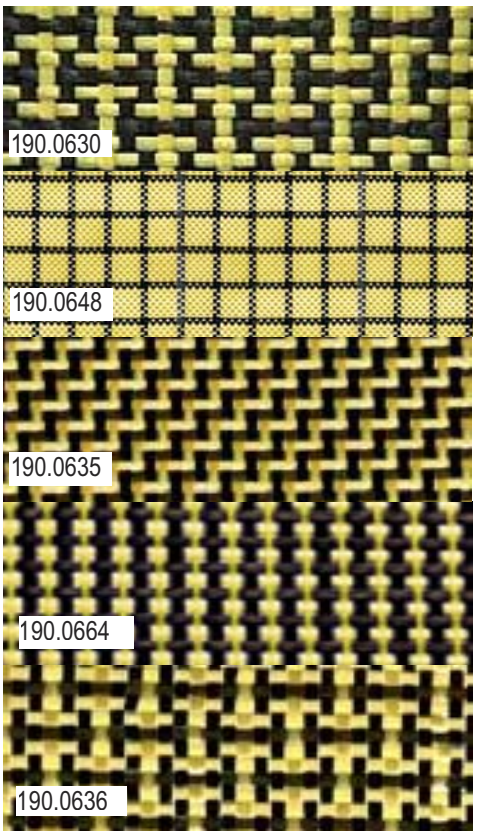
Hybridgewebe | Tissus hybrides | Fabrics hybride

Hybridgewebe (Mischgewebe) verbinden die Vorteile beider Faserarten, nämlich die hohe Steifigkeit von Carbon und die gute Schlagzähigkeit von Aramid.

Les tissus hybrides (tissus combinés) associent les avantages des deux types de fibres, soit la grande rigidité du carbone et la bonne résilience des fibres d'aramide (kevlar).

Hybrid fabrics (mixed fabrics) combine the advantages of both types of fiber, namely the high rigidity of carbon and the impact strength of aramid.

Art.-Nr.	**Mischgewebe** Aramid / Carbon	Style	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
190.0664	Hybrid CF/AF 62/38	664	71 g/m²	Leinwand	100cm	Lfm
190.0648	Hybrid CF/AF 29/71	648	96 g/m²	Leinwand	100cm	Lfm
190.0630	Hybrid CF/AF 58/42	630	165 g/m²	Leinwand	100cm	Lfm
190.0636	Hybrid CF/AF 56/44	636	180 g/m²	Leinwand	100cm	Lfm
190.0635	Hybrid CF/AF 61/39 Aero	635	210 g/m²	Köper	100cm	Lfm



Dyneema® Gewebe

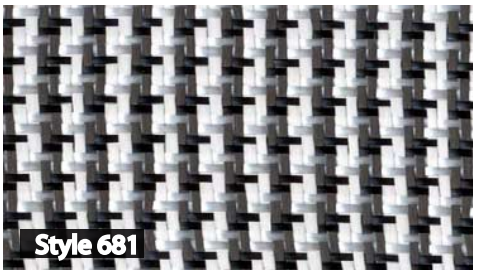
Tissu en Dyneema®

Dyneema®-fabric

Dyneema® ist eine hochfeste Polyethylen-Faser und weist ähnliche Eigenschaften auf wie Aramid, jedoch bei geringerer Dichte von nur 0.97 und höchster Zugfestigkeit. Diese Faserart wird unter dem Markennamen „Dyneema®“ (NL) oder „Spectra®“ (USA) verkauft. Die Verarbeitung, Vor- und Nachteile sind ähnlich dem Aramid

La fibre **Dyneema®** est une fibre de polyéthylène très résistante et présente des caractéristiques comparables à celles des fibres du Kevlar, pour une densité plus faibles à 0.97 seulement et une résistance à la traction plus élevée. Elle est vendue sous les noms de marques „Dyneema®“ (NL) ou „Spectra®“ (USA)

Dyneema® is a high-performance polyethylene fiber that has similar characteristics to aramid, but at a lower density of only 0.97 and very high tensile strength. This type of fiber is sold under the brand names 'Dyneema®' (NL) or 'Spectra®' (USA). Its processing, advantages and disadvantages are similar to those of aramid.



Art.-Nr.	Dyneema Gewebe	Style	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
190.0354	Dyneema-Gewebe SK 60	Style 354	130 g/m²	Leinwand	100cm	Lfm
190.0351	Dyneema-Gewebe SK 75	Style 351	180 g/m²	Köper-3/1	101cm	Lfm

Art.-Nr.	Dyneema/Carbon Hybrid Gewebe	Style	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
190.0681	Dyneema-Carbon-Gewebe SK 75	681-1	210 g/m²	Leinwand	100cm	Lfm
190.0688	Dyneema-Carbon-Gewebe SK 75	688	190 g/m²	Köper 2/2	100cm	Lfm

Dyneema SK-65 koronabehandelt für gute Haftung im Composite-Bereich.
Dyneema SK-65 traité système corona pour une bonne adhésion dans le domaine des composites.
Dyneema SK-65 corona treatment for good adhesion in composite applications.

Diolen Polyestergewebe

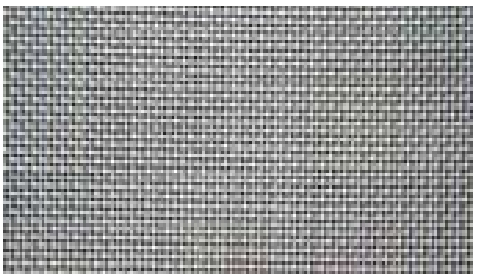
Tissu en Diolen Polyester

Diolen polyester fabric

Gewebe aus Diolen 164S (PES) mit guter Haftung an Epoxydharzen. Polyestergewebe ergeben keine grosse Steifigkeit, verbessern aber die Schlagzähigkeit und die Sicherheit bei einem allfälligen Bruch des Laminats.

Tissu de Diolen 164S (PES) avec un bon accrochage des résines époxydes. Les tissus de polyester ne fournissent pas une grande rigidité mais améliorent la résilience et la sécurité lors d'une occasionelle rupture du stratifié.

Fabric made from Diolen 164S (PES) with good bonding to epoxy resins. Polyester fabrics do not have a high level of rigidity but improve the impact strength and safety in the event of a possible breakage of the laminate.



Art.-Nr.	Diolen Gewebe	Farbe	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
190.0014	Diolengewebe 164S Style 14K	weiss	158 g/m²	Leinwand	125cm	m²
190.0026	Diolengewebe 164S Style 26K	weiss	265 g/m²	Leinwand	100cm	Lfm

E-Modul: cN/tex	= 918,54
Druck: N/mm²	= 12,676
(Gpa = kN/mm²	= 12,68)

Alutex-Glasgewebe

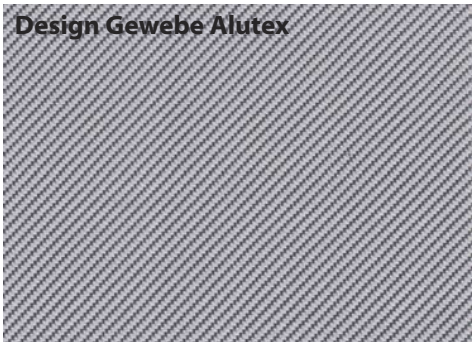
Alutex tissu en alu-verre

Design glass aluminum Alutex

Design-Gewebe Alutex ist ein auf Glas basierendes Gewebe, das einseitig mit Aluminium beschichtet wurde. Durch diese spezielle Veredelung erhalten Bauteile den Glanz einer Aluminium-Oberfläche mit der irisierenden Tiefenwirkung von Gewebe-Laminaten. Mit dem alufarbigen Gewebe werden Oberflächen mit einer exquisiten, ausgefallenen Optik erreicht, die sich in einem Bild kaum darstellen lässt. Geeignet für Skis, Snowboards, Autoteile, Möbel, Schutzhelme und viele andere Anwendungen.

Design en aluminium Alutex est un tissu à base de fibres de verre, recouvert d'un côté avec de l'aluminium. Grâce à ce traitement spécial les pièces construites acquièrent le brillantd'une surface d'aluminium avec l'effet de profondeur irisant des tissus stratifiés. On obtient des surfaces avec un effet optique irisant de profondeur encore jamais obtenu, qu'une illustration ne peut pas rendre. Convient à la construction de skis, Snowboards, parties de voitures, meubles et bien d'autres choses encore.

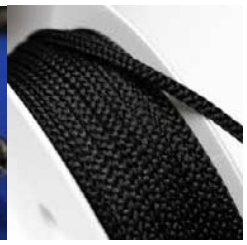
Design glass tissue Alutex is a glass-based fabric which has been coated with aluminum on one side. This special coating gives the components the sheen of an aluminum surface with the iridescent depth effect of fabric laminates. The aluminum colored fabric means surfaces with an exquisite, eye-catching visuals are achieved which are almost impossible to capture in a photo. Suitable for skis, snowboards, car parts, furniture, protective helmets and a wide range of other uses.



Art.-Nr.	Alutex-Glasgewebe	Gewicht	Bindung.	Breite	Einheit
195.1008	Alutex Glasgewebe Alubeschichtet	200 g/m²	Köper fein	127cm	m²
195.1058	Alutex Glasgewebe Alubeschlichtet	290 g/m²	Köper mittel	100cm	m²

Flechtkordeln | Corde tressée | Braided cord

Flechtkordeln zum Verstärken von Kanten, Innenkanten u.s.w.
Aramidkordeln zum Einlegen in sicherheitsrelevante Teile wie Propeller und Rotorblätter etc.
Cordon tressé, pour renforcer les angles vifs, les arêtes, etc.
Cordon d'aramide pour augmenter la sécurité dans la construction de pièces telles que hélices ou pales de rotor.
Braided cords for strengthening edges, inner edges, etc.
Aramid cords for insertion in safety-relevant components such as propellers and rotor blades, etc.



Art. Nr.	Glas-Flechtkordeln	Durchmesser	Gewicht	VP	Einheit
2136.4000	Glas-Flechtkordel	0.4 mm		1000 Lfm	Lfm
2136.0001	Glas-Flechtkordel	1-1,2 mm	2.39 g/m	1000 Lfm	Lfm
2136.0002	Glas-Flechtkordel	2 mm	5.15 g/m	1000 Lfm	Lfm
2136.0003	Glas-Flechtkordel	3 mm	6.66 g/m	500 Lfm	Lfm
2136.0004	Glas-Flechtkordel	4 mm	11.29 g/m	250 Lfm	Lfm
2136.0005	Glas-Flechtkordel	5 mm	18.16 g/m	250 Lfm	Lfm
2136.0006	Glas-Flechtkordel	6 mm	26.78 g/m	150 Lfm	Lfm
2136.0008	Glas-Flechtkordel	8 mm	63.30 g/m	100 Lfm	Lfm
2136.0010	Glas-Flechtkordel	10 mm	85.40 g/m	80 Lfm	Lfm

Art. Nr.	Aramid-Kordel	Durchmesser	Gewicht		Einheit
244.0015	Aramid-Kordel Twaron 1008	1,5 mm	1,30 g/m		Lfm
244.0006	Aramid-Kordel Twaron 1008	6 mm	17,90 g/m		Lfm
244.0008	Aramid-Kordel Twaron 1008	8 mm	35,90 g/m		Lfm

Art. Nr.	Carbon-Kordel	Durchmesser	Gewicht		Einheit
2140.0002	Carbon-Flechtkordel	2 mm	0.172 g/m		Lfm
2140.0004	Carbon-Flechtkordel	4 mm	0.790 g/m		Lfm
2140.0006	Carbon-Flechtkordel	6 mm	1.568 g/m		Lfm
2140.0010	Carbon-Flechtkordel	10 mm	7.400 g/m		Lfm

Abreissgewebe / Tissus d'arrachage / Peel Ply Seite 230

Carbon Roving | Mèche de fibres de carbone | Carbon roving

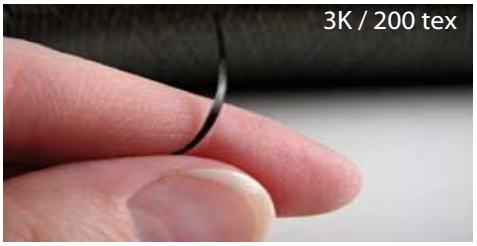
Als Roving bezeichnet man unverdrillte Faserschnüre welche aus vielen einzelnen Faserfilamenten mit ca. 6µm Durchmesser bestehen. Die Masseinheit ist tex (1 tex = 1 g pro 1000 m). Es ist auch möglich, die Anzahl der einzelnen Filamente anzugeben. Bei Carbon-Rovings ist diese Bezeichnungsart eher üblich (Z.B. 24K = 24'000 Einzelfilamente).

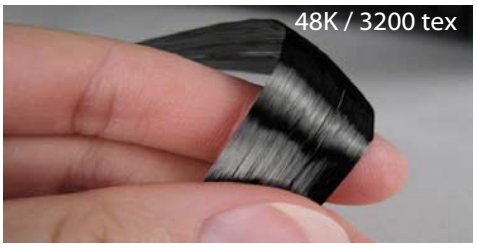
On qualifie de stratifils (Roving)des fils infinis de fibres, qui à leur tour, sont composés de nombreux filaments de fibres (6µm) individuels. L'unité de masse est le tex. (1 tex = 1 g par 1000 m). Il est également possible d'indiquer les filaments de fibre individuels. Pour les stratifils de carbone, c'est cette manière d'identification qui est la plus courante. (24K = 24'000 filaments individuels dans le stratifil).

A roving is a non-twisted fiber cord which consists of several individual fiber filaments with a diameter of approx. 6 µm. The unit of measurement is tex (1 tex = 1 g per 1,000 m). Stating the number of individual filaments is also possible. This type of designation is more normal with carbon rovings (e.g. 24K = 24,000 individual filaments).

Carbon-Roving	Mèche de fibres de carbone	Carbon-Roving		A-49	HTS	HTA	T300	IMS	STS40
Zugfestigkeit	Résistance à la traction	Tensile strength	MPa	4900	4300	3950	3530	6000	4000
Zug-E-Modul	Module E	Modulus of elasticity	GPa	240	240	238	230	290	240
Bruchdehnung	Allongement	Elongation at break	%	2	1,8	1,7	1,5	1,9	1.5
Dichte	Densité	Density		1.79	1.77	1.77	1.76	1.78	1.77
Weitere Daten	Plus d'informations	More information		www.swiss-composite.ch/pdf/i-Vergleich-C-Fasern-d.pdf					

Art.-Nr.	Carbon-Roving per Lfm	Durchmesser	Filamente	Tex	Gewicht	Einheit
205.0003	CF-Roving Tenax HTA 40	ca. 0,20 mm	3K	200tex	0,201 g/m	Lfm
205.0006	CF-Roving Tenax HTA 40	ca. 0,35 mm	6K	400tex	0,402 g/m	Lfm
205.0012	CF-Roving Tenax HTS 40	ca. 0,75 mm	12K	800tex	0,800 g/m	Lfm
205.0024	CF-Roving Tenax HTS 40	ca. 1,50 mm	24K	1600tex	1,600 g/m	Lfm
205.1063	CF-Roving Tenax IMS 65	ca. 0,75 mm	24K	830tex	0,800 g/m	Lfm
205.0044	CF-Roving Tenax STS40	ca. 3,50 mm	48K	3200tex	3,200 g/m	Lfm





Art.-Nr.	Carbon-Roving per kg	Filamente	Tex	Verkauf	Einheit
205.0300	CF-Roving Tenax HTA 40	3K	200tex	per Bobine	kg
205.0600	CF-Roving Tenax HTA 40	6K	400tex	per Bobine	kg
205.1012	CF-Roving Tenax HTS 40	12K	800tex	per Bobine	kg
205.1024	CF-Roving Tenax HTS 40	24K	1600tex	per Bobine	kg
205.1065	CF-Roving Tenax IMS 65	24K	830tex	per Bobine	kg
6815.1010	CF-Roving Tenax STS 40	48K	3200tex	per Bobine	kg

Länge resp. Gewicht der vorhandenen Bobinen auf Anfrage.

Longueur / poids des bobines existantes sur demande.

Length / weight of the stock bobbins on request.

Glas Roving | Mèche de fibres de verre | Glass roving

Glasroving Silanschlichte, endloser Faserstrang aus E-Glas.

Mèche de fibres de verre (roving) de fils de silane infinis en verre E.

Glass roving silane sizing, endless fiber strand made from E-glass.

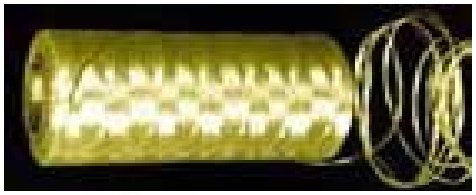
Art.-Nr.	Glas-Roving	Tex	Einheit
205.1101	Glas-Roving 2400tex per Lfm	2400tex	Lfm
205.1105	Glas-Roving 2400tex Bobine 10 kg (ca. 416.66 m/kg)	2400tex	Bobine

Aramid Roving (Kevlar®) | Mèche de fibres d'aramide | Aramid Roving

Aramid-Roving 805 tex. Der Durchmesser des Rovings beträgt ca. 0.85 mm, ein typischer Filamentdurchmesser von Aramid ist 12µm.

Mèches (roving) d'aramide de 805tex. Diamètre de la mèche env. 0.85 mm. Diamètres de filaments typiques 12µm.

Aramid roving 805 tex. The diameter of the roving totals approx. 0.85 mm. Typical filament diameters 12µm.



Art.-Nr.	Aramid-Roving (Kevlar)	Tex	Einheit
205.1201	Aramid-49 Roving	805tex	Lfm
205.1203	Aramid-49 Roving, Spule 5.7 kg = ca. 6650Lfm	805tex	Spule

Aramid-Bänder | Ruban d'Aramide | Aramid tape

Aramidbänder (Kevlar®) Mit fester Webkante. Hergestellt aus Hochmodulfasern Kevlar 49.

Ruban d'Aramide (Kevlar®) Avec lisière solide. Réalisé à partir de la fibre à haut module.

Aramid tape (Kevlar®) with fixed borders. Made from Kevlar 49 high module fibers.

Art. Nr.	Aramid-Bänder	Bindung	Gewicht	Breite	Einheit
213.0030	Aramidband	Leinwand	200 g/m²	30 mm	Lfm
200.7613	Aramidband	UD	100 g/m²	200 mm	Lfm
209.0080	Aramidband	Köper	140 g/m²	80 mm	Lfm

Glas-Bänder UD | Ruban de verre UD | Glass tape UD

Glas-Bänder unidirektional, Silan: Unidirektional gewobene Bänder für Verstärkungen aller Art. Die Festigkeit ist nur in Längsrichtung gegeben, da die Fasern nur in Längsrichtung, also in der Kette, vorhanden sind. Die Querfäden, der Schuss, dient lediglich zum Zusammenhalten der Kettfäden.

Ruban de verre unidirectionel, silane: Rubans unidirectionels tissés, pour renforts de toutes espèces. Très bonne résistance dans le sens longitudinal, faible résistance dans le sens transversal.

Glass tape unidirectional, silane: Unidirectional woven tapes for all types of reinforcement. The reinforcement is only provided in the longitudinal direction as the fibers only exist in a longitudinal direction. The cross-fibers, or the weft, are only for holding the warp fibers.

Art.-Nr.	Glasbänder Unidirektional per Rolle	Gewicht	Bindung	Breite	Länge	Einheit
200.1051	Glasband UD	220 g/m²	UD	20 mm	10 m	Rolle
200.1052	Glasband UD	220 g/m²	UD	20 mm	20 m	Rolle
200.1053	Glasband UD	220 g/m²	UD	20 mm	50 m	Rolle
200.1054	Glasband UD	220 g/m²	UD	20 mm	100 m	Rolle
200.1101	Glasband UD	220 g/m²	UD	50 mm	10 m	Rolle
200.1102	Glasband UD	220 g/m²	UD	50 mm	20 m	Rolle
200.1103	Glasband UD	220 g/m²	UD	50 mm	50 m	Rolle
200.1104	Glasband UD	220 g/m²	UD	50 mm	100 m	Rolle

Art.-Nr.	Glasbänder Unidirektional per Lfm	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
250.7544	Glasband UD	200 g/m²	UD	250 mm	Lfm
2600.0100	S-Glasband UD	300 g/m²	UD	100 mm	Lfm
2300.0300	Glasband UD	300 g/m²	UD	300 mm	Lfm
200.7501	Glasband UD	450 g/m²	UD	180 mm	Lfm
200.4540	Glasband UD	450 g/m²	UD	40 mm	Lfm
200.7519	Glasband UD	800 g/m²	UD	50 mm	Lfm

Glasvlies-Band | Ruban de voile de verre | Glass fleece tape

Glasvliesband, speziell geeignet als Rissbrücke, zur Verstärkung von Endleisten bei Styro-Balsa/Apachi Tragflächen etc.

Ruban en mat (voile) de fibres de verre, ce ruban convient particulièrement bien au renforcement du bord de fuite des ailes coffrées avec de l'obéchi, etc.

Glass fleece tape, especially suited as a crack seal and for reinforcing trailing edges on styro-balsa/Apache wings, etc.

Art.Nr.	Glasvliesband	Gewicht	Breite	Länge	Einheit
30684.2550	Glasvliesband A35	35 g/m²	50 mm	25 m	Rolle

Glas-Bänder bidirektional | Ruban de verre bidirectionel | Glass tape bidirectional

Glas-Bänder Silan, mit Leinwandbindung: Glasbänder mit Webkante, für Verstärkungen, Ausrundungen, zum Zusammensetzen von Hohlkörpern, Rümpfen etc. Die Festigkeit ist sowohl in der Kett- wie Schussrichtung etwa gleich.

Ruban en tissage silane: Ruban en tissage de fibres de verre. Genre de tissage: toile. lisière solide. Même résistance dans le sens longitudial et transversal.

Glass tape silane with plain weave: Glass tape with selvedge, for reinforcements, corner arcs and for assembling hollow containers, fuselages, etc. The strength is roughly the same both the warp and the weft direction.

Art.-Nr.	Glas-Bänder Leinwand per Rolle	Gewicht	Webart	Breite	Länge	Einheit
200.1151	Glasband bidirektional	130 g/m²	Leinen	25 mm	10 m	Rolle
200.1152	Glasband bidirektional	130 g/m²	Leinen	25 mm	20 m	Rolle
200.1153	Glasband bidirektional	130 g/m²	Leinen	25 mm	50 m	Rolle
200.1154	Glasband bidirektional	130 g/m²	Leinen	25 mm	100 m	Rolle
200.1201	Glasband bidirektional	130 g/m²	Leinen	50 mm	10 m	Rolle
200.1202	Glasband bidirektional	130 g/m²	Leinen	50 mm	20 m	Rolle
200.1203	Glasband bidirektional	130 g/m²	Leinen	50 mm	50 m	Rolle
200.1204	Glasband bidirektional	130 g/m²	Leinen	50 mm	100 m	Rolle
200.7504	Glasband bidirektional	125 g/m²	Leinen	100 mm	50 m	Rolle
200.1251	Glasband bidirektional	225 g/m²	Leinen	20 mm	10 m	Rolle
200.1252	Glasband bidirektional	225 g/m²	Leinen	20 mm	20 m	Rolle
200.1253	Glasband bidirektional	225 g/m²	Leinen	20 mm	50 m	Rolle
200.1254	Glasband bidirektional	225 g/m²	Leinen	20 mm	100 m	Rolle
200.1301	Glasband bidirektional	225 g/m²	Leinen	30 mm	10 m	Rolle
200.1302	Glasband bidirektional	225 g/m²	Leinen	30 mm	20 m	Rolle
200.1303	Glasband bidirektional	225 g/m²	Leinen	30 mm	50 m	Rolle
200.1304	Glasband bidirektional	225 g/m²	Leinen	30 mm	100 m	Rolle
200.1351	Glasband bidirektional	225 g/m²	Leinen	40 mm	10 m	Rolle
200.1352	Glasband bidirektional	225 g/m²	Leinen	40 mm	20 m	Rolle
200.1353	Glasband bidirektional	225 g/m²	Leinen	40 mm	50 m	Rolle
200.1354	Glasband bidirektional	225 g/m²	Leinen	40 mm	100 m	Rolle
200.1381	Glasband bidirektional	225 g/m²	Leinen	60 mm	10 m	Rolle
200.1382	Glasband bidirektional	225 g/m²	Leinen	60 mm	20 m	Rolle
200.1383	Glasband bidirektional	225 g/m²	Leinen	60 mm	50 m	Rolle
200.1384	Glasband bidirektional	225 g/m²	Leinen	60 mm	100 m	Rolle
200.1401	Glasband bidirektional	225 g/m²	Leinen	80 mm	10 m	Rolle
200.1402	Glasband bidirektional	225 g/m²	Leinen	80 mm	20 m	Rolle
200.1403	Glasband bidirektional	225 g/m²	Leinen	80 mm	50 m	Rolle
200.1404	Glasband bidirektional	225 g/m²	Leinen	80 mm	100 m	Rolle
200.1451	Glasband bidirektional	225 g/m²	Leinen	100 mm	10 m	Rolle
200.1452	Glasband bidirektional	225 g/m²	Leinen	100 mm	20 m	Rolle
200.1453	Glasband bidirektional	225 g/m²	Leinen	100 mm	50 m	Rolle
200.1454	Glasband bidirektional	225 g/m²	Leinen	100 mm	100 m	Rolle

Art.-Nr.	Glas-Bänder Leinwand per Lfm	Gewicht	Webart	Breite	Einheit
250.7500	Glasband bidirektional	225 g/m²	Leinen	50 mm	Lfm
221.7500	Glasband bidirektional	225 g/m²	Leinen	150 mm	Lfm
220.7500	Glasband bidirektional	225 g/m²	Leinen	200 mm	Lfm
222.7500	Glasband bidirektional	190 g/m²	Leinen	250 mm	Lfm

Art.-Nr.	Glas-Bänder Köper per Lfm	Gewicht	Webart	Breite	Einheit
3339.0030	Glasband bidirektional Garn 68tex	300 g/m²	Köper	30 mm	Lfm
3339.0050	Glasband bidirektional Garn 68tex	300 g/m²	Köper	50 mm	Lfm
3339.0075	Glasband bidirektional Garn 68tex	300 g/m²	Köper	75 mm	Lfm
3339.0100	Glasband bidirektional Garn 68tex	300 g/m²	Köper	100 mm	Lfm
3339.0150	Glasband bidirektional Garn 68tex	300 g/m²	Köper	150 mm	Lfm
3339.0200	Glasband bidirektional Garn 68tex	300 g/m²	Köper	200 mm	Lfm

Andere Bänder und Gewichtsklassen auf Anfrage.

Autres types de tissus et de catégories de poids sur demande.

Other fabric types and weight classes on request.

Glas-Flechtbänder | Verre ruban tressé | Glass braided ribbon

Flechtbänder mit 45° Fadenwinkel für die Belegung von Holmstegen und ähnlichen Anwendungen.

Rubans tressés à un angle de 45°. Applications : semelle pour les longerons ou structures similaires.

Braided tape with 45° fiber orientation.

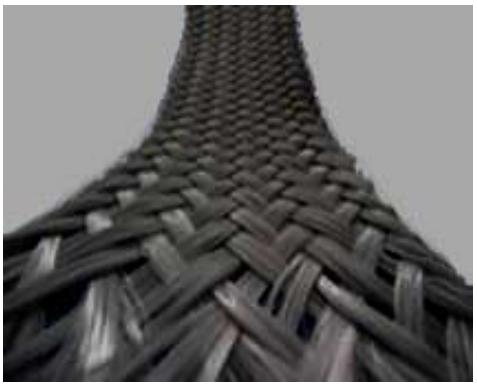
Art.-Nr.	Flechtbänder	Faden	Breite 45°	Dehnbar	kg/100 m	Dicke	Einheit
202.1508	Glas-Flechtband	6K	20 mm	14-21 mm	0.936	0.27	Lfm
202.1558	Glas-Flechtband	6K	40 mm	24-40 mm	2.828	0.36	Lfm

Carbon-Flechtbänder | Bandes tressées carbone | Braided carbon tape

Flechtbänder mit 45° Fadenwinkel für die Belegung von Holmstegen und ähnlichen Anwendungen.

Rubans tressés à un angle de 45°. Applications: semelle pour les longerons ou structures similaires.

Braided tape with 45° fiber orientation.



Art.-Nr.	Flechtbänder	Faden	Breite 45°	Dehnbar	kg/100 m	Dicke	Einheit
303.3713	Carbon-Flechtband	3K	19 mm	13-20 mm	0.795	0.36	Lfm
202.1708	Carbon-Flechtband	1K	30 mm	11-49 mm	0.431	0.25	Lfm
465.0193	Carbon-Flechtband	3K	40 mm	21-40 mm	1.316	0.30	Lfm
202.4653	Carbon-Flechtband	6K	50 mm	32-50 mm	2.640	0.50	Lfm

Aramid-Flechtbänder | Ruban d'aramide tressés | Aramid braided tape

Flechtbänder mit 45° Fadenwinkel Hergestellt aus Hochmodulfasern Kevlar 49.

Rubans tressés à un angle de 45°. Réalisé à partir de la fibre à haut module.

Braided tape with 45° filament angle Made from Kevlar 49 high module fibers.

Art. Nr.	Aramid-Flechtbänder	Bindung	Gewicht	Breite	Einheit
265.3716	Aramid-Flechtband 45°	45/45°	5.38 g/m	14 mm	Lfm
265.3480	Aramid-Flechtband 45°	45/45°	6,25 g/m	20 mm	Lfm
265.1210	Aramid-Flechtband 45°	45/45°	9,41 g/m	30 mm	Lfm
265.4654	Aramid-Flechtband 45°	45/45°	24.5 g/m	50 mm	Lfm

Carbon-Bänder UD | Ruban de carbone UD | Carbon fabric tape UD

Carbon-Bänder UD: Kohlefaser in Längsrichtung, Querfäden Glas/Polyester, feste Webkante. Besonders hohe Festigkeit in Längsrichtung.

Ruban en fibres de carbone UD: Fibres de carbone dans le sens longitudinal, fibres de verre dans le sens transversal, lisière solide. Resistance particulièrement élevée dans le sens longitudial.

UD carbon fabric: Longitudinal carbon fiber, glass/polyester cross-fibers, fixed selvedge. Especially high level of strength in the longitudinal direction.

Art.-Nr.	Carbon-Bänder UD	Breite	Fadenkonstruktion		Gewicht	Bindung	Einheit
110.0075	Carbonband	75 mm	5Fd/cm	200tex 3K	110 g/m²	UD	Lfm
200.1548	Carbonband	10 mm			125 g/m²	UD	Lfm
200.1558	Carbonband	25 mm	4,5Fd/cm	200tex 3K	125 g/m²	UD	Lfm
200.7607	Carbonband	50 mm	6Fd/cm	200tex 3K	125 g/m²	UD	Lfm
225.9604	Carbonband	25 mm	5Fd/cm	400tex 6K	250 g/m²	UD	Lfm
250.9604	Carbonband	50 mm	5Fd/cm	400tex 6K	200 g/m²	UD	Lfm
275.9604	Carbonband	75 mm	5Fd/cm	400tex 6K	200 g/m²	UD	Lfm
210.9604	Carbonband	100 mm	5Fd/cm	400tex 6K	200 g/m²	UD	Lfm
215.9604	Carbonband	150 mm	5Fd/cm	400tex 6K	200 g/m²	UD	Lfm
200.1002	Carbonband	25 mm	4,3Fd/cm	800tex 12K	350 g/m²	UD	Lfm
250.9606	Carbonband	50 mm	4,3Fd/cm	800tex 12K	350 g/m²	UD	Lfm
275.9606	Carbonband	75 mm	4,3Fd/cm	800tex 12K	350 g/m²	UD	Lfm
210.9606	Carbonband	100 mm	4,3Fd/cm	800tex 12K	365 g/m²	UD	Lfm
215.9606	Carbonband	150 mm	4,3Fd/cm	800tex 12K	350 g/m²	UD	Lfm

Carbon-Bänder bidirektional | Ruban de carbone bidirectional | Carbon tape bidirectional

Carbon-Bänder bidirektional: Bidirektionale Kohlefaserbänder mit fester Webkante.

Ruban de carbone bidirectionnel: Ruban en fibres de carbone bidirectionelles avec lisiére solide.

Bidirectional carbon tape: Bidirectional carbon fiber tape with fixed selvedge.

Art.-Nr.	Carbon-Bänder bidirektional	Faden	Gewicht	Bindung	Breite	Einheit
6303.0050	Carbonband bidirektional	3K	200 g/m²	Leinwand	50 mm	Lfm
6303.0100	Carbonband bidirektional	3K	210 g/m²	Leinwand	100 mm	Lfm
6835.0150	Carbonband bidirektional	3K	250 g/m²	Leinwand	150 mm	Lfm
200.1818	Carbonband bidirektional	3K	220 g/m²	Köper	35 mm	Lfm
200.1828	Carbonband bidirektional	3K	220 g/m²	Köper	40 mm	Lfm
200.1838	Carbonband bidirektional	3K	220 g/m²	Köper	50 mm	Lfm
200.1848	Carbonband bidirektional	3K	220 g/m²	Köper	60 mm	Lfm
200.1858	Carbonband bidirektional	3K	200 g/m²	Köper	180 mm	Lfm

Carbon-Flechtschlauch | Tresses en carbone | Carbon Fibre sleeves

Carbon Flechtschläuche: Für Rohre unterschiedlicher Durchmesser mit hoher Verdrehsteifigkeit, für Orthopädietechnik, Sportgerätebau etc. Durch Stauchen oder Ziehen lässt sich der Durchmesser variieren. Lieferung in gestrecktem, flachen Zustand.

Carbone tressé: Pour les tubes de différents diamètres avec une rigidité de torsion élevée, pour équipements sportifs, orthopédiques, etc. Le diamètre de la tresse varie en la compressant ou en l'étirant. Livré à l'état plat étiré.

Carbon fibre sleeves: For pipes of differing diameter with a high level of torsion-rigidity, for orthopedic technology, for sports equipment, etc. The diameter varies through clenching or stretching. Supplied in stretched, flat state.

Carbon-Flechtschläuche		Ø / 45°	kg/100 m	Flach mm	Ø mm	Wandung	Garn	Einheit
200.1616	CF-Flechtschlauch	2 mm	0.078	1 - 1,5	0.5 - 2	0.15 mm	1K	Lfm
200.2242	CF-Flechtschlauch	5 mm	0.166	2 - 4	1.5 - 7	0.15 mm	1K	Lfm
200.4011	CF-Flechtschlauch	7 mm	0.217	3 - 6	1 - 9	0.17 mm	1K	Lfm
200.4002	CF-Flechtschlauch	7 mm	0.680	5 - 8	3 - 9	0.36 mm	3K	Lfm
400.1251	CF-Flechtschlauch	10 mm	0.330	5 - 10	3 - 13	0.15 mm	1K	Lfm
200.2402	CF-Flechtschlauch	10 mm	0.269	4 - 7	2 - 12	0.17 mm	1K	Lfm
200.2883	CF-Flechtschlauch	10 mm	0.579	5 - 8	2 - 12	0.27 mm	3K	Lfm
200.3210	CF-Flechtschlauch	10 mm	0.657	6 - 9	3 - 12	0.28 mm	3K	Lfm
200.4010	CF-Flechtschlauch	12 mm	0.875	7 - 13	4 - 15	0.33 mm	3K	Lfm
200.5211	CF-Flechtschlauch	15 mm	0.408	6 - 12	4 - 18	0.12 mm	1K	Lfm
200.3482	CF-Flechtschlauch	15 mm	0.995	9 - 15	6 - 20	0.32 mm	3K	Lfm
200.4027	CF-Flechtschlauch	18 mm	0.980	7 - 10	3 - 22	0.31 mm	6K	Lfm
200.4024	CF-Flechtschlauch	18 mm	1.320	8 - 14	4 - 20	0.46 mm	6K	Lfm
200.8430	CF-Flechtschlauch	20 mm	0.587	8 - 18	5 - 26	0.15 mm	1K	Lfm
200.4066	CF-Flechtschlauch	20 mm	2.641	15 - 25	8 - 22	0.52 mm	6K	Lfm
200.4821	CF-Flechtschlauch	22 mm	0.970	8 - 15	5 - 25	0.30 mm	3K	Lfm
200.4025	CF-Flechtschlauch	24 mm	1.960	12 - 20	6 - 25	0.41 mm	6K	Lfm
200.1003	CF-Flechtschlauch	25 mm	0.679	10 - 20	8 - 30	0.14 mm	1K	Lfm
200.8183	CF-Flechtschlauch	25 mm	0.986	8 - 18	6 - 28	0.30 mm	3K	Lfm
200.4723	CF-Flechtschlauch	25 mm	3.123	18 - 27	10 - 30	0.45 mm	6K	Lfm
200.3030	CF-Flechtschlauch	30 mm	0.835	12 - 26	9 - 36	0.13 mm	1K	Lfm
200.4032	CF-Flechtschlauch	30 mm	2.180	19 - 29	12 - 36	0.32 mm	3K	Lfm
200.8485	CF-Flechtschlauch	30 mm	3.581	21 - 32	12 - 36	0.45 mm	6K	Lfm
200.4008	CF-Flechtschlauch	35 mm	2.060	19 - 35	12 - 40	0.39 mm	3K	Lfm
200.6056	CF-Flechtschlauch	35 mm	3.364	20 - 36	12 - 41	0.41 mm	6K	Lfm
200.4003	CF-Flechtschlauch	40 mm	0.971	8 - 16	6 - 45	0.24 mm	3K	Lfm
200.1004	CF-Flechtschlauch	40 mm	4.297	25 - 44	16 - 50	0.45 mm	6K	Lfm
200.1444	CF-Flechtschlauch	45 mm	3.030	28 - 44	18 - 55	0.34 mm	3K	Lfm
200.4022	CF-Flechtschlauch	45 mm	4.220	26 - 45	16 - 52	0.42 mm	6K	Lfm
200.0243	CF-Flechtschlauch	50 mm	2.502	22 - 41	14 - 60	0.26 mm	3K	Lfm
200.7246	CF-Flechtschlauch	55 mm	2.911	19 - 36	12 - 65	0.35 mm	6K	Lfm
200.1684	CF-Flechtschlauch	60 mm	3.452	30 - 60	25 - 80	0.25 mm	3K	Lfm
200.4099	CF-Flechtschlauch	70 mm	4.050	22 - 52	16 - 85	0.38 mm	6K	Lfm
200.1686	CF-Flechtschlauch	80 mm	7.085	45 - 85	30 - 92	0.42 mm	6K	Lfm
200.1272	CF-Flechtschlauch	95 mm	4.900	32 - 63	22 - 120	0.37 mm	6K	Lfm
200.1447	CF-Flechtschlauch	100 mm	12.206	60 - 100	40 - 130	0.52 mm	12K	Lfm
200.4019	CF-Flechtschlauch	120 mm	5.800	38 - 74	30 - 140	0.40 mm	6K	Lfm
200.0130	CF-Flechtschlauch	130 mm	5.904	46 - 82	30 - 150	0.36 mm	3K	Lfm
220.2146	CF-Flechtschlauch	145 mm	25.000	110 - 145	70 - 170	0.80 mm	12K	Lfm
200.2147	CF-Flechtschlauch	170 mm	11.960	50 - 105	60 - 200	0.50 mm	6K	Lfm
200.0286	CF-Flechtschlauch	180 mm	21.110	66 - 165	60 - 210	0.65 mm	6K	Lfm
200.2168	CF-Flechtschlauch	180 mm	14.000	60 - 170	40 - 220	0.53 mm	12K	Lfm
200.2144	CF-Flechtschlauch	230 mm	11.665	58 - 150	36 - 250	0.46 mm	12K	Lfm
200.2167	CF-Flechtschlauch	300 mm	34.688	115 - 160	70 - 350	0.84 mm	5x6K	Lfm

Flechtschlauch elastisch | Tresses en carbone elastique | Elastic Carbon Tubular

Elastischer, UD-Carbon-Schlauch

Tresses en carbone unidirectionel et elastique

Carbon flexible fibre sleeve unidirectional

* ohne Gummi		Flache Breite	Faden	Gewicht	Garn	Einheit
170.0017	CF-Schlauch UD elastisch 4413	**10** - 28 mm	17 Fd	13.6 g/m*	12K	Lfm
170.0033	CF-Schlauch UD elastisch 4970	**20** - 50 mm	33 Fd	27.2 g/m*	12K	Lfm
170.0066	CF-Schlauch UD elastisch 5236	**40** - 90 mm	66 Fd	54.4 g/m*	12K	Lfm
170.0070	CF-Schlauch UD elastisch 5513	**70** -175 mm	114 Fd	95.2 g/m*	12K	Lfm
170.0162	CF-Schlauch UD elastisch 4452	**100** -250 mm	162 Fd	136.0 g/m*	12K	Lfm

Glas-Flechtschlauch | Tresses en verre | Glass Fibre sleeve

Glas Flechtschläuche: Für Rohre unterschiedlicher Durchmesser mit hoher Verdrehfestigkeit, für Orthopädietechnik, Sportgerätebau etc. Durch Stauchen oder Ziehen lässt sich der Durchmesser variieren. Lieferung in gestrecktem, flachen Zustand.

Tresse en verre: Pour les tubes de différents diamètres avec une rigidité de torsion élevée, pour équipements sportifs, orthopédiques, etc. Le diamètre de la tresse varie en la compressant ou en l'étirant. Livré à l'état plat étiré.

Glass fibre sleeves: For pipes of differing diameter with a high level of torsion-rigidity, for orthopedic technology, for sports equipment, etc. The diameter varies through clenching or stretching. Supplied in stretched, flat state.

Art.-Nr.	Glas-Flechtschläuche	Ø / 45°	kg/100 m	g/m²	Flach mm	Ø mm	Wandung	Einheit
844.0342	Glas-Flechtschlauch 1079	6 mm	0.674	370	6 - 10	5 - 8	0.21 mm	Lfm
100.4034	Glas-Flechtschlauch 1086	7 mm	0.830	415	8 - 13	6 - 9	0.20 mm	Lfm
722.4342	Glas-Flechtschlauch 1641	10 mm	0.530	255	6 - 11	3.5 - 11	0.15 mm	Lfm
721.6100	Glas-Flechtschlauch 1817	15 mm	1.037	305	9 - 12	6 - 18	0.21 mm	Lfm
601.8126	Glas-Flechtschlauch 1813	15 mm	1.987	556	11 - 16	8 - 18	0.35 mm	Lfm
103.0410	Glas-Flechtschlauch 2208	20 mm	1.408	287	12 - 18	7 - 26	0.24 mm	Lfm
101.2150	Glas-Flechtschlauch 2384	25 mm	1.420	244	11 - 18	7 - 30	0.22 mm	Lfm
123.0280	Glas-Flechtschlauch 2798	32 mm	1.685	243	14 - 23	9 - 34	0.25 mm	Lfm
124.0260	Glas-Flechtschlauch 3211	45 mm	1.663	170	13 - 24	10 - 55	0.22 mm	Lfm
124.2420	Glas-Flechtschlauch 3463	50 mm	3.404	305	18 - 28	16 - 60	0.31 mm	Lfm
104.0203	Glas-Flechtschlauch 3405	50 mm	9.844	825	57 - 65	20 - 58	0.50 mm	Lfm
144.0242	Glas-Flechtschlauch 3578	55 mm	4.053	335	24 - 41	16 - 65	0.26 mm	Lfm
146.6304	Glas-Flechtschlauch 4041	80 mm	8.298	453	38 - 65	23 - 90	0.37 mm	Lfm
146.6226	Glas-Flechtschlauch 4428	100 mm	12.290	529	49 - 80	30 - 120	0.42 mm	Lfm
214.6227	Glas-Flechtschlauch 4976	200 mm	14.314	295	55 - 110	40 - 240	0.53 mm	Lfm

Aramid-Flechtschlauch | Tresses en aramide | Aramid Fibre sleeve

Aramid Flechtschläuche: Beschrieb siehe Glas-Flechtschläuche.

Tresses en aramide: Voir la description ci-dessus.

Aramid Fibre sleeves: See description braided glass.

Art.-Nr.	Aramid-Flechtschläuche	Ø / 45°	kg/100 m	Breite flach mm	Ø mm	Wandung	Einheit
555.3216	Aramid-Flechtschlauch	6 mm	0.304	4 - 6	2 - 7	0.22 mm	Lfm
555.2125	Aramid-Flechtschlauch	8 mm	0.436	4 - 7	2.5 - 9	0.27 mm	Lfm
555.4010	Aramid-Flechtschlauch	10 mm	0.532	6 - 9	3 - 14	0.25 mm	Lfm
555.3424	Aramid-Flechtschlauch	15 mm	0.630	7 - 12	5 - 18	0.25 mm	Lfm
555.8408	Aramid-Flechtschlauch	30 mm	1.332	17 - 26	11 - 36	0.22 mm	Lfm
555.5222	Aramid-Flechtschlauch	50 mm	5.463	36 - 54	20 - 65	0.51 mm	Lfm
555.5224	Aramid-Flechtschlauch	60 mm	5.414	34 - 53	20 - 68	0.48 mm	Lfm
555.7224	Aramid-Flechtschlauch	80 mm	11.601	59 - 85	30 - 90	0.64 mm	Lfm

Hybrid-Flechtschlauch | Tresses hybrides | Hybride sleeves

Hybrid Flechtschläuche: Beschrieb siehe Glas-Flechtschläuche.

Tresses hybrides: Voir la description ci-dessus.

Hybride sleeves: See description braided glass.

Art.-Nr.	Hybrid-Flechtschläuche	Ø / 45°	kg/100 m	Breite flach mm	Ø mm	Wandung	Einheit
666.8634	Hybrid-Flechtschlauch	28 mm	1.633	11 - 19	7 - 32	0.37	Lfm
666.2556	Hybrid-Flechtschlauch	40 mm	2.366	17 - 33	12 - 45	0.40	Lfm
666.6226	Hybrid-Flechtschlauch	60 mm	3.384	25 - 46	15 - 70	0.32	Lfm
666.7222	Hybrid-Flechtschlauch	120 mm	4.820	30 - 62	25 - 140	0.35	Lfm

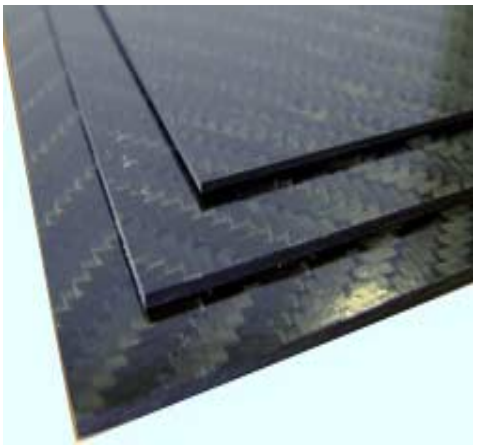
Auf Anfrage sind auch viele andere Durchmesser lieferbar!
Sur demande aussi beaucoup d'autres diamètres sont disponibles! On request also many other diameters are available!

Carbon-Platten prepreg | Plaques de carbone prepreg | Carbon prepreg panels

Prepreg-Platten für technische Anwendungen und hochbeanspruchte Bauteile. Die Oberfläche ist nicht so hochglänzend wie bei den Nasslaminat-Platten, aber doch sehr schön. Carbonplatten aus HT-Kohlenstoffasergewebe-Prepreg mit Epoxydharzmatrix. Die Decklagen bestehen aus 3K/6K-Köper 2/2-Gewebe. Die Dickentoleranz beträgt ca. ±10% vom Nennwert.

Plaques en tissus préimprégnés pour des applications techniques et la construction de pièces mécaniquement très sollicitées. La surface n'est pas aussi brillante que celle des plaques stratifiées en humide. Plaques de carbone en fibres préimprégnées HT avec matrice d'époxyde. La couche supérieure est faite de sergé 3K 2/2 et les couches interstitielles de sergé 6K 2/2. Tolérance d'épaisseur env. ±10% de la valeur nominale.

Prepreg panels for technical applications and highly stressed components. The surface is not as shiny as the wet laminate panels, but it is still very nice. Carbon panels made from HT prepreg carbon fiber fabric with epoxy resin matrix. The top layers consist of 3K/6K twill 2/2 fabric. The thickness tolerance are approx. ±10% from the nominal value.



Laminateigenschaften Richtwerte	Propriétés Principes directeurs	Characteristics reference values	Einheit	Wert 0°	Wert 90°
Biegefestigkeit	Résistance flexion	Flexural strength	MPa	1050	990
Biege E-Modul	Module en flexion	Bending modulus	GPa	62	60
Interlam.Scherfestigkeit	Résistance au cisaillement interlaminaire	Interlaminar shear strength	MPa	68	70
Zug E-Modul	Module en traction	E-Modul	GPa	60	60
Zugfestigkeit	Résistance en traction	Tensile strength	MPa	950	900
Bruchdehnung	Allongement de rupture	Elongation at break	%	1,6 - 1,7	
Dichte	Densité	Density	g/cm³	1.56	
TG	TG	TG	°C	115 - (140 möglich)	
Faservolumenanteil	Teneur en Fibres	Fiber content	%	ca. 52-55	
Maximales Plattenformat	Taille de la plaque max.	Maximum plate size	mm	2080x1040	

Art.-Nr.	Prepreg-Carbonplatten	Dicke	Format	Faserlage	Einheit
655.1010	Carbon-Prepreg-Platten	0,6 mm	1000x1000 mm	bidirektional	Stk
655.1020	Carbon-Prepreg-Platten	0,6 mm	1000x2000 mm	bidirektional	Stk
601.3415	Carbon-Prepreg-Platten	1,0 mm	340x150 mm	bidirektional	Stk
601.3430	Carbon-Prepreg-Platten	1,0 mm	340x300 mm	bidirektional	Stk
601.1010	Carbon-Prepreg-Platten	1,0 mm	1000x1000 mm	bidirektional	Stk
601.1020	Carbon-Prepreg-Platten	1,0 mm	1000x2000 mm	bidirektional	Stk
615.3415	Carbon-Prepreg-Platten	1,5 mm	340x150 mm	bidirektional	Stk
615.3430	Carbon-Prepreg-Platten	1,5 mm	340x300 mm	bidirektional	Stk
615.1010	Carbon-Prepreg-Platten	1,5 mm	1000x1000 mm	bidirektional	Stk
615.1020	Carbon-Prepreg-Platten	1,5 mm	1000x2000 mm	bidirektional	Stk
602.3415	Carbon-Prepreg-Platten	2,0 mm	340x150 mm	bidirektional	Stk
602.3430	Carbon-Prepreg-Platten	2,0 mm	340x300 mm	bidirektional	Stk
602.1070	Carbon-Prepreg-Platten	2,0 mm	spez.700x1000 mm	bidirektional	Stk
602.1010	Carbon-Prepreg-Platten	2,0 mm	1000x1000 mm	bidirektional	Stk
602.1020	Carbon-Prepreg-Platten	2,0 mm	1000x2000 mm	bidirektional	Stk
625.3415	Carbon-Prepreg-Platten	2,5 mm	340x150 mm	quasiisotrop	Stk
625.3430	Carbon-Prepreg-Platten	2,5 mm	340x300 mm	quasiisotrop	Stk
625.1010	Carbon-Prepreg-Platten	2,5 mm	1000x1000 mm	quasiisotrop	Stk
625.1020	Carbon-Prepreg-Platten	2,5 mm	1000x2000 mm	quasiisotrop	Stk
603.3415	Carbon-Prepreg-Platten	3,0 mm	340x150 mm	quasiisotrop	Stk
603.3430	Carbon-Prepreg-Platten	3,0 mm	340x300 mm	quasiisotrop	Stk
603.1010	Carbon-Prepreg-Platten	3,0 mm	1000x1000 mm	quasiisotrop	Stk
603.1020	Carbon-Prepreg-Platten	3,0 mm	1000x2000 mm	quasiisotrop	Stk
604.1010	Carbon-Prepreg-Platten	4,0 mm	1000x1000 mm	quasiisotrop	Stk
604.1020	Carbon-Prepreg-Platten	4,0 mm	1000x2000 mm	quasiisotrop	Stk
605.1010	Carbon-Prepreg-Platten	5,0 mm	1000x1000 mm	quasiisotrop	Stk
605.1020	Carbon-Prepreg-Platten	5,0 mm	1000x2000 mm	quasiisotrop	Stk

Andere Formate und Dicken sind auf Anfrage ebenfalls lieferbar. | *Autres dimensions et épaisseurs disponibles sur demande.* | *Other formats and thicknesses are also available on request.*

Glasfaser-Platten | Plaques de fibre de verre | Fiberglass panels

GFK-Platten mit Epoxydharz-Matrix. Temperaturbeständigkeit bis 90°C (kurzfristig bis 120°C) Dickentoleranz ca. 10%. Speziell geeignet für Chassisplatten, Spanten, Beplankungen, Gehäusebau etc. Glasplatten-Zuschnitte: Aus den Originalplatten können beliebige Zuschnitte und Frästeile gefertigt werden.

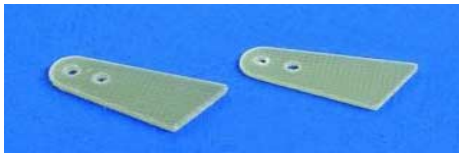
Plaques de fibre de verre bidirectionelles, très résistantes, avec une matrice de résine époxyde. Thermorésistance jusq'à 90°C (prochainement jusqu'à 120 °C) Tolérance dans l'épaisseur <10% . Convient particulièrement pour des plaques de chassis, des couples, des coffrages, des boîtiers, etc. Les petits formats sont découpés à partir des plaques originales. Pour cette raison, les découpes peuvent varier de quelques millimètres. Découpe des plaques: Nous pouvons réaliser n'importe quelle découpe ou pièce fraisée à partir de la plaque originale.

Fiberglass panels with epoxy resin matrix. Temperature resistant up to 90°C (short term up to 120°C) thickness tolerance approx. 10%. Specifically suited to chassis plates, frames, planking, casing constructions, etc.

Art.-Nr.	Glasfaser-Folien Normformate	Dicke	Format	Gewicht	Einheit
830.2030	EP-Glasfolie FR4	0.3 mm	200x305 mm	0.5 kg/m²	Stk
830.3040	EP-Glasfolie FR4	0.3 mm	305x405 mm	0.5 kg/m²	Stk
830.9312	EP-Glasfolie FR4	0.3 mm	930x1220 mm	0.5 kg/m²	Stk
850.2030	EP-Glasfolie FR4	0.5 mm	200x305 mm	0.9 kg/m²	Stk
850.3040	EP-Glasfolie FR4	0.5 mm	305x405 mm	0.9 kg/m²	Stk
850.9312	EP-Glasfolie FR4	0.5 mm	930x1220 mm	0.9 kg/m²	Stk

Art.-Nr.	Glasfaser-Platten Normformate	Dicke	Format	Gewicht	Einheit
880.2030	EP-Glasplatte FR4	0,8 mm	200x305 mm		Stk
880.3040	EP-Glasplatte FR4	0,8 mm	305x405 mm		Stk
880.9312	EP-Glasplatte FR4	0,8 mm	930x1220 mm	1,5 kg/m²	Stk
801.2030	EP-Glasplatte FR4	1 mm	200x305 mm		Stk
801.3040	EP-Glasplatte FR4	1 mm	305x 405 mm		Stk
801.9312	EP-Glasplatte FR4	1 mm	930x1220 mm	1.9 kg/m²	Stk
815.2030	EP-Glasplatte FR4	1,5 mm	200x305 mm		Stk
815.3040	EP-Glasplatte FR4	1,5 mm	305x405 mm		Stk
815.9312	EP-Glasplatte FR4	1,5 mm	930x1220 mm	2.9 kg/m²	Stk
802.2030	EP-Glasplatte FR4	2 mm	200x305 mm		Stk
802.3040	EP-Glasplatte FR4	2 mm	305x405 mm		Stk
802.9312	EP-Glasplatte FR4	2 mm	930x1220 mm	4 kg/m²	Stk
825.2030	EP-Glasplatte FR4	2,5 mm	200x305 mm		Stk
825.3040	EP-Glasplatte FR4	2,5 mm	305x405 mm		Stk
825.9312	EP-Glasplatte FR4	2,5 mm	930x1220 mm	5 kg/m²	Stk
803.2030	EP-Glasplatte FR4	3 mm	200x305 mm		Stk
803.3040	EP-Glasplatte FR4	3 mm	305x405 mm		Stk
803.9312	EP-Glasplatte FR4	3 mm	930x1220 mm	6 kg/m²	Stk
804.2030	EP-Glasplatte FR4	4 mm	200x305 mm		Stk
804.3040	EP-Glasplatte FR4	4 mm	305x405 mm		Stk
804.9312	EP-Glasplatte FR4	4 mm	930x1220 mm	8 kg/m²	Stk
805.2030	EP-Glasplatte FR4	5 mm	200x305 mm		Stk
805.3040	EP-Glasplatte FR4	5 mm	305x405 mm		Stk
805.1010	EP-Glasplatte FR4	5 mm	930x1220 mm	10 kg/m²	Stk

Art.-Nr.	Glasfaser-Platten-Spezialzuschnitte	Dicke	Format	Einheit
801.0030	GFK Platten-Zuschnitte	0,3 mm	per dm²	dm²
801.0050	GFK Platten-Zuschnitte	0,5 mm	per dm²	dm²
801.0001	GFK Platten-Zuschnitte	1,0 mm	per dm²	dm²
815.0001	GFK Platten-Zuschnitte	1.5 mm	per dm²	dm²
802.0001	GFK Platten-Zuschnitte	2,0 mm	per dm²	dm²
825.0001	GFK Platten-Zuschnitte	2,5 mm	per dm²	dm²
803.0001	GFK Platten-Zuschnitte	3.0 mm	per dm²	dm²
804.0001	GFK Platten-Zuschnitte	4,0 mm	per dm²	dm²
805.0001	GFK Platten-Zuschnitte	5,0 mm	per dm²	dm²

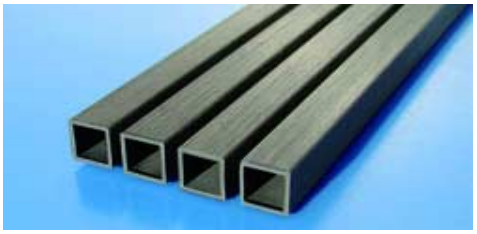


Carbon Vierkantrohr | Tubes carbone rectangulaires | Carbon rectangular tubes

Pultrudierte Carbon-Vierkantrohre: Faserlage nur UD in Längsrichtung.

Tubes carbone rectangulaires pultrudés: Couche des fibres unidirectionnelles dans le sens longitudinal seulement.

Pultruded carbon rectangular tubes: Fiber orientation only UD in the longitudinal direction.



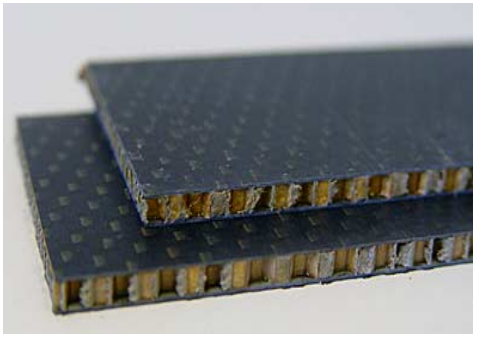
Art.-Nr.	Carbon Vierkantrohr	innen	aussen	Länge	Matrix
750.3021	CFK-Vierkantrohr pultrudiert	2x2 mm	3x3 mm	100cm	Vinylester
630.6041	CFK-Vierkantrohr pultrudiert	4x4 mm	6x6 mm	100cm	Epoxy
630.6042	CFK-Vierkantrohr pultrudiert	4x4 mm	6x6 mm	200cm	Epoxy
750.8071	CFK-Vierkantrohr pultrudiert	7x7 mm	8x8 mm	100cm	Vinylester
751.0081	CFK-Vierkantrohr pultrudiert	8x8 mm	10x10 mm	100cm	Vinylester
751.0082	CFK-Vierkantrohr pultrudiert	8x8 mm	10x10 mm	200cm	Vinylester
100.2020	CFK-Vierkantrohr pultrudiert	17.4x17.4 mm	20x20 mm	100cm	Epoxy
200.2020	CFK-Vierkantrohr pultrudiert	17.4x17.4 mm	20x20 mm	200cm	Epoxy
100.5050	CFK-Vierkantrohr pultrudiert	45x45 mm	50x50 mm	100cm	Epoxy
200.5050	CFK-Vierkantrohr pultrudiert	45x45 mm	50x50 mm	200cm	Epoxy

Sandwich-Platten | Plaques en sandwich | Sandwich panels

Sandwich-Platten mit Aramidwaben-Kern und beidseitiger Decklage aus Carbon-Prepreg-Platten 245 g/m².

Plaques sandwich en nid d'abeille d'aramide et de couche double face de carbone préimprégné de feuilles 245 g/m².

Sandwich panels with aramid honeycomb layer made of carbon prepreg sheets 245 g/m².



Art.-Nr.	Carbon Vierkantrohr	Dicke	Format
714.1020	**SCS** CFK-Wabenplatte HQ	~ 4,4 mm	1000 x 2000 mm
714.1010	**SCS** CFK-Wabenplatte HQ	~ 4,4 mm	1000 x 1000 mm
714.1050	**SCS** CFK-Wabenplatte HQ	~ 4,4 mm	500 x 1000 mm
714.5050	**SCS** CFK-Wabenplatte HQ	~ 4,4 mm	500 x 500 mm
714.2550	**SCS** CFK-Wabenplatte HQ	~ 4,4 mm	250 x 500 mm
718.1020	**SCS** CFK-Wabenplatte HQ	~ 8,4 mm	1000 x 2000 mm
718.1010	**SCS** CFK-Wabenplatte HQ	~ 8,4 mm	1000 x 1000 mm
718.1050	**SCS** CFK-Wabenplatte HQ	~ 8,4 mm	500 x 1000 mm
718.5050	**SCS** CFK-Wabenplatte HQ	~ 8,4 mm	500 x 500 mm
718.2550	**SCS** CFK-Wabenplatte HQ	~ 8,4 mm	250 x 500 mm

Andere Sandwichplatten: *Aramidwaben, Aluwaben, Schaumplatten, beidseitig beschichtet mit Glas- oder Carbon-Laminat in jeder gewünschten Dicke und Qualität. Fragen Sie uns an, wir machen gerne eine Offerte.*

Autres plaques en sandwich : Des plaques à noyau en nid d'abeille d'Aramid ou d'alu ou en expansé, recouvertes des deux côtés par du tissu de verre ou de carbone sont disponibles en épaisseur et en qualité à choix. Contactez-nous ; nous vous ferons volontiers une offre.

Other sandwich panels: Aramid honeycomb, aluminum honeycomb, foam panels coated on both sides with glass or carbon laminate in all thicknesses and qualities desired. Don't hesitate to contact us, we will be pleased to make you an offer.

Carbon Rundstäbe | Tiges en fibres de carbone | Carbon Rods

Pultrudierte Carbon-Rundstäbe: Faserlage nur UD (in Längsrichtung).

Tiges de carbone pultrudé: Position des fibres unidirectionnelle dans le sens longitudinal seulement.

Pultruded carbon rods: Unidirectional fiber orientation in the longitudinal direction only.

Art.-Nr.	Carbon Rundstäbe pultrudiert	Länge	Durchmesser	Einheit
100.5004	Kohlefaser-Rundstab	100cm	0,28 mm	Stk
100.0050	Kohlefaser-Rundstab	100cm	0,5 mm	Stk
200.1050	Kohlefaser-Rundstab	200cm	0,5 mm	Stk
100.0070	Kohlefaser-Rundstab	100cm	0,7 mm	Stk
200.0070	Kohlefaser-Rundstab	200cm	0,7 mm	Stk
100.0085	Kohlefaser-Rundstab	100cm	0,85 mm	Stk
100.0100	Kohlefaser-Rundstab	100cm	1 mm	Stk
200.0100	Kohlefaser-Rundstab	200cm	1 mm	Stk
100.1200	Kohlefaser-Rundstab	100cm	1,2 mm	Stk
200.1200	Kohlefaser-Rundstab	200cm	1,2 mm	Stk
100.0015	Kohlefaser-Rundstab	100cm	1,5 mm	Stk
200.0015	Kohlefaser-Rundstab	200cm	1,5 mm	Stk
100.0180	Kohlefaser-Rundstab	100cm	1,8 mm	Stk
100.0002	Kohlefaser-Rundstab	100cm	2 mm	Stk
200.0002	Kohlefaser-Rundstab	200cm	2 mm	Stk
100.0025	Kohlefaser-Rundstab	100cm	2,5 mm	Stk
200.0250	Kohlefaser-Rundstab	200cm	2,5 mm	Stk
100.0003	Kohlefaser-Rundstab	100cm	3 mm	Stk
200.0003	Kohlefaser-Rundstab	200cm	3 mm	Stk
100.0004	Kohlefaser-Rundstab	100cm	4 mm	Stk
200.0004	Kohlefaser-Rundstab	200cm	4 mm	Stk
100.0005	Kohlefaser-Rundstab	100cm	5 mm	Stk
200.0005	Kohlefaser-Rundstab	200cm	5 mm	Stk
100.0006	Kohlefaser-Rundstab	100cm	6 mm	Stk
200.0006	Kohlefaser-Rundstab	200cm	6 mm	Stk
100.0007	Kohlefaser-Rundstab	100cm	7 mm	Stk
200.0007	Kohlefaser-Rundstab	200cm	7 mm	Stk
100.0008	Kohlefaser-Rundstab	100cm	8 mm	Stk
200.0008	Kohlefaser-Rundstab	200cm	8 mm	Stk
100.0009	Kohlefaser-Rundstab	100cm	9 mm	Stk
200.0009	Kohlefaser-Rundstab	200cm	9 mm	Stk
100.0010	Kohlefaser-Rundstab	100cm	10 mm	Stk
200.0010	Kohlefaser-Rundstab	200cm	10 mm	Stk
100.0012	Kohlefaser-Rundstab	100cm	12 mm	Stk
200.0012	Kohlefaser-Rundstab	200cm	12 mm	Stk
100.0014	Kohlefaser-Rundstab	100cm	14 mm	Stk
200.0014	Kohlefaser-Rundstab	200cm	14 mm	Stk
100.0016	Kohlefaser-Rundstab	100cm	16 mm	Stk
200.0016	Kohlefaser-Rundstab	200cm	16 mm	Stk
100.0018	Kohlefaser-Rundstab	100cm	18 mm	Stk
200.0018	Kohlefaser-Rundstab	200cm	18 mm	Stk
100.0020	Kohlefaser-Rundstab	100cm	20 mm	Stk
200.0020	Kohlefaser-Rundstab	200cm	20 mm	Stk
100.0250	Kohlefaser-Rundstab	100cm	25 mm	Stk
200.2500	Kohlefaser-Rundstab	200cm	25 mm	Stk

Technische Richtwerte	Directives techniques	Standard Value	Einheit	Wert
Spezifisches Gewicht	Densité	Density	g/cm³	1.55
Faser-Volumenanteil	Teneur en Fibres volum.	Fiber content	%	60-65
Faser	Fibres	Fiber		T300
Zugfestigkeit	Résistance à la traction	Tensile strength	MPa	1400
Durchmessertoleranz	Tolérance de diamètre	Diameter tolerance	%	± 10
Druckfestigkeit	Résistance à la pression	Compressive strength	MPa	1200
Zug-E-Modul	Module E de traction	Modulus in tensile	GPa	130
Druck-E-Modul	Module E de pression	Modulus in pressure	GPa	125
Bruchdehnung	Allongement à la rupture	Elongation at break	%	1,5
Wärmeformbeständigkeit	Résistance à la chaleur	Heat resistance	°C Martens	<130

Carbon Rohre pultrudiert | Tubes en fibres de carbone | Pultruded carbon tubes

Pultrudierte Carbon-Rohre: Faserlage nur UD in Längsrichtung.
Pullwinding-Carbon-Rohre: Faserlage 90% UD, 6% 90° und je 2% ± 45°.

Tubes en fibres de carbone pultrudé: Position des fibres unidirectionnelle dans le sens longitudinal seulement.
Tubes en fibres de carbone Pullwinding: Couche de fibres 90% UD, 6% 90° et les 2% ± 45°.

Pultruded carbon tubes: Fiber orientation only UD in the longitudinal direction.
Pull-winding carbon tubes: Fiber layer 90% UD, 6% = 90° and every 2% ± 45°.

Art.-Nr.	Carbon Rohre	Länge	Ø-innen	Ø-aussen	Einheit
100.0728	CFK-Microtubes pultrudiert	100cm	0.3 mm	0.70 mm	Stk
100.1051	CFK-Microtubes pultrudiert	100cm	0.5 mm	1.00 mm	Stk
100.1571	CFK-Microtubes pultrudiert	100cm	0.7 mm	1.50 mm	Stk
100.2011	CFK-Microtubes pultrudiert	100cm	1.0 mm	2.00 mm	Stk
100.2515	CFK-Microtubes pultrudiert	100cm	1.5 mm	2.50 mm	Stk
200.2515	CFK-Microtubes pultrudiert	200cm	1.5 mm	2.50 mm	Stk
100.3020	CFK-Microtubes pultrudiert	100cm	2.0 mm	3.00 mm	Stk
200.3020	CFK-Microtubes pultrudiert	200cm	2.0 mm	3.00 mm	Stk
100.4030	CFK-Microtubes pultrudiert	100cm	3.0 mm	4.00 mm	Stk
200.4030	CFK-Microtubes pultrudiert	200cm	3.0 mm	4.00 mm	Stk
100.2145	CFK-Rohr pultrudiert	100cm	2.5 mm	4.00 mm	Stk
200.2539	CFK-Rohr pultrudiert	200cm	2.5 mm	4.00 mm	Stk
100.0503	CFK-Rohr pultrudiert	100cm	3.0 mm	5.00 mm	Stk
200.0503	CFK-Rohr pultrudiert	200cm	3.0 mm	5.00 mm	Stk
100.4059	CFK-Rohr pultrudiert	100cm	4.0 mm	6.00 mm	Stk
200.4059	CFK-Rohr pultrudiert	200cm	4.0 mm	6.00 mm	Stk
100.5069	CFK-Rohr pultrudiert	100cm	5.0 mm	7.00 mm	Stk
200.5069	CFK-Rohr pultrudiert	200cm	5.0 mm	7.00 mm	Stk
100.6080	CFK-Rohr pultrudiert	100cm	6.0 mm	8.00 mm	Stk
200.6080	CFK-Rohr pultrudiert	200cm	6.0 mm	8.00 mm	Stk
604.8070	CFK-Rohr pultrudiert	100cm	7.0 mm	8.00 mm	Stk
200.7080	CFK-Rohr pultrudiert	200cm	7.0 mm	8.00 mm	Stk
100.0810	CFK-Rohr pultrudiert	100cm	8.0 mm	10.00 mm	Stk
200.0810	CFK-Rohr pultrudiert	200cm	8.0 mm	10.00 mm	Stk
100.1012	CFK-Rohr pultrudiert	100cm	10.0 mm	12.00 mm	Stk
200.1012	CFK-Rohr pultrudiert	200cm	10.0 mm	12.00 mm	Stk
100.1214	CFK-Rohr pultrudiert	100cm	12.0 mm	14.00 mm	Stk
200.1214	CFK-Rohr pultrudiert	200cm	12.0 mm	14.00 mm	Stk
100.1416	CFK-Rohr pultrudiert	100cm	14.0 mm	16.00 mm	Stk
200.1416	CFK-Rohr pultrudiert	200cm	14.0 mm	16.00 mm	Stk
100.1618	CFK-Rohr pultrudiert	100cm	16.0 mm	18.00 mm	Stk
200.1618	CFK-Rohr pultrudiert	200cm	16.0 mm	18.00 mm	Stk
100.1820	CFK-Rohr pultrudiert	100cm	18.0 mm	20.00 mm	Stk
200.1820	CFK-Rohr pultrudiert	200cm	18.0 mm	20.00 mm	Stk
100.2428	CFK-Rohr pultrudiert	100cm	24.0 mm	28.00 mm	Stk
200.2428	CFK-Rohr pultrudiert	200cm	24.0 mm	28.00 mm	Stk
100.2630	CFK-Rohr pultrudiert	100cm	26.0 mm	30.00 mm	Stk
200.2630	CFK-Rohr pultrudiert	200cm	26.0 mm	30.00 mm	Stk
100.2980	CFK-Rohr pultrudiert	100cm	37.0 mm	40.00 mm	Stk
200.2980	CFK-Rohr pultrudiert	200cm	37.0 mm	40.00 mm	Stk
100.5046	CFK-Rohr pullwinding	100cm	46.0 mm	50.00 mm	Stk
200.5046	CFK-Rohr pullwinding	200cm	46.0 mm	50.00 mm	Stk
100.6056	CFK-Rohr pullwinding	100cm	56.0 mm	60.00 mm	Stk
200.6156	CFK-Rohr pullwinding	200cm	56.0 mm	60.00 mm	Stk
100.8076	CFK-Rohr pullwinding	100cm	76.0 mm	80.00 mm	Stk
200.8076	CFK-Rohr pullwinding	200cm	76.0 mm	80.00 mm	Stk

Andere Dimensionen, Mengen und Längen sind auf Anfrage ebenfalls lieferbar. | *Autres dimensions et épaisseurs disponibles sur demande.* | *Other dimensions, quantities and lengths are available by request.*

Carbon Rohre USL | Tubes en fibres de carbone USL | Carbon tubes USL

ULTRA-SUPER-LITE (USL) Carbon-Rohre: Die USL-Rohre haben einen zweifachen Lagenaufbau mit einer Kernlage aus einem CF-UD-Prepreg und einer Decklage aus einem CF Gewebe-Prepreg. Die Rohre werden anschliessend geschliffen und farblos beschichtet.

ULTRA-SUPER-LITE (USL) Tubes en fibres de carbone: L'épaisseur de la paroi n'est que de 0.5 mm, et malgré tout ces tubes sont construits en deux couches avec une couche intérieure en préimprégné CF-UD et une couche extérieure en tissu CF préimprégné. Les tubes sont finalement polis et laqués transparent.

ULTRA SUPER-LITE (USL) carbon tubes: The USL tubes have a dual layer structure with a core layer consisting of a CF-UD prepreg and a top layer consisting of a CF fabric prepreg. The tubes are then grindet and given a colorless coating.

Art.-Nr.	UltraSuperLite CFK-Rohre	Länge	Ø-innen	Ø-aussen	Wandstärke
3005.0068	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	4 mm	5 mm	0.5 mm
23005.0504	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	4 mm	5 mm	0.5 mm
3010.0605	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	5 mm	6 mm	0.5 mm
23010.0605	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	5 mm	6 mm	0.5 mm
3020.0706	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	6 mm	7 mm	0.5 mm
23020.0706	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	6 mm	7 mm	0.5 mm
3030.0807	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	7 mm	8 mm	0.5 mm
23030.0807	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	7 mm	8 mm	0.5 mm
3040.0908	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	8 mm	9 mm	0.5 mm
23040.0908	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	8 mm	9 mm	0.5 mm
3050.1009	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	9 mm	10 mm	0.5 mm
23050.1009	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	9 mm	10 mm	0.5 mm
3060.1110	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	10 mm	11 mm	0.5 mm
23060.1110	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	10 mm	11 mm	0.5 mm
3070.1211	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	11 mm	12 mm	0.5 mm
23070.1211	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	11 mm	12 mm	0.5 mm
3080.1312	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	12 mm	13 mm	0.5 mm
23080.1312	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	12 mm	13 mm	0.5 mm
3090.1413	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	13 mm	14 mm	0.5 mm
23090.1413	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	13 mm	14 mm	0.5 mm
3100.1514	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	14 mm	15 mm	0.5 mm
23100.1514	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	14 mm	15 mm	0.5 mm
3110.1615	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	15 mm	16 mm	0.5 mm
23110.1615	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	15 mm	16 mm	0.5 mm
3120.1716	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	16 mm	17 mm	0.5 mm
23120.1716	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	16 mm	17 mm	0.5 mm
3130.1817	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	17 mm	18 mm	0.5 mm
23130.1817	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	17 mm	18 mm	0.5 mm
3140.1918	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	18 mm	19 mm	0.5 mm
23140.1918	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	18 mm	19 mm	0.5 mm
3150.2019	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	19 mm	20 mm	0.5 mm
23150.2019	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	19 mm	20 mm	0.5 mm
3160.2120	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	20 mm	21 mm	0.5 mm
23160.2120	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	20 mm	21 mm	0.5 mm
3170.2221	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	21 mm	22 mm	0.5 mm
23170.2221	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	21 mm	22 mm	0.5 mm
3180.2322	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	22 mm	23 mm	0.5 mm
23180.2322	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	22 mm	23 mm	0.5 mm
3190.2423	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	23 mm	24 mm	0.5 mm
23190.2423	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	23 mm	24 mm	0.5 mm
3200.2524	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	24 mm	25 mm	0.5 mm
23200.2524	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	24 mm	25 mm	0.5 mm
3240.1000	UltraSuperLite CFK Rohr	100cm	25 mm	26 mm	0.5 mm
3240.2000	UltraSuperLite CFK Rohr	200cm	25 mm	26 mm	0.5 mm

Technische Richtwerte	Directives techniques	Standard Value	Einheit	Wert
Spezifisches Gewicht	Densité	Density	g/cm³	1.55
Zugfestigkeit	Résistance à la traction	Tensile strength	MPa	1280
Durchmessertoleranz	Tolérance de diamètre	Diameter tolerance	mm	±0.1
Zug-E-Modul	Module en traction	Modulus in tensile	GPa	98
Biegefestigkeit	Résistance à la flexion	Bending Strength	MPa	1300
Biege-E-Modul	Module de flexion	Flexural Modulus	GPa	100

Carbon Rohre Prepreg | Tubes en fibres de carbone Prepreg | Carbon tubes Prepreg

Prepreg Carbon-Rohre: Prepreg-Rohre mit zweifachem Lagenaufbau, einer Kernlage aus einem CF-UD-Prepreg und einer Decklage aus einem CF Gewebe-Prepreg. Die Rohre werden anschliessend geschliffen und farblos beschichtet.

Tubes Prepreg en fibres de carbone: Tubes prepreg avec une structure double couche, une couche de base d'un préimprégné CF-UD et une couche supérieure d'un tissu préimprégné FC. Les tubes sont ensuite poncés et enduits, incolores.

Prepreg carbon tubes: Prepreg tubes with a dual layer structure, a core layer consisting of a CF-UD prepreg and a top layer consisting of a CF fabric prepreg. The tubes are then grindet and given a colorless coating.

Art.-Nr.	Prepreg CFK-Rohre	Länge	Ø-innen	Ø-aussen	Wandstärke
3950.1000	CFK-Prepregrohr	100cm	8 mm	10 mm	1.0 mm
3950.1002	CFK-Prepregrohr	200cm	8 mm	10 mm	1.0 mm
3951.1000	CFK-Prepregrohr	100cm	10 mm	12 mm	1.0 mm
3951.1002	CFK-Prepregrohr	200cm	10 mm	12 mm	1.0 mm
3953.1000	CFK-Prepregrohr	100cm	12 mm	14 mm	1.0 mm
3953.1002	CFK-Prepregrohr	200cm	12 mm	14 mm	1.0 mm
3955.1000	CFK-Prepregrohr	100cm	14 mm	16 mm	1.0 mm
3955.1002	CFK-Prepregrohr	200cm	14 mm	16 mm	1.0 mm
3957.1000	CFK-Prepregrohr	100cm	16 mm	18 mm	1.0 mm
3957.1002	CFK-Prepregrohr	200cm	16 mm	18 mm	1.0 mm
3959.1000	CFK-Prepregrohr	100cm	18 mm	20 mm	1.0 mm
3959.1002	CFK-Prepregrohr	200cm	18 mm	20 mm	1.0 mm
3882.2118	CFK-Prepregrohr	100cm	18 mm	21 mm	1.5 mm
3883.2118	CFK-Prepregrohr	200cm	18 mm	21 mm	1.5 mm
3883.0750	CFK-Prepregrohr	100cm	18.5 mm	20 mm	0.75 mm
3883.0752	CFK-Prepregrohr	200cm	18.5 mm	20 mm	0.75 mm
3922.2221	CFK-Prepregrohr	100cm	20 mm	22 mm	1.0 mm
3922.2220	CFK-Prepregrohr	200cm	20 mm	22 mm	1.0 mm
3890.1321	CFK-Prepregrohr	100cm	21.5 mm	23 mm	0.75 mm
3890.2321	CFK-Prepregrohr	200cm	21.5 mm	23 mm	0.75 mm
3960.1500	CFK-Prepregrohr	100cm	21 mm	24 mm	1.5 mm
3960.1502	CFK-Prepregrohr	200cm	21 mm	24 mm	1.5 mm
3924.1422	CFK-Prepregrohr	100cm	22 mm	24 mm	1.0 mm
3924.2422	CFK-Prepregrohr	200cm	22 mm	24 mm	1.0 mm
3892.0750	CFK-Prepregrohr	100cm	22.5 mm	24 mm	0.75 mm
3892.0752	CFK-Prepregrohr	200cm	22.5 mm	24 mm	0.75 mm
3950.0750	CFK-Prepregrohr	100cm	23.5 mm	25 mm	0.75 mm
3950.0752	CFK-Prepregrohr	200cm	23.5 mm	25 mm	0.75 mm
3959.2623	CFK-Prepregrohr	100cm	23 mm	26 mm	1.5 mm
3967.2623	CFK-Prepregrohr	200cm	23 mm	26 mm	1.5 mm
3926.0262	CFK-Prepregrohr	100cm	24 mm	26 mm	1.0 mm
3926.2624	CFK-Prepregrohr	200cm	24 mm	26 mm	1.0 mm
3928.0001	CFK-Prepregrohr	100cm	26 mm	28 mm	1.0 mm
3928.0002	CFK-Prepregrohr	200cm	26 mm	28 mm	1.0 mm
3962.1500	CFK-Prepregrohr	100cm	27 mm	30 mm	1.5 mm
3962.1502	CFK-Prepregrohr	200cm	27 mm	30 mm	1.5 mm
3930.1000	CFK-Prepregrohr	100cm	28 mm	30 mm	1.0 mm
3930.2000	CFK-Prepregrohr	200cm	28 mm	30 mm	1.0 mm
3965.1500	CFK-Prepregrohr	100cm	32 mm	35 mm	1.5 mm
3965.1502	CFK-Prepregrohr	200cm	32 mm	35 mm	1.5 mm
3835.1000	CFK-Prepregrohr	100cm	35 mm	38 mm	1.5 mm
3835.2000	CFK-Prepregrohr	200cm	35 mm	38 mm	1.5 mm
3970.2000	CFK-Prepregrohr	100cm	36 mm	40 mm	2.0 mm
3970.2002	CFK-Prepregrohr	200cm	36 mm	40 mm	2.0 mm
3975.2000	CFK-Prepregrohr	100cm	41 mm	45 mm	2.0 mm
3975.2002	CFK-Prepregrohr	200cm	41 mm	45 mm	2.0 mm
3980.2000	CFK-Prepregrohr	100cm	46 mm	50 mm	2.0 mm
3980.2002	CFK-Prepregrohr	200cm	46 mm	50 mm	2.0 mm
3985.2000	CFK-Prepregrohr	100cm	51 mm	55 mm	2.0 mm
3985.2002	CFK-Prepregrohr	200cm	51 mm	55 mm	2.0 mm
3990.2000	CFK-Prepregrohr	100cm	56 mm	60 mm	2.0 mm
3990.2002	CFK-Prepregrohr	200cm	56 mm	60 mm	2.0 mm

Technische Richtwerte	Directives techniques	Standard Value	Einheit	Wert
Spezifisches Gewicht	Densité	Density	g/cm³	1.55
Durchmessertoleranz aussen	Tolérance de diamètre à l'extérieur	Diameter tolerance outside	mm	±0.1
Zugfestigkeit	Résistance à la traction	Tensile strength	MPa	1280
Zug-E-Modul	Module en traction	Modulus in tensile	GPa	98

Carbon Profilstäbe | Barres profilées en carbone | Carbon strips

Carbon-Profilstäbe: Pultrudierte UD-Carbon Profile.
Barres profilées en carbone: Barres profilées pultrudées en carbone UD.
Carbon strips: Pultruded UD carbon strips.

Art.-Nr.	Carbon Profilstäbe	Gewicht	Format	
100.3225	Kohlefaser-Strips	0.27 g/Lfm	1.5 mm x 0.12 mm	Lfm *
100.3230	Kohlefaser-Strips	0.35 g/Lfm	2 mm x 0.13 mm	Lfm *
100.3235	Kohlefaser-Strips	0.53 g/Lfm	3 mm x 0.13 mm	Lfm *

* *Auch gerollt auf Spule à 250 Lfm lieferbar.*
* *Aussi disponible roulé sur une bobine de 250 m.*
* *Also available rolled on a spool of 250 m.*

Art.-Nr.	Carbon Profilstäbe	Gewicht	Länge	Format
100.3220	Kohlefaser-Profil		100cm	1 mm x 0.12 mm
100.1414	Kohlefaser-Profil		100cm	1.4 mm x 1.4 mm
200.1414	Kohlefaser-Profil		200cm	1.4 mm x 1.4 mm
100.3201	Kohlefaser-Profil		100cm	2 mm x 0.4 mm
100.0208	Kohlefaser-Profil		100cm	2 mm x 0.8 mm
100.3202	Kohlefaser-Profil		100cm	3 mm x 0.6 mm
100.0830	Kohlefaser-Profil		100cm	3 mm x 0.8 mm
200.0830	Kohlefaser-Profil		200cm	3 mm x 0.8 mm
100.0406	Kohlefaser-Profil		100cm	4 mm x 0.6 mm
100.3204	Kohlefaser-Profil		100cm	4 mm x 1.1 mm
100.3206	Kohlefaser-Profil		100cm	6 mm x 0.6 mm
200.3206	Kohlefaser-Profil		200cm	6 mm x 0.6 mm
100.0608	Kohlefaser-Profil		100cm	6 mm x 0.8 mm
200.0608	Kohlefaser-Profil		200cm	6 mm x 0.8 mm
100.3208	Kohlefaser-Profil		100cm	8 mm x 0.8 mm
200.3208	Kohlefaser-Profil		200cm	8 mm x 0.8 mm
100.1070	Kohlefaser-Profil		100cm	7 mm x 1 mm
200.1070	Kohlefaser-Profil		200cm	7 mm x 1 mm
100.0110	Kohlefaser-Profil		100cm	10 mm x 1 mm
200.0110	Kohlefaser-Profil		200cm	10 mm x 1 mm
100.1020	Kohlefaser-Profil		100cm	20 mm x 1 mm
200.1020	Kohlefaser-Profil		200cm	20 mm x 1 mm
100.1520	Kohlefaser-Profil		100cm	20 mm x 2.0 mm
100.5002	Kohlefaser-Profil		100cm	50 mm x 2.0 mm
200.5002	Kohlefaser-Profil		200cm	50 mm x 2.0 mm

Art.-Nr.	CFK Carbon Halbrund-Profile	Länge		Radius
100.0001	CFK-Halbrundprofil	100cm	Radius	1.00 mm
100.1500	CFK-Halbrundprofil	100cm	Radius	1.50 mm
100.2500	CFK-Halbrundprofil	100cm	Radius	2.50 mm

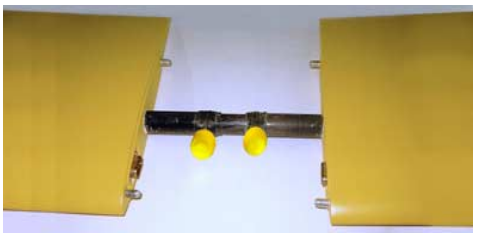
Art.-Nr.	CFK Carbon Trapez-Profilstäbe	Länge	Format	
100.1664	Kohlefaser-Profil Trapez	100cm x 1,60 mm x	0,60 mm x	0,40 mm
100.3075	Kohlefaser-Profil Trapez	100cm x 3,00 mm x	0,70 mm x	0,50 mm
100.3885	Kohlefaser-Profil Trapez	100cm x 3,80 mm x	0,85 mm x	0,60 mm

Carbonstäbe und Rohre | Tiges et tubes de carbone | Carbon rods and tubes

Carbon- Stäbe und Rohre, teleskopierbar. Präzise Rohre und Stäbe, aufeinander abgestimmt und ineinander passend. Geeignet für Tragflächen-Steckungen und ähnliches.

Tiges et tubes de carbone, télescopiques. Très haute qualité, avec un ajustement précis. Convient particulièrement aux clés d'aile et à des applications similaires.

Carbon rods and tubes, telescopic. Precision rods and tubes. Specificaly tuned to fit each other. Especially suited for model airplane stringers etc.



Art.-Nr.	Stäbe	Durchmesser	Länge
41000.1010	CFK-Stab geschliffen, passend zu Teleskoprohr 10 mm		1000 mm
41000.1012	CFK-Stab geschliffen, passend zu Teleskoprohr 12 mm		1000 mm
41000.1014	CFK-Stab geschliffen, passend zu Teleskoprohr 14 mm		1000 mm
41000.1016	CFK-Stab geschliffen, passend zu Teleskoprohr 16 mm		1000 mm
41000.1018	CFK-Stab geschliffen, passend zu Teleskoprohr 18 mm		1000 mm

Art.-Nr.	Rohre	Durchmesser	Länge
20000.1012	CFK-Rohr geschliffen, teleskopierbar	10/12 mm	1000 mm
20000.1214	CFK-Rohr geschliffen, teleskopierbar	12/14 mm	1000 mm
20000.1416	CFK-Rohr geschliffen, teleskopierbar	14/16 mm	1000 mm
20000.1618	CFK-Rohr geschliffen, teleskopierbar	16/18 mm	1000 mm
20000.1820	CFK-Rohr geschliffen, teleskopierbar	18/20 mm	1000 mm

Glasfaser Rundstäbe | Tiges en fibres de verre | Fiberglass rods

GFK-Rundstäbe mit unidirektional orientierten Verstärkungsfasern.
Die Oberfläche ist glatt, die Farbe natur.

Tiges en fibres de verre orientées de façon unidirectionnelle.
La surface est lisse, la couleur est naturelle.

Round fiberglass rods with unidirectional reinforcing fibers.
The surface is smooth, the color is natural.

Art.-Nr.	Glasfaser-Rundstäbe	Durchmesser	Länge	Einheit
133.0001	GFK-Rundstab	1 mm	1000 mm	Stk
233.2001	GFK-Rundstab	1 mm	2000 mm	Stk
133.0015	GFK-Rundstab	1.5 mm	1000 mm	Stk
233.0015	GFK-Rundstab	1.5 mm	2000 mm	Stk
133.0002	GFK-Rundstab	2 mm	1000 mm	Stk
233.0002	GFK-Rundstab	2 mm	2000 mm	Stk
136.0025	GFK-Rundstab	2.5 mm	1000 mm	Stk
236.0025	GFK-Rundstab	2.5 mm	2000 mm	Stk
136.0003	GFK-Rundstab	3 mm	1000 mm	Stk
236.0003	GFK-Rundstab	3 mm	2000 mm	Stk
136.0004	GFK-Rundstab	4 mm	1000 mm	Stk
236.0004	GFK-Rundstab	4 mm	2000 mm	Stk
136.0005	GFK-Rundstab	5 mm	1000 mm	Stk
236.0005	GFK-Rundstab	5 mm	2000 mm	Stk
136.0006	GFK-Rundstab	6 mm	1000 mm	Stk
236.0006	GFK-Rundstab	6 mm	2000 mm	Stk
136.0008	GFK-Rundstab	8 mm	1000 mm	Stk
236.0008	GFK-Rundstab	8 mm	2000 mm	Stk
136.0010	GFK-Rundstab	10 mm	1000 mm	Stk
236.0010	GFK-Rundstab	10 mm	2000 mm	Stk
136.0012	GFK-Rundstab	12 mm	1000 mm	Stk
236.0012	GFK-Rundstab	12 mm	2000 mm	Stk
136.0014	GFK-Rundstab	14 mm	1000 mm	Stk
236.0014	GFK-Rundstab	14 mm	2000 mm	Stk
136.0016	GFK-Rundstab	16 mm	1000 mm	Stk
236.0016	GFK-Rundstab	16 mm	2000 mm	Stk
133.0018	GFK-Rundstab	18 mm	1000 mm	Stk
233.0018	GFK-Rundstab	18 mm	2000 mm	Stk
136.0020	GFK-Rundstab	20 mm	1000 mm	Stk
236.0020	GFK-Rundstab	20 mm	2000 mm	Stk
133.0022	GFK-Rundstab	22 mm	1000 mm	Stk
233.0022	GFK-Rundstab	22 mm	2000 mm	Stk
133.0024	GFK-Rundstab	24 mm	1000 mm	Stk
233.0024	GFK-Rundstab	24 mm	2000 mm	Stk
133.0025	GFK-Rundstab	25 mm	1000 mm	Stk
233.0025	GFK-Rundstab	25 mm	2000 mm	Stk

Andere Dimensionen, Qualitäten, Mengen und Längen auf Anfrage.

Autres dimensions et épaisseurs disponibles sur demande.

Other dimensions, quantities and lengths are available by request.

Glasfaser Rohre | Tubes en fibres de verre | Fiberglass tubes

Pultrudierte Glasfaser (GFK) -Rohre.
Tubes pultrudé en fibres de verre.
Pultruded fiberglass (GRP) tubes.

Andere Dimensionen, Mengen und Längen sind auf Anfrage ebenfalls lieferbar.
Autres dimensions et épaisseurs disponibles sur demande.
Other dimensions, quantities and lengths are available by request.

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Standard Value	Einheit	Wert
Spezifisches Gewicht	Densité	Density	g/cm³	1.6
Durchmessertoleranz	Tolérance de diamètre	Diameter tolerance		gross/grand/large
Biege-E-Modul	Module de flexion	Flexural Modulus	N/mm²	3500-4800
Faseranteil Volumen	La teneur en fibres volume	Fiber content volume	%	65-70
Temp.standfestigkeit	Résistance à la tempèrature	Temperature stability	°C	>100

Art.-Nr.	Glasfaser-Rohre (GFK)	Länge	Ø-innen	Ø-aussen	Einheit
100.6005	Glasfaserrohr	100cm	2.5 mm	4.0 mm	Stk
200.6008	Glasfaserrohr	200cm	2.5 mm	4.0 mm	Stk
100.6015	Glasfaserrohr	100cm	4.0 mm	6.0 mm	Stk
200.6026	Glasfaserrohr	200cm	4.0 mm	6.0 mm	Stk
100.6040	Glasfaserrohr	100cm	6.0 mm	8.0 mm	Stk
200.6051	Glasfaserrohr	200cm	6.0 mm	8.0 mm	Stk
100.6065	Glasfaserrohr	100cm	8.0 mm	10.0 mm	Stk
200.6076	Glasfaserrohr	200cm	8.0 mm	10.0 mm	Stk
100.6090	Glasfaserrohr	100cm	10.0 mm	12.0 mm	Stk
200.6105	Glasfaserrohr	200cm	10.0 mm	12.0 mm	Stk
100.6110	Glasfaserrohr	100cm	12.0 mm	14.0 mm	Stk
200.6121	Glasfaserrohr	200cm	12.0 mm	14.0 mm	Stk
100.6160	Glasfaserrohr	100cm	16.0 mm	18.0 mm	Stk
200.6170	Glasfaserrohr	200cm	16.0 mm	18.0 mm	Stk
125.6195	Glasfaserrohr	100cm	26.0 mm	30.0 mm	Stk
200.6195	Glasfaserrohr	200cm	26.0 mm	30.0 mm	Stk
250.6200	Glasfaserrohr	300cm	26.0 mm	30.0 mm	Stk
100.6250	Glasfaserrohr	100cm	46.0 mm	50.0 mm	Stk
200.6250	Glasfaserrohr	200cm	46.0 mm	50.0 mm	Stk
100.6260	Glasfaserrohr	100cm	56.0 mm	60.0 mm	Stk
200.6260	Glasfaserrohr	200cm	56.0 mm	60.0 mm	Stk
100.6280	Glasfaserrohr	100cm	76.0 mm	80.0 mm	Stk
200.6280	Glasfaserrohr	200cm	76.0 mm	80.0 mm	Stk

Teleskopmast Fiberglas | Mât en fibre de verre télescopique | Fibre-Glass Telescopic Pole

Teleskopmast 8-teilig, aus Fiberglas mit 9,8 m Länge, Gewicht 1,41 kg und 1.35 m Transportmass, schwarz.

8-pièce mât télescopique, en fibre de verre avec une longueur de 9,8 m, poids 1,41 kg et 1,35 m de longueur de transport, noir.

8-piece telescopic mast, made of fiberglass with a 9.8 m length, weight 1.41 kg and 1.35 m transport length, black.

Teleskopmast 10-teilig, aus Fiberglas mit 12.5 m Länge, Gewicht 2.29 kg und 1.35 m Transportmass, weiss.

10-pièce mât télescopique, en fibre de verre avec une longueur de 12.5 m, poids 2.29 kg et 1,35 m de longueur de transport, blanc.

10-piece telescopic mast, made of fiberglass with a 12.5 m length, weight 2.29 kg and 1.35 m transport length, white.

Art.-Nr.	Teleskopmast			Farbe	Einheit
670.1101	Teleskopmast 8-teilig,	Fiberglas	Max. Länge 9,8 m	schwarz	Stk
670.1102	Teleskopmast 10-teilig,	Fiberglas	Max. Länge 12.5 m	weiss	Stk

R&G Harzsysteme | Systèmes de résine R&G | R&G resin systems

	Harz L + Härter S	Harz L + Härter L	Harz L + Härter CL	Harz L + Härter W300	
Verarbeitungszeit 100 g Ansatz bei 20°C	15 Min.	40 Min.	60 Min.	300 Min.	
Mischverhältnis nach Gewicht	100 : 40	100 : 40	100 : 30	100 : 35	
Mischverhältnis nach Volumen	100 : 45	100 : 45	100 : 36	100 : 42	
Mischviskosität in mPa.s	880	580 ± 100	500 ± 100	300 ± 100	
Farbe	Hellgelb	Hellgelb	Transparent	Hochtransparent	
Anwendungsgebiet	Schneller Härter für kleinere Bauteile und Reparaturen. Auch zum Verkleben geeignet.	**Standard-Harzsystem**. Härter mit mittlerer Topfzeit für viele Anwendungen im Modell- und Sportgerätebau und für Verklebungen.	Transparenter Härter mit mittlerer Verarbeitungszeit. Speziell für CFK-Beschichtungen entwickelt.	Hochtransparenter Härter mit verlängerter Topfzeit. Für Beschichtungen und dickwandige Laminate. Auch zum Vergiessen geeignet.	
Eigenschaften	Mittlere Viskosität. Lösemittel- u. füllstofffrei. Frei von Nonylphenol und Benzylalkohol. Hohe statische und dynamische Festigkeit. Nicht zytotoxisch (zellschlädigend).	Geringe Viskosität. Lösemittel- und füllstofffrei. Hohe statische und dynamische Festigkeit. Nicht zytotoxisch (zellschlädigend).	Geringe Viskosität. Lösemitttel u. füllstofffrei. Frei von Nonylphenol und Benzylalkohol. Hohe statische und dynamische Festigkeit. Weitgehend UV-stabil. Klebefreie Härtung auch bei dünnsten Schichten.	Sehr geringe Viskosität. Lösemittel- u. füllstofffrei. Frei von Nonylphenol und Benzylalkohol. Sehr gute UV-Beständigkeit. Klebefreie Hlärtung auch bei dünnsten Schichten. Sehr gute Schlagzähigkeit.	
Härtung	Härtung bei RT (23°C) über 16 - 24 h Härtung ab 5°C	Härtung bei RT (23°C) über 24 h Härtung ab 12°C	Härtung bei RT (23°C) über 24 h, + Warmhärtung optional. Härtung ab 15°C	Härtung bei RT (23°C) über 48 - 72 h. Härtung ab 15°C	
Wärmeformbeständig	≈ 65 °C	≈ 60 °C	Max. 85°C bei Temperung 15h / 70°C	≈ 60 °C	

	Harz L + ***Härter GL 1	Harz L + ***Härter GL 2	* Harz L285 + Härter 285	* Harz L285 + Härter 286	* Harz L285 + Härter 287
Verarbeitungszeit 100 g Ansatz bei 20°C	30 Min.	210 Min.	50 Min.	90 Min.	210 Min.
Mischverhältnis nach Gewicht	100 : 30	100 : 30	100 : 40	100 : 40	100 : 40
Mischverhältnis nach Volumen	100 : 35	100 . 35	100 : 50	100 : 50	100 : 50
Mischviskosität in mPa.s		248	625 ± 100	650 ± 100	650 ± 100
Farbe	Hellgelb	Transparent	Blau	Blau	Hochtransparent
Anwendungsgebiet	Schneller Härter für kleinere Bauteile und Reparaturen. Auch zum Beschleunigen von Härter GL2 anwendbar. Härter GL1 und GL2 sind untereinander mischbar.	Langsamer Härter für grosse Bauteile, speziell im Vakuuminfusionsverfahren. Härter GL1 und GL2 sind untereinander mischbar.	Härter mit mittlerer Topfzeit. Zugelassen für den Bau von Flugzeugen. Zugelassen für den Bau von Fahrzeugbauteilen.	Mittlerer Härter. Zulassung für den Bau von Flugzeugen.	Langsamer Härter für grosse Bauteile und dickwandige Laminate. Zulassung für den Bau von Flugzeugen.
Eigenschaften	Mittlere Viskosität. Lösemittel- und füllstofffrei. Frei von Nonylphenol und Benzylalkohol. Hohe statische und dynamische Festigkeit.	Sehr geringe Viskosität. Lösemittel- u. füllstofffrei. Frei von Nonylphenol und Benzylalkohol. Hohe statische und dynamische Festigkeit.	Geringe Viskosität. Lösemittel- und Füllstoff-frei. Hohe statische und dynamische Festigkeit.	Geringe Viskosität. Lösemittel- u. Füllstofffrei. Hohe statische und dynamische Festigkeit. Hervorragende Faserbenetzung	Geringe Viskosität. Lösemittel- u. füllstofffrei. Hohe statische und dynamische Festigkeit. Hervorragende Faserbenetzung. Sehr gute physiologische Verträglichkeit
Härtung	24 h bei RT/23°C + Temperung 15 h bei mind. 40°C Härtung ab 10°C	24 h bei RT/23°C + Temperung 15 h bei mind. 40°C Härtung ab 15°C	24 h bei RT/23°C + Temperung 15h bei mind. 60°C. Härtung ab 15°C	Härtung bei RT (23°C) über 24h + Warmhärtung 15h bei mind. 60°C. Härtung ab 15°C.	Härtung bei RT (23°C) über 24h + Warmhärtung 15h bei mind. 60°C. Härtung ab 20°C.
Wärmeformbeständig	< 80°C bei 15h / 70°C	< 85°C bei 15h / 70°C	< 95°C bei 25h / 80°C	< 95°C bei 25h / 80°C.	< 95°C bei 25h / 80°C.

* Harzsysteme mit LBA Luftfahrtzulassung. ** Harzsysteme mit TüV-Zulassung ***Harzsysteme mit Germanischer Lloyd-Zulassung für Bootsbau & Windkraft
* Nur noch lieferbar in grösseren Mengen oder Kleingebinde solange Vorrat!

R&G Harzsysteme	Systèmes de résine R&G	R&G resin systems

	* Harz L385 + Härter 385	* Harz L385 + Härter 386	*** Harz L235 + Härter LH-233	*** Harz L235 + Härter LH-234	*** Harz L235 + Härter LH-235
Verarbeitungszeit 100 g Ansatz bei 20°C	20 Min.	120 Min.	15 Min.	20 Min.	50 Min.
Mischverhältnis nach Gewicht	100 : 35	100 : 35	100 : 35	100 : 35	100 : 35
Mischverhältnis nach Volumen	100 : 43	100 : 43	100 : 41	100 : 41	100 : 41
Mischviskosität in mPa.s	650 ± 100	650 ± 100	400 - 600		
Farbe	Blau	Blau	gelblich	gelblich	gelblich
Anwendungsgebiet	Schneller Härter für kleinere Bauteile und Reparaturen. Zulassung für den Bau von Flugzeugen.	Langsamer Härter für grosse Bauteile und dickwandige Laminate. Zulassung für den Bau von Flugzeugen.	Härter mit Zulassung durch den Germanischen Lloyd für Rotorblätter, Boots- und Schiffsbau, für Sportgeräte, Fahrzeugaufbauten und Formen und Vorrichtungsbau.	Härter mit Zulassung durch den Germanischen Lloyd für Rotorblätter, Boots- und Schiffsbau, für Sportgeräte, Fahrzeugaufbauten und Formen und Vorrichtungsbau.	Härter mit Zulassung durch den Germanischen Lloyd für Rotorblätter, Boots- und Schiffsbau, für Sportgeräte, Fahrzeugaufbauten und Formen und Vorrichtungsbau.
Eigenschaften	Geringe Viskosität. Lösemittel- u. füllstofffrei. Hohe statische und dynamische Festigkeit. Hervorragende Faserbenetzung. Sehr gute physiologische Verträglichkeit	Geringe Viskosität. Lösemittel- u. füllstofffrei. Hohe statische und dynamische Festigkeit. Hervorragende Faserbenetzung. Sehr gute physiologische Verträglichkeit	Lösemittel- u. füllstofffrei. Physiologisch gut verträglich. Gute Benetzung aller üblichen Fasern. Alle Härter miteinander mischbar und prakt. kristallisationsfrei.	Lösemittel- u. füllstofffrei. Physiologisch gut verträglich. Gute Benetzung aller üblichen Fasern. Alle Härter miteinander mischbar und prakt. kristallisationsfrei.	Lösemittel- u. füllstofffrei. Physiologisch gut verträglich. Gute Benetzung aller üblichen Fasern. Alle Härter miteinander mischbar und prakt. kristallisationsfrei.
Härtung	Härtung bei RT (23°C) über 24 h, + Warmhärtung 15 h bei mind. 60°C. Härtung ab 15°C	Härtung bei RT (23°C) über 24 h, + Warmhärtung 15 h bei mind. 60°C. Härtung ab 20°C	Härtung bei RT (23°C) über 6-8 h, + Warmhärtung 15 h bei mind. 40-60°C. Härtung ab 15°C	6-8 h bei RT/23°C + Temperung 15 h bei mind. 40°C. Härtung ab 15°C	18-24 h bei RT/23°C + Temperung 15 h bei mind. 40°C. Härtung ab 20°C
Wärmeformbeständig	Max. 100°C bei Temperung 15 h / 80°C	Max. 100°C bei Temperung 15 h / 80°C	≈ 50°C, nach Temperung ≈ 80°C	≈ 80°C bei Temperung 15h / 70°C	≈ 80°C bei Temperung 15h / 70°C

	***Harz L235 + Härter LH-236	*** Harz L235 + Härter LH-237	*** Harz L235 + Härter LH-238 / LH-239		
Verarbeitungszeit 100 g Ansatz bei 20°C	4h30	8h30	10h / 12h		
Mischverhältnis nach Gewicht	100 : 35	100 : 35	100 : 35		
Mischverhältnis nach Volumen	100 : 41	100 : 41	100 : 41		
Mischviskosität in mPa.s					
Farbe	gelblich	gelblich	gelblich		
Anwendungsgebiet	Härter mit Zulassung durch den Germanischen Lloyd für Rotorblätter, Boots- und Schiffsbau, für Sportgeräte, Fahrzeugaufbauten und Formen und Vorrichtungsbau.	Härter mit Zulassung durch den Germanischen Lloyd für Rotorblätter, Boots- und Schiffsbau, für Sportgeräte, Fahrzeugaufbauten und Formen und Vorrichtungsbau.	Härter mit Zulassung durch den Germanischen Lloyd für Rotorblätter, Boots- und Schiffsbau, für Sportgeräte, Fahrzeugaufbauten und Formen und Vorrichtungsbau.		
Eigenschaften	Lösemittel- u. füllstofffrei. Physiologisch gut verträglich. Gute Benetzung aller üblichen Fasern. Alle Härter miteinander mischbar und prakt. kristallisationsfrei.	Lösemittel- u. füllstofffrei. Physiologisch gut verträglich. Gute Benetzung aller üblichen Fasern. Alle Härter miteinander mischbar und prakt. kristallisationsfrei.	Lösemittel- u. füllstofffrei. Physiologisch gut verträglich. Gute Benetzung aller üblichen Fasern. Alle Härter miteinander mischbar und prakt. kristallisationsfrei.		
Härtung	Warmhärtung mind. 15 h bei mind. 40°C	Warmhärtung mind. 15 h bei mind. 40°C	Warmhärtung mind. 15 h bei mind. 40°C		
Wärmeformbeständig	≈ 80°C bei Temperung 15h / 70°C	≈ 80°C bei Temperung 15h / 70°C	≈ 80°C bei Temperung 15h / 70°C		

* Harzsysteme mit LBA Luftfahrtzulassung. ** Harzsysteme mit TüV-Zulassung ***Harzsysteme mit Germanischer Lloyd-Zulassung für Bootsbau

Epoxydharz Typ L | Résine époxyde type L | Epoxy resin type L

Epoxydharz L
Das Epoxydharz L mit den dazugehörigen Härtern ist das meistverwendete Laminier- und Klebeharz aus dem R&G-Lieferprogramm. Es weist mit den Härtern S (15 Minuten), L (40 Minuten) und W 300 (300 Minuten) ähnliche Festigkeiten auf, wie die in der Luftfahrt gebräuchlichen Laminiersysteme. Die Wärmeformbeständigkeit reicht von 60 °C (S, L,) bis ca. 120 °C.
Mit Härter GL 2 zugelassen vom Germanischen Lloyd für den Bau von Booten und Rotorblättern für Windkraftanlagen.
Epoxydharz L ist dünnflüssig, lösemittel- und füllstofffrei und eignet sich hervorragend zum Tränken von Glas-, Aramid- und Kohlenstofffasern. Es lässt sich in allen gängigen Verfahren wie z.B. Handlaminieren, Druck- und Vakuumimprägnieren sowie Pressen und Wickeln verarbeiten.

Résine époxy, type L
La résine époxy L avec les durcisseurs associés est la résine la plus utilisée pour la stratification et le collage de la gamme de produits R&G. Avec durcisseurs S (15 minutes), L (40 minutes) et W 300 (300 minutes)
Cette résine présente des qualités mécaniques similaires à celle utilisés dans l'aviation. La résistance à la chaleur (Tg°)varie de 60 ° C (S, L) à environ 120 ° C (EPH 161).
Le durcisseur GL 2 est approuvé par Germanischer Lloyd pour la construction de bateaux et pales de rotor pour éoliennes.
La résine époxy L a une faible viscosité, est exempte de solvants et de charges et convient parfaitement pour l'imprégnation des fibres de verre, d'aramide et de carbone, par tous processus communs tels que stratification à la main, imprégnation sous pression et sous vide également processus de pressage et d'enroulement.

Epoxy resin L
Epoxy resin L with the corresponding hardeners is the most commonly used laminating and adhesive resin in the R&G delivery programme.
Together with the hardeners S (15 minutes), L (40 minutes) and W 300 (300 minutes), this epoxy resin exhibits strengths similar to those of the laminating systems used in aviation. The heat distortion temperature ranges from 60 °C (S, L) to approx. 120°C (EPH 161) after heat curing.
The well-proven R&G epoxy resin L in combination with Hardener GL 2 offers an approval by the Germanische Lloyd for the construction of boats and rotor blades for wind turbines. Epoxy resin L has a low viscosity, is free of solvents and fillers, and is ideal for impregnating glass, aramid, and carbon fibres. Its low surface tension, good adhesion, and minimal curing shrinkage makes it ideal for bonding wood, metal, foamed polystyrene, etc. It can be processed in all of the usual methods, e.g. hand lay-up operations, pressure and vacuum impregnation, press molding, winding, etc.

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	Wert
Anwendbare Härter	Durcisseur applicables	Applicable hardener	Typ L, S, W300, GL1, GL2
Epoxydwert	Valeur de l'époxy	Epoxy value	Äquivalent 0.56
Epoxydäquivalent	Équivalent époxy	Epoxy equivalent	179 g/Äquivalent
Viskosität	Viscosité	Viscosity	700 mPa.s/25°C
Dichte	Densité	Density	1.15 g/cm³/20°C
Chlorgehalt total	Teneur en chlore total	Chlorine content total	< 1%
Dampfdruck	Pression de vapeur	Vapour pressure	<1 mbar/25°C
Brechungsindex	Indice de réfraction	Refractive index	1,547 n_D 25
Flammpunkt	Point d'éclair	Flash point	>120°C (DIN 51584)
Lagerung (geschl.15°C)	Stockage (fermée 15°C)	Storage (sealed at 15°C)	36 Monate/ mois /months

Gutachen zu Epoxydharz L + Härter L: *Für gehärtetes Epoxydharz L mit Härter L besteht ein Zytotoxisches Gutachten. Das System ist nicht zytotoxisch (zellschädigend), wichtig für Anwendungen in der Medizintechnik.*

Expertises de résine époxy L et de durcisseur L: *Pour la résine époxy durcie Type L avec durcisseur L est un rapport cytotoxique. Le système n'est pas cytotoxique (= toxique pour les cellules), important pour les applications de la technologie médicale.*

Expertises to epoxy resin L and hardener L: *For the cured resin L with the hardener L there is a cytotoxic certificate available. The system is not cytotoxic (cell damaging), important for applications in medical technology.*

Härter Typ L | Durcisseur type L | Hardener type L

Härter-L für Epoxydharz **L** und **EP-Gelcoat transparent**.
Härter L ist der meistverwendete Härter für Epoxydharz L. Er eignet sich für grössere Laminate, Verklebungen und zum Formen- und Modellbau. Gute statische und dynamische Festigkeit, schnelle Durchhärtung auch in dünnsten Schichten.
Neu: verbesserte Qualität, frei von Nonylphenol und DETA. Epoxydharz L und Härter L ist nicht zytotoxisch (zellschädigend), wichtig für Anwendungen in der Medizintechnik!

Durcisseur-L pour résine époxyde **L** et **EP-Gelcoat transparent**.
Le durcisseur L est le durcisseur le plus utilisé avec la résine époxyde **L**. Il convient à la réalisation de grands stratifiés, de moules, de modèles réduits ou de collages. Bonne résistance statique et dynamique, durcissement rapide même en couche très mince.
Nouveau: qualité améliorée exempte de phénol nonylique et DETA! Résine époxy L et le durcisseur L est non-cytotoxique (cellule dommageable), important pour les applications de la technologie médicale!

Hardener-L for Epoxy resin L and EP transparent gelcoat
Hardener L is the most widely used hardener for epoxy resin L. It is suitable for larger laminates, adhesives, and for mold and model making. It offers good static and dynamic strength and rapid curing even in very thin layers.
New: Improved quality, nonylphenol-free and DETA. Epoxy Resin L and Hardener L. This system is not cytotoxic (cell damaging), important for applications in medical purposes!

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	Wert
Aminäquivalent	Equivalent Amine	Amine equivalent	71
Viskosität	Viscosité	Viscosity	95-135 mPa.s/25°C
Mischviskosität mit Epoxy L	Viscosité mixte avec époxy L	Mixed viscosity epoxy L	580 ±100
Mischverhältnis nach Gewicht	Rapport de mélange (poids)	Mixing ration by weight	100 : 40
Mischverhältnis nach Volumen	Rapport de mélange (volume)	Mixing ration by volume	100 : 45
Topfzeit	Vie en pot	Processing time	40 Minuten/ minutes
Aushärtezeit	Temps de durcissement	Curing time	24 Stunden / heures / hours
Temperaturstandfestigkeit	Résistance à la tempèrature	Temperature stability	≈ 76°C

Härter Typ S | Durcisseur type S | Hardener type S

Härter-S für Epoxydharz **L** und **EP-Gelcoat transparen**t.
Schneller Härter für dünne Laminate, Reparaturen etc. Laminatdicke max. 5 mm. Gute statische und dynamische Festigkeit, schnelle Durchhärtung auch in dünnsten Schichten. **Neu:** verbesserte Qualität, frei von Nonylphenol.

Durcisseur-S pour résine époxyde **L** et **EP-Gelcoat transparent**.
Durcisseur rapide pour des stratifications minces, réparations, etc. Epaisseur max. du stratifié 5 mm. Bonne résistance statique et dynamique. Durcissement rapide même en couche mince. **Nouveau:** qualité améliorée exempte de phénol nonylique!

Hardener-S for Epoxy resin L and EP transparent gelcoat.
Fast hardener for thin laminates, repairs, etc. Max. laminate thickness 5 mm. It offers good static and dynamic strength and rapid curing even in very thin layers.
New: Improved quality, nonylphenol-free.

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	Wert
Aminäquivalent	Equivalent Amine	Amine equivalent	71
Viskosität	Viscosité	Viscosity	95-135 mPa.s/25°C
Mischviskosität mit Epoxy L	Viscosité mixte avec époxy L	Mixed viscosity epoxy L	467 ±100
Mischverhältnis nach Gewicht	Rapport de mélange (poids)	Mixing ration by weight	100 : 40
Mischverhältnis nach Volumen	Rapport de mélange (volume)	Mixing ration by volume	100 : 45
Topfzeit	Vie en pot	Processing time	15 Minuten/ minutes
Aushärtezeit	Temps de durcissement	Curing time	24 Stunden / heures / hours
Temperaturstandfestigkeit	Résistance à la tempèrature	Temperature stability	≈ 60°C
Härtet ab	Durcie dès	Cures from	5°C

Härter W-300 | Durcisseur W-300 | Hardener W-300

Härter W300 Härter für Epoxydharz L. Härter mit sehr langer Topfzeit (ca. 5 Stunden), sehr guter UV-Beständigkeit, hochtransparent, auch in dünnen Schichten völlig klebefrei härtend, für transparente Beschichtungen sehr gut geeignet. Eine Temperung bei dünnen Laminaten und Beschichtungen ist dringend zu empfehlen.

Durcisseur W300 durcisseur pour résine époxyde L. Durcisseur, avec une longue vie en pot (environ 5 heures), résistance aux UV très bonne, une grande transparence, durcit complètement même dans les couches minces. Très bien adapté pour les revêtements transparents. Un étuvage (post-cuisson) des stratifiés est fortement recommandé.

Hardener W300 Hardener for epoxy resin L. Hardener with a long pot life (approx. 5 hours), very good UV resistance, high transparency, even in thin layers completely tack-free cureing. Very well suited for transparent coatings. Heat curing is highly recommended for thin laminates or coatings.

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	Wert
Mischungsverhältnis Gewicht	*Rapport de mélange (poids)*	*Mixing ration by weight:*	*100 : 35*
Topfzeit	*Vie en pot*	*Processing time*	*300 Minuten/ minutes*
Aushärtezeit Raumtemperatur	*Temps de durcissement température ambiante*	*Curing time room temperature*	*48-72 Stunden / heures / hours*

Härter CL | Durcisseur CL | Hardener CL

Härter CL für Epoxydharz L
Das Harzsystem Epoxydharz L + Härter CL besitzt hervorragende Tränk- und Benetzungseigenschaften für Kohle (Carbon)-, Glas-, Aramid- und Naturfasern. Es eignet sich speziell auch für die CFK-Beschichtung von Bauteilen.
Niedrigviskos, weitgehend UV-stabil, klebfreie Härtung auch dünnster Schichten, Glasübergangstemperatur (Tg) > 90 °C (bei Warmhärtung 70 °C / 15 h), hohe statische und dynamische Festigkeit (**entspricht Epoxydharz L 285 mit Härter 285**), frei von Nonylphenol und DETA.
Verarbeitungszeit: 60 Minuten (100 g / 20 °C)
Das Harzsystem ist kaltanhärtend und entwickelt selbst bei Härtungstemperaturen unter 20 °C keine ausgeprägte Sprödigkeit (mindestens 48 h). Wir empfehlen jedoch, um die mechanischen und physikalischen Eigenschaften zu verbessern, eine Warmhärtung bei mindestens 40°C über 15 h durchzuführen.

Durcisseur CL pour résine époxy L
Le système de résine L + Durcisseur CL a d'excellentes propriétés de mouillage et d'imprégnation du carbone, du verre, de l'aramide et de fibres naturelles. Il est particulièrement adapté pour le revêtement de composants. Faible viscosité, largement résistant aux UV, durcissement non collant même avec les couches les plus minces.
Température de transition vitreuse (Tg)> 90 ° C (après post-cuisson à 70°C / 15 h).
Résistance statique et dynamique élevée **(correspond à la résine époxy L 285 avec le durcisseur 285)**. Sans nonylphénol et DETA. Délai de traitement : 60 minutes (100 g à 20°C)
Le système de résine est développé pour un durcissement à température ambiante et sans fragilité notable même à des températures inférieures à 20°C (au moins 48 h). Toutefois, nous vous recommandons d'améliorer les propriétés mécaniques et physiques avec une post-cuisson à au moins 40°C pendant 15 heures.

Hardener CL for Epoxy Resin L
The resin system Epoxy Resin L + Hardener CL yields superior impregnating and wetting properties towards carbon, glass, aramid and natural fibres. It is especially suitable for carbon coating of components.
Low-viscous, high degree of UV stability, tack-free curing even of thin layers, Glass transition temperature (Tg) > 90 °C (post-curing at 70 °C / 15 h).
High static and dynamic strength **(equal to Epoxy Resin L 285 with Hardener 285)**
Free of nonylphenol and DETA. Processing time: 60 minutes (100 g / 20 °C)
The resin system is ambient curing and develops no distinctive brittleness even at curing temperatures below 20°C (for at least 48 h). In order to improve the mechanical and physical properties, we recommend to perform a post-curing at least at 40°C over 15 h.

Technische Daten	*Caractéristiques techniques*	*Technical data*	*Wert*
Mischverhältnis Gewicht	*Rapport de mélange (poids)*	*Mixing ration by weight*	*100 : 30*
Mischverhältnis Volumen	*Rapport de mélange (volume)*	*Mixing ration by volume*	*100 : 35*
Topfzeit	*Vie en pot*	*Processing time*	*60 Minuten/ minutes*
Linearer Schwund	*Retrait linéaire*	*Linear shrinkage*	*0.3% (DIN EN 12617-1)*

Härter Typ GL 1, GL 2 | Durcisseur type GL1, GL 2 | Hardener type GL1, GL 2

Härter GL 1 / GL 2: Ein Härtersystem für das bewährte Epoxydharz L. Die Härter sind mischbar um verschiedene Topfzeiten zu erreichen.
Eigenschaften: Sehr niedrigviskos, Härtung ab 10-15 °C möglich, Glasübergangstemperatur (Tg) > 80 °C (bei Warmhärtung 70 °C / 15 h), keine Sprödigkeit bei reiner Kalthärtung (bei 20 °C), je nach verwendetem Härter und Verhältnis. Hohe statische und dynamische Festigkeit. **Zugelassen nach GL** für den Bau von **Booten** und **Rotorblättern** für Windkraftanlagen. Geeignete Verarbeitungsverfahren:
Vakuuminfusion (RI), RTM (resin transfer moulding), Nasspressen, Vakuumpressen, Faserwickeln und Handlaminieren.

Durcisseur GL 1 / GL 2 : Un système de durcisseur pour la résine époxy éprouvée L. Les durcisseurs peuvent être mélangés pour obtenir différentes vies en pot.
Propriété: Très faible viscosité, durcissement possible à partir de 10-15 °C, température de transition vitreuse (Tg) > 80 °C (avec durcissement à chaud 70 °C / 15 h), pas de fragilité avec un durcissement à froid pur (à 20 °C), selon le durcisseur et le ratio utilisés. Résistance statique et dynamique élevée. **Approuvé selon GL** pour la construction de **bateaux** et de pales de **rotor pour les éoliennes.** Méthodes de traitement appropriées : Infusion sous vide (RI), RTM (moulage par transfert de résine), pressage humide, pressage sous vide, enroulement de fibres et stratification manuelle.

Hardener GL 1 / GL 2: A hardener system for the proven epoxy resin L. The hardeners can be mixed to achieve different pot lives. Properties: Very low viscosity, curing possible from 10-15 °C, glass transition temperature (Tg) > 80 °C (with hot curing 70 °C / 15 h), no brittleness with pure cold curing (at 20 °C), depending on the hardener and ratio used. High static and dynamic strength. **Approved according to GL** for the construction of **boats** and **rotor blades** for wind turbines. Suitable processing methods: Vacuum infusion (RI), RTM (resin transfer moulding), wet pressing, vacuum pressing, fibre winding and hand lay-up.

Technische Daten	*Caractéristiques techniques*	*Technical data*		*GL 1*	*GL2*
Viskosität	*Viscosite*	*Viscosity*	*mPa.s/25°C*	*100*	*14*
Mischverhältnis nach Gewicht	*Rapport de mélange (poids)*	*Mixing ration by weight*		*100 : 30*	
Mischverhältnis nach Volumen	*Rapport de mélange (volume)*	*Mixing ration by volume*		*100 : 35*	
Topfzeit	*Vie en pot*	*Processing time*	*min.*	*30*	*210*
Glasübergangstemperatur (Tg)	*Température de trans. vitreuse (Tg)*	*Glass transition temp. (Tg)*	*(70°C / 15h)*	*85°C*	*80°C*
Härtet ab	*Durcie dès*	*Cures from*	*°C*	*10°C*	*15°C*

Mischtabelle / Verarbeitungszeiten mit Epoxydharz L in Abhängigkeit der Anteile Härter **GL 1 / GL 2**
Beide Härter sind beliebig mischbar. Das Mischverhältnis von 100 Teilen Harz auf 30 Teile Härter bleibt unverändert.

Table de mélange et temps de traitement pour la résine époxy L en fonction de la proportion des durcisseurs GL 1/ GL 2.
Les deux durcisseur peuvent être mélangé au choix. Le rapport de mélange de 100 parts de résine à 30 parts de durcisseur ne change pas.

Mixing table and processing time for epoxy resin L in relation to parts of hardeners GL1 / GL 2. Both hardeners are mixable.
The mixing ratio of 100 parts resin to 30 parts hardener remains unchanged.

Ungefähre Topfzeit in Minuten (100 g Ansatz bei 23 °C mit Epoxydharz L)	**Anteil Härter GL 1 in %**	**Anteil Härter GL 2 in %**
210	0	100
150	10	90
125	20	80
100	30	70
85	40	60
60	50	50
50	60	40
43	70	30
38	80	20
34	90	10
30	100	0

Arbeitspackung Micro

Emballage de travail Micro

Retail packaging Micro

Arbeitspackung Micro-Poxy L + Härter L 140 g
Harz und Härter in Kleingebinde im richtigen Mischverhältnis nach Gewicht .

Emballage de travail Micro-Poxy L, Résine L + Durcisseur L 140 g, vie en Pot 40 Min.
Résine et durcisseur dans des petits récipients, remplis dans les proportions correctes pour les mélange par poids.

Retail packaging Micro-Poxy L, Resin L + Hardener L 140 g, pot life 40 Min.
Resin and hardener in small containers in the correct mixture ratio by weight.

Micro-Poxy

Art.-Nr.	Epoxy-Arbeitspackungen	Menge	Topfzeit	Mix	Einheit
100.1339	Arbeitspack Micro-Poxy Harz L + Härter L	140 g	40 Min.	100:40	AP

Arbeitspackung Mini

Emballage de travail Mini

Retail packaging Mini

Arbeitspackung Mini-Epoxy L + Härter
Harz und Härter in Kleingebinde im richtigen Mischverhältnis nach Gewicht .

Emballage de travail Mini-Epoxy L + Durcisseur.
Résine et durcisseur dans des petits récipients, remplis dans les proportions correctes pour les mélange par poids.

Retail packaging Mini-Epoxy L + Hardener.
Resin and hardener in small containers in the correct mixture ratio by weight.

Mini-Epoxy

Art.-Nr.	Epoxy-Arbeitspackungen	Menge	Topfzeit	Mix	Einh.
100.1151	Arbeitspack Mini-Epoxy Harz L + Härter L	280 g	40 Min.	100:40	AP
101.1051	Arbeitspack Mini-Epoxy Harz L + Härter S	280 g	15 Min.	100:40	AP
100.1325	Arbeitspack Mini-Epoxy Harz L + EPH161	250 g	90 Min.	100:25	AP

Standard-Arbeitspackungen

Emballage de travail standard

Standard retail packaging

Standard-Arbeitspackungen Epoxy L + Härter
Harz und Härter in Kleingebinde im richtigen Mischverhältnis nach Gewicht .

Kits standard Epoxy L + Durcisseur
Résine et durcisseur dans des petits récipients, remplis dans les proportions correctes pour les mélange par poids.

Standard kits Epoxy L + Hardener
Resin and hardener in small containers in the correct mixture ratio by weight.

Epoxy-L + L
Epoxy-L + S
Epoxy-L + CL
Epoxy-L + GL-1
Epoxy-L + GL-2

Art.-Nr.	Epoxy-Arbeitspackungen	Menge	Topfzeit	Mix.	Einh.
100.1101	Arbeitspack Epoxy-Harz L + **Härter L**	1 kg	40 Min.	100:40	AP
100.1001	Arbeitspack Epoxy Harz L + **Härter S**	1 kg	15 Min.	100:40	AP
109.2852	Arbeitspack Epoxy Harz L + **Härter CL**	930 g	60 Min.	100:30	AP
104.0951	Arbeitspack Epoxy Harz L + **Härter GL-1**	930 g	30 Min.	100:30	AP
104.0952	Arbeitspack Epoxy Harz L + **Härter GL-1**	3.25 kg	30 Min.	100:30	AP
100.1072	Arbeitspack Epoxy Harz L + **Härter GL-2**	930 g	210 Min.	100:30	AP
100.1073	Arbeitspack Epoxy Harz L + **Härter GL-2**	3.25 kg	210 Min.	100:30	AP
100.1301	Arbeitspack Epoxy Harz L + **EPH 161**	895 g	90 Min.	100:25	AP

Epoxyd-Harz Typ L | Résine époxyde type L | Epoxy resin typ L

Epoxyd-Harz-L: Nur Harzteil per kg Grössere Mengen und Fassware auf Anfrage.
Résine époxyde: Livrée par kg seulement. Plus grandes quantités sur demande.
Epoxy resin: Resin only; per kg Larger quantities and containers are available on request.

Art.-Nr.	Epoxyd-Harz offen, per kg	Menge	Einheit
100.1300	Epoxy-Harz-L	offen per kg	kg
100.1354	Epoxy-Harz-L	Fass 200 kg	Fass

Epoxyd-Härter | Durcisseur époxy | Epoxy hardener

Epoxyd-Härter für Epoxydharz- Typ L:
Nur Härterteil, ohne Harz!
Durcisseur époxyde pour le résine epoxyde type L:
Seul le durcisseur, sans résine!
Epoxy hardener for epoxy-type L:
Hardener only, without resin.

Art.-Nr.	Epoxyd-Härter L Standard	Topfzeit	Mix	Menge
100.1450	Epoxy-Härter-L	40 Min.	100:40	offen per kg
100.1455	Epoxy-Härter-L	40 Min.	100:40	Fass 200 kg

Art.-Nr.	Epoxyd-Härter	Topfzeit	Mix	Menge
100.1401	Epoxy-Härter-S	15 Min.	100:40	1 kg
100.1402	Epoxy-Härter-S	15 Min.	100:40	4 kg
100.1403	Epoxy-Härter-S	15 Min.	100:40	10 kg
100.1404	Epoxy-Härter-S	15 Min.	100:40	25 kg
119.2852	Epoxy-Härter CL	60 Min.	100:30	750 g(für 2,5 kg Harz L)
119.2853	Epoxy-Härter CL	60 Min.	100:30	3 kg(für 10 kg Harz L)
119.2854	Epoxy-Härter CL	60 Min.	100:30	7.5 kg(für 25 kg Harz L)
119.2855	Epoxy-Härter CL	60 Min.	100:30	20 kg
100.1494	Epoxy-Härter W300	300 Min.	100:35	1.75 kg(für 5 kg Harz L)
100.1495	Epoxy-Härter W300	300 Min.	100:35	3.5 kg(für 10 kg Harz L)
100.1496	Epoxy-Härter W300	300 Min.	100:35	8.75 kg(für 25 kg Harz L)
104.0953	Epoxy-Härter GL-1	30 Min.	100:30	1.5 kg(für 5 kg Harz L)
104.0954	Epoxy-Härter GL-1	30 Min.	100:30	3.0 kg(für 10 kg Harz L)
104.0955	Epoxy-Härter GL-1	30 Min.	100:30	7.5 kg(für 25 kg Harz L)
104.0956	Epoxy-Härter GL-1	30 Min.	100:30	20.0 kg
104.1003	Epoxy-Härter GL-2	210 Min.	100:30	1.5 kg(für 5 kg Harz L)
104.1004	Epoxy-Härter GL-2	210 Min.	100:30	3.0 kg(für 10 kg Harz L)
104.1005	Epoxy-Härter GL-2	210 Min.	100:30	7.5 kg(für 25 kg Harz L)
104.1006	Epoxy-Härter GL-2	210 Min.	100:30	20.0 kg

Epoxydharz Typ L-20 | Résine époxyde type L-20 | Epoxy resin L-20

Epoxydharz L-20 mit LBA-Zulassung. L-20 eignet sich zur Herstellung besonders leistungsfähiger, faserverstärkter Bauteile und Konstruktionen in Verbindung mit Glas-, Aramid-, und Kohlenstofffasern. Dabei erstreckt sich das Anwendungsgebiet in die Bereiche Raum- und Luftfahrt, Automobil- und Schiffsbau sowie in den sehr anforderungsspezifischen Bereich der Hochleistungssportgeräte, so auch den Modellbau. Ein besonderer Schwerpunkt ist die Produktion von Segelflugzeugen.

Résine époxyde de type L-20 homologuée par l'OFAC, convient à la construction de pièces renforcées de fibres particulièrement performantes. Les applications s'étendent aux domaines de l'aéronautique, du spatiale, de l'automobile, des bateaux ainsi qu'au domaine très exigeant d'engins spécifiques du sport de compétition et au modélisme.
L'un des domaines majeures est la construction des planeurs.

Epoxy resin L-20 with LBA approval. L-20 is suitable for the manufacture of particularly high-performance components and structures reinforced with glass, aramid, and carbon fibres. Applications include the fields of satellite design, aerospace, automobile manufacture and ship-building, and the extremely exacting field of high-performance sports equipment as well as model construction. One particular field is the production of gliders

Westlake Epoxy

Arbeitspackungen | Emballage de travail | Retail packaging

Arbeitspackungen: Harz und Härter in Kleingebinden im richtigen Mischverhältnis

Emballage de travail: Résine et durcisseur sont dans de petits récipients remplis dans les proportions correctes pour le mélange.

Retail packaging: Resin and hardener are delivered in small containers in appropriate quantities for a correct mixing ratio.

Art.-Nr.	Epoxy-Arbeitspackungen	Menge	Topfzeit	Mischverhältnis
112.3261	Arbeitspack Epoxy-L-20 EPH 161	625 g	90 Min.	100:25

Epoxydharz L-20 | Résine époxyde L-20 | Epoxy resin L-20

Epoxyd-Harz L-20: Nur Harz

Résine époxyde L-20: résine seule

Epoxy resin L-20: Resin only

Art.-Nr.	Epoxyd-Harz Grossgebinde	Menge
112.1140	Westlake Epoxy-Harz L-20	offen p.kg
112.1154	Westlake Epoxy-Harz L-20	Fass 200 kg

Härter | Durcisseur | Hardener

Epoxyd-Härter: Härter für Epoxydharz L-20 und L

Durcisseur époxyde: Durcisseur époxyde pour résine L-20 et L

Epoxy hardener: Hardener for epoxy resin L-20 and L

Art.-Nr.	Epoxyd-Härter Grossgebinde			Menge
960.1025	Epoxy-Härter EPH-960 GHS	240 Min.	100:34	per kg

Epoxydharz L-285 (LF) | Résine époxyde L-285 (LF) | Epoxy Resin L-285 (LF)

Westlake L-285: Hervorragendes lösemittel- und füllstoffreies Laminierharzsystem mit LBA-Zulassung für die Herstellung von Teilen für die Luftfahrt und für viele andere hochwertige Laminate. Das System ist niederviskos (dünnflüssig) und hat sehr gute Tränkeigenschaften für alle Verstärkungsgewebe. *Luftfahrtteile müssen immer getempert werden und erreichen nur so die geforderte Temperaturstandfestigkeit vom LBA.*

Westlake L-285: Remarquable système de résine pour la stratification, sans solvant ni charge, homologué par l'OFAC, pour la construction de pièces destinées à l'aéronautique et la réalisation de stratifications diverses de très haute qualité. Le système est très visqueux et présente de très bonnes propriétés d'imprégnation de tous les tissus de renforcement. *Il faut toujours étuver les pièces destinées à l'aviation.*

Westlake L-285: Excellent solvent- and filler-free laminating system with LBA-approval for the manufacturing of aerospace components and many other high quality laminates. The system has low viscosity (thin) and has very good impregnating attributes for all reinforcing fabrics. *Aviation components must always be annealed. Only then can they reach the temperature stability that is specified by the LBA.*

Technische Daten	*Caractéristiques techniques*	*Technical data*	*Wert*
Anwendbare Härter	*Durcisseurs applicables*	*Applicable hardener*	*285, 286, 287*
Epoxydwert	*Valeur de l'époxy*	*Epoxy value*	*0,59-0,65*
Viskosität	*Viscosité*	*Viscosity*	*600 mPa.s/25°C*

Härter 285 (LF-1) | Durcisseur 285 (LF-1) | Hardener 285 (LF-1)

Westlake Härter 285: Schneller Härter. Die Härtung bei Raumtemperatur ist gut, die dynamische Festigkeit nimmt jedoch bei entsprechender Temperung noch stark zu.

Westlake Durcisseur 285: Durcisseur rapide. Le durcissement est bon à température ambiante mais la résistance dynamique augmente encore avec un étuvage adapté.

Westlake 285 Hardener: Fast hardener: The curing at room temperature is good, the dynamic strength increases considerably with the corresponding heat Curing.

Härter 286 (LF-2) | Durcisseur 286 (LF-2) | Hardener 286 (LF-2)

Westlake Härter 286: Mittelschneller Härter. Die Härtung bei Raumtemperatur ist mässig, eine Temperung bei dünnen Laminaten ist zu empfehlen.

Westlake Durcisseur 286: Durcisseur moyen. Le durcissement à température ambiante est modéré, un étuvage des stratifiés minces est recommandé.

Westlake 286 Hardener: Medium-fast hardener: The curing at room temperature is moderate, heat Curing is recommended with thin laminates.

Aufgrund des Chemikaliengesetzes ist ein Verkauf an Privatkunden nicht möglich.
En raison de la loi sur les produits chimiques, une vente à des clients privés n'est pas possible.
Due to the Chemicals Act, a sale to private customers is not possible.

Härter 287 (LF-3) | Durcisseur 287 (LF-3) | Hardener 287 (LF-3)

Westlake Härter 287: Langsamer Härter. Die Härtung bei Raumtemperatur ist sehr mässig, eine Temperung bei dünnen Laminaten ist dringend zu empfehlen.

Westlake Durcisseur 287: Durcisseur lent. Le durcissement à température ambiante est très modéré, un étuvage des stratifiés minces est fortement recommandé.

Westlake 287 Hardener: Slow hardener. The curing at room temperature is moderate, heat Curing is very highly recommended with thin laminates.

Aufgrund des Chemikaliengesetzes ist ein Verkauf an Privatkunden nicht möglich.
En raison de la loi sur les produits chimiques, une vente à des clients privés n'est pas possible.
Due to the Chemicals Act, a sale to private customers is not possible.

Technische Daten	*Caractéristiques techniques*	*Technical data*	*285*	*286*	*287*
Aminäquivalent	*Equivalent Amine*	*Amine equivalent*	*64*	*64*	*64*
Viskosität 25°C	*Viscosité 25°C*	*Viscosity 25°C*	*50-100 mPa.s*	*60-100 mPa.s*	*80-100 mPa.s*
Mischviskosität	*Viscosité du mélange*	*Mixed viscosity*	*750 ±100*	*750 ±100*	*750 ±100*
Mischverhältnis Gewicht	*Rapport de mélange (poids)*	*Mixing ration by weight*	*100 : 40*	*100 : 40*	*100 : 40*
Mischverhältnis Volumen	*Rapport de mélange (volume)*	*Mixing ration by volume*	*100 : 50*	*100 : 50*	*100 : 50*
Farbe	*Couleur*	*Color*	*hellblau*	*hellblau*	*hellblau*
Topfzeit	*Vie en pot*	*Processing time*	*50 Min.*	*90 Min.*	*210 Min.*
Aushärtezeit	*Temps de durcissement*	*Curing time room*	*24 Stunden /15 Std/55°C*		
Temperaturstandfestigkeit	*Résistance à la tempèrature*	*Temperature stability*	*>50°C und 100°C mit Temperung*		

Arbeitspackungen | Emballage de travail | Retail packaging

Arbeitspackungen: Harz und Härter in Kleingebinden im richtigen Mischverhältnis.
Emballage de travail: Résine et durcisseur répartis dans de petits récipients dans les volumes correctes pour le mélange.
Retail packaging: Resin and hardener in small containers in the correct mixing ratio.

Art.-Nr.	Epoxydharz L-285 (LF) Arbeitspackungen	Menge	Topfzeit	Mix
110.1001	Epoxy Arbeitspack L285 (LF1) Harz und Härter	1 kg	50 Min.	100:40
110.1051	Epoxy Arbeitspack L285 (LF2) Harz und Härter	1 kg	90 Min.	100:40
110.1101	Epoxy Arbeitspack L285 (LF3) Harz und Härter	1 kg	210 Min.	100:40

Epoxydharz L-285 (LF) | Résine époxyde L-285 (LF) | Epoxy Resin L-285 (LF)

Epoxyd-Harz L-285 (LF): Nur Harz in Grossgebinde.
Résine époxyde L-285 (LF): Seule la résine est livrée dans des grands récipients.
Epoxy resin L-285 (LF): Resin only in large container.

Art.-Nr.	Epoxydharz L-285 (LF) offen per kg	Menge
110.1150	Westlake Epoxy-Harz L285 LF	per kg
110.1154	Westlake Epoxy-Harz L285 LF	Fass 240 kg

Härter | Durcisseur | Hardener

Epoxyd-Härter: Härter für Epoxydharz L-285 (LF) in Grossgebinden
Durcisseur époxyde: Durcisseur pour les résines époxydes L-285 (LF) en grand emballage.
Epoxy hardener: Hardener for epoxy resin L-285 (LF) in large containers.

Art.-Nr.	Härter	Menge	Topfzeit	Mix
110.1200	Westlake-Härter 285 (LF1)	per kg	50 Min.	100:40
110.1255	Westlake-Härter 285 (LF1)	Fass 200 kg	50 Min.	100:40
110.1250	Westlake-Härter 286 (LF2) GHS	p.kg	90 Min.	100:40
110.1256	Westlake-Härter 286 (LF2) GHS	Fass 200 kg	90 Min.	100:40
110.1300	Westlake-Härter 287 (LF3) GHS	p.kg	210 Min.	100:40
110.1257	Westlake-Härter 287 (LF3) GHS	Fass 200 kg	210 Min.	100:40

Spezial-Härter H-500 | Durcisseur spécial H-500 | Special hardener H-500

Schneller Spezial-Härter H-500: Schneller Härter für kleine Reparaturen und Verklebungen.
Durcisseur spécial H-500: Durcisseur rapide pour les petites réparations et pour les collages.
Rapid special H-500 hardener: Rapid hardener for small repairs and glues.

Art.-Nr.	H 500 Reparaturhärter	Menge	Topfzeit	Mix
500.2500	Westlake-Härter LH-500	250 g	10-15 Min.	100:40
500.0500	Westlake-Härter LH-500	500 g	10-15 Min.	100:40
500.1100	Westlake-Härter LH-500	per kg	10-15 Min.	100:40

Diese Produkte (GHS) dürfen aufgrund des Chemikaliengesetzes nur an gewerbliche Anwender abgegeben werden!
En vertu de la loi sur les produits chimiques, ces produits (GHS) peuvent être cédés qu'à des utilisateurs commerciaux!
Due to the Chemicals Act, these products (GHS) may only be sold to commercial users!

Epoxydharz L-385

Epoxydharz L-385 Das Epoxydharz L-385 ist ein vom LBA zugelassenes Laminierharz, geeignet für die Verarbeitung von Glas-, Kohlenstoff- und Aramidfasern mit aussergewöhnlich guter physiologischer Verträglichkeit.
Durch die guten mechanischen Eigenschaften eignet sich dieses System zur Herstellung von statisch und dynamisch hochbelasteten Bauteilen für den Bau von Segelflugzeugen, Motorseglern und Motorflugzeugen, für den Boots- und Schiffsbau, die Fertigung von Sportgeräten und Modellflugzeugen. Die Temperaturstandfestigkeit erreicht nach der Temperung beachtliche <95°C.
Nach der Anhärtung bei Raumtemperatur (Aushärtezeit 24 Std.) sind die Teile bearbeit- und entformbar. Die angegebenen Endeigenschaften nach Datenblatt werden (genau wie beim L-285) erst nach einer Warmhärtung von 15 Std. bei >55°C erreicht.

Résine époxyde L-385

Résine époxyde L-385 La résine époxyde L-385 est une résine de stratification homologuée par le LBA, qui convient aux fibres de verre, de carbone ou d'aramide avec une excellente compatibilité physiologique.
Grâce à ses bonnes propriétés mécaniques cet assortiment convient à la réalisation de pièces très sollicitées statiquement et dynamiquement dans la construction des planeurs, moto planeurs et avions à moteur, pour la construction des canots et des bateaux et pour la réalisation de matériel de sport et des modèles réduits. La thermorésistante est remarquable : elle atteint <95°C après étuvage.
Après durcissement à température ambiante (temps de durcissement 24 heures) on peut démouler les pièces ou les façonner. Les caractéristiques indiquées pour les durcisseurs dans les fiches techniques (comme dans le cas du L-285) ont été obtenues après étuvage durant 15 heures à une température >55°C.

Epoxy Resin L-385

Epoxy resin L-385 The epoxy resin L-385 is a laminating resin approved by the LBA with variable pot times, suitable for the processing of glass, carbon and aramid fibers with unusualy high physiological tolerance. Its mechanical properties make this system suitable for the production of static and dynamic highly stressed components for the construction of gliders, sailplanes and powered aircraft, for boat- and shipbuilding, for the manufacture of sports equipment and for model aircraft. Its temperature stability after heat Curing reaches an impressive <95°C.
Subsequent to curing at room temperature (hardening time 24 hrs.) the components can be processed and de-molded. As with L-285, the indicated final-properties according to the data sheet are achieved subsequent to a 15 hrs. heat curing at >55°C.

Westlake Epoxy

Mischverhältnis:
L-385+Härter 386 100 :35 Gewicht
L-385+Härter 386 100 : 43 Volumen
Topfzeiten L-385+Härter: 100 g/20°C.
LH-386 120 Min.

Rapport des mélanges:
L-385+386 100:35 en poids
L-385+386 100:43 en volume
Vie en pot L-385+Durcisseur: 100 g/20°C.
LH-386 120 Min..

Mixing ratio:
L-385+Hardener 386 100 :35 Weight
L-385+Hardener 386 100 : 43 Volume
Pot life L-385 + Hardener: 100 g/20°C
LH-386 120 Min.

Art.-Nr.	Epoxyd-Harz Typ L-385		Menge
385.0001	Westlake Epoxy-Harz L-385	offen per kg	
385.2401	Westlake Epoxy-Harz L-385	Fass 240 kg	

Art.-Nr.	Epoxyd-Härter LH-386		Topfzeit	Menge
110.1530	Westlake Epoxy-Härter	LH-386	120 Min.	175 g
110.1531	Westlake Epoxy-Härter	LH-386	120 Min.	350 g
386.9001	Westlake Epoxy-Härter	LH-386	120 Min.	per kg
386.9200	Westlake Epoxy-Härter	LH-386	120 Min.	200 kg

Epoxydharz LR-635

Bootsbau-Harzsystem: Unser neues Laminiersystem 635 baut auf dem Erfolg seiner bewährten Vorgängermodelle L135 und L235 auf und kombiniert erstklassige Verarbeitung mit benutzerfreundlicher Etikettierung. Aus Sicht der Umwelt, der Gesundheit und der Sicherheit stellt es einen Schritt nach vorne dar.

Das Laminierharz EPIKOTE MGS LR 635 ist ein Laminierharzsystem auf Epoxidbasis mit einem breiten Anwendungsspektrum. Es enthält weder Lösungsmittel noch Füllstoffe und wird für die Verarbeitung von Glas-, Kohle- und Aramidfasern eingesetzt. Die verfügbaren Härter decken einen breiten Reaktivitätsbereich von sehr schnell bis sehr langsam ab. Zusätzlich ist es möglich, die Reaktivität durch Mischen von Härtern an die individuellen Bedürfnisse anzupassen. Nach der Vorhärtung bei Raumtemperatur sind die hergestellten Bauteile verarbeitbar und entformbar, nur bei dem sehr langsamen Härter LH637 wird das hergestellte Bauteil eventuell etwas spröde. Die endgültigen Eigenschaften werden jedoch erst nach der Nachhärtung bei Temperaturen von über 40°C erreicht.

Résine époxyde LR-635

Système de résine pour la construction de bateaux: Notre nouveau système 635 s'appuie sur le succès de ses prédécesseurs éprouvés, le L135 et le L235, en combinant un traitement de premier ordre et un étiquetage convivial. Il représente un changement radical du point de vue de la santé et de la sécurité environnementales.

La résine de stratification EPIKOTE MGS LR 635 est un système de résine de stratification à base d'époxy offrant une large gamme d'applications. Elle ne contient ni solvants ni charges et est utilisée pour le traitement des fibres de verre, de carbone et d'aramide. Les agents de durcissement disponibles couvrent une large gamme de réactivité, de très rapide à très lente. En outre, il est possible de mélanger les agents de durcissement pour adapter la réactivité aux besoins individuels. Après la précuisson à température ambiante, les composants fabriqués sont maniables et démoulables, mais pour l'agent de durcissement très lent LH637, le composant fabriqué sera éventuellement un peu fragile. Les propriétés finales, cependant, ne seront atteintes qu'après post-polymérisation à des températures supérieures à 40°C.

Epoxy Resin LR-635

Resin system for boat building: Our new 635 laminating system builds on the success of its proven predecessors, L135 and L235, combining best-in-class processing with user-friendly labeling. It represents a step forward from an environmental, health and safety perspective.

Laminating resin EPIKOTE MGS LR 635 is an epoxy-based laminating resin system with a wide range of applications. It contains neither solvents nor fillers and is used for processing of glass, carbon, and aramid fibers.
The available curing agents cover a wide reactivity range from very fast to very slow. Additionally, mixing of curing agents is possible to adjust reactivity to individual needs. After precuring at room temperature, the manufactured components are workable and demoldable, only for the very slow curing agent LH637 the manufactured component eventually will be a bit brittle. The final properties, however, will only be reached after postcure at temperatures of more than 40°C.

Westlake Epoxy

DNV

Art.-Nr.	Westlake Epoxyharz-System L-235	Topfzeit	Menge
635.0000	Westlake EP-Harz LR-635		per kg
635.0240	Westlake EP-Harz LR-635 Fass		240 kg*
635.0635	Westlake EP-Härter LH-635LV	24 Min	per kg
635.0636	Westlake EP-Härter LH-636	50 Min	per kg

* Verfügbarkeit auf Anfrage / disponible sur demande / available on request

LR-635 ohne Härter	Sans Durcisseur	Without hardener		
Dichte	Densité	Density	g/cm³	1.15
Viskosität	Viscosité	Viscosity	mPa·s	3200

Härter	Durcisseur	Hardener	633*	635LV	636	6367*	637*
Topfzeit (100 g/20°C)	Vie en pot (100 g/20°C)	Pot life (100 g/20°C)	18min	24min	50min	260min	620min
Mischverhältnis (Gewicht)	Rapport de mélange (poids)	Mixing ratio (weight)	100:30	100:30	100:30	100:30	100:30
Mischverhältnis (Volumen)	Rapport de mélange (volum)	Mixing ratio (Volume)	100:34±2	100:34±2	100:34±2	100:36±2	100:37±2
Viskosität (25°C/mPa·s)	Viscosité (25°C/mPa·s)	Viscosity	170	100	80	12	10
Dichte (20°C/g/cm³)	Densité (20°C/g/cm³)	Density (20°C/g/cm³)	1.03	1.01	1.03	0.96	0.94

Auf unserer Webseite sind von allen Produkten Datenblätter abrufbar. *On trouve les fiches techniques de tous nos produits sur notre site web.* *Data sheets for all products are available on our website.*

Injektionsharz RIMR 035c | Résine pour injection RIMR 035c | Injection resin RIMR 035c

Epoxyd-Injektionsharz: EPIKOTE Resin MGS RIMR035c ist ein niedrigviskoses Infusionsharzsystem, das von DNVGL zugelassen ist und für die Verarbeitung von Glas, Kohlenstoff- und Aramidfasern verwendet werden kann. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt im Bereich von 20°C bis 35°C.

Résine époxyde pour injection: EPIKOTE Resin MGS RIMR035c est un système de résine d'infusion à faible viscosité, approuvé par DNVGL, qui peut être utilisé pour le traitement des fibres de verre, de carbone et d'aramide. La température optimale de traitement se situe dans une fourchette de 20°C à 35°C.

Epoxy injection resin: EPIKOTE Resin MGS RIMR035c is a low viscosity infusion resin system approved by DNVGL and can be used for processing glass, carbon and aramid fibres. The optimum processing temperature is in the range of 20°C to 35°C.

Westlake Epoxy

DNV

Art.-Nr.	Epoxyd-Injektionsharz Westlake RIMR 035c		Menge
1035.0001	Westlake Injektionsharz RIMR 035c		per kg
Art.-Nr.	**Härter RIM**	**Topfzeit**	**Menge**
1035.0036	Westlake Härter RIMH 036	4 h	per kg
1035.0037	Westlake Härter RIMH 037	8 h	per kg*

* Verfügbarkeit auf Anfrage / disponible sur demande / available on request

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	RIMR 035c	036	0366	037
Mischverhältnis Gewicht	Rapport de mélange (poids)	Mixing ration by weight		100:28	100:28	100:28
Topfzeit	Vie en pot	Pot life	100g/20°C	4h	6-7h	8h
Viskosität 25°C mPa.s	Viscosité 25°C mPa.s	Viscosity 25°C mPa.s	1250	10	10	10
Temperaturstandfestigkeit	Résistance à la tempèrature	Temperature stability	(10 h/70°C)	85°C	-60°C bis +90°C	

Injektionsharz RIM 935 | Résine pour injection RIM 935 | Injection resin RIM 935

Epoxyd-Injektionsharz: Niederviskoses Infusionsharzsystem zur Herstellung von statisch und dynamisch hochbelasteten Bauteilen mit hoher Wärmeformbeständigkeit.

Résine époxyde pour injection: Système de résine d'infusion à faible viscosité pour la fabrication d'éléments de construction soumis à de fortes contraintes statiques et dynamiques et présentant une grande résistance à la chaleur.

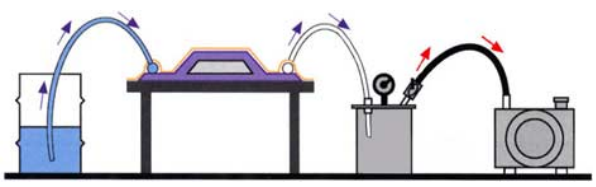
Epoxy injection resin: Low viscosity infusion resin system for the production of statically and dynamically highly loaded components with high heat resistance.

Westlake Epoxy

DNV

Art.-Nr.	Epoxyd-Injektionsharz Westlake RIM 935	Menge
935.1001	Westlake Injektionsharz RIM 935 GHS	per kg
Art.-Nr.	**Härter RIM**	**Topfzeit**	**Menge**
936.1001	Westlake Härter RIM 936	2 h	per kg
937.1001	Westlake Härter RIM 937 GHS	3,5 h	per kg

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	RIM 935	936	937
Mischverhältnis Gewicht	Rapport de mélange (poids)	Mixing ration by weight		100:29	100:38
Topfzeit	Vie en pot	Processing time		2 h	3,5 h
Viskosität 25°C mPa.s	Viscosité 25°C mPa.s	Viscosity 25°C mPa.s	300-600	10-50	30-100
Temperaturstandfestigkeit	Résistance à la tempèrature	Temperature stability		-60°C bis +130°C (Tg 150°C)	



Diese Produkte (GHS) dürfen aufgrund des Chemikaliengesetzes nur an gewerbliche Anwender abgegeben werden!
En vertu de la loi sur les produits chimiques, ces produits (GHS) peuvent être cédés qu'à des utilisateurs commerciaux!
Due to the Chemicals Act, these products (GHS) may only be sold to commercial users!

Epoxydharz HT2 | Résine époxyde HT2 | Epoxy Resin HT2

Transparentes, dünnflüssiges, lösemittel- und füllstoffreies Laminierharz zum Tränken von Glas-, Aramid- und Carbon und zum Verkleben und Beschichten von Holz, Holzbooten, Metall, Styropor sowie für alle gängigen Verfahren wie z.B. Handlaminieren, Druck- und Vakuumimprägnieren sowie Pressen und Wickeln.

Résine de stratification transparente, à faible viscosité, sans solvant ni charge, pour l'imprégnation du verre, de l'aramide et du carbone et pour le collage et le revêtement du bois, des bateaux en bois, du métal, du polystyrène ainsi que pour tous les procédés courants tels que le laminage manuel, l'imprégnation sous pression et sous vide, le pressage et l'enroulement.

Transparent, low viscosity, solvent- and filler-free laminating resin for impregnating glass, aramid and carbon and for bonding and coating wood, wooden boats, metal, polystyrene as well as for all common processes such as hand laminating, pressure and vacuum impregnation, pressing and winding.

Art.-Nr.	Epoxydharz-System HT 2	Menge
105.1001	R&G Epoxy-Harz HT-2 glasklar, Arbeitspack Harz+Härter	1 kg

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	HT-2
Viskosität Harz 25°C	Viscosité resin25°C	Viscosity 25°C	400 mPa.s
Viskosität Härter	Viscosité durcissuer	Viscosity Hardener	200 ±50
Mischverhältnis Gewicht	Rapport de mélange (poids)	Mixing ration by weight	100 : 48
Mischverhältnis Volumen	Rapport de mélange (volume)	Mixing ration by volume	100 : 55
Topfzeit	Vie en pot	Processing time	45 Min.
Aushärtezeit	Temps de durcissement	Curing time room	24 Stunden

Epoxy-Giessharz wasserklar | Résine EP transparente à couler | Epoxy casting resin water clear

Epoxy-Giessharz "wasserklar" härtet klebe- und schwundfrei mit guter Lichtbeständigkeit. Zur Einbettung von Gegenständen oder als Giessharz. Für grosse Schichtstärken (River Table etc.) empfehlen wir Greencast 160.
Verarbeitungshinweise: Nach dem Vermischen von Harz und Härter muss das Gießharz möglichst schnell vergossen werden, um eine exotherme Reaktion im Mischgefäß zu vermeiden. Dies gilt insbesondere wenn große Mengen verarbeitet werden.
Es können Schichtstärken bis 5 cm bei kleinen Volumen bis etwa 500 ml, und Schichten von 1-2 cm bei großen Volumen bis ca. 30 Liter vergossen werden.

Résine EP de coulage transparente. Cette résine durcit sans coller ni rétrécir avec une bonne résistance à la lumière. Pour l'enrobage d'objets ou comme résine de coulée. Pour les grandes épaisseurs de couches (River Table etc.), nous recommandons le Greencast 160.
Mode d'emploi: Après le mélange de la résine et du durcisseur, la résine de coulée doit être coulée le plus rapidement possible pour éviter une réaction exothermique. C'est particulièrement vrai lorsque de grandes quantités sont traitées. Des épaisseurs de couche allant jusqu'à 5 cm pour de petits volumes jusqu'à environ 500 ml et des couches de 1 à 2 cm pour de grands volumes jusqu'à environ 30 litres peuvent être coulées.

Epoxy cast resin, "Water clear": Cures tack- and shrinkage free with good UV resistance. For embedding objects or as casting resin. For large layer thicknesses (River Table etc.) we recommend Greencast 160.
Processing guidelines: After mixing the resin and hardener, the casting resin must be poured as quickly as possible in order to avoid an exothermic reaction. This is especially true when large quantities are processed. Layer thicknesses of up to 5 cm for small volumes up to about 500 ml and layers of 1-2 cm for large volumes up to approx. 30 litres can be cast.

Art.-Nr.	Epoxyd-Giessharz wasserklar		Menge
107.1022	R&G EP-Giessharz wasserklar Set	Harz/Härter	675 g
107.1023	R&G EP-Giessharz wasserklar Set	Harz/Härter	1350 g
107.1063	R&G EP-Giessharz wasserklar Set	Harz/Härter	3.375 kg
107.1164	R&G EP-Giessharz wasserklar Set	Harz/Härter	6.75 kg
107.1165	R&G EP-Giessharz wasserklar Set	Harz/Härter	13.5 kg
107.1166	R&G EP-Giessharz wasserklar Set	Harz/Härter	33.75 kg

Epoxydharz Typ C

Chemikalienbeständiges Epoxydharz zum Beschichten und Laminieren von Benzintanks etc. Die Viskosität ist hoch und ein Laminieren nur möglich, wenn das Harz etwas vorgewärmt wird. Für Tanks etc. ist es daher besser, mit normalem Harz zu laminieren und nur mit Epoxydharz Typ C zu Beschichten, wobei auf eine genügende Schichtdicke (mind. 5/10 mm) zu achten ist.
Benzinbeständigkeit: Achtung, Autobenzin enthält verschiedene Zusätze, die wir nicht kennen. Vorsicht ist deshalb angebracht und eigene Versuche notwendig.

Résine époxyde type C

Résine époxyde résistante aux produits chimiques pour revêtir des objets, des stratifiés, l'intérieur de réservoirs, réservoirs de benzine, etc. La viscosité est relativement élevée et la mise en œuvre possible qu'après un préchauffage de la résine. Pour les réservoirs, etc, il est préférable de stratifier avec une résine normale puis d'appliquer un revêtement avec la résine époxyde type C, à condition d'en appliquer une couche suffisante (min.5/10).
Résistance à la benzine: Attention! La benzine pour les voitures contient des additifs que ni vous ni nous ne connaissons. La prudence est donc de rigueur et des essais personnels nécessaires.

Epoxy resin type C

Chemical resistant epoxy resin for coating and laminating gasoline tanks etc. Because of the high viscosity it is recommended to preheat the resin if you want to laminate with it. Or use a standard resin for the laminate and use the C resin as a coating only. Recommended coating thickness is 5/10 m.
Gasoline resistence: Please note that Auto gasoline can contain different additives some of which we ca n not be aware of. It is therefore recommended to test the resin first.

Poxy-Systems

Art.-Nr.	R&G Epoxydharz Typ C	Menge
120.3001	R&G Epoxy-Harz C Arbeitspack Harz/Härter	1 kg
120.3051	R&G Epoxy-Harz C	5 kg
120.3052	R&G Epoxy-Harz C	10 kg
120.3101	R&G Epoxy-Härter C	1 kg
120.3102	R&G Epoxy-Härter C	5 kg

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	Harz		Härter
Mischverhältnis Gewicht	*Rapport de mélange (poids)*	*Mixing ration by weight*	*100*	*:*	*60*
Topfzeit (100 g/20°C)	*Vie en pot (100 g/20°C)*	*Pot life (100 g/20°C)*		*50 Min.*	
Viskosität 25°C mPa·s	*Viscosité 25°C mPa·s*	*Viscosity 25°C mPa·s*	*8500*		*375*
Temperaturstandfestigkeit	*Résistance à la tempèrature*	*Temperature stability*		*60°C*	
Härtung	*Durcissement*	*Curing*		*24 h*	

RAKU Tool EI-2500

EI-2500 Sehr hochwertiges Laminer- und Infusions Epoxyd Harz von Rampf Tooling Solutions. Geeignet für alle gängigen Hochleistungsfasern. Keine Sprödigkeit nach Raumtemperatur Härtung über Nacht, einfach entformbar. Wärmeformbeständigkeit bis **130°C** nach Temperung.

RAKU Tool EI-2500

EI-2500 Résine époxy de très haute qualité pour laminage et infusion de Rampf Tooling Solutions. Convient à toutes les fibres haute performance courantes. Pas de fragilité à température ambiante, durcissement durant la nuit, facile à démouler. Température de déformation à la chaleur jusqu'à **130°C** après post-cuisson.

RAKU Tool EI-2500

EI-2500 Very high quality laminating and infusion epoxy resin from Rampf Tooling Solutions. Suitable for all common high performance fibers. No brittleness at room temperature after overnight curing, easy demoulding. Heat distortion temperature up to **130°C** after annealing.

Art.-Nr.	RAKU Tool 2500	Menge
2500.0001	RAKU Tool EI-2500 Harz	p.kg
2973.0001	RAKU Tool EH-2973 Härter	p.kg

RAMPF®
discover the future

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	Harz		Härter
Mischverhältnis Gewicht	*Rapport de mélange (poids)*	*Mixing ration by weight*	*100*	*:*	*32*
Topfzeit (100 ml/25°C)	*Vie en pot (100 ml/25°C)*	*Pot life (100 ml/25°C)*		*130-160 Min.*	
Viskosität 25°C mPa·s	*Viscosité 25°C mPa·s*	*Viscosity 25°C mPa·s*	*800-1300*		*50-80*
Tg (8h @ 120°C)	*Tg (8h @ 120°C)*	*Tg (8h @ 120°C)*		*130°C*	
Entformbar	*Durcissement*	*Curing*		*24 h*	

Hochtemperatur Epoxydharz | Résine haute température | High Temperature Epoxy

MP-Advanced Hochtemperatur-Epoxydharz RenLam LY 5210
Hochwarmfestes Laminierharz mit niedriger Mischviskosität (dünnflüssig).
Anwendungsgebiete: Bauteile, die höchsten thermischen und chemischen Beanspruchungen unterworfen sind, wie z.B. Resonanzrohre, Tiefziehformen, Rohrleitungen, Behälter sowie Hochtemperaturanwendungen in der Luft- und Raumfahrt und der Elektrotechnik. Geeignet für alle üblichen Verarbeitungsverfahren wie Handlaminieren, Pressen und Wickeln.

Résine époxyde RenLam LY 5210 haute température (MP-Advanced) :
Résine de stratification de faible viscosité (liquide) résistante aux hautes températures.
Applications : Moulages des matériaux soumis aux contraintes thermiques les plus élevées tels que tubes de résonnance, thermoformage, tuyaux, récipients, ou dans les domaines des hautes températures de l'aérospatiale ou de l'ingénierie électronique. Convient à toutes les méthodes de mise en œuvre conventionnelles.

MP-Advanced high temperature epoxy resin RenLam LY 5210 High temperature resistant laminating resin with low mixing viscosity (thin).
Areas of use: Parts that are subjected to the highest thermal and chemical stresses such as muffler, pipes, tanks and high-temperature applications in aviation and aerospace and electrical engineering. Suitable for all standard processing procedures such as hand laminating, pressing and winding.

HUNTSMAN

Art.-Nr.	Hochtemperatur EP RenLam Arbeitspack	Menge
125.1550	Hochtemperatur-EP Arbeitspack RenLam LY5210/5212 GHS	700 g
125.1552	Hochtemperatur-EP Arbeitspack RenLam LY5210/5212 GHS	1400 g

Art.-Nr.	Hochtemperatur EP RenLam per kg	Menge
831608.0025	Hochtemperatur-EP-HarzRenLam LY 5210	per kg
888208.0020	Hochtemperatur-EP-HärterRenLam HY 5212 GHS	per kg

Technische Daten	**Caractéristiques techniques**	**Technical data**	**Wert**
Mischverhältnis Gewicht	Rapport de mélange (poids)	Mixing ration by weight	100:40
Topfzeit (500 g/20°C)	Vie en pot (500 g/20°C)	Pot life (500 g/20°C)	12 h
Dichte	Densité	Density	1,1 g/cm³
Härte Shore D	Dureté Shore D	Hardness Shore D	85
Biegefestigkeit	Résistance à la flexion	Bending strength	88 MPa
Biege E-Modul	Module de flexion	Bending molulus	3500 MPa
Druckfestigkeit	Résistance à la compression	Compressive strength	153 MPa
Schlagzähigkeit	Résistance aux chocs	Impact strength	3 kJ/m²
Gelierzeit dünne Schicht	Temps de gelification (couches minces)	Gel time for thin coats	18 h
Temperaturstandfestigkeit	Résistance à la tempèrature	Temperature stability	238°C (TG-DSC)
Anhärtung	Durcissement préliminaire	Preliminary curing	8 h bei 100°C

Wärmhärtung: von 100°C bis 200°C mit 10°C/h steigerung, dann 12 h halten. Abkühlrate nicht über 50°C/h
Cycle de cuisson: de 100°C à 200°C à 10°C / h. Attendre 12 heures. Vitesse maximum de refroidissement de 50°C / h
Heat curing: between 100°C to 200°C with 10°C / h increase, then hold for 12 hours. Cooling rate not exceeding 50°C / h

Auf unserer Webseite sind von allen Produkten Datenblätter abrufbar. | *On trouve les fiches techniques de tous nos produits sur notre site web* | *Data sheets for all products are available on our website.*

Diese Produkte (GHS) dürfen aufgrund des Chemikaliengesetzes nur an gewerbliche Anwender abgegeben werden!
En vertu de la loi sur les produits chimiques, ces produits (GHS) peuvent être cédés qu'à des utilisateurs commerciaux!
Due to the Chemicals Act, these products (GHS) may only be sold to commercial users!

Epoxyd-Laminierpasten | Pâte époxyde de stratification | Filled Epoxy paste

Raku-Tool Laminierpasten für den Formenbau:
Glasfaserverstärktes und mit speziellen Füllstoffen formuliertes Epoxydharz mit geringer Dichte. Das ergibt eine geschmeidige, gut anlegbare Paste zum Hinterfüttern von Formen, Giessereimodellen, Kopiermodellen etc. Im Vergleich zu Gewebelaminaten wird eine Schichtstärke bis 15 mm in einem Arbeitsgang unter Zeiteinsparung bis zu 70% erzielt.

Evakuieren verbessert die mechanischen Eigenschaften. Bei kleineren Mengen von Hand (mit Handschuhen) anmischen/kneten bis die Farbe homogen ist, bei größeren Mengen wird ein Mischgerät benötigt. Bei Einsatz von Mischgerät, Mischzeit so kurz wie möglich halten (unter 2 Min.) Beim Aufbringen auf die Form die Schichtstärken der Paste entweder mit Gummihandschuhen Schicht für Schicht aufbringen, leicht überlappend und ineinander drücken oder über eine Hilfsform mit Distanzleisten in der erforderlichen Schichtstärke ausrollen, abheben und auflegen. Bei einfachen Konturen erfolgt das Verdichten der Pastenschicht manuell durch Andrücken mit Gummihandschuhen oder Anrollen mittels Walzen. Bei komplizierten Konturen mit Stahlwolle verdichten und glätten.

Pâte de stratification Raku-Tool pour la construction des moules :
Résine époxyde renforcée de fibres de verre, chargée selon une formule spéciale, de faible densité. Fournit une pâte malléable, qu'on dépose facilement, pour bourrer l'arrière des moules, modèles à couler, à copier, etc. Par comparaison avec la stratification de tissus, on peut obtenir d'une seule fois une épaisseur de 15 mm avec une économie de temps jusqu'à 70%.

L'évacuation améliore les propriétés mécaniques. Pour les petites quantités, mélanger/pétrir à la main (avec des gants) jusqu'à ce que la peinture soit homogène ; pour les grandes quantités, un dispositif de mélange est nécessaire. Lorsque vous utilisez un équipement de mélange, veillez à ce que le temps de mélange soit aussi court que possible (moins de 2 min.) Lors de l'application sur le moule, appliquez les épaisseurs de la pâte couche par couche avec des gants en caoutchouc, en les faisant légèrement se chevaucher et en les pressant l'une dans l'autre, ou roulez sur un moule auxiliaire avec des barres d'écartement dans l'épaisseur de couche requise, décollez et appliquez. Pour les contours simples, la couche de pâte est compactée manuellement en appuyant avec des gants en caoutchouc ou en roulant avec des rouleaux. Pour les contours compliqués, compact et lisse avec de la laine d'acier.

Raku-Tool laminating pastes for mold making:
Fiberglass strengthened epoxy resin with specially formulated filling agents with low density. Provides a smooth, easily applied paste for filling molds, foundry models, copy models, etc. In comparison with fabric laminates, a layer thickness of up to 15 mm is achieved in one processing sequence, with a time saving of up to 70%.

Evacuation improves the mechanical properties. For smaller quantities, mix/knead by hand (wearing gloves) until the paint is homogeneous; for larger quantities, a mixing device is required. When using a mixing device, keep mixing time as short as possible (less than 2 min.) When applying to the mould, either apply the layer thicknesses of the paste layer by layer with rubber gloves, slightly overlapping and pressing into each other or roll out over an auxiliary mould with spacer bars in the required layer thickness, lift off and apply. For simple contours, the paste layer is compacted manually by pressing on with rubber gloves or rolling on with rollers. For complicated contours, compact and smooth with steel wool.

Art.-Nr.	EP-Laminierpaste LP 722 kurzfaserig	Menge	Farbe
2207.0045	RAKU-TOOL EL-2207 / EH-2907 Laminierpaste	Set 4,5kg	grau
2207.0016	RAKU-TOOL EL-2207 Laminierpaste	16kg	grau
8722.0800	RAKU-TOOL EH-2907 Härter	2kg	grau

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	EL-2207-2 / EH-2907-2
Farbe	Couleur	Color	grau-grün
Mischverhältnis Gewicht	Rapport de mélange (poids)	Mixing ration by weight	100:12
Topfzeit (500ml / 25°C)	Vie en pot (500ml / 25°C)	Processing time (500ml / 25°C)	ca. 40-45
Härtung (20°C)	Durcissement (20°C)	Hardened (20°C)	20 - 24 h
Shore D-Härte	Dureté Shore	Shore hardness	ca. 75
Temperaturstandfestigkeit	Résistance à la tempèrature	Temperature stability	ca. 60°C

Raku-Tool EP Giessharz

Raku-Tool Epoxy-Giessharz. Mit mineralischem Füllstoff gefülltes Giessharz, universell einsetzbar, geringe Sedimentation, sehr gute Fliessfähigkeit, sehr gut bearbeitbar, für Giessereimodelle, Kopiermodelle, für Direktverguss, Lehren und Vorrichtungen, für die Keramikindustrie und für Galvano-Badmodelle.

Raku-Tool résine coulée EP

Raku-Tool résine époxy de coulée. Avec des charges minérales remplis, universellement applicable, faible sédimentation, très bonne fluidité, facile à travailler, pour modèles de fonderie, copier des modèles pour la coulée directe, gabarits et des accessoires pour l'industrie de la céramique et de la galvanoplastie modèles de baignoires.

Raku-Tool EP casting resin

Raku-Tool Epoxy casting resin. With mineral fillers, universally applicable, low sedimentation, very good flowability, easily workable, for foundry patterns, copy models for direct casting, jigs and fixtures, for the ceramics industry and electroplating bath models.

RAMPF discover the future

Art.-Nr.	Raku-Tool EP-Giessharz		Menge
2401.0014	Raku-Tool EP-Giessharz	EC-2401	1,4 kg
2904.0028	Raku-Tool EP-Härter	EH-2904-1	0.28 kg
2905.0028	Raku-Tool EP-Härter	EH-2905-1	0.28 kg
2906.0028	Raku-Tool EP-Härter	EH-2906-1	0.28 kg

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	EC-2401	EH-2904-1	EH-2905-1	EH-2906-1
Mischverhältnis Gew.	Rapport de mélange (poids)	Mixing ration by weight	100	20	20	20
Topfzeit 25°C	Vie en Pot 25°C	Potlife 25°C		45 Min.	90 Min.	180 Min.
Härtezeit	Durcissement	Curing time		> 12 h> 16 h	> 18 h	
Shore-D-Härte	Dureté Shore D	Hardness Shore D		85-90	85-90	85-90
Viskosität 25°C	Viscosité 25°C	Viscosity		2800-3800	2500-3500	2000-2500
Farbe	Couleur	Color	beige	klar	klar	klar
Schichtstärke	Epaisseur de couche	layer thickness		<10 mm	<20 mm	<80 mm

Auf Anfrage sind auch grössere Gebinde lieferbar, wir machen Ihnen gerne ein Angebot.
Sur demande aussi des conteneurs plus grands sont disponibles, nous allons vous faire une offre.
On request also larger containers are available, we will make you an offer.

Epoxyd-Vergussmassen | Pâte à couler époxyde | Epoxy casting resin

Neukadur VG-F: Füllstoffhaltiges Epoxydgiessharz mit ausgezeichneter Giessbarkeit. Der gehärtete Formstoff ist hart und kann spanabhebend bearbeitet werden. Schichtstärken max. 30 - 40 mm. Auch für dünnwandige Teile geeignet.

Neukadur VG-F: Résine époxyde chargée, de coulage aisé. Le moule durci est résistant, on peut l'usiner. Epaisseurs maximales 30-40 mm. Convient également pour des pièce de parois minces.

Neukadur VG-F: Filled Epoxy casting resin with superb casting properties. The cured molding material is hard and can be milled. Maximum layer thicknesses 30-40 mm. Also suitable for thin walled parts.

Art.-Nr.	Epoxyd-Vergussmasse VG-F	Menge
400.1001	Neukadur VG F	1 kg
400.1020	Neukadur VG F	10 kg
400.2100	Neukadur VG F Härter	100 g
400.2001	Neukadur VG F Härter	1 kg

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	Einheit	Härter VGF
Mischverhältnis Gewicht	Rapport de mélange (poids)	Mixing ration by weight	Gew.-Teile	100:10
Mischviskosität	Viscosité mixte	Mixed viscosity	mPa·s	6'000
Topfzeit (1000 g)	Vie en pot (1000 g)	Processing time (1000 g)	Min.	90
Härtung (20°C)	Durcissement (20°C)	Hardened (20°C)	h	14-20
Shore D-Härte	Dureté Shore	Shore hardness	Punkte	ca. 83
Temperaturstandfestigkeit	Résistance à la tempèrature	Temperature stability	°C	50

Neukadur VG-Alu. Alu-gefüllte EP Vergussmasse, ein harter und hochwärmefester, spanabhebend bearbeitbarer Formstoff. Schichten bis 80 mm sind möglich.

Neukadur VG-Alu. Pâte EP à couler, chargée alu. Après durcissement, on obtient un matériau résistant à hautes températures, qu'on peut usiner. Couches jusqu'à 80 mm d'épaisseur.

Neukadur VG-Alu: EP casting compound with aluminum filler, a hard and high temperature resistant machinable molding material. Layers of up to 80 mm are possible.

Art.-Nr.	Epoxyd-Vergussmasse VG-Alu	Menge
440.1001	VG Alu	1 kg
440.1005	VG Alu	5 kg
440.1010	VG Alu	10 kg
440.2101	VG Alu-Härter	100 g
440.2181	VG Alu-Härter	1 kg

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	Einheit	Härter VGL
Mischverhältnis Gewicht	Rapport de mélange (poids)	Mixing ration by weight	Gew.-Teile	100:10
Mischviskosität	Viscosité mixte	Mixed viscosity	mPa·s	10'000
Topfzeit (1000 g)	Vie en pot (1000 g)	Processing time (1000 g)	Min.	180
Härtung (20°C)	Durcissement (20°C)	Hardened (20°C)	h	36-48
Shore D-Härte	Dureté Shore	Shore hardness	Punkte	ca. 84
Temperaturstandfestigkeit	Résistance à la tempèrature	Temperature stability	°C	100

Sicomin-GreenCoat | Sicomin-GreenCoat | Sicomin-GreenCoat

Sicomin GreenCoat ist ein klares, transparentes, thixotropes **Deckschichtharz**. Es wird als erste Schicht in die Form gestrichen und bildet nach dem Entformen die Aussenseite des Bauteils. Das nachfolgende Laminat sollte nach dem angelieren aufgebracht werden, da sonst kein guter Verbund entsteht. EP-Gelcoat farblos lässt sich mit Farbpasten beliebig einfärben. Nicht UV-beständig (vergilbt = dunkelt etwas nach). Für Anwendungen im Aussenbereich empfehlen wir einen zusätzlichen UV-Schutz aufzutragen.
GreenCoat besteht aus **51% biobasierten** Kohlenstoffen.

Sicomin GreenCoat est une résine de finition transparente et thixotropique. Elle est appliqué comme première couche dans le moule et forme l'extérieur du composant après démoulage. Le stratifié suivant doit être appliqué après l'application du gelcoat, sinon il n'y aura pas une bonne liaison. Le gelcoat EP incolore peut être coloré au choix avec des pâtes de couleur. Ne résiste pas aux UV (jaunissement = fonce légèrement). Pour les applications extérieures, nous recommandons d'appliquer une protection UV supplémentaire.
GreenCoat est composé à **51 % de carbone d'origine biologique**.

Sicomin GreenCoat is a clear, transparent, thixotropic **topcoat** resin. It is painted into the mould as the first layer and forms the outside of the component after demoulding. The subsequent laminate should be applied after the gelcoat has been applied, otherwise there will not be a good bond. EP-Gelcoat colourless can be coloured as desired with colour pastes. Not UV-resistant (yellowing = darkens slightly). For outdoor applications, we recommend applying additional UV protection.
GreenCoat consists of **51% bio-based carbon**.

Art.-Nr.	Epoxy-Gelcoat (Deckschichtharz) farblos	Menge
120.1501	Sicomin Epoxy SG Green Coat Farblos	1 kg
120.1505	Sicomin Epoxy SG Green Coat Farblos	5 kg
120.1525	Sicomin Epoxy SG Green Coat Farblos	25 kg
121.1548	Sicomin Epoxy SD Green Coat Härter	0.48 kg
121.1524	Sicomin Epoxy SD Green Coat Härter	2.4 kg
121.1512	Sicomin Epoxy SD Green Coat Härter	12 kg

Epoxyd-Gelcoat SGi 128 | Gelcoat époxy SGi 128 | Epoxy Gelcoat SGi 128

Sicomin 128 SD 228, Feuerhemmendes Epoxid-Gelcoat, halogenfrei und flammwidrig, mit geringer Rauchentwicklung und Toxizität. Muss nach dem Aushärten in der Form getempert werden.

Sicomin SGi 128 / SD 228 Gelcoat époxy intumescent, retardateur de flamme sans halogène. Fumées, opacité et toxicité basses. Requiert une post cuisson avant démoulage

Sicomin 128 SD 228 is a fire resistant epoxy gel coat system, halogen free and flame retardant, with low smoke emission and toxicity. Must be tempered in the mould after curing.

Art.-Nr.	SD 228	Menge
128.0099	Sicomin EP Gel Coat SGi 128	0.99kg
128.0086	Sicomin EP Gel Coat SGi 128	8.06kg
228.0069	Sicomin Härter SD 228	0.69 kg
228.0056	Sicomin Härter SD 228	5.6 kg

Epoxyd-Gelcoat | Gelcoat époxyde | Epoxy Gelcoat

R&G Epoxid-Gelcoat, der klassische Epoxid Gelcoat von R&G Deutschland.

R&G Epoxy Gelcoat, le gelcoat époxy classique de R&G Allemagne.

R&G Epoxy Gelcoat, the classic epoxy gelcoat from R&G Germany.

Art.-Nr.	Epoxy-Gelcoat (Deckschichtharz) farblos	Menge
120.1001	R&G Epoxy-Gelcoat farblos + Härter S	690 g
120.1002	R&G Epoxy-Gelcoat farblos + Härter S	1.38 kg
120.1352	R&G Epoxy-Gelcoat farblos (Härter separat bestellen)	5 kg
120.1353	R&G Epoxy-Gelcoat farblos (Härter separat bestellen)	10 kg

Green-Gelcoat + Härter / Durcisseur / Hardener				R&G-S	GreenCoat	SGi 128
Mischverhältnis	Rapport de mélange	Mixing ratio	Gewicht	100:38	100:48	100:70
Topfzeit	Vie en pot	Pot life	Min./20°C	15	15	-
Gelierzeit	Temps de gélification	Setting time (0,2 mm)	Std./20°C	1,5	1	6
Wärmebelastbarkeit	Résistance à la chaleur	Heat resistance	°C	≤ 60	≤ 71	73
Farbe	Couleur	Color		klar	klar	Weiss

RakuTool EP-Tooling-Gelcoat

RakuTool EP-Tooling-Gelcoat (EP-Formenharz):
Epoxyd-Gelcoat für Deckschichten im Formenbau. Nach 90 Minuten Gelierzeit kann der Laminataufbau begonnen werden. Eine Überlaminierbarkeit ist selbst nach einer 24 h Anhärtung mit den meisten Laminierharzen noch gegeben. Es lässt sich als Deckschicht in Verbindung mit Epoxydharz-Laminaten oder mit Laminierkeramik verarbeiten. Die Deckschicht ist hartelastisch und weist eine gute Kantenfestigkeit auf.

Eigenschaften:
Hervorragende Styrolbeständigkeit. Hohe Wärmeformbeständigkeit möglich. Sehr gut schleif- und polierbar. Thixotrop (nicht ablaufend). Unter Vakuum hergestellt, daher optimal luftblasenfrei und homogen.

Anwendungen:
Negativ-Formen für Hand- und Vakuumlaminate. Vakuumtiefziehformen. RTM-Formen. Auch als hochwertiges Gelcoat für Bauteile einsetzbar. UP-Laminierformen/Presswerkzeuge.

RakuTool EP-Tooling-Gelcoat

RakuTool EP-Tooling-Gelcoat:
Gelcoat Époxy pour la fabrication de moules. Après 90 minutes de temps de gel, le tissu peut être appliqué dessus. Une bonne accroche chimique est possible, même après 24 heures de durcissement avec la plupart des résines époxy. Il peut être utilisé conjointement avec une résine époxy ou céramique. La couche supérieure est très résistante surtout pour les angles et arêtes.

Propriétés:
Excellente résistance au styrène. Résistance à la chaleur élevée possible. Meulage et le polissage très bon. Thixotrope (ne coule pas). Fabriqué sous vide, donc de manière optimale sans bulles d'air et homogène.

Applications:
Moules femelles pour hand lay-up et sous vide, moules de thermo-formage ou de RTM. Peut aussi être utilisé comme un gelcoat de qualité pour les pièces.

RakuTool EP-Tooling-Gelcoat

RakuTool EP-Tooling-Gelcoat:
Epoxy gelcoat for mold construction. After 90 minutes gelling time the lay-up can begin. A proper chemical bond is possible even after 24 h of preliminary curing with most laminating resins. It can be processed in conjunction with epoxy laminates or laminating ceramic. The gelcoat is hard elastic and has a good edge strength.

Properties:
Excellent styrene resistance. High heat distortion temperature possible. Very good grinding and polishing properties. Thixotropic (non drip).
Manufactured in vacuum, so optimally free of air bubbles and homogeneous.

Application:
Negative molds for hand lay-up and vacuum molding. Thermoforming molds. RTM molds. Could be used as high quality gelcoat for parts as well. UP laminated molds/press tools.

RAMPF
discover the future

Art.-Nr.	RakuTool Tooling-Gelcoat	Mischverhältnis	Farbe	Menge
2105.0001	RakuTool Tooling-Gelcoat		Grün	1 kg
2105.0005	RakuTool Tooling-Gelcoat		Grün	5 kg
2950.0200	RakuTool Tooling-Gelcoat Härter	100:20	klar	200 g
2950.0001	RakuTool Tooling-Gelcoat Härter	100:20	klar	1 kg

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	Tooling-Gelcoat EG-2105
Härter	Durcisseur	Hardener	EH-2950-1
Mischverhältnis Gewicht	Rapport de mélange (poids)	Mixing ration by weight	100:20
Topfzeit (250 g/25°C)	Vie en pot (250 g/25°C)	Potlife (250 g/25°C)	35 Min.
Entformung	Démoulage	Demolding	16 h/25°C
Warmhärtung	Durcissement à chaud	Heat treatment	120°C/14h
Temperaturstandfestigkeit bei Temperung	Résistance à la température Post-cuisson	Temperature stability after annealing	< 120°C
Shore Härte D	Dureté Shore D	Shore D hardness	85 - 90
Farbe	Couleur	Color	grün / vert / green

Epoxyd-Formenharz-P | Résine époxyde pour moules P | Mold resin P

R&G Formenharz-P. Schwarz eingefärbtes, 2-K.-Epoxydharz für Deckschichten (Auftragsstärke 0.5-1 mm) im Formenbau. Hohe Kantenfestigkeit, polierbar. Formenharz P wird bei Raumtemperatur verarbeitet und ausgehärtet. Es lässt sich als Deckschicht in Verbindung mit Epoxydharz-Laminaten oder mit Laminierkeramik verarbeiten. Im Gegensatz zu metallgefüllten Systemen sind die Oberflächen polierbar. Die Deckschicht ist hartelastisch, also nicht spröde und weist eine gute Kantenfestigkeit auf.

Résine-P pour moules, R&G. Résine époxyde à 2 composants, noire, pour couche de revêtement des moules (épaisseur appliquée 0.5-1 mm). Grande résistance sur angles vifs, polissable. La résine P pour moule est appliqué et durcie à température ambiante . Elle s'applique comme couche de revêtement sur des stratifiée époxys ou sur la céramique de stratification. On peut polir les surfaces obtenues, contrairement aux systèmes chargés de métal. La couche de revêtement est malléable, donc pas friable; elle est résistante sur les angles vifs.

R&G mold resin P black colored 2 K epoxy resin for coating layers (application thickness 0.5 - 1 mm) in mold constructions. High edge strength and suitable for polishing.
mold Resin P is applied and annealed at room temperature. It can be applied as a covering layer in combination with epoxy resin laminates or with laminating ceramics. In comparison with metal-filled systems, the surfaces can also be polished. The covering layer is hard-elastic, i.e. not brittle, and exhibits good edge strength.

Poxy-Systems

Art.-Nr.	Formenharz P schwarz Arbeitspack Harz+Härter	Menge
115.1571	Arbeitspack R&G Formenharz-P+Härter EPH161	1.170 kg
115.1572	Arbeitspack R&G Formenharz-P+Härter EPH161	5.850 kg
115.1530	Arbeitspack R&G Formenharz-P+Härter P-25	0.40 kg
115.1531	Arbeitspack R&G Formenharz-P+Härter P-25	1.0 kg
115.1532	Arbeitspack R&G Formenharz-P+Härter P-25	5.0 kg

Art.-Nr.	Formenharz P schwarz	Menge
115.1602	R&G Formenharz-P	10 kg
115.1603	R&G Formenharz-P	25 kg

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	P + P-25	P + EPH 161
Mischverhältnis Gewicht	Rapport de mélange (poids)	Mixing ration by weight	100:25	100:17
Topfzeit	Vie en pot	Processing time	30 Min.	90 Min.
Gelierzeit (1 mm)	Temps de gélification (1 mm)	Gel time (1 mm)	2 h	4 h
Härtung	Durcissement	Hardened	24 h/20°C	24h/20°C + 15h/60°C
Temperaturstandfestigkeit	Résistance à la température	Temperature stability	70°C	110 - 120°C
Verbrauch	Consommation	Consumption	0..5-1 kg/m²	0.5-1 kg/m²

Oberflächen mit Formenharz P und Härter P-25 sind weitgehend styrolbeständig.
Les surfaces avec la résine de moulage P et le durcisseur P-25 sont largement résistantes au styrène.
Surfaces with mold resin and hardener P-25 are largely styrene-resistant.

Epoxyd-Formenharz SB | Résine époxyde pour moules SB | Mold resin SB

Neukadur Formenharz SB: Füllstoffhaltiges, EP-Oberflächenharz (O-Paste) mit praktisch schwundfreier Härtung. Die hochglänzenden, schwarzen Oberflächen besitzen eine gute Beständigkeit gegenüber Polyester und Epoxydharzen und eine gute Kantenfestigkeit. Temperaturstandfestigkeit <110°C.

Résine SB pour moules: Résine époxyde de surface chargée (pâte-0 / résines pour moules) durcissant pratiquement sans rétraction. Les surfaces noires très brillantes présentent une bonne résistance aux résines polyester et époxydes et une bonne solidité des arêtes. Résistance à la température env. 110°C.

Neukadur mold resin SB: EP surface resin (O-paste) containing filler that is practically shrinkage-free. The high gloss black surfaces have a good resistance to both polyester and epoxy resins and a good edge strength. Temperature stability <110°C.

Art.-Nr.	Formenharz O-Paste SB schwarz	Menge
7010.1100	Formenharz SB schwarz mit Härter 296 100:10	1100 g
7010.0011	Formenharz SB schwarz ohne Härter	10 kg
500.2100	Härter HN 296 separat	100 g
500.2001	Härter HN 296 separat	950 g

Epoxyd-Formenharz blau | Résine époxyde bleue pour | Mold blue resin

Neukadur Formenharz blau. Füllstoffhaltiges, thixotropes Epoxyd-Oberflächenharz (Formenharz) mit sehr harter, hochabriebfester Oberfläche. Eine Nachbearbeitung der fertigen Formoberfläche ist kaum möglich. Temperaturstandfestigkeit ca. 90°C.

altropol

Résine bleue pour moules: Résine époxyde de surface, chargée, thixotropique (résine pour moules) avec une surface très dure et résistante à l'abrasion. Une modification ultérieure de la surface du moule terminé n'est presque plus possible. Résistance à la température env. 90°C.

Neukadur blue mold resin: Thixotropic epoxy surface resin (molding resin) containing filler with very hard, wear-resistant surface. A reworking of the finished mold surface is not possible. Temperature stability approx. 90°C.

Art.-Nr.	Formenharz O-Paste blau		Menge
7005.0404	Neukadur Formenharz blau + Härter AF	(Topfzeit 30 Min.)	1,100 kg
7005.1404	Neukadur Formenharz blau + Härter 296	(Topfzeit 15 Min.)	1,100 kg

West System Epoxy | Résine époxyde West System | West System Epoxy

West-System, eines der bekanntesten Bootsbau-Systeme. Ein Harz und 5 Härter typen, je nach Anwendung kombiniert, speziell für den Boots- und Schiffsbau.

Résine **West-System** est un système connu pour la construction de bateaux. Une résine et 5 durcisseurs, combinés selon l'application, spécialement créés pour la construction de canots et bateaux.

West-System, one of the famous marine systems. A resin and 5 types of hardener, combined according to application, specifically for boat and ship building.

Epoxydharz: Résine epoxyde: Epoxy:	Type 105 mit Härter / Type 105 avec durcisseur / Type 105 with hardener	Topfzeit / Vie en pot / Pot life	Härtung (22°C) / Durcissement (22°C) / Hardened (22°C)	Endhärte / Dureté finale / Final hardness	Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ratio	Verarbeitung ab / Utilisation dès / Processing from
Härter - Durcisseur - Hardener	205	9 - 12 Min.	6 - 8 h	1 - 4 Tage	5/1	4°C
Härter - Durcisseur - Hardener	206	20 - 25 Min.	9 - 12 h	1 - 4 Tage	5/1	16°C
Härter - Durcisseur - Hardener	207	20 - 25 Min.	9 - 12 h	4 - 7 Tage	3/1	16°C
Härter - Durcisseur - Hardener	209	40 - 50 Min.	20 - 24 h	4 - 9 Tage	3/1	18°C

Art.-Nr.	Arbeitspack Harz + Härter	Einzelmengen	Menge	Mischverhältnis
101.0250	West Repair-Set "Mini-Pack" 105+Härter 205+Füller 406/407		250 g	
105.0600	West Junior Pack 105/205	(500 g+100 g)	600 g	5:1
205A.1200	West A Pack 105/205 schneller Härter	(1 kg+200 g)	1200 g	5:1
206A.1200	West A Pack 105/206 langsamer Härter	(1 kg+200 g)	1200 g	5:1

Art.-Nr.	West-System Harz Typ 105 separat	Menge
105.1010	West Harz 105 A	1 kg
105.5000	West Harz 105 B	5 kg
105.0025	West Harz 105 C	25 kg
105.0225	West Harz 105 E	225 kg

Art.-Nr.	West-System Härter - separat	Menge	Mischverhältnis
205.0200	West Härter 205 A schnell	200 g	5:1
205.1000	West Härter 205 B schnell	1 kg	5:1
205.0005	West Härter 205 C schnell	5 kg	5:1
205.0225	West Härter 205 E schnell	22.5 kg	5:1
206.0200	West Härter 206 A langsam	200 g	5:1
206.1000	West Härter 206 B langsam	1 kg	5:1
206.0005	West Härter 206 C langsam	5 kg	5:1
206.0225	West Härter 206 E langsam	22.5 kg	5:1
207.0340	West Härter 207 A Beschichtungshärter	290 g	3:1
207.1650	West Härter 207 B Beschichtungshärter	1450 g	3:1
207.0042	West Härter 207 C Beschichtungshärter	3,6 kg	3:1
207.0025	West Härter 207 E Beschichtungshärter	21.5 kg	3:1
209.0335	West Härter 209 A Tropenhärter	290 g	3:1
209.1650	West Härter 209 B Tropenhärter	1450 g	3:1
209.0042	West Härter 209 C Tropenhärter	4.2 kg	3:1
209.0025	West Härter 209 E Tropenhärter	25 kg	3:1

West-System Dosierpumpen: Dosierpumpen auf die entsprechenden Harz/Härterpackungen A, B oder C passend.

Pompe de dosage West-System: S'adapte aux emballages résine / durcisseur types A, B ou C.

West System dosing pumps: Dosing pumps suitable for the corresponding resins/hardener packs, A, B or C.

Art.-Nr.	West-System Dosierpumpen	für Pack	Mischverhältnis
301A.0051	West System PumpenSet Neu	A	5:1
303A.0031	West System PumpenSet Neu	A	3:1
301B.0051	West System PumpenSet Neu	B	5:1
303B.0031	West System PumpenSet Neu	B	3:1
301C.0051	West System PumpenSet Neu	C	5:1
303C.0031	West System PumpenSet Neu	C	3:1

Sicomin-Harzsysteme | **Sicomin-Systèmes de résine** | **Sicomin-Resin systems**

Sicomin SR 1700 Laminierharzsystem für hochbelastbare Laminate, speziell für CFK

Harz	Härter	Mischverhältnis nach Gewicht	Topfzeit 500g/20°C	Eigenschaften	Anwendungen
SR 1700	SD 2806	100 : 39	23'	Höchste mechanische Eigenschaften für hochbelastbare Laminate. Hohe chemische Resistenz. Topfzeiten von ca. 30' bis zu 10h sind möglich. Mit Härter SD 7820 TG-Werte bis zu 120°C.	Bauteile für höchste mechanische Belastungen, speziell für CFK-Laminate etc. Servicetemperaturen von 120°C sind möglich.
	SD 2805	100 : 39	36'		
	SD 2803	100 : 39	1h58'		
	SD 2801	100 : 39	14h		
	SD 7820	100 : 36	9h30'		

Sicomin SR 8500 Standard-Bootsbauharz

Harz	Härter	Mischverhältnis nach Gewicht	Topfzeit 500g/20°C	Eigenschaften	Anwendungen
SR 8500	SD 8605	100 : 35	39'	Harzsystem für vielseitige Composite-Anwe- dungen. Zwei Härter, stufenlos miteinander vermischbar, dadurch Topfzeiten von 30' - 16h. Hohe Viskosität, gute mechanische Werte, TG bis zu 85°C	Sehr vielseitiges Harz für Bootsbau und viele andere Anwendungen, für Hand- und Vakuumlaminate, auch grosser Bauteile.
DNV	SD 8604	100 : 35	1h		
	SD 8603	100 : 35	1h55'		
	SD 8602	100 : 35	4h50'		
	SD 8601	100 : 35	15h10'		

Sicomin SR 5550 Laminier-, Beschichtungs und Klebeharz, speziell für Holz

Harz	Härter	Mischverhältnis nach Gewicht	Topfzeit 100g/20°C	Eigenschaften	Anwendungen
SR 5550	SD 5506*	100 : 29	20'	Allround Laminier- und Klebeharz mit besonders guten Eigenschaften auf Holz. Topfzeiten von 15' - 2h15' können erreicht werden.	Laminieren und Verkleben von Holz mit Verstärkungsfasern oder untereinander. Mit Härter SD 5504* klares beschichten von Holz.
DNV	SD 5505*	100 : 29	35'		
	SD 5503*	100 : 29	1h05'		
	SD 5502	100 : 28	2h15'		
	SD 5504*	100 : 29	37'	Beschichtungshärter	

Sicomin SR 8100, preisgünstiges Standard-Infusions System für RTM etc.

Harz	Härter	Mischverhältnis nach Gewicht	Topfzeit 500g/25°C	Eigenschaften	Anwendungen
SR 8100	SD 8822	100 : 31	2h28'	Epoxydharzsystem für RTM / Infusion. Hohe mechanische Eigenschaften. Niedrige Viskosität von 165 m.Pas bei 20°C. Mit Härter SD 7840 TG max. bis 120°C	Preisgünstiges System für RTM und Infusion. Mit Germanischer Lloyd-Zulassung.
DNV	SD 8823	100 : 26	1h13'		
	SD 8824	100 : 22	46'		
	SD 7840	100 : 23	2h45'		

Sicomin SR 1710inj, hochfestes Infusionsharz-System für Infusion, RTM etc.

Harz	Härter	Mischverhältnis nach Gewicht	Topfzeit 500g/20°C	Eigenschaften	Anwendungen
SR 1710	SD 8822	100 : 35	6h	Epoxydharzsystem für RTM / Infusion. Hohe mechanische Eigenschaften. Niedrige Viskosität. TG max. bis 127°C	Hochfestes System für RTM und Infusion, speziell für CFK Laminate. Mit Germanischer Lloyd-Zulassung.
	SD 8823	100 : 23	2h30'		
	SD 8824	100 : 36	2h40'		
	SD 7840	100 : 23	2h45'		

Sicomin SR Surf Clear EVO klares Epoxydharzsystem

Harz	Härter	Mischverhältnis nach Gewicht	Topfzeit 150g/20°C	Eigenschaften	Anwendungen
SR Surf Clear	Slow	100 : 38	50'	Klares Epoxydharzsystem mit guten mechanischen Eigenschaften. Gute UV-Beständigkeit.	Klare Laminate, z.B. bei Surfboards, Carbon-Sichtteile etc.
	Medium	100 : 39	30'		
	Fast	100 : 41	24'		

Konsultieren Sie vor der Verarbeitung unbedingt die entsprechenden Datenblätter!
Lire avant le traitement, observer les fiches de données correspondantes!
Please consult the relevant data sheets before processing!

Sicomin-Harzsysteme | **Sicomin-Systèmes de résine** | **Sicomin-Resin systems**

Sicomin SR 1054 TopClear EP-PU Hybrid Gelcoat

Harz	Härter	ischverhältnis nach Gewich	Topfzeit	Eigenschaften	Anwendungen
SR 1054	SD 1533	100 : 66	40’	Ultraschnelles, hochtransparentes EP-PU	Für Klarlackanwendungen, (Topcoat) für

Sicomin SR 1126.2 Feuerhemmendes Epoxydharzsystem

Harz	Härter	Mischverhältnis nach Gewicht	Topfzeit 150g/20°C	Eigenschaften	Anwendungen
SR 1126.2	SD 8202	100 : 20	3h20’	Selbstverlöschendes Epoxyd-Laminierharz mit guten mechanischen Eigenschaften. Halogenfrei. Erfüllt FST-Normen Airbus und Boeing.	Für Bühnenbildner, öffentliche Räume, Transportwesen, Rennsport und Luftfahrt.
	SD 8205	100 : 20	51’		
SGi 128	SD 228	100 : 70	3h30’		

Sicomin GreenPoxy 56 Epoxid-Harzsystem mit hohem Kohlenstoff-Anteil aus Bioresourcen

Harz	Härter	Mischverhältnis nach Gewicht	Topfzeit	Eigenschaften	Anwendungen
GP 56	SD 4772	100 : 29	2h25’	GreenPoxy ist ein System mit einem hohen Anteil an Kohlenstoffen aus Biomasse.	Handlaminate bei Formen- und Werkzeugbau und industriellen Produkten. RTM Prozesse (Infusion, Injektion) Wickel-Prozesse, heisse oder kalthärtende Prozesse, Giess- oder Vergussmassen und Verklebungen.
	SD 4773	100 : 29	1h25’		
	SD 4775	100 : 29	50’		

Sicomin InfuGreen 810 Epoxid-Harzsystem für Injektion oder Infusion

Harz	Härter	Mischverhältnis nach Gewicht	Topfzeit	Eigenschaften	Anwendungen
IG 810	Diverse Härter möglich. Details siehe entsprechendes Datenblatt			InfuGreen 810 ist ein Epoxidsystem für Injektion oder Infusion. Es hat eine sehr niedrige Viskosität bei Umgebungstemperatur.	RTM Prozesse (Infusion, Injektion)

Sicomin flexibles Epoxyd-Harzsystem 8160

Harz	Härter	Mischverhältnis nach Gewicht	Topfzeit	Eigenschaften	Anwendungen
SR 8160 flexibel	SD 815 B2	100 : 18	standard	Flexibles Harzsystem mit 90 bis 130 % Dehnung.	Bauteile die Vibrationen, Schlägen oder niedrigen Temperaturen ausgesetzt sind. Flexible Laminate für Modellautokarosserien, Motorräder, Geländefahrzeuge, Ralleyfahrzeuge usw.
	SD 815 B4	100 : 20	slow		

Sicomin Giessharz Greencast 160

Harz	Härter	Mischverhältnis nach Gewicht	Topfzeit	Eigenschaften	Anwendungen
Greencast 160	SD 7160	100 : 42	ca. 17h	Klares Epoxid-System mit sehr guter UV-Beständigkeit.	Zur Herstellung von Giess- und Dekorations- gegenständen, Flaschenprototypen, Schmuck, Rivertable

Konsultieren Sie vor der Verarbeitung unbedingt die entsprechenden Datenblätter!
Lire avant le traitement, observer les fiches de données correspondantes!
Please consult the relevant data sheets before processing!

Sicomin EP-System SR 1700 | Systèmes EP Sicomin SR 1700 | SICOMIN EP System SR 1700

Sicomin SR 1700, für hochbelastbare Laminate, speziell für CFK.
- Hohe chemische Beständigkeit, sehr niedrige Viskosität
- Ausgezeichnete Haftung auf Glas, Aramid und Carbonfasern
- Gute Festigkeit bei Raumtemperatur, hervorragend nach Temperung

Sicomin SR 1700, hautes performances pour structures en Carbone.
- Très bonne résistance aux produits chimiques, très basse viscosité
- Excellente adhésion sur renforts tel que la fibre de verre, d'aramide, ou de carbone
- Bonnes propriétés mécaniques à température ambiante, excellentes après une post cuisson

Sicomin SR 1700, high modulus, highest mechanical properties for CFK.
- High chemical resistance, very low viscosity
- Excellent adhesion to a variety of reinforcements such as glass, aramid and carbon
- High mechanical properties at ambient temperature, excellent after post cure

Weitere Harzsysteme auf Anfrage! | D'autres systèmes de résine sur demande! | Other resin systems on request!

Technische Daten der Mischung / Spécifications du mélange / Technical data of the mixture

(Härter 2801 / 2806 sind miteinander mischbar / Durcisseur 2801 / 2806 peuvent être mélangés / Hardeners 2801 / 2806 are intermixable)

Harz / Résine / Resin	SR 1700	SR 1700	SR 1700	SR 1700	SR 1700
Härter / Durcisseur / Hardener	SD 2806	SD 2805	SD 2803	SD 2801	SD 7820
Topfzeit / Vie en pot / Processing time (20°C)	27'	42'	2h/10'	na	8h45'
Temperung / Durcissement à chaud / Hot curing	10-40°C	10-40°C	50-55°C	< 40°C	8h-60°C
Tg max. / Tg max. / Tg max.			60-70°C	60-70°C	>120°C
Viskosität / Viscosité / Viscosity 25°C / mPa·s	940	800	700	510	750
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ration	100:39	100:39	100:39	100:39	100:36
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ration	100:43 Volumen	100:44 Volumen	100:45 Volumen	100:48 Volumen	100:43 Volumen

Arbeitspackung | Emballage de travail | Retail packaging

Art.-Nr.	Epoxy-Arbeitspackungen	Menge	Topfzeit	Mischverhältnis
1700.6158	Sicomin-AP 1700/2806 Harz/Härter GHS	1.58 kg	27'	100:39
1700.5158	Sicomin-AP 1700/2805 Harz/Härter GHS	1.58 kg	42'	100:39
1700.3158	Sicomin-AP 1700/2803 Harz/Härter GHS	1.58 kg	2h10'	100:39

Epoxyd-Harz SR 1700 | Résine époxyde type SR 1700 | Epoxy resin typ SR 1700

Art.-Nr.	Epoxyd-Harz SR 1700	Menge
1700.0114	Sicomin EP-Harz SR 1700	1.14 kg
1700.0562	Sicomin EP-Harz SR 1700	5.62 kg
1700.2272	Sicomin EP-Harz SR 1700	22.72 kg
1700.0225	Sicomin EP-Harz SR 1700	225.00 kg

Härter | Durcisseur | Hardener

Art.-Nr.	Epoxy-Härter	Menge	Topfzeit	Mischverhältnis
2806.0044	Sicomin EP-Härter SD 2806 GHS	0.44 kg	23'	100:39
2806.0219	Sicomin EP-Härter SD 2806 GHS	2.19 kg	23'	100:39
2806.0885	Sicomin EP-Härter SD 2806 GHS	8.86 kg	23'	100:39
2806.0176	Sicomin EP-Härter SD 2806 GHS	17.60 kg	23'	100:39
2805.0044	Sicomin EP-Härter SD 2805 GHS	0.44 kg	36'	100:39
2805.0219	Sicomin EP-Härter SD 2805 GHS	2.19 kg	36'	100:39
2805.0886	Sicomin EP-Härter SD 2805 GHS	8.86 kg	36'	100:39
2805.0176	Sicomin EP-Härter SD 2805 GHS	17.60 kg	36'	100:39
2803.0044	Sicomin EP-Härter SD 2803 GHS	0.44 kg	1h58'	100:39
2803.0219	Sicomin EP-Härter SD 2803 GHS	2.19 kg	1h58'	100:39
2803.0885	Sicomin EP-Härter SD 2803 GHS	8.86 kg	1h58'	100:39
2803.0176	Sicomin EP-Härter SD 2803 GHS	17.60 kg	1h58'	100:39
2801.0044	Sicomin EP-Härter SD 2801	0.44 kg	2h25'	100:39
2801.0219	Sicomin EP-Härter SD 2801	2.19 kg	2h25'	100:39
2801.0885	Sicomin EP-Härter SD 2801	8.86 kg	2h25'	100:39
2801.0176	Sicomin EP-Härter SD 2801	17.60 kg	2h25'	100:39
7820.0041	Sicomin EP-Härter SD 7820	0.41 kg	8h45'	100:36
7820.0202	Sicomin EP-Härter SD 7820	2.02 kg	8h45'	100:36
7820.0818	Sicomin EP-Härter SD 7820	8.18 kg	8h45'	100:36
7820.0162	Sicomin EP-Härter SD 7820	16.2 kg	8h45'	100:36

Sicomin EP-System SR 8500 | Systèmes EP Sicomin SR 8500 | SICOMIN EP System SR 8500

Sicomin SR 8500, Standardharz für Bootsbau etc.
- Universal-Epoxid-Laminiersystem für viele Anwendungen
- Empfohlen für die Herstellung von grossen Verbundteilen und für den Bootsbau
- Ausgezeichnete mechanische Eigenschaften
- Die Härter können gemischt werden, um geeignete Arbeitszeiten zu erhalten.
- Das System ist zertifiziert durch den **Germanischen Lloyd** (GL-Zulassung)

Sicomin SR 8500 Système standard pour construction de bateaux etc.
- Système époxy universel de stratification adapté à de nombreuses applications
- Recommandé pour la fabrication de grandes pièces composites
- Propriétés mécaniques excellentes
- Les durcisseurs sont mélangeables pour obtenir des temps de travail adaptés.
- Le système est accrédité par **Germanischer Lloyds** (GL approved)

Sicomin SR 8500 Standard resin for boatbuilding etc.
- A multi-purpose epoxy system suited to a wide range of composite applications
- Recommended for the construction of large components
- Excellent mechanical properties
- The hardeners can be blended to different ratios to adjust working times
- **Germanischer Lloyds** approved

DNV

Konsultieren Sie vor der Verarbeitung unbedingt die entsprechenden Datenblätter!
Lire avant le traitement, observer les fiches de données correspondantes!
Please consult the relevant data sheets before processing!

Technische Daten der Mischung / Spécifications du mélange / Technical data of the mixture

(Härter 8601 / 8605 sind miteinander mischbar / Durcisseur 8601 / 8605 peuvent être mélangés / Hardeners 8601 / 8605 are intermixable)

Harz / Résine / Resin	SR 8500	SR 8500	SR 8500	SR 8500	SR 8500
(ergibt Härterbezeichnung ...)	(SD8601)	(SD 8602)	(SD 8603)	(SD 8604)	(SD 8605)
Härter / Durcisseur / Hardener SD 8601	100 %	75 %	50 %	25 %	0 %
Härter / Durcisseur / Hardener SD 8605	0 %	25%	50 %	75 %	100 %
Topfzeit / Vie en pot / Processing time (500 g/20°C)	15h/10'	4h/50'	1h/55'	1h	40'
Temperung / Durcissement à chaud / Hot curing	8h/80°C	16h/60°C	16h/60°C	>40°C	40°C
Viskosität / Viscosité / Viscosity 25°C / mPa·s	350	450	650	850	1275
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ration	100:35	100:35	100:35	100:35	100:35
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ration	100:43 Volum	100:42.5 Volum	100:41.7 Volum	100:41 Volum	100:40 Volum
Dichte / Densité / Density (20°C)	0.951	0.964	0.984	0.993	1.023

Arbeitspackung | Emballage de travail | Retail packaging

Art.-Nr.	Epoxy-Arbeitspackungen	Menge	Topfzeit	Mischverhältnis
8500.5162	Sicomin-AP 8500/8605 Harz/Härter GHS	1.62 kg	40'	100:35
8500.1162	Sicomin-AP 8500/8601 Harz/Härter	1.62 kg	15h10'	100:35

Epoxyd-Harz SR 8500 | Résine époxyde type SR 8500 | Epoxy resin typ SR 8500

Art.-Nr.	Epoxyd-Harz SR 8500	Menge
8500.0120	Sicomin EP-Harz SR 8500	1.2 kg
8500.0588	Sicomin EP-Harz SR 8500	5.88 kg
8500.2374	Sicomin EP-Harz SR 8500	23.74 kg
8500.2000	Sicomin EP-Harz SR 8500	200 kg

Härter | Durcisseur | Hardener

Art.-Nr.	Epoxy-Härter	Menge	Topfzeit	Mischverhältnis
8601.0420	Sicomin EP-Härter SD 8601	420 g	15h10'	100:35
8601.0206	Sicomin EP-Härter SD 8601	2.06 kg	15h10'	100:35
8601.0836	Sicomin EP-Härter SD 8601	8.36 kg	15h10'	100:35
8601.0175	Sicomin EP-Härter SD 8601	17.5 kg	15h10'	100:35
8601.2100	Sicomin EP-Härter SD 8601	210 kg	15h10'	100:35
8605.0420	Sicomin EP-Härter SD 8605 GHS	420 g	40'	100:35
8605.0206	Sicomin EP-Härter SD 8605 GHS	2.06 kg	40'	100:35
8605.0836	Sicomin EP-Härter SD 8605 GHS	8.36 kg	40'	100:35
8605.0175	Sicomin EP-Härter SD 8605 GHS	17.5 kg	40'	100:35
8605.2100	Sicomin EP-Härter SD 8605 GHS	210 kg	40'	100:35

Sicomin EP-System SR 5550 | Systèmes EP Sicomin SR 5550 | SICOMIN EP System SR 5550

Sicomin SR 5550 Laminier-, Beschichtungs und Klebeharz, speziell für Holz.
- Epoxid-System für den Schiffbau und allgemein für das Kleben, Laminieren etc.
- Hervorragend für Holz-Verstärkungen mit Glas- oder Kohlefasern
- Ergibt einen Hochglanz -Finish
- Geringe Toxizität, UV-stabilisiert

Sicomin SR 5550 Système époxyde spécialement pour le bois.
- Système époxy formulé spécifiquement pour la construction navale
- Excellent pour coller sur le bois des renforts tels que les fibres de verre ou de carbone
- Pour un rendu et une finition à haute brillance
- Système à faible toxicité et stable aux UV

Sicomin SR 5550 Laminating, coating and adhesive resin, especially for wood.
- Especially formulated for building marine composites
- Excellent for bonding reinforcement materials such as glass or carbon onto wood
- Delivers a high gloss finish, UV stabilized and low toxicity

Technische Daten der Mischung / Spécifications du mélange / Technical data of the mixture

Harz / Résine / Resin	SR 5550	SR 5550	SR 5550	SR 5550	SR 5550
Härter / Durcisseur / Hardener	SD 5506	SD 5505	SD 5503	SD 5502	SD 5504*
Topfzeit / Vie en pot / Processing time (100 g/20°C)	20'	35'	1h/05'	2h/15'	37'
Viskosität / Viscosité / Viscosity 25°C / mPa·s	1090	1050	690	600	800
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ration	100:29	100:29	100:29	100:28	100:29
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ration	3:1 Volumen	3:1 Volumen	3:1 Volumen	3:1 Volumen	3:1 Volumen

* Beschichtungshärter / Pour revêtement / For clear coating

Arbeitspackung | Emballage de travail | Retail packaging

Art.-Nr.	Epoxy-Arbeitspackungen	Menge	Topfzeit	Mix
5550.6129	Sicomin-AP 5550/5506 Harz/Härter GHS	1.29 kg	20'	100:29
5550.5129	Sicomin-AP 5550/5505 Harz/Härter GHS	1.29 kg	35'	100:29
5550.3129	Sicomin-AP 5550/5503 Harz/Härter GHS	1.29 kg	1h05'	100:29
5550.2129	Sicomin-AP 5550/5502 Harz/Härter	1.29 kg	2h15'	100:28
5550.4129	Sicomin-AP 5550/5504* Harz/Besch. Härter GHS	1.29 kg	37'	100:29

Epoxyd-Harz SR 5550 | Résine époxyde type SR 5550 | Epoxy resin typ SR 5550

Art.-Nr.	Epoxyd-Harz SR 5550	Menge
5550.0001	Sicomin EP-Harz SR 5550	1.0 kg
5550.0005	Sicomin EP-Harz SR 5550	5.0 kg
5550.2314	Sicomin EP-Harz SR 5550	23.14 kg
5550.2400	Sicomin EP-Harz SR 5550	240.00 kg

Härter | Durcisseur | Hardener

Art.-Nr.	Epoxy-Härter	Menge	Topfzeit	Mix
5506.0290	Sicomin EP-Härter SD 5506 GHS	290 g	20'	100:29
5506.0145	Sicomin EP-Härter SD 5506 GHS	1.45 kg	20'	100:29
5506.0672	Sicomin EP-Härter SD 5506 GHS	6.72 kg	20'	100:29
5506.1736	Sicomin EP-Härter SD 5506 GHS	17.36 kg	20'	100:29
5505.0029	Sicomin EP-Härter SD 5505 GHS	290 g	35'	100:29
5505.0145	Sicomin EP-Härter SD 5505 GHS	1.45 kg	35'	100:29
5505.0672	Sicomin EP-Härter SD 5505 GHS	6.72 kg	35'	100:29
5505.1736	Sicomin EP-Härter SD 5505 GHS	17.36 kg	35'	100:29
5503.0029	Sicomin EP-Härter SD 5503 GHS	290 g	1h05'	100:29
5503.0145	Sicomin EP-Härter SD 5503 GHS	1.45 kg	1h05'	100:29
5503.0672	Sicomin EP-Härter SD 5503GHS	6.72 kg	1h05'	100:29
5503.1736	Sicomin EP-Härter SD 5503 GHS	17.36 kg	1h05'	100:29
5502.0029	Sicomin EP-Härter SD 5502	290 g	2h15'	100:28
5502.0145	Sicomin EP-Härter SD 5502	1.45 kg	2h15'	100:28
5502.0672	Sicomin EP-Härter SD 5502	6.72 kg	2h15'	100:28
5502.1736	Sicomin EP-Härter SD 5502	17.36 kg	2h15'	100:28
5504.0029	Sicomin EP-Besch. Härter SD 5504* GHS	290 g	37'	100:29
5504.0145	Sicomin EP-Besch. Härter SD 5504* GHS	1.45 kg	37'	100:29
5504.0672	Sicomin EP-Besch. Härter SD 5504* GHS	6.72 kg	37'	100:29
5504.1736	Sicomin EP-Besch. Härter SD 5504* GHS	17.36 kg	37'	100:29

Diese Produkte (GHS) dürfen aufgrund des Chemikaliengesetzes nur an gewerbliche Anwender abgegeben werden!
En vertu de la loi sur les produits chimiques, ces produits (GHS) peuvent être cédés qu'à des utilisateurs commerciaux!
Due to the Chemicals Act, these products (GHS) may only be sold to commercial users!

SICOMIN EP-System SR 8100

Sicomin SR 8100, preisgünstiges Standard-System für Infusion, RTM etc.
- Sehr niedrige Viskosität bei Umgebungstemperatur
- Die Kompatibilität mit verschiedenen Härtern ermöglicht das Formen von kleinen bis grossen Teilen
- Mit **Germanischer Lloyds** Zulassung

Sicomin SR 8100, système standard avec tarif compétitif pour infusion, RTM etc.
- Système à très faible viscosité et cuisson à température ambiante
- Compatible avec une gamme de durcisseurs, permettant aussi bien la production de pièce de petite ou de grande taille, et des temps de cycle réduits
- **Le système est Accrédité par Germanischer Lloyds (GL approved).**

Sicomin SR 8100, low-cost standard system for infusion and RTM
- Very low viscosity at ambient temperature
- Compatibility with different hardeners allow the production of small to large parts with quick remoulding time
- **Germanischer Lloyd approved.**

Systèmes EP Sicomin SR 8100

SICOMIN EP System SR 8100

DNV

Technische Daten der Mischung / Spécifications du mélange / Technical data of the mixture

Harz / Résine / Resin	SR 8100	SR 8100	SR 8100	SR 8100
Härter / Durcisseur / Hardener	SD 8822	SD 8823 (50% SD8822+50% SD8824)	SD 8824	SD 7840
	slow	intermediate	standard	
Topfzeit / Vie en pot / Processing time (500 g/25°C)	2h/28'	1h/13'	46'	2h/45'
Temperung / Post-cuison / Hot curing	50°C*		60°C*	100°C*
Tg max. / Tg max. / Tg max.		91°C	80°C	120°C
Viskosität / Viscosité / Viscosity 30°C / mPa·s	340	310	285	300
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ration	100:31	100:26	100:22	100:23
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ration : Volum	100:39	100:32	100:27	100:28

* Konsultieren Sie vor der Verarbeitung unbedingt die entsprechenden Datenblätter!
* Lire avant le traitement, observer les fiches de données correspondantes!
* Please consult the relevant data sheets before processing!

Arbeitspackung

Emballage de travail

Retail packaging

Art.-Nr.	Epoxy-Arbeitspackungen	Menge	Topfzeit	Mischverhältnis
8100.4143	Sicomin-AP 8100/8824 Harz/Härter	1.43 kg	46'	100:22
8100.2153	Sicomin-AP 8100/8822 Harz/Härter	1.53 kg	2h28'	100:31

Epoxyd-Harz SR 8100

Résine époxyde type SR 8100

Epoxy resin typ SR 8100

Art.-Nr.	Epoxyd-Infusionsharz SR 8100	Menge
8100.0117	Sicomin EP-Infusionsharz SR 8100	1.17 kg
8100.0578	Sicomin EP-Infusionsharz SR 8100	5.78 kg
8100.0234	Sicomin EP-Infusionsharz SR 8100	23.40 kg

Härter

Durcisseur

Hardener

Art.-Nr.	Epoxy-Härter	Menge	Topfzeit	Mischverhältnis
8824.0026	Sicomin EP-Härter SD 8824	0.260 kg	46'	100:22
8824.0128	Sicomin EP-Härter SD 8824	1.280 kg	46'	100:22
8824.0518	Sicomin EP-Härter SD 8824	5.180 kg	46'	100:22
8824.1464	Sicomin EP-Härter SD 8824	14.640 kg	46'	100:22
8822.0036	Sicomin EP-Härter SD 8822	0.360 kg	2h28'	100:31
8822.0179	Sicomin EP-Härter SD 8822	1.790 kg	2h28'	100:31
8822.0726	Sicomin EP-Härter SD 8822	7.260 kg	2h28'	100:31
8822.0156	Sicomin EP-Härter SD 8822	15.600 kg	2h28'	100:31
7840.0026	Sicomin EP-Härter SD 7840	0.260 kg	2h45'	100:23
7840.0133	Sicomin EP-Härter SD 7840	1.330 kg	2h45'	100:23
7840.0538	Sicomin EP-Härter SD 7840	5.380 kg	2h45'	100:23
7840.1533	Sicomin EP-Härter SD 7840	15.330 kg	2h45'	100:23

SICOMIN EP-System SR 1710

Sicomin SR 1710 inj, hochfestes Infusionharz-System für RTM etc.
- Niedrige Viskosität und Reaktivität geeignet zur Herstellung von grossen Teilen
- Sehr hohe mechanische Leistung, vor allem bei interlaminarer Scherfestigkeit
- Ausgezeichnete mechanischen Eigenschaften auch im nassen Milieu
- **Zertifiziert durch Germanischen Lloyd (GL-Zulassung) für den Bootsbau**

Systèmes EP Sicomin SR 1710

Sicomin SR 1710 inj, Système haute résistance pour l'infusion, le RTM, etc.
- Système à très faible viscosité, ayant une réactivité adaptée à la réalisation de grandes pièces
- Très hautes performances mécaniques, notamment en cisaillement inter-laminaire
- Excellente rétention des propriétés mécaniques en milieu humide
- **Le système est accrédité par Germanischer Lloyds (GL approved)**

SICOMIN EP System SR 1710

Sicomin SR 1710 inj, high-strength infusion resin for RTM etc.
- Very low viscosity and a low reactivity hardener for large part manufacturing
- Very high mechanical properties, especially inter laminate shear strength
- Excellent retention of mechanical properties in a wet environment
- **Germanischer Lloyd approved**

DNV

Konsultieren Sie vor der Verarbeitung unbedingt die entsprechenden Datenblätter!
Lire avant le traitement, observer les fiches de données correspondantes!
Please consult the relevant data sheets before processing!

Technische Daten der Mischung / Spécifications du mélange / Technical data of the mixture

Harz / Résine / Resin	SR 1710	SR 1710	SR 1710
Härter / Durcisseur / Hardener	SD 8822	SD 8824	SD 7820
Topfzeit / Vie en pot / Processing time (500 g/20°C)	6h	2h/40'	6h/55'
Viskosität / Viscosité / Viscosity 25°C / mPa·s	130	360	350
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ration	100:35	100:23	100:36
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ration	100:43 Volumen	100:28 Volumen	100:43 Volumen
Temperung / Durcissement à chaud / Hot curing	16h / 60°C	4h / 80°C	8h / 60°C - 4h / 100°C
Tg max	87°C	96°C	127°C

Arbeitspackung

Emballage de travail

Retail packaging

Art.-Nr.	Epoxy-Arbeitspackungen	Menge	Topfzeit	Mischverhältnis
1710.4139	Sicomin-AP 1710/8824 Harz/Härter	1.39 kg	2h40'	100:23
1710.2153	Sicomin-AP 1710/8822 Harz/Härter	1.53 kg	11h	100:35

Epoxyd-Harz SR 1710

Résine époxyde type SR 1710

Epoxy resin typ SR 1710

Art.-Nr.	Epoxyd-Harz SR 8100	Menge
1710.0113	Sicomin EP-Infusionsharz SR 1710	1.13 kg
1710.0556	Sicomin EP-Infusionsharz SR 1710	5.56 kg
1710.2254	Sicomin EP-Infusionsharz SR 1710	22.54 kg
1710.0223	Sicomin EP-Infusionsharz SR 1710	223 kg

Härter

Durcisseur

Hardener

Art.-Nr.	Epoxy-Härter	Menge	Topfzeit	Mischverhältnis
8824.0026	Sicomin EP-Härter SD 8824	0.260 kg	2h40'	100:23
8824.0128	Sicomin EP-Härter SD 8824	1.280 kg	2h40'	100:23
8824.0518	Sicomin EP-Härter SD 8824	5.180 kg	2h40'	100:23
8824.0170	Sicomin EP-Härter SD 8824	17.000 kg	2h40'	100:23
8822.0040	Sicomin EP-Härter SD 8822	0.400 kg	6h	100:35
8822.0195	Sicomin EP-Härter SD 8822	1.950 kg	6h	100:35
8822.0788	Sicomin EP-Härter SD 8822	7.880 kg	6h	100:35
8822.0156	Sicomin EP-Härter SD 8822	15.600 kg	6h	100:35
7820.0041	Sicomin EP-Härter SD 7820	0.41 kg	6h55'	100:36
7820.0202	Sicomin EP-Härter SD 7820	2.02 kg	6h55'	100:36
7820.0818	Sicomin EP-Härter SD 7820	8.18 kg	6h55'	100:36
7820.0162	Sicomin EP-Härter SD 7820	16.2 kg	6h55'	100:36

SICOMIN Surf Clear EVO | Systèmes Surf Clear EVO | SICOMIN Surf Clear EVO

Sicomin SR Surf Clear EVO
• Neues, klares Epoxidharzsystem mit hohen thermisch-mechanischen Eigenschaften
• Sehr gute UV-Stabilität
• Hochglänzendes Aussehen für transparente Laminate, polierbar
• Automatische Glättung, resistent gegen Kratzer
• Zum Laminieren mit Carbon-, Glas und Aramidfasern
• Kompatibel mit allen im Handel erhältlichen Kernschäume

Sicomin Surf Clear EVO
• Système transparent de dernière génération, ayant de hautes performances thermomécaniques
• Très bonne stabilité aux UV
• Haute brillance pour des stratifiés transparents, peut être polie
• Auto lissant, résistant à la rayure
• Pour la stratification de fibres de carbone, de verre et d'aramide.
• Compatible avec toutes les mousses d'âme disponibles dans le commerce

Sicomin Surf Clear EVO
• New generation, clear epoxy resin system with high thermo-mechanical performances
• Superior UV stability
• High gloss appearance for transparent laminates, polishable
• Self levelling, scratch Resistant
• Suitable for all fabrics including Carbon, Glass and Aramid
• Compatible with all commercial foams

Technische Daten der Mischung / Spécifications du mélange / Technical data of the mixture

Harz / Résine / Resin	Surf Clear Evo	Surf Clear EVO	Surf Clear EVO
Härter / Durcisseur / Hardener	Slow	Medium	Fast
Topfzeit / Vie en pot / Processing time (20°C)	50'	20'	16'
Mischviskosität / Viscosité mixte / Mixed Viscosity 20°C / mPa·s	1020	1570	2000
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ration	100:38	100:39	100:41
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ration	2:1 Volumen	2:1 Volumen	2:1 Volumen

Arbeitspackung | Emballage de travail | Retail packaging

Art.-Nr.	Epoxy-Arbeitspackungen	Menge	Topfzeit	Mischverhältnis
1050.1039	Sicomin-AP Surf Clear EVO Harz/Härter	1.38 kg	Slow	100:38
1050.1595	Sicomin-AP Surf Clear EVO Harz/Härter	6.90 kg	Slow	100:38
1050.1139	Sicomin-AP Surf Clear EVO Harz/Härter	1.39 kg	Medium	100:39
1050.1695	Sicomin-AP Surf Clear EVO Harz/Härter	6.95 kg	Medium	100:39
1050.2141	Sicomin-AP Surf Clear EVO Harz/Härter	1.41 kg	Fast	100:41
1050.2705	Sicomin-AP Surf Clear EVO Harz/Härter	7.05 kg	Fast	100:41

Epoxyd-Harz Surf Clear EVO | Résine époxyde Surf Clear EVO | Epoxy resin Surf Clear EVO

Art.-Nr.	Epoxyd-Harz Surf Clear EVO	Menge
1050.0001	Sicomin EP-Harz Surf Clear EVO	1.00 kg
1050.0005	Sicomin EP-Harz Surf Clear EVO	5.00 kg
1050.2384	Sicomin EP-Harz Surf Clear EVO	23.84 kg
1050.0247	Sicomin EP-Harz Surf Clear EVO	247.00 kg

Härter | Durcisseur | Hardener

Art.-Nr.	Epoxy-Härter	Menge	Topfzeit	Mischverhältnis
1049.0039	Sicomin EP Härter EVO	0.38 kg	Slow	100:38
1049.0195	Sicomin EP Härter EVO	1.90 kg	Slow	100:38
1049.0930	Sicomin EP Härter EVO	9.06 kg	Slow	100:38
1049.1927	Sicomin EP Härter EVO	18.78 kg	Slow	100:38
1051.0039	Sicomin EP-Härter EVO	0.39 kg	Medium	100:39
1051.0195	Sicomin EP-Härter EVO	1.95 kg	Medium	100:39
1051.0930	Sicomin EP-Härter EVO	9.30 kg	Medium	100:39
1051.1927	Sicomin EP-Härter EVO	19.27 kg	Medium	100:39
1052.0041	Sicomin EP-Härter EVO	0.41 kg	Fast	100:41
1052.0205	Sicomin EP-Härter EVO	2.05 kg	Fast	100:41
1052.0977	Sicomin EP-Härter EVO	9.77 kg	Fast	100:41
1052.1688	Sicomin EP-Härter EVO	16.88 kg	Fast	100:41

Sicomin GreenPoxy 56

Sicomin GreenPoxy 56

Sicomin GreenPoxy 56

Sicomin fertigt bereits seit langem Epoxydharze mit möglichst wenig "kritischen", gefährlichen oder auch die Gesundheit gefährdenden Inhaltsstoffen.
GeenPoxy 56 ist ein weiter entwickeltes Epoxid-System, das mit einem hohen Anteil an Kohlenstoffen aus Biomasse produziert wurde.
Anwendungen: Handlaminate bei Formen- und Werkzeugbau und industrieller Produkte, RTM Prozesse (Infusion, Injektion), Wickel-Prozesse, Heisse oder kalthärtende Prozesse, Giess oder Vergussmassen und Verklebungen.

Sicomin produit depuis longtemps des résines époxydes avec le moins d'ingrédients "critiques" ou dangereux pour la santé possible.
GreenPoxy 56 est un système époxy avec un forte proportion de carbone à partir d'une matière organique «bio-masse».
Applications: stratifiés à la main pour fabrication de pièces ou outillage et produits industriels, RTM, infusion, injection, les processus de bobinage, des procédés à chaud ou à durcissement à froid, coulée ou encapsulage et collage.

Sicomin has been producing epoxy resins with as few "critical", dangerous or health-endangering ingredients as possible for a while.
GeenPoxy 56 is a newly developed epoxy system produced from biomass with a high proportion of carbon.
Applications: Hand laminates for mould and tool making and industrial products, RTM processes (infusion, injection), winding processes, hot or cold curing processes, casting or potting compounds and bonding

Harz

Résine

Resin

Art.-Nr.	Epoxyd-Harz GreenPoxy 56	Menge
56.0001	Sicomin GreenPoxy 56 EP-Harz	1.00 kg
56.0005	Sicomin GreenPoxy 56 EP-Harz	5.00 kg
56.0025	Sicomin GreenPoxy 56 EP-Harz	25.00 kg

Härter

Durcisseur

Hardener

Art.-Nr.	Epoxy-Härter	Menge	Topfzeit	Mischverhältnis
4775.0034	Sicomin EP-Härter SD 4775	0.39 kg	50'	100:29
4775.0168	Sicomin EP-Härter SD 4775	1.68 kg	50'	100:29
4775.0513	Sicomin EP-Härter SD 4775	5.13 kg	50'	100:29
4773.0034	Sicomin EP-Härter SD 4773	0.39 kg	1h25'	100:29
4773.0168	Sicomin EP-Härter SD 4773	1.68 kg	1h25'	100:29
4773.0513	Sicomin EP-Härter SD 4773	5.13 kg	1h25'	100:29
4772.0034	Sicomin EP-Härter SD 4772	0.39 kg	2h25'	100:29
4772.0168	Sicomin EP-Härter SD 4772	1.68 kg	2h25'	100:29
4772.0513	Sicomin EP-Härter SD 4772	5.13 kg	2h25'	100:29

Technische Daten der Mischung / Spécifications du mélange / Technical data of the mixture

Harz / Résine / Resin	GP 56	GP 56	GP 56
Härter / Durcisseur / Hardener	SD 4775	SD 4773	SD 4772
Topfzeit / Vie en pot / Processing time (500 g/20°C)	50'	1h/25'	2h/25'
Viskosität / Viscosité / Viscosity 25°C / mPa·s			
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ration	100:29	100:29	100:29
Temperung / Durcissement à chaud / Hot curing	Nein / No	Ja / Yes	Ja / Yes
Tg max	80°C	74°C	74°C

Sicomin InfuGreen 810

Sicomin InfuGreen 810

Sicomin InfuGreen 810

InfuGreen 810 ist ein Epoxidsystem für Injektion oder Infusion. Es hat eine sehr niedrige Viskosität bei Umgebungstemperatur. Das gehärtete System ergibt eine Temperaturbeständigkeit bis 100°C (Tg-Beginn) Die Härter SD 4770 und 4771 sind für sehr dicke Laminate durch Infusionen ausgelegt. InfuGreen 810 Epoxidharz wird mit ca. 38% Kohlenstoff aus pflanzlichen Ursprungs produziert und hat eine geringere Umweltbelastung als Standard-Systeme. InfuGreen 810 ist DNV-GL Maritime zugelassen.

InfuGreen 810 est un système époxy pour injection ou infusion. Il a une très faible viscosité à température ambiante. Le système durci donne une résistance à la température jusqu'à 100°C (Tg). Les durcisseurs SD 4770 et 4771 sont conçus pour réaliser des stratifiés très épais. SR InfuGreen 810 est réalisée avec environ 38% de carbone d'origine végétale et a un impact environnemental plus faible que les systèmes classiques. SR InfuGreen 810 est approuvé DNV GL Maritime.

InfuGreen 810 is an epoxy system for injection or infusion. It has a very low viscosity at ambient temperature. The cured system gives a temperature resistance up to 100°C (Tg start). The hardeners SD 4770 and 4771 are designed for very thick laminates by infusion. InfuGreen 810 epoxy resin is produced with approx. 38% carbon from plant origin and has a lower environmental impact than standard systems. Infu Green 810 is DNV-GL Maritime approved.

Art.-Nr.	*Epoxyd-Harz InfuGreen 810*	*Menge*
810.0117	Sicomin InfuGreen 810 EP-Harz	1.17 kg
810.0578	Sicomin InfuGreen 810 EP-Harz	5.78 kg
810.0234	Sicomin InfuGreen 810 EP-Harz	23.40 kg

DNV

Wir empfehlen als Härter die verschiedenen Härter vom **Sicomin EP-System SR 1710** (8824 und 8822).
Verschiedene andere Härtertypen sind möglich. Wir empfehlen dringend das technische Datenblatt zu konsultieren.

Nous vous recommandons les différents durcisseurs de **Sicomin EP-System SR 1710** (8824 und 8822).

Divers autres types de durcisseurs sont possibles. Nous vous recommandons vivement de consulter la fiche technique.

We recommend the various hardeners from **Sicomin EP-System SR 1710** (8824 und 8822).
Various other hardener types are possible. We strongly recommend that you consult the technical data sheet.

Sicomin GreenCast 160

Sicomin GreenCast 160

Sicomin GreenCast 160

SR GreenCast 160 ist ein Epoxid-System mit verbesserter UV-Beständigkeit, das entwickelt wurde zur Herstellung von Gieß und Dekorationsgegenständen, Flaschenprototypen, Schmuck, Rivertable etc.

- Die sehr geringe Reaktivität ermöglicht das giessen einer hohen Schichtstärke ohne Farbveränderung.
- Das Harz hat eine hohe Klarheit, ohne Gelbstich, mit optischem aufheller.
- Härtet bei Raumtemperatur aus, ggf. nach der Aushärtung von 40 bis 80 °C.
- Sehr einfaches Mischen & ausgezeichnete Entgasung.
- Gute UV-Beständigkeit

SR GreenCast 160 est un système époxy à résistance améliorée aux UV, développé pour la production d'objets coulés et décoratifs, de prototypes de bouteilles, de bijoux, de table rivière, etc.

- La très faible réactivité permet la coulée d'une épaisseur de couche élevée sans changement de couleur.
- La résine a une grande clarté, sans teinte jaune, avec azurant optique.
- Durcissement à température ambiante, après durcissement de 40 à 80 °C si nécessaire.
- Mélange très facile et dégazage excellent
- Bonne résistance aux UV

SR GreenCast 160 is an epoxy system with UV resistance enhanced, designed for production by casting of decorative objects, bottles prototypes, jewellery, river tables.

- Very low reactivity allows high thickness without change of colour cast.
- Obtaining a polymer with high clarity, good brightness and colourless.
- Cures at room temperature, if necessary post cure from 40 to 80 °C.
- Very easy mixing & excellent degassing.
- Good UV resistance

GreenPoxy®

Technische Daten der Mischung / Spécifications du mélange / Technical data of the mixture

Harz / Résine / Resin	GreenCast 160	SD 7160
Härter / Durcisseur / Hardener		Slow
Topfzeit / Vie en pot / Processing time (20°C, 500g)	17h	
Topfzeit / Vie en pot / Processing time (30°C, 500g)	6h 20	
Entformbar / Démoulable / Demolding (20°)	84h	
Entformbar / Démoulable / Demolding (30°)	56h	
Viskosität / Viscosité / Viscosity 20°C / mPa·s	485 ± 100	125
Mischverhältnis Gewicht / Rapport de mélange poid / Mixing ration weight	100:42	
Mischverhältnis Volumen / Rapport de mélange volume / Mixing rationvolume	100:50	
Brechungsindex / Indice de réfraction / Refractive index (25°C)	1.5353	

Art.-Nr.	*Epoxyd-Harz GreenCast 160*	*Menge*
1160.0161	Sicomin GreenCast SR 160	per kg
1160.0160	Sicomin GreenCast SR 160	191 kg
7160.0001	Sicomin EP Härter SD 7160	per kg
7160.0020	Sicomin EP Härter SD 7160	20.1 kg

Sicomin TopClear | Sicomin TopClear | Sicomin TopClear

Sicomin SR 1054 TopClear
- Ultraschnelles, hochtransparentes EP-PU Hybridsystem für Klarlack- (Gelcoat / Topcoat) Anwendungen und für transparente Carbon-Laminate
- Gute UV-Beständigkeit.
- Kompatibel mit Materialien wie Carbon- , Glas- und Aramidfasern und allen im Handel erhältlichen Kernmaterialien
- Verarbeitung von Hand oder nach Verdünnung mit Spritzpistole

Sicomin SR 1054 TopClear
- Ultra-rapide, système très transparent hybride EP-PU pour vernis (gelcoat /Topcoat) et application comme laque sur les stratifiés de carbone.
- Bonne résistance aux UV
- Compatible avec tous matériaux tels que les fibres de carbone, de verre, d'aramide et les matériaux d'âme disponibles dans le commerce
- Disponible pour application au pinceau ou au pistolet

Sicomin SR 1054 TopClear
- Ultra-fast, highly transparent EP-PU hybrid system for clear coat (gelcoat/topcoat) applications and for transparent carbon laminates
- Good UV-resistance
- Compatible with materials such as carbon, glass and aramid fibres and all commer cially available core materials
- Application by hand or after dilution with spray gun

Arbeitspackung | Emballage de travail | Retail packaging

Art.-Nr.	*Epoxy-Arbeitspackungen*	*Menge*	*Topfzeit*	*Mischverhältnis*
1054.0166	Sicomin-AP TopClear SR 1054/SD1533	1.66 kg	40'	100:66
1054.0747	Sicomin-AP TopClear SR 1054/SD1533	7.47 kg	40'	100:66

Epoxyd-Harz TopClear | Résine époxyde type TopClear | Epoxy resin typ TopClear

Art.-Nr.	*Epoxyd-Harz Top Clear*	*Menge*
1054.0001	Sicomin EP-Harz Top Clear	1.00 kg
1054.0045	Sicomin EP-Harz Top Clear	4.50 kg

Härter | Durcisseur | Hardener

Art.-Nr.	*Epoxy-Härter*	*Menge*	*Topfzeit*	*Mischverhältnis*
1533.0066	Sicomin Härter SD 1533 Top Clear	0.66 kg	40'	100:66
1533.0297	Sicomin Härter SD 1533 Top Clear	2.97 kg	40'	100:66
1533.0010	Sicomin Härter SD 1533 Top Clear	10.00 kg	40'	100:66

Weitere Harzsysteme auf Anfrage! D'autres systèmes de résine sur demande! Other resin systems on request!

Konsultieren Sie vor der Verarbeitung unbedingt die entsprechenden Datenblätter!
Lire avant le traitement, observer les fiches de données correspondantes!
Please consult the relevant data sheets before processing!

Technische Daten der Mischung / Spécifications du mélange / Technical data of the mixture

Harz / Résine / Resin	SR 1054 Top Clear
Härter / Durcisseur / Hardener	SD 1533
Topfzeit / Vie en pot / Processing time (100 g/20°C)	40'
Viskosität / Viscosité / Viscosity 25°C / mPa·s	700
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ration	100:66 Gewicht
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ration	100:62 Volumen
Farbe / Couleur / Color	klar / clair / clear
Farbzahl Gardner / Gardner numéro de couleur / Color Gardner	< 2

Sicomin flexibles Harzsystem

Sicomin flexibles Epoxy Harzsystem mit **Harz SR 8160** und Härter **SD 815Bx**
Eigenschaften: 90 bis 130 % Dehnung, erreichbar mit 2 Härtern mit einer Reaktivität von 30 min bis zu 2 Std. Topfzeit. Je langsamer der Härter desto grösser die Flexibilität. Vorteil gegenüber Polyurethanen: Schäumt nicht bei Kontakt mit Feuchtigkeit. Anwendungsbereiche: Bauteile die Vibrationen, Schlägen oder niedrigen Temperaturen ausgesetzt sind. Flexible Laminate für Modellautokarosserien, Motorräder, Geländefahrzeuge, Ralleyfahrzeuge u.s.w.

Sicomin résine époxy flexible

Sicomin système époxyde flexible avec résine **SR 8160** et durcisseur **SD 815Bx**
Caractéristiques: de 90 à 130% d'allongement atteint en 2 durcisseurs ayant une réactivité de 30 minutes jusqu'à 2 heures de vie en pot. La Moins réactive est la plus flexible. Avantage sur les polyuréthanes : Pas de mousse au contact de l'humidité. Applications: pour les composants soumis à des vibrations, des chocs ou à des températures basses. Stratifiés flexibles pour carrosseries de modèles réduits, les motocyclettes, VTT, les voitures de rallye et 4x4, etc...

Sicomin flexible resin system

Sicomin flexible epoxy resin system with resin **SR 8160** and hardener **SD 815Bx**
Properties: 90 to 130% elongation, obtainable with 2 hardeners with a reactivity of 30 min up to 2 hrs. pot life. The slower the hardener the greater the flexibility. Advantage compared to polyurethanes: does not foam on contact with humidity. Fields of application: Components which are exposed to vibrations, impacts or low temperatures. Flexible laminates for model car bodies, motorbikes, off-road vehicles, rally cars etc.

Art.-Nr.	*Epoxyd-Harz SR 8160*	*Menge*
8160.0115	Sicomin flexibles EP-Harz SR 8160	1.15 kg

Art.-Nr.	*Epoxyd-Härter SD 815x*	*Menge*
8154.0260	Sicomin Härter SD 815 B4 slow	0.260 kg

Epoxydharz SR 8160	**Härter SD 815 B4**
Mischverhältnis Gewicht	100:20
Mischverhältnis Volumen	100:24
Mischviskosität Harz/Härter 20°C mPa·s	2750
Mischviskosität Harz/Härter 30°C mPa·s	1100
Topfzeit	slow / 2h45min

Andere Gebindegrössen auf Anfrage.
Autres unités sur demande
Other packing sizes on request

Wir empfehlen dringend das technische Datenblatt zu konsultieren.
Nous vous recommandons vivement de consulter le fiche technique.
We strongly recommend that you consult the technical data sheet.

SICOMIN Flammhemmend | Systèmes époxy ignifuges | SICOMIN fire retardant epoxy

Sicomin SR 1126.2, Feuerhemmendes Epoxidsystem. Formuliert als Laminierharze weisen die selbstverlöschenden Epoxy-Systeme sehr gute Mechanischewerte und Benetzungseigenschaften auf, vergleichbar mit denen von Standard-Laminierharzen. Ihre Anwendung erstreckt sich vom Bühnenbildner zu öffentlichen Räumen, dem Transportwesen und dem Rennsport und der Luftfahrt.

- Die neue Generation von selbstlöschenden Produkten mit aufschäumenden Eigenschaften, Halogen frei. Klassifizierung UL94 / V0 und FAR25-853 (a) erreichbar.
- Erfüllt FST Normen Airbus und Boeing (Feuer, Rauch und Toxizität)

Sicomin SR 1126.2, Systèmes époxy ignifuges. Formulés comme résines de stratification par voie humide, ce système époxy auto-extinguibles possède des propriétés mécaniques comparables à ceux des systèmes de stratification standard. L'application s'étend des décors de théâtre aux espaces publics, des transports aux parcs d'attractions et jusqu'à l'aéronautique.

- La nouvelle génération de produits auto-extinguibles ayant des propriétés intumescentes, sans halogène. Stratifies classés UL94 / V0 et FAR25-853 (a)
- Répond aux normes FST d'Airbus et de Boeing (feu, fumée et toxicité)

Sicomin SR 1126.2, Fire retardant epoxy systems. Sicomin's market leading range of fire retardant epoxy system products designed specifically for Construction, Civil Enginering, Aerospace, Rail and Marine applications are designed to deliver high performance laminates whilst also meeting demanding fire regulations. The fire retardant range is available in a variety of formats suitable for most processing methods including: Laminating, Infusion, Prepregging and Foaming.

- The new generation of self-extinguishing products with intumescent properties, Halogen free. Laminate classification: UL94 / V0 & FAR25-853 (a) achievable.
- Has achieved both Airbus and Boeing's FST (fire smoke toxicity) standards

Sicomin 128 SD 228, Feuerhemmendes Epoxid-Gelcoat, halogenfrei und flammwidrig, mit geringer Rauchentwicklung und Toxizität. Muss nach dem Aushärten in der Form getempert werden.

Sicomin SGi 128 / SD 228 Gelcoat époxy intumescent, retardateur de flamme sans halogène. Fumées, opacité et toxicité basses. Requiert une post cuisson avant démoulage

Sicomin 128 SD 228 is a fire resistant epoxy gel coat system, halogen free and flame retardant, with low smoke emission and toxicity. Must be tempered in the mould after curing.

Epoxyd-Harz SR 1126.2 | Résine époxyde type SR 1126.2 | Epoxy resin typ SR 1126.2

Art.-Nr.	Epoxyd-Harz SR 1126	Menge
1126.0075	Sicomin EP-Harz SR 1126.2 Fire retardent	0.75 kg
1126.0465	Sicomin EP-Harz SR 1126.2 Fire retardent	4.65 kg
1126.2276	Sicomin EP-Harz SR 1126.2 Fire retardent	25 kg

Epoxyd-Gelcoat SGi 128 | Gelcoat époxy SGi 128 | Epoxy Gelcoat SGi 128

Art.-Nr.	SD 228	Menge
128.0099	Sicomin EP Gel Coat SGi 128	0.99kg
128.0086	Sicomin EP Gel Coat SGi 128	8.06kg

Härter | Durcisseur | Hardener

Art.-Nr.	Epoxy-Härter	Menge	Topfzeit	Mischverhältnis
8202.0015	Sicomin EP-Härter SD 8202	0.15 kg	3h20'	100:20
8202.0093	Sicomin EP-Härter SD 8202	0.93 kg	3h20'	100:20
8202.0456	Sicomin EP-Härter SD 8202	5.00 kg	3h20'	100:20
8205.0015	Sicomin EP-Härter SD 8205	0.15 kg	51'	100:20
8205.0093	Sicomin EP-Härter SD 8205	0.93 kg	51'	100:20
8205.0456	Sicomin EP-Härter SD 8205	5.00 kg	51'	100:20
228.0069	Sicomin Härter SD 228	0.69 kg	3h30'	100:70
228.0056	Sicomin Härter SD 228	5.6 kg	3h30'	100:70

Technische Daten der Mischung / Spécifications du mélange / Technical data of the mixture

Harz / Résine / Resin	SR 1126	SR 1126	SGi 128
Härter / Durcisseur / Hardener	SD 8202	SD 8205	SD 228
Topfzeit / Vie en pot / Processing time (150 g/20°C)	3h/20'	51'	1 mm / 30°C = 3h/30'
min. Temperung / Post-cure minimum / Min. post cure	24h/40°C	12h/40°C	24h 25°C / 16h 60°C
Viskosität / Viscosité / Viscosity 25°C / mPa·s	1250	2700	30°C = 6700
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ration	100:20 Gewicht	100:20 Gewicht	100:70 Gewicht
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ration	100:27 Volumen	100:27 Volumen	

SICOMIN Schaumharz | Systèmes résine de mousse | SICOMIN foaming epoxy

Sicomin Geschlossenzellige Epoxyd-Schaumharze
- Der Schaum ist weiß, kann jedoch eingefärbt werden
- Ausgezeichnete Wasserbeständigkeit, FCKW frei, wärmedämmend
- Geeignet zur Herstellung von Schaumstoffblöcken, geformt oder modelliert

Sicomin Systèmes PB de résine époxy moussant à cellules fermées
- Ce système est de couleur blanche, mais peut-être teinté avec des pigments
- Excellente résistance à l'eau, ne contient pas de gaz CFC, isolation thermique
- Adapté à la fabrication de blocs usinables, sculptables, et pour la fabrication de modèles, coulage, densification, remplissage.

Sicomin Closed-cell epoxy foam resins
- The foam is white but can be coloured with epoxy compatible pigments
- Excellent resistance to water, CFC Free, thermal insulation
- Suitable for making foam blocks to be machined, sculpted or modelled

Epoxyd-Schaumharz | Systèmes résine de mousse | Foaming epoxy

Art.-Nr.	Epoxyd-Schaumharz	Menge	kg/m³	Expansion
170.0050	Sicomin EP-Schaumharz PB 170	0.50 kg	170 kg/m³	x 6.2
170.0500	Sicomin EP-Schaumharz PB 170	5.00 kg	170 kg/m³	x 6.2
170.0025	Sicomin EP-Schaumharz PB 170	25.00 kg	170 kg/m³	x 6.2
250.0050	Sicomin EP-Schaumharz PB 250	0.50 kg	250 kg/m³	x 4
250.0500	Sicomin EP-Schaumharz PB 250	5.00 kg	250 kg/m³	x 4
250.0025	Sicomin EP-Schaumharz PB 250	25.00 kg	250 kg/m³	x 4
400.0050	Sicomin EP-Schaumharz PB 400	0.50 kg	400 kg/m³	x 2.5
400.5000	Sicomin EP-Schaumharz PB 400	5.00 kg	400 kg/m³	x 2.5
400.0025	Sicomin EP-Schaumharz PB 400	25.00 kg	400 kg/m³	x 2.5
600.5000	Sicomin EP-Schaumharz PB 600	0.50 kg	600 kg/m³	x 1.7
600.0500	Sicomin EP-Schaumharz PB 600	5.00 kg	600 kg/m³	x 1.7
600.0250	Sicomin EP-Schaumharz PB 600	25.00 kg	600 kg/m³	x 1.7

Härter | Durcisseur | Hardener

Art.-Nr.	Epoxy-Härter	Menge	
002.0018	Sicomin EP-Härter DM 02	0.18 kg	für Dicken von 5-20cm
002.0180	Sicomin EP-Härter DM 02	1.80 kg	für Dicken von 5-20cm
002.0900	Sicomin EP-Härter DM 02	9.00 kg	für Dicken von 5-20cm
003.0016	Sicomin EP-Härter DM 03 GHS	0.16 kg	für Dicken bis 5cm
003.0155	Sicomin EP-Härter DM 03 GHS	1.55 kg	für Dicken bis 5cm
003.0775	Sicomin EP-Härter DM 03 GHS	7.75 kg	für Dicken bis 5cm

Weitere Harzsysteme auf Anfrage! D'autres systèmes de résine sur demande! Other resin systems on request!

Konsultieren Sie vor der Verarbeitung unbedingt die entsprechenden Datenblätter!
Lire avant le traitement, observer les fiches de données correspondantes!
Please consult the relevant data sheets before processing!

Technische Daten der Mischung / Spécifications du mélange / Technical data of the mixture

Harz / Résine / Resin	PB 170	PB 170	PB 250	PB 250
Härter / Durcisseur / Hardener	DM02	DM03	DM02	DM03
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ration	100:36	100:31	100: 36	100: 31
Frei geschäumt / Expansion libre / Free expanded	170 kg/m³	170 kg/m³	250 kg/m³	250 kg/m³
Harz / Résine / Resin	PB 400	PB 400	PB 600	PB 600
Härter / Durcisseur / Hardener	DM02	DM03	DM02	DM03
Mischverhältnis / Rapport de mélange / Mixing ration	100: 37	100: 32	100:35	100:30
Frei geschäumt / Expansion libre / Free expanded	400 kg/m³	400 kg/m³	600 kg/m³	600 kg/m³

Diese Produkte (GHS) dürfen aufgrund des Chemikaliengesetzes nur an gewerbliche Anwender abgegeben werden!
En vertu de la loi sur les produits chimiques, ces produits (GHS) peuvent être cédés qu'à des utilisateurs commerciaux!
Due to the Chemicals Act, these products (GHS) may only be sold to commercial users!

Polyester-Laminierharz

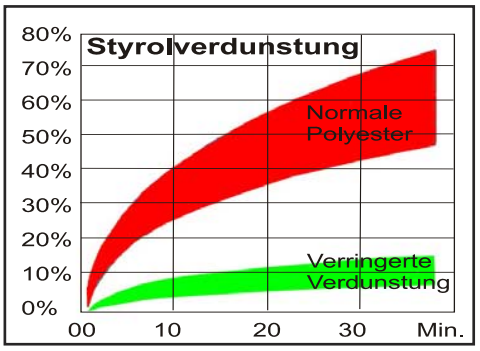
Polyesterharz mit reduzierter Styrol-Emmision:
Ungesättigtes Allzweck-Polyesterharz auf Dicyclopentadien und Orthophthalsäure basierend, in Styrol gelöst. Das Harz ist standardmässig vorbeschleunigt, thixotrop, enthält Farbumschlag-Indikator und einen Barriere-Bildner zum reduzieren der Styrolemission.
Eigenschaften und Anwendung: niedriger Styrol-Gehalt, gute mechanische Eigenschaften, mittlere Thixotropie, sehr gut geeignet für Handlaminate für die Herstellung von Gegenständen, Sitzen, Container, Karrosserien, Sportgeräte und vieles andere mehr. Für Pulver und Emulsionsmatten geeignet.

Résine polyester de stratification

Résine de polyester avec agents formant barrière pour réduire les émissions de styrène. Résine polyester insaturée à usage général pour GRP, à base de dicyclopentadiène et acide orthophtalique dissous dans le styrène. La résine est pré-accélérée, thixotrope, contient un indicateur de changement de couleur et des agents formant barrière pour réduire les émissions styrène.
Propriétés et application: faible teneur en styrène, bonnes propriétés mécaniques, thixotropie moyenne. Pour la pose et la pulvérisation à la main à usage général (sièges, conteneurs, carrosseries de voitures, équipements sportifs) technique de pulvérisation, pour les mate en émulsion et poudré, et aussi pour des stratifiés plus épais en une seule opération.

Polyester laminating resin

Polyesterresin with reduced styrene emission.
General purpose unsaturated polyester resin for GRP, based on dicyclopentadiene and orthophthalic acid dissolved in styrene. The resin is preaccelerated, thixotropic, contains color change indicator and barrier-forming agents to reduce styrene emission.
Properties and application: low styrene content, good mechanical properties, medium thixotropy, very suitable for hand laminates for the manufacture of objects, seats, containers, car bodies, sports equipment and much more



Art.-Nr.	Polyesterharz per kg	Menge
18536.0001	Polyesterharz vorbeschleunigt, ohne Härter	Dose à 1 kg
18536.0000	Polyesterharz vorbeschleunigt, ohne Härter	offen per kg

Art.-Nr.	Polyesterharz per Fass à 220 kg	Menge
18536.0220	Polyesterharz vorbeschleunigt	Fass 220 kg
18536.1220	Polyesterharz nicht vorbeschleunigt	Fass 220 kg

Bitte Härter separat bestellen! | Durcisseur doit être commandé séparément! | Hardener must be ordered separately!

Grössere Mengen auf Anfrage | Quantités plus importantes sur demande | Larger quantities on request

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	18536
Vorbeschleunigt	Pré-accélérée	Preaccelerated	ja / oui / yes
Härtung (25-35°C)	Durcissement (25-35°C)	Hardened (25-35°C)	22-26 Min.
Säurezahl	Indice d'acide	Acid number	20-33 mg KOH/g
Viskosität 25°C	Viscosité à 25°C	Viscosity 25°C	800-1000 mPa·s
Dichte 25°C	Densité 25°C	Density 25°C	1080-1150 kg/m³
Flammpunkt	Point d'inflammation	Flash point	34°C
Lagerfähigkeit	Stabilité au stockage	Storage stability	>6 Monate
Gelierzeit 25°C	Temps de gélification 25°C	Gel Time 25°C	10-20 Min.
Tmax exotherm	Pic exothermique	Peak exotherm	170-190°C 2%MEKP-50
Gehärtet	**Après durcissement**	**Hardened**	
Barcol-Härte	Dureté Barcol	Barcol hardness	35-45
Temperaturstandfestigkeit	Résistance à la température	Heat distortion temperature	80-85°C
Glasübergangstemperatur	La temp. de transition vitreuse	Glass transition temperature	90-110°C
Reissdehnung	Allongement	Elongation	ca. 1,2-2%
Zugfestigkeit	Résistance à la traction	Tensile strength	50-60 Mpa
Biegefestigkeit	Résistance à la flexion	Bending strength	80-90 Mpa
Schlagzähigkeit	Résistance aux chocs	Impact strength	8-12 kJ/m²
Dichte 20°C	Densité 20°C	Density 20°C	1150-1200 kg/m³

Auf unserer Webseite sind von allen Produkten Datenblätter abrufbar. | On trouve les fiches techniques de tous nos produits sur notre site web. | Data sheets for all products are available on our website.

Polyester-Giessharz HT | Résine polyester à couler HT | Polyester Casting resin HT

Polyesterharz Giessharz HT:
Niedrigviskoses, mittelreaktives, UV stabiles Orthophtalsäure-Polyesterharz. Cobalt vorbeschleunigt, härtet glasklar aus und hat relativ wenig Neigung zum Vergilben
Anwendungsgebiet: Wegen der sehr hellen Farbe und der weitgehend rissfreien Aushärtung wird dieses Einbettungsharz vorzugsweise unverstärkt als Giessharz eingesetzt. Es können bei richtiger Anwendung bis zu 5 Liter grosse Blöcke rissfrei hergestellt werden. Wenn die exothermie stört, kann in Schichten von 2-3cm Dicke gegossen werden. Nach dem Gelieren kann eine weitere Schicht aufgebracht werden, wobei eine leichte Trennlinie sichtbar bleibt. Die Gegenstände müssen trocken sein. Bei grossen Giesslingen (>1 L) wird die Härterzugabe reduziert, bei kleinen Giessteilen oder dünnen Schichten ist die höhere Dosierung anzuwenden.

Résine polyester à couler HT:
Résine de polyester orthophtalique de faible viscosité, de réactivité moyenne, stable aux UV. Le cobalt pré-accélère, durcit en restant limpide et a relativement peu tendance à jaunir. **Application** : En raison de sa couleur très claire et de son durcissement en grande partie sans fissures, cette résine d'enrobage est utilisée de préférence non renforcée comme résine de coulée. Utilisés correctement, les blocs jusqu'à 5 litres peuvent être produits sans fissuration. Si l'effet exothermique est perturbant, la coulée peut être réalisée en couches de 2-3 cm d'épaisseur. Après la gélification, une couche supplémentaire peut être appliquée, une légère ligne de démarcation restant visible. Les objets doivent être secs. Pour les grandes pièces moulées (>1 L), l'addition de durcisseur est réduite, pour les petites pièces moulées ou les couches minces, le dosage le plus élevé doit être utilisé.

Polyester HT casting resin:
Low viscosity, medium reactive, UV stable orthophthalic acid polyester resin. Cobalt pre-accelerated, cures crystal clear and has very low tendency to yellow.
Application: Due to its very light colour and largely crack-free curing, this embedding resin is preferably used unreinforced as a casting resin. If used correctly, blocks up to 5 litres in size can be produced without cracking. If the exothermic effect is interfering, casting can be carried out in layers of 2-3 cm thickness. After gelation, a further layer can be applied, whereby a slight dividing line remains visible. The objects must be dry. For large castings (>1 L) the addition of hardener is reduced, for small castings or thin layers the higher dosage should be used.

Art.-Nr.	*Polyester-Giessharz HT 1812*	*Menge*
140.1812	Polyester-Giessharz hochtransparent ohne Härter	per kg
140.1813	Polyester-Giessharz hochtransparent ohne Härter	Fass 200 kg

Bitte Härter separat bestellen! | Durcisseur doit être commandé séparément! | Hardener must be ordered separately!

Technische Daten	*Caractéristiques techniques*	*Technical data*	*Giessharz HT*
Härter	*Durcisseur*	*Hardener*	*2-4% MEKP M25 / 1-3% MEKP M50 / 1-3% Trigonox 51*
Gelierzeit	*Temps de gélification*	*Gel Time*	*30 Min.*
Festkörpergehalt	*Contenu solide*	*Solid content*	*65%*
Biegefestigkeit	*Résistance à la flexion*	*Flexural strength*	*90 MPa*
Biege E-Modul	*Module de flexion*	*Flexural Modulus*	*4.0 GPa*
Bruchdehnung	*Allongement à la rupture*	*Elongation at Break*	*1.8%*
Temperaturstandfestigkeit	*Résistance à la chaleur*	*Temperature stability*	*72°C*
Lagerfähigkeit	*Stabilité au stockage*	*Storage stability*	*>6 Monate*

Polyester-UP-Vorgelat | Résine polyester UP-Vorgelat | Polyester UP-Vorgelat

UP-Vorgelat: Ein hochpigmentierter und UV-beständiger UP-Schwabbellack für hochglänzende weisse, klare oder bunte Oberflächen, speziell für den Flugzeugbau und hier vorallem für Segelflugzeuge. Für bunte Oberflächen wird der transparente T-30 mit Farbpasten eingefärbt. Das System ist ohne Paraffin und härtet trotzdem auch in dünnsten Schichten klebefrei. Die Haftung von Epoxydharz ist sehr gut!
Härtung: UP-Vorgelat wird mit ca. 5% MEKP-25 (oder ca. 2-3% MEKP-50) gehärtet. Bei dünnen Schichten ist auf die Temperatur zu achten (>20°C)! Zum Spritzen ist der Härter SF-10 vorgesehen.
Lagerung: Vorbeschleunigte UP-Produkte haben eine beschränkte Lagerfähigkeit. Diese beträgt bei günstiger Lagerung (verschlossen, unter 15°C) sicher 3 - 6 Monate. Ab 6 Monaten sollte vor jeder Anwendung eine Härterprobe gemacht werden.
Verdünnung: Zum Spritzen kann UP-Vorgelat mit bis zu 10% Styrol verdünnt werden. Spritzdruck ca. 2-5 bar, Düse 1.5 mm). Bei Verwendung des Spritzhärters SF10 sollte keine Verdünnung mehr nötig sein.

UP-Vorgelat: Gelcoat très pigmenté, résistant aux UV, pour réaliser des surfaces lustrées blanches, claires ou colorées ; particulièrement utilisé en aéronautique et surtout pour les planeurs. Pour les surfaces colorées, on utilise le type transparent T-30 additionnée des pâtes de couleur UP. Le système est rigoureusement libre de paraffine mais durcit quand même complètement même pour les couches les plus minces. L'accrochage de stratifiés époxydes ultérieurs est excellente sur le gelcoat UP !
Durcissement: On peut durcir le gelcoat UP avec env. 5 % de MEKP-20 (ou 2-3 % MEKP-50). Pour des couches minces procéder à un ajout généreux et tenir compte de la température (>20°C) ! Pour la pulvérisation, utilisez le durcisseur SF-10.
Stockage: Les produits UP pré-accélérés ont une durée de stockage restreinte due au système. Cette durée est d'au moins de 3-6 mois dans des conditions favorables (bien fermé, au dessous de 15°C). A partir de 6 mois il faudrait effectuer un essai de durcissement préalable avant la mise en œuvre.
Dilution: On peut diluer le gelcoat UP pour la pulvérisation avec max. 10 % de styrène. Pression de pulvérisation env. 2-5 bar, buse de 1.5 mm. En utilisant le durcisseur SF 10 aucune dilution ne devrait être nécessaire.

UP-Vorgelat: A highly pigmented and UV resistant coating for high gloss white, clear or colored surfaces, especially for aircraft construction and gliders in particular. For colored surfaces, the transparent T-30 is tinted with UP color pastes. The system is paraffin-free and yet cures without tack even in the thinnest layers. The adhesion of epoxy resin is very good!
Curing: UP Vorgelat is cured with approx. 5% MEKP-25 (or approx. 2-3% MEKP-50). For thin layers, pay attention to the temperature (>20°C)! The hardener SF-10 is intended for spraying.
Storage: Pre-accelerated UP products have a limited shelf life. This is guaranteed for 3 - 6 months if stored in a suitable place (sealed, below 15°C). After 6 months, a hardener test should be made before each application.
Dilution: UP-Vorgelat can be diluted with up to 10% styrene for spraying. Spray pressure approx. 2-5 bar, nozzle 1.5 mm). When using spray hardener SF10, no further dilution should be necessary.

Art.-Nr.	UP-Vorgelat	Farbe	Menge
140.1600	UP-Vorgelat T30	weiss	500 g
140.1601	UP-Vorgelat T30	weiss	1 kg
140.1602	UP-Vorgelat T30	weiss	5 kg
140.1603	UP-Vorgelat T30	weiss	10 kg
140.1604	UP-Vorgelat T30	weiss	30 kg
140.1700	UP-Vorgelat T30	klar	500 g
140.1701	UP-Vorgelat T30	klar	1 kg
140.1702	UP-Vorgelat T30	klar	5 kg
140.1703	UP-Vorgelat T30	klar	10 kg
140.1704	UP-Vorgelat T30	klar	30 kg

Art.-Nr.	UP-Vorgelat	Farbe	Menge
140.1654	UP-Vorgelat T35 per 30 kg Bido	weiss	30 kg

Die Qualität T35 ist aus Lagerhaltungsgründen nur auf Anfrage lieferbar mit einer Lieferfrist von ca. 2 Wochen.
Le T35, pour raisons de stockage, n'est disponible que sur demande avec un délai de livraison d'environ deux semaines.
The Type T35 is made of storage reasons, only available on request with a delivery period of approximately two weeks.

Polyester-Gelcoat | Gelcoat-polyester | Polyester-Gelcoat

Polyester-Gelcoat: Polyester Deckschichtharz "Gelcoat", vorbeschleunigt, **ohne** Lufttrockner-Zusatz, für die erste Schicht in einer Negativ-Form und nachfolgemdem Polyester-Laminat. Die luftseitige Oberfläche härtet leicht klebrig. ISO-Phthalsäureharz. Härter 5% MEKP-25.

Polyester-Gelcoat: : Résine appelée "Gelcoat", pré-accélérée, sans agent de séchage à l'air, pour la première couche dans le négatif d'un moule pour la fabrication des pièces en polyester. La surface à l'air sèche en restant légèrement collante. Résine Isophtalique. Durcisseur MEKP-25 5% ou équivalent

Polyester gelcoat: Polyester gelcoat is a resin **without** air drying additives, preaccelerated, suitable for the first layer in a female mold and the subsequent polyester laminate. This means that the airside surface hardens in a sticky form. ISO phthalic acid resin. 5% harder MEKP-25 or equivalent.

Art.-Nr.	*Polyester-Gelcoat 3000 weiss RAL 9010 ohne Lufttrockner*	Menge
9010.0001	UP-Gelcoat 3000 akt. RAL 9010 reinweiss	1 kg
9010.0005	UP-Gelcoat 3000 akt. RAL 9010 reinweiss	5 kg
9010.0010	UP-Gelcoat 3000 akt. RAL 9010 reinweiss	10 kg
9010.0025	UP-Gelcoat 3000 akt. RAL 9010 reinweiss	23.5 kg

Art.-Nr.	*Polyester-Gelcoat 3000 farblos ohne Lufttrockner*	Menge
2100.0001	UP-Gelcoat 3000 akt. farblos	1 kg
2100.0005	UP-Gelcoat 3000 akt. farblos	5 kg
2100.0010	UP-Gelcoat 3000 akt. farblos	10 kg
2100.0025	UP-Gelcoat 3000 akt. farblos	23.5 kg

Polyester-Topcoat | Topcoat-polyester | Polyester-Topcoat

Polyester-Topcoat:
Polyester Deckschichtharz Topcoat **mit** Lufttrockner-Zusatz, für nachträgliche Beschichtungen von GFK-Formteilen, Boote etc. Die luftseitige Oberfläche härtet bei dieser Type klebefrei. Vorbeschleunigt. ISO-Phtalsäureharz. Härter 5% MEKP-20.

Polyester-Topcoat:
La résine polyester "top coat" sèche en surface à l'air pour les revêtements ultérieurs de pièces en fibre de verre, bateaux, réparations, etc. Laisse la surface NON collante. Pré-accélérée. ISO-phtalique. Durcisseur MEKP-25 5% ou équivalent

Polyester Topcoat:
Polyester Topcoat with air drying additive, for subsequent coatings of molded fiberglass parts, boats, etc. with this product, the surface exposed to the air hardens in non-adhesive form. Pre-accelerated. ISO phtalic acid resin. 5% harder MEKP-25 or equivalent.

Art.-Nr.	*Polyester-Topcoat 3000 weiss RAL 9010 mit Lufttrockner*	Menge
9010.1001	UP-Topcoat 3000 akt. RAL 9010 reinweiss	1 kg
9010.1005	UP-Topcoat 3000 akt. RAL 9010 reinweiss	5 kg
9010.1010	UP-Topcoat 3000 akt. RAL 9010 reinweiss	10 kg
9010.1025	UP-Topcoat 3000 akt. RAL 9010 reinweiss	23.9 kg

Art.-Nr.	*Polyester-Topcoat 3000 farblos mit Lufttrockner*	Menge
2100.1001	UP-Topcoat 3000 akt. farblos	1 kg
2100.1005	UP-Topcoat 3000 akt. farblos	5 kg
2100.1010	UP-Topcoat 3000 akt. farblos	10 kg
2100.1025	UP-Topcoat 3000 akt. farblos	23.9 kg

Polyester-Klebeharz | Résine de collage Polyester | Polyester bonding resin

Polyester-Klebeharz Pregel: Pregel ist eine leicht elastische, mit pyrogener Kieselsäure hergestellte, Cobalt vorbeschleunigte, thixotrope Paste. Pregel ist besonders geeignet zum Verkleben von GFK-Bootsschalen und ähnlichen Anwendungen, wo eine leicht elastische Verklebung erwünscht ist. Härtung mit 2% MEKP-50 oder 5% MEKP-25.

Résine de collage polyester Pregel: Pregel est une pâte légèrement élastique, thixotrope, préparée avec de l'acide silicique et préactivée au cobalt. Convient particulièrement bien aux collages des coques de bateaux ou à des applications similiaires où un collage légèrement souple est souhaité. Durcissement avec 2% MEKP-50 ou 5% MEKP-25.

Polyester Pregel adhesive resin: Pregel is a slightly elastic, cobalt pre-accelerated thixothropic paste that is produced using pyrogenic silicic acid. Pregel is particularly suitable for bonding fiberglass boat hulls and similar applications where a slightly elastic bond is required. Hardening with 2% MEKP-50 or 5% MEKP-25.

Art.-Nr.	*Polyester-Pregel*	Menge
464.0001	Polyester Klebeharz Pregel 40-70 TP (464)	1 kg
464.0005	Polyester Klebeharz Pregel 40-70 TP (464)	5 kg
464.0010	Polyester Klebeharz Pregel 40-70 TP (464)	10 kg
464.0025	Polyester Klebeharz Pregel 40-70 TP (464)	25 kg

Styrol | Styrène | Styrene

Styrol Monomer zum Verdünnen von Polyesterharzen, für UP-Vorgelat, zum Spritzen oder ähnlich. Zugabemenge nicht über 10%! Styrol ist kein Lösemittel, sondern härtet mit dem Polyesterharz aus. Dichte 0,906.

Monomère de styrène pour diluer les résines polyester, le Vorgelat UP ou pour la pulvérisation. Ne pas ajouter plus de 10 % ! Le styrène n'est pas un solvant car il durcit avec la résine polyester. Densité 0,906.

Styrene Monomer for diluting polyester resins, for UP pre-gel, for spraying or similar. Do not add more than 10%! Styrene is not a solvent, but cures with the polyester resin. Density 0,906.

Art.-Nr.	Styrol UP-Verdünner	Menge
145.1401	Styrol UP-Verdünner exkl. VOC	250 ml
145.1402	Styrol UP-Verdünner exkl. VOC	per L
140.1611	SF-Verdünner (VSF) speziell für UP-Vorgelat (max. 10%)	1 L
140.1612	SF-Verdünner (VSF) speziell für UP-Vorgelat (max. 10%)	5 L
140.1613	SF-Verdünner (VSF) speziell für UP-Vorgelat (max. 10%)	10 L
140.1614	SF-Verdünner (VSF) speziell für UP-Vorgelat (max. 10%)	25 L

Lufttrockner | Parrafine | Air-drying additive

Lufttrocknerzusatz zu Polyesterharz.
Paraffinlösung 10%ig gelöst in Styrol, Zugabemenge ca. 1-3%. Der Lufttrocknerzusatz wird Polyesterharzen und Gelcoat zugesetzt, um eine klebfreie Oberfläche nach der Aushärtung zu erreichen. Wirkt nur bei Untergrundtemperaturen von 18° bis 25° C. Soll ein zweiter Harzauftrag erfolgen, muss die Paraffinschicht abgeschliffen werden. **Hinweis:** Topcoat enthält bereits Lufttrocknerzusatz.

Additif de séchage de l'air à la résine de polyesterr:
Solution de paraffine à 10 % dissoute dans du styrène, addition d'environ 1 à 3 %. L'additif de séchage à l'air est ajouté aux résines de polyester et au gelcoat pour obtenir une surface non collante après durcissement. Ne fonctionne qu'à des températures de substrat de 18° à 25° C. Si une deuxième application de résine doit être faite, la couche de paraffine doit être poncée.
Remarque: Topcoat contient déjà un additif de séchage à l'air.

Air-drying additive for polyester resin.
10% paraffin solution dissolved in styrene; approx. dosage amount 1-3%. The air drying additive is added to polyester resins and gelcoat to achieve a tack-free surface after curing. Only works at substrate temperatures of 18° to 25°C. If a second coating of resin should occur, the paraffin coating has to be removed.
Please note: Topcoat already contains an air drying additive.

Art.-Nr.	Paraffin-Lösung	Menge
145.1451	Paraffin-Lösung L-556 Lufttrocknerzusatz	500 g
145.1452	Paraffin-Lösung L-556 Lufttrocknerzusatz	1 kg

Polyester Inhibitor | Inhibiteur Polyester | Polyester Inhibitor

Inhibitor zur Verlängerung der Gelierzeit (Topfzeit, Verarbeitungszeit) von Polyester-Harzansätzen.
Dosierung: 0.05 - 0.5% bezogen auf den Harzansatz. Farbe gelblich.

Inhibiteur, pour allonger la vie en pot ou le temps de travail des résines polyester.
Dosage: 0.05-0.5% de la résine. Couleur jaunâtre.

Inhibitor, to extend the gelation time (pot time, processing time) of polyester resin.
Dosage: 0.05 - 0.5% depending on the resin compound. Yellowish in color.

Art.-Nr.	Inhibitor	Menge
4213.0000	**SCS** UP-Inhibitor	1 Kg

Auf unserer Webseite sind von allen Produkten Datenblätter abrufbar. *On trouve les fiches techniques de tous nos produits sur notre site web.* *Data sheets for all products are available on our website.*

Polyester Härter | Durcisseur polyester | Polyester Hardener

Polyester Härter: Standardhärter MEKP M25 (Zugabemenge ca. 3-5%) eignet sich für alle Polyesterprodukte wie Polyesterharz, UP-Vorgelat, UP-Giessharz etc.
Je mehr Masse (dicke Laminate/grosse Giesslinge) ist die Härtermenge auf das Minimum zu reduzieren. Zum Spritzen von UP-Vorgelat empfehlen wir den Härter SF 10, womit eine zusätzliche Verdünnung überflüssig wird. Für grosse Giesslinge ist eher der Härter Cenox 51 zu empfehlen.

Durcisseur Polyester: Durcisseur standard MEKP M 25 (ajouter env. 3-5 %) convient à tous les produits polyester tels que résine polyester, vorgelat UP, résine de coulage UP etc. Plus la masse est grande (stratifications épaisses/grands volumes de coulage), plus il faut réduire la quantité de durcisseur au minimum. Pour pulvériser le vorgelat UP, il est recommandé d'utiliser le durcisseur SF 10, ce qui rend, le plus souvent, toute dilution superflue. Pour le coulage de grands volumes il est préférable d'utiliser le durcisseur Cenox 51.

Polyester hardener: Standard hardener MEKP M25 (addition approx. 3-5%) is suitable for all polyester products such as polyester resin, UP Vorgelat, UP casting resin etc.
The more mass (thick laminates/large castings) the hardener quantity must be reduced to a minimum. For spraying UP Vorgelat we recommend the hardener SF 10, which makes an additional dilution unnecessary. For large castings we recommend the hardener Cenox 51

Art.-Nr.	Härter für Polyester und UP-Vorgelat	Menge
145.1302	SCS M25 MEKP Härter (5%)	100 ml
145.1303	SCS M25 MEKP Härter (5%)	250 ml
145.1304	SCS M25 MEKP Härter (5%)	1000 ml
145.1305	SCS M25 MEKP Härter (5%)	5 kg
145.1306	SCS M25 MEKP Härter (5%)	10 kg
2181.0000	Cenox M50 MEKP Härter (2-3%)	1 kg
119.0100	Cenox 51 MEKP Härter (1-3%)	100 ml
119.0250	Cenox 51 MEKP Härter (1-3%)	250 ml
119.1000	Cenox 51 MEKP Härter (1-3%)	1 kg

Polyester Härter:
Für die Härtung von UP-Vorgelat bei Luftfahrtteilen empfehlen wir die Härter SF10.

Durcisseur polyester:
Pour le durcissement de l'UP-Vorgelat utilisé dans les constructions aéronautiques, nous recommandons le durcisseur SF10.

Polyester hardener:
For the curing of UP-Vorgelat in aviation components we recommend hardeners SF10.

Art.-Nr.	Spezialhärter für UP-Vorgelat	Menge
140.0250	SF10 Spritzhärter für UP-Vorgelat 10%	250 ml
140.0101	SF10 Spritzhärter für UP-Vorgelat 10%	1 kg
140.0105	SF10 Spritzhärter für UP-Vorgelat 10%	5 kg
140.0110	SF10 Spritzhärter für UP-Vorgelat 10%	10 kg
140.0125	SF10 Spritzhärter für UP-Vorgelat 10%	25 kg

Cobalt-Aktivator | Activateur au cobalt | Cobalt Activator

Cobalt-Aktivator:
Nur für unbeschleunigte Polyesterharze oder zum nachträglichen beschleunigen von Polyesterharzen.
Zugabemenge ca. 0.01 - 0.1%.

Activateur cobalt:
Pour les résines polyester sans activateur ou pour accélérer les résines polyester pré-activées. Addition environ 0.01 - 0.1%.

Cobalt activator:
For unaccelerated polyester resin or for the subsequent acceleration of polyester resins. Addition approxymately 0.01 - 0.1%.

Art.-Nr.	Cobalt-Beschleuniger	Menge
10100.0100	Cobalt-Beschleuniger 4%ig für Polyester	100 ml
10100.0250	Cobalt-Beschleuniger 4%ig für Polyester	250 ml
10100.0470	Cobalt-Beschleuniger 4%ig für Polyester	1 kg
10100.0500	Cobalt-Beschleuniger 4%ig für Polyester	5 kg

SCS-Beracryl D-28

SCS-Beracryl D-28

SCS-Beracryl D-28

SCS-Beracryl D-28: Das Standard-Mischungsverhältnis Pulver/Monomer beträgt zum Giessen 100:60 nach Gewicht, kann aber nach Bedarf variiert werden. Seine Grundstoffe sind dieselben wie bei Acrylglas. Der Monomer riecht stark, das Endprodukt ist aber unbedenklich.
Anwendungsgebiet: Elektronik, Elektrotechnik, Werkzeug-, Maschinenbau, Apparatebau, Medizin, Orthopädie, Modellbau und Kunstgegenstände.

SCS-Beracryl D-28: Le rapport de mélange poudre / monomère est de 100:60 en poids de coulée, mais peut être modifiée selon les besoins. Ses matières premières sont les mêmes que le verre acrylique. Le monomère a une odeur forte, mais le produit final est inoffensif.
Application: L'électronique, l'électrotechnique, de l'outillage, de l'ingénierie, de l'équipement d'ingénierie, la médecine, orthopédie, des modèles et objets d'art.

SCS-Beracryl D-28: The standard mixing ratio for powder/monomer for casting totals 100:60 by weight, but can also be varied if required. Its base materials are the same as those used with acrylic glass. The monomer has a strong smell but the final product is harmless.
Area of use: Electronics, electrical products, tools-, machinery-, and apparatus engineering, medicine, orthopedics, model building and art objects.

Art.-Nr.	*SCS-Beracryl D-28*	*Farbe*	*Menge*
D28.0001	SCS Beracryl D-28 Pulver	farblos	per kg
D28.0000	SCS Beracryl D-28 Pulver	weiss	per kg
D28.0009	SCS Beracryl D-28 Pulver	schwarz	kg
D28.0002	SCS Beracryl D-28 Pulver	rot	per kg
D28.0005	SCS Beracryl D-28 Pulver	grün	per kg
D28.0010	SCS Beracryl D-28 Pulver	gelb	per kg
D28.0003	SCS Beracryl D-28 Pulver	blau	per kg
D28.0008	SCS Beracryl D-28 Pulver	grau	per kg
D28.0007	SCS Beracryl D-28 Pulver	braun	per kg
D28.0070	SCS Beracryl D-28 Pulver	knochenfarbig	per kg
D28.0071	SCS Beracryl D-28 Pulver	elfenbein	per kg
D28.0081	SCS Beracryl D-28 Pulver	fleischfarben/rosa	per kg
D28.1000	SCS Beracryl D-28 Monomer flüssig,	farblos	per Liter

Mischverhältnis (Gewicht) 100:50 bis 100:60 *Rapport de mélange (poids) 100:50 au 100:60* *Mixing ration by weight 100:50 to 100:60*

SCS-Drucktopf

Marmite à pression SCS

SCS-Pressure pot

Der SCS-Beracryl-Drucktopf eignet sich zur blasenfreien Polymerisation. Schon ein geringer Überdruck von ca. 2,0 bis 2,5 bar reicht für eine blasenfreie Aushärtung. Die Polymerisationszeit bleibt unverändert. Bei SCS-Beracryl D-28 bewirkt der Überdruck einen völlig transparenten Giessling. Drucktopf mit Manometer und Sicherheitsventil, eingestellt auf ca. 3 bar.

La marmite à pression Beracryl-SCS convient à la polymérisation sans bulles. Une pression d'environ 2,0 à 2,5 bars est suffisante pour obtenir un durcissement sans bulles. Le temps de polymérisation n'est pas modifié. Avec le Beracryl SCS D-28 la pression produit une pièce coulée totalement transparente. Marmite à pression avec manomètre et soupape de sécurité bloquée à env. 3 bars.

SCS-Beracryl pressure pot is used for polymerization without bubbles. Even a low pressure of approx. 2.0 to 2.5 bars is sufficient for hardening without bubbles. The polymerization time remains unchanged. With SCS-Beracryl D-28, the pressure results in a completely transparent cast. Pressure pot with manometer and safety valve, set to approx. 3 bars.

Art.-Nr.	*Drucktopf*
413.0018	SCS Drucktopf Inhalt 6L, Durchmesser 18cm, Höhe 13cm inkl. Füllschlauch

SCS Entlüfteradditiv | Agent antimousse SCS | Anti-foaming additive SCS

Entschäumungsmitttel: Verringert die Oberflächenspannung und verhindert zusätzlich die Bildung von lästigen Luftblasen beim Giessen. Für alle Harzsysteme anwendbar. Hochtransparente Giessharze können leicht eintrüben! Zugabemenge ca. 0,1 - 0,5%.

Agent antimousse: Diminue la tension superficielle et supprime l'appariton ultérieure de bulles d'air indésirables dans les applications de la résine de coulage. Utilisable avec tous les systèmes de résines mais peut toutefois troubler les résines transparentes. Ajouter env. 0.1-0.5 %.

De-foaming agent: Reduces the surface tension and also prevents the formation of annoying air bubbles in the casting. Usable for all resin systems. Highly transparent casting resins can go cloudy! Dosage approx. 0.1 - 0.5%.

Art.-Nr.	SCS Entschäumer Additiv	Menge	Farbe	Einheit
130.1431	SCS Entschäumer Additiv (0,1-0,5%)	80 g	klar	Stk
130.1432	SCS Entschäumer Additiv (0,1-0,5%)	200 g	klar	Stk

SCS Aktiv-Verdünner | SCS Diluant actif époxyde | SCS Epoxy active thinner

Aktiv-Verdünner ist kein Lösemittel, sondern härtet mit dem Harz aus! Standardformulierungen sollten normalerweise nicht verdünnt werden! Zusätze von Lösemittel, Aceton, Methanol, Sprit etc. verschlechtern die Eigenschaften und dürfen zum Laminieren nie verwendet werden!

Le diluant actif n'est pas un solvent mais il durcit avec la résine. Normalement il ne faudrait pas diluer les formules standard de mélange. L'ajout d'acétone, de méthanol, d'alcool, etc. détériorent les propriétés et ne doivent jamais être utilisés lors de stratifications!

Active Thinner is not a solvent, but cures with the resin! Standard formulations should normally not be diluted! Additives of solvent, acetone, methanol, spirit etc. impair the properties and must never be used for laminating!

Art.-Nr.	Epoxyd Aktiv-Verdünner	Farbe	Menge	Einheit
130.1351	SCS Epoxi Aktiv-Verdünner	klar	250 ml	Gbde
130.1352	SCS Epoxi Aktiv-Verdünner	klar	1L	Gbde
130.1355	SCS Epoxi Aktiv-Verdünner	klar	20 kg	Gbde

SCS Flexibilisator für Epoxy | SCS Plastifiant pour époxy | SCS epoxy flexibiliser

Reaktiver Flexibilisator für Epoxydharze: Dauerhafte Weichmacherwirkung, keine Versprödung, geeignet für alle Epoxydharze. Die Dehnfähigkeit bleibt auf Dauer erhalten. Mischverhältnis etc. siehe technisches Datenblatt im Downloadbereich.

Plastifiant réactif pour résines époxydes: effet plastifiant permanent, pas de fragilisation, adapté à toutes les résines époxy. L'allongement est mis à jour au fil du temps. Rapport de mélange, etc Voir la fiche technique dans le shop en ligne.

Reactive flexibiliser for epoxy resins: Permanent plasticizer effect, no embrittlement, suitable for all epoxy resins. The elongation ability is permanently maintained. For mixing ratio etc. see technical data sheet in the download area.

Art.-Nr.	SCS-Epoxy-Flexibilisator	Menge	Einheit
130.1401	SCS Epoxy-Flexibilisator	250 ml	Gbde
130.1402	SCS Epoxy-Flexibilisator	1 kg	Gbde
130.1403	SCS Epoxy-Flexibilisator	5 kg	Gbde
130.1404	SCS Epoxy-Flexibilisator	10 kg	Gbde
130.1405	SCS Epoxy-Flexibilisator	20 kg	Gbde

MAP Yachting Verdünner | MAP Yachting Verdünner | MAP Yachting Verdünner

Verdünnung für SR5550 / SR8450. Zur Erstimprägnierung von Harthölzern.
Diluant pour SR5550 / SR8450. Pour l'imprégnation initiale des bois durs.
Thinner for SR5550 / SR8450. For initial impregnation of hardwoods.

Art.-Nr.	MAP Verdünner	Menge
217.0001	MAP Yachting EP Verdünner	1 Lt.
217.0005	MAP Yachting EP Verdünner	5 Lt.

Schaum-Treibmittel (für EP) | Agent Moussant (pour EP) | Foaming agent (for EP)

Das Einmischen ist wenn möglich mit entsprechenden Rührmaschinen vorzunehmen. Je feiner die Verteilung, desto gleichmässiger der Schaum. Zugabemenge zum Harz/Härter-Gemisch: 1–5 %.

Si possible le mélange doit être effectué à l'aide de mélangeurs appropriés (machine + hélice). La qualité de la mousse dépend de la qualité du mélange. Addition au mélange résine/durcisseur : 1-5%.

If possible, mixing should be done with suitable stirring machines. The finer the distribution, the more uniform the foam.
Addition to the resin/hardener mixture: 1-5 %.

Art.-Nr.	Treibmittel	Menge
50.0050	Schaum-Treibmittel für Epoxydharz (EP-50)	50 ml
50.0100	Schaum-Treibmittel für Epoxydharz (EP-50)	100 ml
50.0001	Schaum-Treibmittel für Epoxydharz (EP-50)	1000 ml

Lösemittel | Solvant | Solvent

Aceton: Verdünner und brennbares Reinigungs- und Entfettungsmittel.
Universal-Verdünner: Nitroverdünner zum Reinigen aller Art. Brennbar.
Methanol: Verdünner für Epoxyde.
Silikon-Entferner: Kann Silikonrückstände entfernen.
Epoxy-Reiniger: Butylacetat zum Reinigen von Geräten und Gefässen.
PUR-Reiniger: Lösemittel zum Reinigen von Polyurethan-Rückständen.
Isopropylalkohol IPA: (Isopropanol) Lösungsmittel für Fette, Harze, Lacke.

Acétone: Diluant, détergent et dégraissant très inflammable.
Diluant universel: "Diluant nitro" pour nettoyages de toutes sortes.
Méthanol: Détergent pour des epoxydes.
Dissolvant p. silicone: Pour nettoyer les moules ou des pièces avant le pistolage.
Nettoyant p. epoxy: Solvent de butylacétate écologique pour nettoyer les outils et les récipients.
NeukadurPUR-2: Produit de nettoyage pour polyurethane.
Isopropylalkohol IPA: (Isopropanol) Solvant pour les graisses, les résines, les vernis.

Acetone: Thinner and combustible cleaning and degreasing agent.
Universal thinner: Nitro thinner for all types of cleaning. Combustible.
Methanol: Thinner for Epoxy.
Silicone-remover: For the cleaning of molds, can remove silicon residue.
Epoxy cleaner: Butyl acetate for the cleaning of equipment and vessels.
PUR cleaner: Solvent for cleaning polyurethane residues.
Isopropylalkohol IPA: (Isopropanol) Solvent for fats, resins, varnishes.

Art.-Nr.	Lösemittel und Verdünner	Brennbar	Dichte	Menge
139.0051	**SCS**-Aceton Lösemittel/Entfetter	X		per Liter
295.0100	**SCS**-Putz-Verdünner 2532 (Nitroverdünner)	X	0.880	per Liter
139.9000	**SCS**-Methanol 99.9% per L	X	0.879	per Liter
1979.0008	**SCS**-Methyläthylketon (MEK) per L	X	0.81	per Liter
295.2609	**SCS**-Silikon-Entferner 2609 (Silikon-Ex)	X		per Liter
130.1450	**SCS**-Epoxy-Lösemittel-Reiniger Butylacetat	X		per Liter
166.0001	Neukadur PUR-2 Reiniger	-		1 kg
166.0005	Neukadur PUR-2 Reiniger	-		4.5 kg
139.0500	**SCS**-Isopropylalkohol	X		per Liter

Für andere und grössere Mengen bitte Anfragen, wir machen gerne eine Offerte.

Pour des quantités différentes, contactez-nous: nous vous ferons volontiers une offre.

For other and larger quantities please contact us, we will be happy to make you an offer.

West System Lösemittel | West System solvant | West System solvent

West System Reinigungslösung und Lösungsmittel.

West System Solution de nettoyage et de solvant.

West System Cleaning solution and solvent.

Art.-Nr.	Swiss-Resin-Clean		Menge
855.1000	West System Reinigungslösung 855-A	Gbde	1 L
855.5000	West System Reinigungslösung 855-B	Gbde	5 L

SCS-Swiss-Clean H5 | SCS-Swiss-Clean H5 | SCS-Swiss-Clean H5

SCS-Swiss-Clean H5, die saubere Lösung: Reiniger und **Acetonersatz**.
Das, VOC-abgabefreie Ersatzprodukt von Verdünnern, Aceton und Methylethylketon (MEK). Moderne Ersatzprodukte wie Swiss-Clean H-5 bieten nebst der Kombination der geeignete Anwendungseigenschaften und der möglichst kostengünstigen Anschaffung auch den höchstmöglichen Schutz für Mitarbeiter und Umwelt. (Spez. Gewicht / Dichte 0.85)

SCS-Swiss-Clean H5, solution idéale: **le remplaçant de l'acétone.**
Un produit de remplacement pour le diluant, l'acétone et la méthyl éthyl cétone (MEK), sans COV. Les produits modernes de remplacement tels que le Swiss-Clean H-5 offrent la plus grande des protections pour les ouvriers et pour l'environnement, en plus des combinaisons des propriétés d'applications et du bas prix d'achat. (Densité 0.85)

SCS-Swiss-Clean H5, the clean solution: A VOC-free substitute for solvent, acetone and methyl ethyl ketone (MEK). Modern replacement products such as Swiss-Clean H-5 offer the highest possible protection for employees and the environment, in addition to the combination of suitable application properties and the most cost-effective purchase possible. (Spec. weight / density 0.85)

Art.-Nr.	Swiss-Clean H-5	Menge
281.0000	SCS-Swiss-Clean H-5 Reiniger und Acetonersatz	per Liter
281.0001	SCS-Swiss-Clean H-5 Reiniger und Acetonersatz	Fass 165 kg

Für andere und grössere Mengen bitte Anfragen, wir machen gerne eine Offerte.
Pour des quantités différentes, contactez-nous: nous vous ferons volontiers une offre.
For other and larger quantities please contact us, we will be happy to make you an offer.

SCS-Swiss-Resin-Clean AM/2 | SCS-Swiss-Resin-Clean AM/2 | SCS-Swiss-Resin-Clean AM/2

SCS-Swiss-Resin-Clean AM/2 Extrem starker Reiniger und Lösemittel auch für ausgehärtete 1K und 2K Kunststoffsysteme wie Epoxydharze u.s.w.

SCS-Swiss-Resin-Clean A/2-S Solvant puissant pour les produits synthétiques durcis à 1 ou 2 composants, plus particulièrement pour les résines époxydes.

SCS-Swiss-Resin-Clean AM/2 Extremely strong cleaner and solvent for cured 1K and 2K synthetic systems like epoxy resins, etc.

Art.-Nr.	Swiss-Resin-Clean	Menge
4033.0022	SCS-Swiss-Resin-Clean AM/2 Epoxy-Löser GHS	per Liter

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	Swiss-Resin-Clean AM/2
VOC	COV	VOC	0 %
Wasserlöslichkeit	Soluble	Soluble	100 %
Biologisch abbaubar	Biodégradable	Biodegradable	Ja / Oui / Yes
Dichte 20°C	Densité 20°C	Density 20°C	1.1
Dampfdruck (mbar 20°C)	Pression de vapeur (mbar à 20°C)	Vapor pressure (mbar 20°C)	< 1

Diese Produkte (GHS) dürfen aufgrund des Chemikaliengesetzes nur an gewerbliche Anwender abgegeben werden!
En vertu de la loi sur les produits chimiques, ces produits (GHS) peuvent être cédés qu'à des utilisateurs commerciaux!
Due to the Chemicals Act, these products (GHS) may only be sold to commercial users!

Altropol Silikon-Spray | Aérosol spray silicone Altropol | Altropol silicone spray

Altropol Silikon-Spray.
Schnelltrocknendes und farbloses Gleit-, Pflege- und Trennmittel für Kunststoffe, Gummi und Metalle. -40 bis +200°C.

Altropol spray silicone.
Agents lubrifiants à séchage rapide et incolore, pour le soins et le démoulage de matières plastiques. -40 à +200 ° C.

Altropol silicone spray.
Quick-drying and colourless lubricant, care and release agent for plastics, rubber and metals. -40 to +200°C.

Art.-Nr.	Trennspray	Type	Menge
165.2442	Altropol Neukadur-Silicon-Spray	siliconhaltig	500 ml

MultiCast 2 | MultiCast 2 | MultiCast 2

MultiCast 2, Standard-Giessharz: Schnellhärtendes, ungefülltes Schnellgiessharz für Abformungen, Gussteile, zum Giessen von Kleinteilen, für Ruderhebel, Figuren etc. Kann sowohl ungefüllt wie mit Füllstoffen, z.B. TE-Füllstoff auf Basis Aluminiumhydroxid , Microballon oder anderen Füllstoffen hoch gefüllt werden.

MultiCast 2, Résine à couler standard: Résine de coulée rapide dépourvue de charges, pour moulage, coulage de pièces (en modélisme par ex...) On peut utiliser la résine aussi bien sans charge que chargée par exemple avec des charges TE à base d'hydroxyde d'aluminium, des microballons ou d'autres charges.

MultiCast 2, standard casting resin: Fast curing, unfilled rapid casting resin for impressions, castings, for casting small parts, for rudder levers, figures etc. Can either be used unfilled or highly filled with TE-filler based on aluminium hydroxide, micro balloon or other fillers.

Art-Nr.	Neukadur MultiCast 2	Farbe	Menge
300.0001	MultiCast 2 Arbeitspack Komp. A+B	Natur beige	2x 500 g
300.0002	MultiCast 2 Arbeitspack Komp. A+B	Natur beige	2x 1 kg
300.0005	MultiCast 2 Arbeitspack Komp. A+B	Natur beige	2x 2,5 kg
300.0010	MultiCast 2 Arbeitspack Komp. A+B	Natur beige	2x 5 kg
2.1201	MultiCast 2 Komponente A	Natur beige	1 kg
2.1225	MultiCast 2 Komponente A	Natur beige	2,5 kg
2.1205	MultiCast 2 Komponente A	Natur beige	5 kg
2.1230	MultiCast 2 Komponente A	Natur beige	30 kg

MultiCast 2	MultiCast 2	MultiCast 2	Härter ISO 2
Mischverhältnis	Rapport de mélange	Mixing ratio	100:100
Misch-Viskosität	Viscosité mixte	Mixed viscosity	75 mPa·s
Topfzeit	Vie en Pot	Pot life	2-3 Min.
Shore D-Härte ungefüllt	Dureté Shore D, sans charges	Shore D hardness without filler	ca. 75
Wärmestandfestigkeit	Résistance à la chaleur	Temperature stability	80°C
Schichtdicke gefüllt	Epaisseur avec des charges	Thickness with fillers	< 40 mm
Max. Füllstoffzugabe	Max. charges	Maximum fille	< 500%
Zugfestigkeit	Résistance à la traction	Tensile strength	ca. 27 N/mm²
Zugdehnung %	Allongement à la rupture	Tensile Elongation	ca. 5 %
Biegefestigkeit	Résistance à la flexion	Flexural strength	ca. 32 N/mm²
Linearer Schwund	Retrait linéaire	Linear shrinkage	ca. 0.12%

MultiCast 12 | MultiCast 12 | MultiCast 12

MultiCast 12, mit längerer Topfzeit: PU-Giessharz wie MultiCast 2, aber mit längerer Topfzeit bei noch geringerem Schwund. MultiCast 12 wird oft auch als Topfzeitverlängerer für das MultiCast 2 verwendet.

MultiCast 12, Résine à couler: Résine de coulage PU comme la MultiCast 2, mais avec une plus longue vie en pot et une rétraction encore plus faible. On utilise souvent la Multicast 12 pour rallonger la vie en pot de la MultiCast 2.

MultiCast 12, with long pot time: PU casting resin like MultiCast 2, but with a longer pot time and even less shrinkage. MultiCast 12 is also frequently used to extend the pot life for MultiCast 2.

Art-Nr.	Neukadur MultiCast 12	Farbe	Menge
12.1001	Neukadur MultiCast 12 Komponente A	Natur beige	1 kg
12.1005	Neukadur MultiCast 12 Komponente A	Natur beige	5 kg
12.1010	Neukadur MultiCast 12 Komponente A	Natur beige	10 kg
12.1030	Neukadur MultiCast 12 Komponente A	Natur beige	30 kg

MultiCast 12	MultiCast 12	MultiCast 12	Härter ISO 2
Mischverhältnis	Rapport de mélange	Mixing ratio	100:100
Misch-Viskosität	Viscosité mixte	Mixed viscosity	100 mPa·s
Topfzeit	Vie en Pot	Pot life	12-13 Min.
Shore D-Härte ungefüllt	Dureté Shore D, sans charges	Shore D hardness without filler	ca. 75
Wärmestandfestigkeit	Résistance à la chaleur	Temperature stability	90°C
Zugfestigkeit	Résistance à la traction	Tensile strength	ca. 23 N/mm²
Zugdehnung %	Allongement à la rupture	Tensile Elongation	ca. 20 %
Biegefestigkeit	Résistance à la flexion	Flexural strength	ca. 32 N/mm²
Linearer Schwund	Retrait linéaire	Linear shrinkage	ca. 0.10%

MultiCast 7

MultiCast 7

MultiCast 7

MultiCast 7, schlagzähes Giessharz: Ungefülltes, extrem schlagzähes Giessharz, sehr schnell durchhärtend, schrumpfarm, daher hohe Massgenauigkeit. Durch Temperung, z. B. 1 Tag bei 80 - 100°C, lässt sich die Schlagzähigkeit noch deutlich erhöhen.

MultiCast 7, Résine à couler de bonne résilience. Résine sans charge de très grande résilience, durcissant rapidement, de faible retrait donc de mesure précise. La résilience augmente encore beaucoup par étuvage à 80-100°C pendant un jour.

MultiCast 7, impact-resistant casting resin. Unfilled, extremely impact resistant casting resin, very fast curing, low shrinkage, therefore high dimensional accuracy. By tempering, e.g. 1 day at 80 - 100°C, the impact strength can be significantly increased.

Art.-Nr.	MultiCast 7		Farbe	Menge
7.1018	Neukadur MultiCast 7 Arbeitspack Komp. A+B		Natur beige	1.8 kg
7.1001	Neukadur MultiCast 7	Komp.A	Natur beige	1 kg
7.1005	Neukadur MultiCast 7	Komp.A	Natur beige	5 kg
7.1010	Neukadur MultiCast 7	Komp.A	Natur beige	10 kg

MultiCast 7	***MultiCast 7***	***MultiCast 7***	***Härter ISO 1***
Mischverhältnis	*Rapport de mélange*	*Mixing ratio*	*100:80*
Misch-Viskosität	*Viscosité mixte*	*Mixed viscosity*	*150 mPa·s*
Topfzeit	*Vie en Pot*	*Pot life*	*3-4 Min.*
Shore D-Härte ungefüllt	*Dureté Shore D, sans charges*	*Shore D hardness without filler*	*ca. 75*
Wärmestandfestigkeit	*Résistance à la chaleur*	*Temperature stability*	*70°C*
Zugfestigkeit	*Résistance à la traction*	*Tensile strength*	*ca. 35 N/mm²*
Zugdehnung %	*Allongement à la rupture*	*Tensile Elongation*	*ca. 5 %*
Biegefestigkeit	*Résistance à la flexion*	*Flexural strength*	*ca. 50 N/mm²*
Linearer Schwund	*Retrait linéaire*	*Linear shrinkage*	*ca. 0.20%*

MultiCast 11

MultiCast 11

MultiCast 11

MultiCast 11, sehr Schlagzähes Giessharz: Ungefülltes, geruchsarmes, mittelschnelles System mit ausserordentlich hoher Schlagzähigkeit. Diese wird erst nach ca. 7 Tagen RT erreicht. Durch die Verarbeitung bei 50°C und anschliessender Temperung werden die Endeigenschaften schneller erreicht und nochmals verbessert.

MultiCast 11, Résine de coulée resistant aux chocs: Système non rempli, à faible odeur, à vitesse moyenne et à résistance aux chocs exceptionnellement élevée. Cette dernière est obtenue seulement après 7 jours de durcissement à température ambiante. Par un étuvage ou en travaillant à 50°C suivi d'une post-cuisson on obtient plus rapidement les propriétés finales qui seront encore une fois optimisées.

MultiCast 11, high impact-resistant casting resin: Unfilled, low-odour, medium-fast system with exceptionally high impact strength. This is only achieved after approx. 7 days RT. By processing at 50°C and subsequent annealing, the final properties are achieved faster and improved even more.

Art.-Nr.	***MultiCast 11***		Farbe	Menge
11.1001	Neukadur MultiCast 11	Komponente A	Natur beige	1 kg
11.1005	Neukadur MultiCast 11	Komponente A	Natur beige	5 kg
11.1010	Neukadur MultiCast 11	Komponente A	Natur beige	10 kg
11.1030	Neukadur MultiCast 11	Komponente A	Natur beige	30 kg

MultiCast 11	***MultiCast 11***	***MultiCast 11***	***Härter ISO 1***
Mischverhältnis	*Rapport de mélange*	*Mixing ratio*	*100:100*
Misch-Viskosität	*Viscosité mixte*	*Mixed viscosity*	*600 mPa·s*
Topfzeit	*Vie en Pot*	*Pot life*	*ca. 7-8 Min.*
Shore D-Härte ungefüllt	*Dureté Shore D, sans charges*	*Shore D hardness without filler*	*ca. 75*
Wärmestandfestigkeit	*Résistance à la chaleur*	*Temperature stability*	*65-70°C*
Zugfestigkeit	*Résistance à la traction*	*Tensile strength*	*ca. 32 N/mm²*
Zugdehnung %	*Allongement à la rupture*	*Tensile Elongation*	*ca. 19 %*
Biegefestigkeit	*Résistance à la flexion*	*Flexural strength*	*ca. 48 N/mm²*
Schlagfestigkeit	*Résistance aux chocs*	*Impact resistance*	*ca. 150 KJ/m²*

MultiCast 15 | MultiCast 15 | MultiCast 15

MultiCast 15, temperaturstabiles Giessharz
Hohe Temperaturstabilität, lange Topfzeit, gut durchhärtend. Durch die niedrige Viskosität ist ein hoher Füllgrad möglich. Es wird empfohlen, die Füllstoffmenge auf beide Komponenten aufzuteilen. MultiCast 15 lässt sich mit verschiedenen Füllstoffen verarbeiten. (Z.B. Füller AL, B, GR, P etc.).

MultiCast 15, Résine à couler de bonne résilience.
Stabilité à haute température, longue durée de vie en pot, bon durcissement. En raison de la faible viscosité, un degré de remplissage élevé est possible. Il est recommandé de répartir la quantité de remplissage entre les deux composants. MultiCast 15 peut être traité avec différents remplisseurs.

MultiCast 15, temperature-stable casting resin. High temperature stability, long pot life, good through-curing. Due to the low viscosity a high filling degree is possible. It is recommended to divide the filler quantity between both components. MultiCast 15 can be processed with different fillers. (e.g. Fillers AL, B, GR, P, etc.).

Art.-Nr.	MultiCast 15	Farbe	Menge
15.0027	Neukadur MultiCast 15 Arbeitspack Komp. A+B	Natur beige	2.7 kg
15.0135	Neukadur MultiCast 15 Arbeitspack Komp. A+B	Natur beige	13.5 kg
15.1001	Neukadur MultiCast 15 Komp.A	Natur beige	1 kg
15.1005	Neukadur MultiCast 15 Komp.A	Natur beige	5 kg
15.1010	Neukadur MultiCast 15 Komp.A	Natur beige	10 kg
15.1030	Neukadur MultiCast 15 Komp.A	Natur beige	30 kg

MultiCast 15	MultiCast 15	MultiCast 15	Härter ISO 3
Mischverhältnis	Rapport de mélange	Mixing ratio	100:170
Misch-Viskosität	Viscosité mixte	Mixed viscosity	170 mPa·s
Topfzeit	Vie en Pot	Pot life	15 Min.
Mischdichte	Densité mixte	Mixed Density	1.07 g/cm³
Entformbar	Demouldable	Demoldable	2-3 h
Shore D-Härte ungefüllt	Dureté Shore D, sans charges	Shore D hardness without filler	ca. 80
Wärmestandfestigkeit	Résistance à la chaleur	Temperature stability	130-140°C
Schlagfestigkeit	Résistance aux chocs	Impact resistance	ca. 5 KJ/m²
Linearer Schwund	Retrait linéaire	Linear shrinkage	ca. 0.10%

MultiCast 20 | MultiCast 20 | MultiCast 20

MultiCast 20, nicht feuchtigkeitsempfindlich.
MultiCast 20 ist eine schnellhärtendes, dünnflüssiges, gefülltes, nicht feuchtigkeitsempfindliches Giessharz. Es eignet sich daher sehr gut auch für Abformungen und Giesslinge in Algan-Formen oder in anderer nasser Umgebung.

MultiCast 20, Résine à couler insensible à l'humidité.
MultiCast 20 est une résine de coulage liquide, chargée, de durcissement rapide, insensible à l'humidité. Elle convient donc particulièrement bien aux moulages dans des moules Algan ou dans d'autres environnements humides.

MultiCast 20, not sensitive to humidity:
MultiCast 20 is a fast curing, low viscosity, filled casting resin which is not sensitive to humidity. It is therefore very suitable for impressions and castings in Algan molds or in other damp environments.

Art.-Nr.	MultiCast 20	Farbe	Menge
20.3901	Neukadur Multicast 20 Arbeitspack Komp. A+B	Natur beige	1200 g
20.1905	Neukadur Multicast 20 Komponente A	Natur beige	5 kg
20.1910	Neukadur Multicast 20 Komponente A	Natur beige	10 kg

MultiCast 20	MultiCast 20	MultiCast 20	Härter ISO 5
Mischverhältnis	Rapport de mélange	Mixing ratio	100:20
Misch-Viskosität	Viscosité mixte	Mixed viscosity	700 mPa·s
Topfzeit	Vie en Pot	Pot life	5 Min.
Shore D-Härte ungefüllt	Dureté Shore D, sans charges	Shore D hardness without filler	ca. 80
Wärmestandfestigkeit	Résistance à la chaleur	Temperature stability	90°C
Dichte	Densité	Density	1.5
Zugfestigkeit	Résistance à la traction	Tensile strength	ca. 21 N/mm²
Zugdehnung %	Allongement à la rupture	Tensile Elongation	ca. 6 %
Biegefestigkeit	Résistance à la flexion	Flexural strength	ca. 30 N/mm²
Elastizitätsmodul	Module d'élasticité	Module of elasticity	ca. 2500 N/mm²
Schlagfestigkeit	Résistance aux chocs	Impact resistance	ca. 5 KJ/m²

MultiCast 22 | MultiCast 22 | MultiCast 22

MultiCast 22, Giessharz mit geringem Schwund.
Schnellhärtendes, mittelviskoses, gefülltes Giessharz, das sich durch ausserordentlich niedrige Schrumpfwerte nach der Aushärtung auszeichnet.

MultiCast 22, Résine à couler de faible rétraction.
Résine de coulage de viscosité moyenne, durcissant rapidement, qui se différencie par une rétraction très faible après durcissement.

MultiCast 22, casting resin with low shrinkage.
Fast curing, medium viscosity, filled casting resin, which is characterized by extremely low shrinkage values after curing.

Art.-Nr.	MultiCast 22	Farbe	Menge
22.3901	Neukadur Multicast 22 Arbeitspack Komp. A+B	Natur beige	1150 g
22.1905	Neukadur Multicast 22 Komponente A	Natur beige	5 kg
22.1910	Neukadur Multicast 22 Komponente A	Natur beige	10 kg

MultiCast 22	MultiCast 22	MultiCast 22	Härter ISO 5
Mischverhältnis	Rapport de mélange	Mixing ratio	100:15
Misch-Viskosität	Viscosité mixte	Mixed viscosity	2200 mPa·s
Topfzeit	Vie en Pot	Pot life	5 Min.
Dichte	Densité	Density	1.4
Entformbar	Demouldable	Demoldable	20-60 Min.
Shore D-Härte ungefüllt	Dureté Shore D, sans charges	Shore D hardness without filler	ca. 82
Wärmestandfestigkeit	Résistance à la chaleur	Temperature stability	95°C
Elastizitätsmodul	Module d'élasticité	Module of elasticity	ca. 2800 N/mm²
Zugfestigkeit	Résistance à la traction	Tensile strength	ca. 17 N/mm²
Zugdehnung %	Allongement à la rupture	Tensile Elongation	ca. 4 %
Biegefestigkeit	Résistance à la flexion	Flexural strength	ca. 30 N/mm²
Schlagfestigkeit	Résistance aux chocs	Impact resistance	ca. 4 KJ/m²

MultiCast 27 | MultiCast 27 | MultiCast 27

MultiCast 27, Giessharz für grosse Volumen
MultiCast 27 mit den Härtern ISO 1, 4 oder 5 ist ein gefülltes System. Die Mischung kann in grossen Volumen und Schichtstärken vergossen werden. Mit Härter ISO 4 ergibt sich eine höhere Härte, bei ISO 1 eine bessere Dehnung und mit ISO 5 die geringste exothermie. MultiCast 27 ist feuchtigkeitsempfindlich.

MultiCast 27, résine à couler pour de grands volumes. MultiCast 27 avec les durcisseurs ISO 1, 4 ou 5 est un système rempli. Le mélange peut être coulé en grands volumes et en épaisseurs de couche importantes. Le durcisseur ISO 4 donne une dureté plus élevée, ISO 1 un meilleur allongement et ISO 5 la plus faible exothermie. MultiCast 27 est sensible à l'humidité.

MultiCast 27, casting resin for large volumes. MultiCast 27 with the hardeners ISO 1, 4 or 5 is a filled system. The mixture can be cast in large volumes and layer thicknesses. Hardener ISO 4 results in higher hardness, ISO 1 in better elongation and ISO 5 in the lowest exothermicity. MultiCast 27 is sensitive to moisture.

Art.-Nr.	MultiCast 27	Farbe	Menge
27.1901	Multicast 27 Komp.A	Natur beige	1 kg
27.1905	Multicast 27 Komp.A	Natur beige	5 kg
27.1910	Multicast 27 Komp.A	Natur beige	10 kg
27.1925	Multicast 27 Komp.A	Natur beige	25 kg

MultiCast 27	MultiCast 27	MultiCast 27	Härter ISO 1	Härter ISO 4	Härter ISO 5
Mischverhältnis	Rapport de mélange	Mixing ratio	100:30	100:25	100:25
Misch-Viskosität	Viscosité mixte	Mixed viscosity	1500 mPa·s	3500 mPa·s	1500 mPa·s
Topfzeit	Vie en Pot	Pot life	60-70 Min.	60-70 Min.	60-70 Min.
Dichte	Densité	Density	1,6	1,6	1,6
Shore D-Härte ungefüllt	Dureté Shore D, sans charges	Shore D hardness without filler	80	85	78
Wärmestandfestigkeit	Résistance à la chaleur	Temperature stability	70°C	75°C	65°C
Entformbar	Demouldable	Demoldable		8-16 h	18-24 h
Zugfestigkeit	Résistance à la traction	Tensile strength	ca. 35 N/mm²	ca. 24 N/mm²	ca. 20 N/mm²
Zugdehnung %	Allongement à la rupture	Tensile Elongation	ca. 5 %	ca. 8 %	ca. 11 %
Biegefestigkeit	Résistance à la flexion	Flexural strength	ca. 50 N/mm²	ca. 45 N/mm²	ca. 20 N/mm²
Linearer Schwund	Retrait linéaire	Linear shrinkage	ca. 0.20%	ca. 0.12%	ca. 0.08%

Isocyanat-Härter für PU | Durcisseur Isocyanat pour PU | Isocyanat hardener for PU

Isocyanat-Härter für MultiCast Giessharze
Isocyanat Härter für die verschiedenen MultiCast Giessharzsysteme.
Das Mischverhältnis ist bei den jeweiligen Produkten ersichtlich.

Durcisseur isocyanat pour MultiCast PU.
Durcisseur isocyanat pour les différents assortiments de résines de coulage MultiCast.
Le rapport des mélanges figure sur chaque emballage.

Isocyanate hardener for MultiCast casting resins.
Isocyanate hardener for MultiCast casting resins.
For the correct mixing ratio, please consult the corresponding resin datasheet.

Art.-Nr.	Isocyanat Härter für MultiCast Systeme		Menge
1.0350	Härter ISO 1	(Komp.B für MC 7 und MC 11)	350 g
1.2108	Härter ISO 1	(Komp.B für MC 7 und MC 11)	800 g
1.2101	Härter ISO 1	(Komp.B für MC 7 und MC 11)	1 kg
1.2104	Härter ISO 1	(Komp.B für MC 7 und MC 11)	4 kg
1.2105	Härter ISO 1	(Komp.B für MC 7 und MC 11)	5 kg
1.2110	Härter ISO 1	(Komp.B für MC 7 und MC 11)	10 kg
1.2130	Härter ISO 1	(Komp.B für MC 7 und MC 11)	30 kg
2.2201	Härter ISO 2	(Komp.B für MC 2 und MC 12)	1 kg
2.2225	Härter ISO 2	(Komp.B für MC 2 und MC 12)	2.5 kg
2.2205	Härter ISO 2	(Komp.B für MC 2 und MC 12)	5 kg
2.2210	Härter ISO 2	(Komp.B für MC 2 und MC 12)	10 kg
2.2230	Härter ISO 2	(Komp.B für MC 2 und MC 12)	30 kg
3.2301	Härter ISO 3	(Komp.B für MC 15)	1 kg
3.2317	Härter ISO 3	(Komp.B für MC 15)	1.7 kg
3.2305	Härter ISO 3	(Komp.B für MC 15)	5 kg
3.2385	Härter ISO 3	(Komp.B für MC 15)	8.5 kg
3.2310	Härter ISO 3	(Komp.B für MC 15)	10 kg
3.2330	Härter ISO 3	(Komp.B für MC 15)	30 kg
4.2401	Härter ISO 4	(Komp.B für MC 27)	1.25 kg
4.2425	Härter ISO 4	(Komp.B für MC 27)	2.5 kg
4.2405	Härter ISO 4	(Komp.B für MC 27)	5 kg
4.2410	Härter ISO 4	(Komp.B für MC 27)	10 kg
4.2430	Härter ISO 4	(Komp.B für MC 27)	30 kg
5.0150	Härter ISO 5	(Komp.B für MC 20, MC 22 und MC 27)	150 g
5.0200	Härter ISO 5	(Komp.B für MC 20, MC 22 und MC 27)	200 g
5.2501	Härter ISO 5	(Komp.B für MC 20, MC 22 und MC 27)	1 kg
5.2525	Härter ISO 5	(Komp.B für MC 20, MC 22 und MC 27)	2.5 kg
5.2505	Härter ISO 5	(Komp.B für MC 20, MC 22 und MC 27)	5 kg
5.2510	Härter ISO 5	(Komp.B für MC 20, MC 22 und MC 27)	10 kg

MultiCast Verzögerer VZ | Ralentisseur MultiCast VZ | MultiCast Retarders VZ

MultiCast Verzögerer VZ: Die Aushärtung wird mit steigender Zugabemenge verlangsamt und es lassen sich längere Topfzeiten und höhere Schichtdicken giessen. MultiCast VZ kann bis zu einem Verhältnis von 1:1 zum Harz gemischt werden. Harz und Anteil VZ + die gleiche Menge Härter ISO 2, 3 oder 13 zugeben. Das Mischverhältnis mit ISO 2, ISO 3, ISO 13 beträgt 100:100 (Ausnahme: Härter ISO 1 nur 100 : 80).

Durcisseur MultiCast VZ: Le durcissement est d'autant ralenti que la quantité ajoutée est grande ; la vie en pot est allongée et permet de couler des couches plus épaisses. On peut mélanger MultiCast VZ à la résine jusqu'à un rapport de 1 :1. Ajouter au volume du mélange résine/ralentisseur VZ le même volume de durcisseur ISO 2, 3 ou 13. Donc le rapport de mélange avec ISO 2, ISO 3, et ISO 13 est de 100 :100 (exception avec le durcisseur ISO 1 qui n'est que de 100 :80).

MultiCast retarder VZ: The curing process is slowed down with increasing dosages, enabling long pot lifes and higher layer thicknesses. MultiCast VZ can be mixed with the resin up to a ratio of 1:1. Add the resin and the VZ + the same amount of ISO 2, 3 or 13 resin. The mixing ratio with ISO 2, ISO 3, ISO 13 totals 100:100 (exception: Hardener ISO 1 only 100: 80)

Art.-Nr.	MultiCast VZ	Menge
222.0001	MultiCast VZ Verzögerer	1 kg
222.0005	MultiCast VZ Verzögerer	5 kg

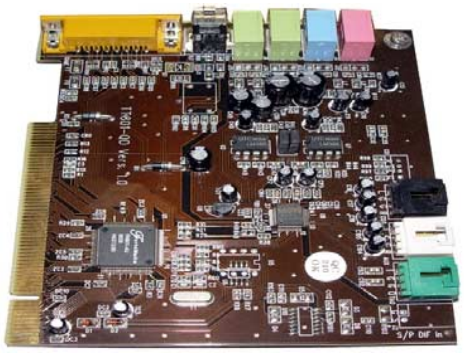
PU-Plastotherm 130 | PU-Plastotherm 130 | PU-Plastotherm 130

PU-Plastotherm 130, ein weisses, flexibles 2-Komponenten PU Giessharz für den Verguss von elektronischen Bauteilen. Es ist dünnflüssig und auch von Hand sehr gut giessbar.

PU-Plastotherm 130 une résine PU à 2 composants, blanche, souples, spécialement développée pour le coulage des pièces d'électronique. Plastotherm PU 130 est liquide; on la coule facilement à la main.

PU-Pastotherm 130 is a white, flexible 2-component PU casting resin for the molding of electronic components. Plastotherm 130 is low-viscous and is also very easy to cast by hand.

altropol®



Art.-Nr.	Plastotherm 130 Elektrovergussmasse	Farbe	Menge
130.0001	Neukadur PU Plastotherm 130	weiss	1 kg
130.0005	Neukadur PU Plastotherm 130	weiss	5 kg
118.0018	Neukadur Plastotherm Härter H118VL		180 g
118.0001	Neukadur Plastotherm Härter H118VL		1 kg
118.0025	Neukadur Plastotherm Härter H118VL		2.5 kg

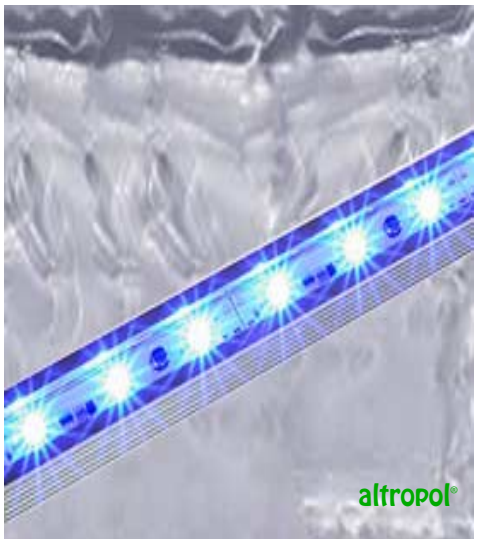
Plastotherm 130	Plastotherm 130	Plastotherm 130	Plastotherm 130	H118 VL
Dichte	Densité	Density	1.20 g/cm³	1.20 g/cm³
Mischverhältnis	Rapport de mélange	Mixing ratio	100:18	
Mischviskosität	Viscosité mixte	Mixed viscosity	3000 mPa·s	
Topfzeit	Vie en Pot	Pot life	23 Min.	
Entformbar	Demoulable	Demoldable	120 Min.	
Gehärtet	Durcissement	Hardened	8 - 10 h	
Shore A-Härte	Dureté Shore A	Hardness Shore A	75	
Durchgangswiderstand	Résistance de passage	Continuity Resistance	GΩ 13	
Durchschlagspannung	Tension de passage	Passage tension	3 mm/kV 57,6	
Dielektrizitätszahl	Permittivité	Dielectric number	800Hz er 6,6	100Hz er 5,0
Dielektr. Verlustfakor	Facteur de perte diélectrique	Dielectric loss factor	800 Hz d 0,073	100 kHz d 0,103
Wärmestandfestigkeit	Résistance à la chaleur	Temperature stability	<130°C	

PN-90xx Giessharz transparent | Coulée transparent PN-90xx | Transparent cast resin PN-90xx

PN-90xx PU-Giessharz transparent, glasklar aushärtend, verschiedene Shore-Härten möglich, gute UV-Stabilität, Vakuum verarbeitung empfohlen.
Anwendung: Elektroverguss (LED's) Kunstguss etc.

PN-90xx PU résine de coulée transparente, reste claire au durcissement, différentes duretés Shore possible, vie en pot variable, bonne stabilité aux UVs, application sous vide recommandé.
Application: encapsulation électrique (LED), fonderie d'art etc.

PN-90xx PU transparent casting resin. High transparancy PU resin. Different hardness can be achieved. Good UV stability, vacuum processing recommended.
Applications: LED encapsulation, art casts, etc.



Art.-Nr.	PU-Giessharz transparent	Farbe	Orig.-Gebde
9049.0005	PU-Giessharz Neukadur PN-9049 Komp. A	transparent	(900 g)
9057.0005	PU-Giessharz Neukadur PN-9057 Komp. A	transparent	(1 kg)
9060.0005	PU-Giessharz Neukadur PN-9060 Komp. A	transparent	(1 kg)
9080.0005	PU-Giessharz Neukadur PN-9080 Komp. A	transparent	(1 kg)
9060.1005	PU-Giessharz Neukadur PN-9060 Komp. B Härter	transparent	(1 kg)

PU-Giessharz transparent PN-90xx	Coulée en PU transparent PN-90xx	PU Transparent cast resin PN-90xx
Misch-Viskosität 1200 mPa·s	Viscosité mixte 1200 mPa·s	Mixed viscosity 1200 mPa·s
Topfzeit ca. 20 Minuten	Vie en Pot env. 20 minutes.	Pot life about 20 minutes
Dichte 1,08	Densité 1.08	Density 1.08
Vor der Anwendung ist unbedingt das Technische Datenblatt zu konsultieren!	**Avant l'application est nécessairement le Consultez la fiche technique!**	**Please consult the Technical Datasheet prior to use.**
Andere Mengen auf Anfrage.	**Autres quantités sur demande.**	**Other quantities on request.**

Mischungen:	Shore A50	Shore A60	Shore A70	Shore A 80	Shore D35	Shore D60	Shore D80
Neukadur PN 9057 PU-**Harz**	85 GT	90 GT	100 GT	25 GT	10 GT	——	——
Neukadur PN 9060 PU-**Harz**	——	——	——	75 GT	90 GT	100 GT	——
Neukadur PN 9080 PU-**Harz**	——	——	——	——	——	——	100 GT
Neukadur PN 9049 PU-**Harz**	15 GT	10 GT	——	——	——	——	——
Neukadur PN 9060 PU-**Härter**	79 GT	84 GT	94 GT	107 GT	110 GT	111 GT	186 GT

PU-14 Streichmasse

PU-14 Streichmasse
Stark gefüllte, geruchsarme Polyurethan-Streichmasse die auch an senkrechten Flächen nicht abläuft und nach der Aushärtung ein schlagzähes, hartelastisches Endprodukt ergibt. Die Streichmasse wird vorallem im Dekorationsbereich eingesetzt und ist geeignet zum Isolieren von Styropor (Theatherdekoration), zum Stabilisieren von Textilien, Giessen von hohlen Pupenkörpern und für die Herstellung von Fasnachtsmasken in Silikonformen. Die Haftung auf allen Untergründen, auch auf Metall, ist sehr gut.

Pâte d'apprêt PU-14

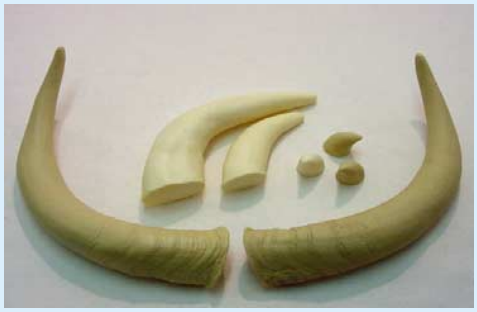
Pâte d'apprêt PU-14.
Pâte d'apprêt polyuréthanne fortement chargée avec émanation d'odeurs très réduite, qui ne coule pas le long des surfaces verticales et qui, après durcissement, devient résistante aux chocs tout en gardant une certaine souplesse. La pâte d'apprêt est essentiellement utilisée dans le domaine de la décoration et convient à l'isolation du styropore (décors de théâtre), à la fabrication de masques de carnaval, pour stabiliser des textiles, mouler des corps creux de poupées, etc.. Dans ce cas, on utilise géné-ralement des moules en silicone. L'adhérence sur toutes les surfaces, y compris le métal, est excellente.

Coating paste PU-14

PU-14 coating material
A highly filled, low-odour polyurethane coating that does not run off even on vertical surfaces and produces an impact-resistant, hard-elastic end product after curing. The coating is mainly used for decoration purposes and is suitable for insulating polystyrene (theatre decoration), for stabilising textiles, casting hollow doll bodies and for the production of carnival masks in silicone moulds. The adhesion on all surfaces, also on metal, is very good.

Art.-Nr.	Polyurethan Streichmasse PU-14	Menge
114.0017	Beradur PU 14 Paste Arbeitspackung A+B	1,7 kg
114.0085	Beradur PU 14 Paste Arbeitspackung A+B	8,5 kg

PU-14 Streichmasse	Pâte d'apprêt PU-14	Coating paste PU-14	
Mischverhältnis	Rapport de mélange	Mixing ratio	100:70
Topfzeit	Vie en Pot	Pot life	7 Min.
Klebefrei	Manipulable	Adhesive free	40 Min.
Entformbar	Demoulable	Demoldable	3-4 h
Gehärtet	Durcissement	Hardened	6 h
Wärmestandfestigkeit	Résistance à la chaleur	Temperature stability	ca. 70°C
Shore D-Härte ungefüllt	Dureté Shore D, sans charges	Shore D hardness without filler	48
Farbe	Couleur	Color	beige



PU-Fleximasse | Fleximasse PU | PU-Fleximasse

PU-Fleximasse ist ein elastisches Giessharz mit sehr guten Fliess- und Entlüftungseigenschaften. Durch die verschiedenen Härter lassen sich unterschiedliche Härtegrade einstellen. Aufgrund der Elastizität ergibt sich ein sehr vielseitiges Anwendungsgebiet wie z.B. die Herstellung von elastischen Negativformen zum Giessen von Gips, Wachs oder Beton, oder zum Laminieren mit Epoxydharzen, auch für hinterschnittene Teile oder stark strukturierte Oberflächen.

Fleximasse-PU est une résine de coulage élastique avec de très bonnes propriétés de déformation et de débullage. On obtient différents degrés de dureté en variant les durcisseurs. Grâce à sa souplesse, les domaines d'application sont nombreux, tels que moules souples pour couler des plâtres, de la cire ou du béton, pour la stratification avec des résines époxydes ou pour la réalisation de moulures ou de surfaces structurées.

PU-Flexi-mass is an elastic casting resin with very good flow and degassing properties. Different degrees of hardness can be adjusted by the different hardeners. Due to its elasticity, it has a very versatile field of application such as the production of elastic negative moulds for casting plaster, wax or concrete, or for laminating with epoxy resins, also for undercut parts or strongly structured surfaces.

Art.-Nr.	Fleximasse N	Mischverhältnis	Härte	Topfzeit	Menge
1134.0001	PU-Harz Fleximasse N				1 kg
1134.0010	PU-Harz Fleximasse N				10 kg
1134.11N1	Fleximasse-Härter N-1	100:15	Shore-A 40	45 Min.	150 g
1134.10N1	Fleximasse-Härter N-1	100:15	Shore-A 40	45 Min.	1,5 kg
1134.11N2	Fleximasse-Härter N-2	100:10	Shore-A 50	35 Min.	100 g
1134.10N2	Fleximasse-Härter N-2	100:10	Shore-A 50	35 Min.	1 kg
1134.11N3	Fleximasse-Härter N-3	100:5	Shore-A 60	25 Min.	50 g
1134.10N3	Fleximasse-Härter N-3	100:5	Shore-A 60	25 Min.	500 g

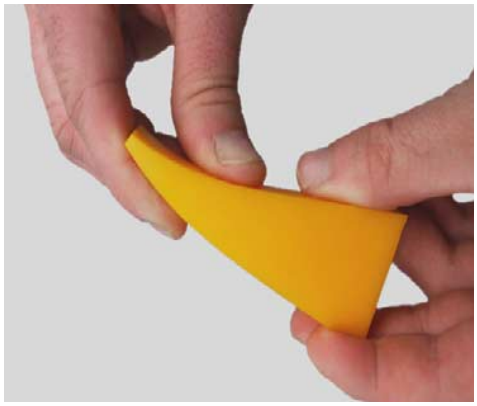
Achtung:
PU-Fleximassen ist nicht selbsttrennend!
Attention:
PU Flexi n'est pas auto-dèmoulant.
Warning:
PU Flexi masses is not self-releasing!

Fleximasse N	***Fleximasse N***	***Fleximasse N***	***Härter N-1***	***N-2***	***N-3***
Mischverhältnis	*Rapport de mélange*	*Mixing ratio*	*100:15*	*100:10*	*100:5*
Topfzeit	*Vie en Pot*	*Pot life*	*45 Min.*	*35 Min.*	*25 Min.*
Shore A-Härte	*Dureté Shore A*	*Shore A*	*40*	*50*	*60*
Farbe	*Couleur*	*Color*	*natur*	*natur*	*natur*
Zugfestigkeit N/mm²	*Résistance à la traction N/mm²*	*Tensile strength N/mm²*	*ca. 2*	*ca. 2.5*	*ca. 3*
Bruchdehnung	*Allongement à la rupture*	*Tensile Elongation*	*ca. 400 %*	*ca. 300 %*	*ca. 200 %*

Bei allen flexiblen PU-Giessmassen müssen die Komponenten sehr, sehr gut vermischt werden. Alle flexiblen PU-Produkte sind kälteempfindlich! Wenn die A-Komponente kalt gelagert oder transportiert wurde, muss sie vor der Verarbeitung auf ca. 60°C aufgewärmt werden. Die eigentliche Verarbeitung sollte nicht unter 20°C erfolgen.

Pour toute la masse de coulée en polyuréthane souple, les composants doivent être très bien mélangés. Tous les produits de polyuréthane souple sont sensibles au froid! Si le composant A a été stocké ou transporté froid, il doit être chauffé avant utilisation à environ 60°C. Le traitement proprement dit ne doit pas être inférieure à 20°C .

With all of the flexible PU casting resins it is necessary for the components to be mixed very toroughly. All flexible PU products are sensitive to the cold! If the A component has been stored or transported under cold conditions, it must be warmed to about 60°C before use. The actual curing processing should not take place at below 20°C.



Raku-Tool flexibles PU Giessharz | **Raku-Tool résine coulée PU flexible** | **Raku-Tool flexible PU casting resin**

Raku-Tool flexibles PU-Giessharz.
Ungefülltes, 2-K Polyurethan. Keine Totenkopfkennzeichnung. Von Hand vergiessbar und in verschiedene Härten einstellbar. Für Strukturmatrizen, Werkstückaufnahmen, Schlagschutzteile und für die Herstellung flexibler Teile. Farbe opak/weiss.

Raku-Tool résine de coulée de PU flexible.
Polyuréthane à deux composants non-chargé. Non toxique. Coulable à la main et dureté ajustable. Pour matrices structurelles, supports de pièce, protection contre les chocs et pour la fabrication de pièces flexibles. Couleur opaque/blanc.

Raku-Tool flexible PU casting resin.
Unfilled, 2-K polyurethane. No poison (Skull) marking. Hand cast and adjustable to different hardnesses. For structural matrices, workpiece holders, impact protection parts and for the production of flexible parts. Colour opaque/white.

Raku-Tool	**PC-3412** (Polyol)	**PC-3413-1** (Polyol)	**PH-3923** (Isocyanat)
Farbe / Couleur / Color	opak/weiss-blanc-white	opak/weiss-blanc-white	gelblich - jaunâtre - yellowish
Dichte / Densité / Density	1.06	1.06	1.21
Viskosität/Viscosité/Viscosity 25°C / m Pa.s	550-600	950-1000	100-150

Raku-Tool	**PC-3412/PH-3923**	**PC-3413-1/PH-3923**
Mischviskosität / viscosité mixte / mixed viscosity 25°C / m Pa.s	400-450	850-900
Maximale Schichtstärke / L'épaisseur maximale / Maximum thickness	100 mm	100 mm
Entformbar bei RT / Démoulage à TA / Demoulding at RT	14h	14h

Mischtabelle PC-3412, PC-3413 (Polyole) und PH-3923 (Isocyanat) können gemischt werden um eine Shore Härte zwischen A 40 und A 85 zu erhalten.
Table de mixage PC-3412, PC-3413 (polyols) et PH-3923 (Isocyanate) peuvent être mélangés à une dureté Shore A entre 40 et A 85 de recevoir.
Mixing table PC-3412, PC-3413 (polyols) and PH-3923 (Isocyanate) can be mixed to a Shore hardness between A 40 and A 85 to receive.

Raku-Tool PU-Giessharz **PC-3412** (Polyol) Teile/Parties/Parts	100	80	60	40	20	
Raku-Tool PU-Giessharz **PC-3413-1** (Polyol) Teile/Parties/Parts		20	40	60	80	100
Raku-Tool PU-Härter **PH-3923** (Isocanat) Teile/Parties/Parts	17	22	32	34	40	45
Härte / Dureté / Hardness Shore A	35	40	50	60	70	80
Härte / Dureté / Hardness Shore D	-	-	12	15	19	25
Topfzeit / Vie en pot / Pot life 25°C/250 ml/min.	12	12	13	14	20	29
Zugfestigkeit / Résistance à la traction / Tensile Strength (MPa)	3-5	3-5	5-7	5-7	7-9	10-15
Weiterreissfestigkeit / Résistance à la déchirure / Tear strength (N/mm)	3-5	3-5	8-10	8-10	10-15	15-20
Taber Abrieb / Abrasion Taber / Taber abrasion (mm^3/100U)	30-40	30-40	30-40	30-40	30-40	30-40
Härtung / Durcissement / Hardening	7 Tage Journées Days RT / 14 h - 40°C					

Art.-Nr.	**Raku-Tool PU-Giessharz flexibel**		Farbe	Menge
3412.2530	Raku-Tool PU-Giessharz	PC-3412 flexibel	weiss/opak	200 g
3412.1530	Raku-Tool PU-Giessharz	PC-3412 flexibel	weiss/opak	1 kg
3412.0530	Raku-Tool PU-Giessharz	PC-3412 flexibel	weiss/opak	5 kg
3413.2630	Raku-Tool PU-Giessharz	PC-3413 flexibel	weiss/opak	200 g
3413.1530	Raku-Tool PU-Giessharz	PC-3413 flexibel	weiss/opak	1 kg
3413.0530	Raku-Tool PU-Giessharz	PC-3413 flexibel	weiss/opak	5 kg
3923.2530	Raku-Tool PU-Härter	PH-3923 flexibel	gelblich	200 g
3923.1530	Raku-Tool PU-Härter	PH-3923 flexibel	gelblich	1 kg
3923.0530	Raku-Tool PU-Härter	PH-3923 flexibel	gelblich	5 kg

RAMPF discover the future

PU-Schaum | Mousse polyuréthane | Polyurethane foam

2-K Polyurethan-Schäume. Lösungsmittelfreie Polyol-Harze mit Iso Härter. Treibmittel auf Wasserbasis ohne FCKW. Die Schäume sollten möglichst gut und Rasch gemischt werden, idealerweise per Maschine oder Propellerrührer. Geeignet als Isolation, Hinterfütterung von Formen, Polster, etc.

Mousses de polyuréthane à 2 composants. Résines polyol sans solvant avec durcisseur Iso. Agent d'expansion à base d'eau sans CFC. Les mousses doivent être mélangées le plus rapidement possible, idéalement à la machine ou à l'agitateur à hélice. Convient pour l'isolation, le revêtement de moules, le rembourrage, etc.

2-component polyurethane foams. Solvent-free polyol resins with Iso hardener. Water-based blowing agent without CFC. The foams should be mixed as well and quickly as possible, ideally by machine or propeller stirrer. Suitable for insulation, lining of moulds, padding, etc.

PU Hart Schaum | Mousse polyuréthane dure | Polyurethane foam rigid

Typ 448 Standard 2-K PU-Schaum ~50 kg/m³ mittlere Härte**,** Expansion ca. 1:20, Startzeit ca. 30 Sek. , Abbindzeit ca. 350 Sek.

Type 448 Mousse standard à 2 comp. ~50 kg/m³, expansion env. 1 :20, départ de la réaction 30 secs, temps d'expansion env. 350 secs.

Type 448 Standard 2-component foam ~50 kg/m³ medium hardness, exp. approx. 1:20, Start time 30 sec. Setting time 350 sec.

Art.-Nr.	2-K PU Standard-Schaum	Mischverhältnis	Menge
448.0001	PU Standard-Schaum 448 F A+B	1:1,55 Gew. / 1:1,4 Vol.	1.02kg
448.0001	PU Standard-Schaum 448 F A+B	1:1,55 Gew. / 1:1,4 Vol.	2.04kg
448.0000	PU Standard-Schaum 448 F Komp.A	1:1,55 Gew. / 1:1,4 Vol.	per kg
901.2500	PU Standard-Schaum Komp.B		per kg

PU-Weich-Schaum | Mousse souple polyuréthane | Flexible polyurethane foam

Typ 256/1 flexibler, 2-K Weichschaum ~50 kg/m³ für Polsterungen, Puppen, etc. Startzeit ca. 60 Sek. , Abbindzeit ca. 95 Sek.

Type 256/1 Mousse souple à 2 composants ~50 kg/m³ pour rembourrage, poupées, etc. départ de la réaction 60 secs, temps d'expansion env. 95 secs.

Type 256/1 Flexible 2-component soft foam ~50 kg/m³ for upholstery, dolls, etc. Start time 60 sec. Setting time 95 sec.

Art.-Nr.	2-K PU-Weichschaum flexibel	Mischverhältnis	Menge
256.0000	PU-Weichschaum Komp. A	100:50 Gewicht	per kg
256.0947	PU-Weichschaum Komp. B	100:50 Gewicht	per kg

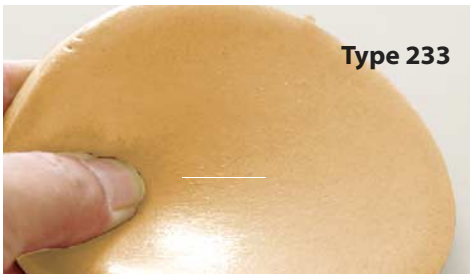
PU-Weichschaum kompakt | Mousse souple PU compact | Flexible PU foam compact

Typ 233 flexibler, Weichschaum, ~105 kg/m³ Expansion ca. 1:10, Startzeit ca. 55 Sek., Abbindzeit ca. 250 Sek.,

Type 233 mousse souple, ~105 kg/m³ Expansion ~1:10. Départ de la réaction 55 secs, temps d'expansion env. 250 secs.

Type 233 flexible foam, ~105 kg/m³, expansion approximately 1:10. Start time 55 sec. Setting time 250 sec.

Art.-Nr.	2-K PU Weichschaum flexibel kompakt	Mischverhältnis	Menge
233.0001	PU-Weichschaum kompakt A+B	100:50 Gewicht	1.5 kg
233.0000	PU-Weichschaum kompakt A	100:50 Gewicht	per kg
233.0957	PU-Weichschaum kompakt B	100:50 Gewicht	per kg



PU-Weichschaum hart | Mousse souple PU dure | Flexible PU foam hard

Typ Raku Tool PE80/08-1 flexibler, Schaum, ~330 kg/m³ Expansion ca. 1:3, Startzeit ca. 60 Sek., Abbindzeit ca. 240 Sek.,

Type Raku Tool PE80/08-1 mousse souple, ~330 kg/m³ Expansion ~1:3. Départ de la réaction 60 secs, temps d'expansion env. 240 secs.

Type Raku Tool PE80/08-1 flexible foam, ~330 kg/m³, expansion ratio appr. 1:3. Start time 55 sec. Setting time 240 sec.

Art.-Nr.	2-K PU Weichschaum flexibel hart	Mischverhältnis	Menge
8008.1001	Raku-Tool PE-80/08-1 PU-Schaumharz Schwarz	100:45 Gewicht	per kg
3923.3530	Raku-Tool PH-3923 PU-Härter flexibel		450g
3923.1530	Raku-Tool PH-3923 PU-Härter flexibel		per kg

Laminierkeramik | Céramique de stratification | Laminating ceramic

Laminierkeramik Ludur XL: Keramische Formenmassen für die Herstellung von absolut formstabilen und verzugsfreien Formen für den Teilebau aus Polyester- oder Epoxydharzlaminaten. Die erste Schicht besteht dabei aus normalem Epoxyd-Formenharz. Der stützende Aufbau wird anschliessend aus umweltfreundlicher Laminierkeramik erstellt. Für eine optimale Verbindung ist wichtig, dass die Keramik immer auf nasses Epoxydharz aufgetragen wird. Also die Keramik direkt auf das nasse Epoxyd-Formenharz oder auf einen nachträglichen Anstrich mit normalem Epoxydharz auftragen.

Céramique de stratification Ludur XL: La céramique de stratification s'utilise pour la production de moules stables et indéformables pour fabriquer des pièces composites en polyester ou en époxyde. Dans ce cas, la première couche est faite de résine époxyde usuelle pour moule. Le moule de soutien est ensuite réalisé en céramique de stratification, écologique. Il est important d'appliquer la céramique sur la résine époxyde en humide pour garantir un bon accrochage.

Laminating ceramic Ludur XL: Ceramic moulding compounds for the production of absolutely dimensionally stable and distortion-free moulds for parts construction from polyester or epoxy resin laminates. The first layer consists of normal epoxy mould resin. The supporting structure is then made of environmentally friendly laminating ceramics. For an optimal connection it is important that the ceramic is always applied on wet epoxy resin. So apply the ceramic directly onto the wet epoxy mould resin or onto a subsequent coat of normal epoxy resin.

Art.-Nr.	Laminier-Keramik		Farbe	Menge
115.3151	Laminier-Keramik Pulver Ludur XL		weiss	1 kg
115.3152	Laminier-Keramik Pulver Ludur XL		weiss	5 kg
115.3153	Laminier-Keramik Pulver Ludur XL		weiss	10 kg

Art.-Nr.	Laminier-Keramik		Farbe	Menge
115.3154	Laminier-Keramik Pulver Ludur XL	Sack 25 kg	weiss	25 kg

Rührzeit	*Temps d'agitation*	*Time for stirring*	*1 Min.*
Schwund	*Rétraction*	*Retraction:*	*ca. 0,2 - 0,3 mm / 100cm*
Verarbeitungszeit	*Temps de mise en oeuvre*	*Processing time*	*ca. 35 Min.*
Erstarrungsende	*Fin de solidification*	*Solidification end*	*ca. 50 Min.*
Temperaturbeständigkeit	*Résistance à la chaleur*	*Temperature resistance*	*<150°C*
Verbrauch	*Consommation*	*Consumption*	*ca. 8.5 kg/m² (1 Lage M1)*
Mischverhältnis	*Rapport de mélange*	*Mixing ratio*	*100:28*
Wassertemperatur	*Température de l'eau*	*Water temperature*	*18 - 22°C*

Mischverhältnis - Rapport de mélange - Mixing ratio

Pulver : Wasser	=	*100:28*	*= 1 kg XL +280 ml Wasser*	*= 0.61 L Masse*	*oder*	*5 kg XL*	*+*	*1,4 L Wasser*	=	*3 L Masse*
Poudre : Eau	=	*100:28*	*= 1 kg XL + 280 ml Eau*	*= 0.61 L Masse*	*ou*	*5 kg XL*	*+*	*1,4 L Eau*	=	*3 L Masse*
Powder : Water	=	*100:28*	*= 1 kg XL + 280 ml Water*	*= 0.61 L Mass*	*or*	*5 kg XL*	*+*	*1,4 L Water*	=	*3 L Mass*

Epoxyd-Formenharz als erste Schicht, auf das nasse Harz dann eine Schicht Laminierkeramik auftragen, dann M1 Glasgewebe tränken und....
Première couche en résine époxyde pour moule. Appliquer une couche de céramique sur la résine en humide....
Epoxy molding resin as first layer, then apply a layer of laminating ceramic to the wet resin,

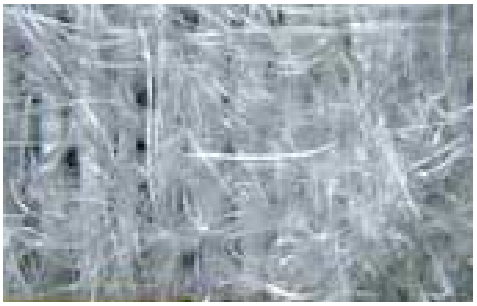
stückweise (1-2 Lagen) auf die Form auflegen, gut andrücken und entlüften.
Imbiber les tissus M1 et les appliquer pièce par pièce (1-2 couches) sur le master. Bien appuyer et dégaser.
then apply impregnated M1 glass fabric to the mold piece-by-piece (1-2 layers), press down well and ventilate.

Glasgewebe M1 | Tissu de verre M1 | M1 gass fabric

Glasgewebe M1: Gut tränk- und benetzbares, saugfähiges Spezial-Glasgewebe M1 für die Verarbeitung mit Laminierkeramik.

Tissu de verre M1: Tissu de verre spécial M1 qui s'imprègne et se mouille bien, pour travailler avec la céramique de stratification.

M1 glass fabric: Well saturable and wettable, absorbent special glass fabric M1 for processing with laminating ceramics.



Art.-Nr.	Glasgewebe für Laminierkeramik	Menge
190.1746	M1-Glaskomplex 660 g/m² / 50cm breit,	per Lfm
190.1745	M1-Glaskomplex 660 g/m² / 50cm breit,	Rolle ca. 30 kg

Giesskeramik Giluform | Céramique de coulage | Casting ceramic

Giesskeramik Giluform: Ein mit Wasser anmischbares Pulver, das nach kurzem Rühren eine gut fliessfähige Masse ergibt, die im Vollguss zur Herstellung von Reliefs, Figuren, Stützformen für Silikoneinsätze, Ziehformen für Hauben, Modellen u.s.w. eingesetzt werden kann.

Céramique de coulage Giluform: Poudre qui, mélangée à l'eau, fournit après peu de temps une pâte coulante qu'on peut utiliser à la fabrication de reliefs, figurines, formes d'appui pour moules en silicone, master pour mouler les verrières de modèles réduits, etc.

Giluform casting ceramic: A water-mixable powder, which yields a good free-flowing mass after a short stirring, and which can be used in full casts for the production of reliefs, figures and supporting moulds for silicone inserts, models, etc.

Art.-Nr.	Giess-Keramik	Farbe	Menge
115.3001	Giess-Keramik Pulver Giluform	weiss	1 kg
115.3002	Giess-Keramik Pulver Giluform	weiss	5 kg
115.3003	Giess-Keramik Pulver Giluform	weiss	10 kg

Art.-Nr.	Giess-Keramik	Farbe	Menge
115.3004	Giess-Keramik Pulver Giluform	weiss	25 kg

Rührzeit:	*Temps d'agitation*	*Time for stirring*	*6 Min.*
Erstarrungsende:	*Fin de solidification*	*Solidification end*	*ca. 10 Min.*
Härte:	*Dureté*	*Hardness*	*> 300N/mm²*

1 kg Giluform + 250 ml Wasser = 600 mL Masse
1 kg Giluform + 250 ml Eau = 600 mL Masse
1 kg Giluform + 250 ml Water = 600 mL Mass

Modellgips | Gypse pour modèle | Modeling gypsum

Modellgips: Weisser und feiner Modell-Gips in Dentalqualität für Vollgüsse von Formen, Stützformen und Figuren.

Gypse pour modèle: Gypse fin, blanc, de qualité dentaire pour couler des formes pleines, des figurines ou des renforts de moules

Modeling gypsum: White and fine model plaster in dental quality for full casts of shapes, support moulds and figures.

Art.-Nr.	Modell-Gips	Menge
3303.0025	**SCS** Modell-Gips O Dentalqualität	per kg (Originalsack 25 kg)

Mischverhältnis: ca. 2 T. Gips / 1 T. Wasser

Gipsbinden | Bandes de plâtre | Plaster bandages

Gipsbinden:
Die Gipsbinden werden einfach in Wasser getaucht und auf das Objekt aufgelegt. Ideal für die Herstellung von Silikon-Stützformen, für Hautabformungen, Modellbahn-Anlagen und ähnlich Anwendungen.

Bandes de plâtre:
Les bandes de gypse sont simplement trempées dans l'eau puis posées sur l'objet. Idéal pour la fabrication des soutiens de moules en silicone, pour des moulages sur la peau ou des travaux semblables.

Plaster bandages:
The plaster bandages are simply dipped in water and applied to the object. Ideal for making silicone support moulds, for skin impressions, model railways and similar applications.

Art.-Nr.	Gips-Binden	Menge
117.4008	**SCS** Gipsbinden per Stk.	Pack à 1 Stk 3 m x 8cm
117.4015	**SCS** Gipsbinden per Stk.	Pack à 1 Stk 3 m x 15cm

Algan Formenmasse | Pâte de moulage ALGAN | Algan molding compound

ALGAN Formenmasse:
Die ideale, ungiftige und preisgünstige Abformmasse für den einmaligen Gebrauch, für Hautabformungen u.s.w. Die Rohstoffe basieren auf Naturprodukten, die Entsorgung ist bedenkenlos möglich.
Algan-Formenmasse ist dünnflüssig und kann nicht aufgestrichen werden.

Pâte de moulage ALGAN :
Pâte de moulage idéale, non-toxique et bon marché à usage unique, pour moulages sur la peau, etc. Les produits de base sont naturels et les déchets jetables avec les ordures ménagères.
La pâte de moulage Algan est très liquide, on ne peut pas l'appliquer au pinceau.

Algan molding compound:
The ideal, non-toxic and inexpensive moulding compound for single use, skin impressions etc. The raw materials are based on natural products, disposal is possible without any concerns.

Art.-Nr.	ALGAN Formenbaumasse	Menge
115.1005	**SCS** Algan Formenmasse Arbeitspack 5 kg Algan + Gips + Lösung "P"	5 kg

Mischverhältnis		Rapport de méanges		Mixing ratio	
1 kg	ALGAN Formenmasse	1 kg	pâte de moulage ALGAN	1 kg	ALGAN molding compound
65 g	Gips	65 g	gypse	65 g	Gypsum
1,6 dL	Lösung P	1,6 dL	solution P	1,6 dL	Solution P

Alginoplast Formenmasse | Pâte de moulage Alginoplast | Alginoplast molding compound

Alginoplast Formenmasse:
Alginoplast-Fast ist unkompliziert anzumischen, hat eine hohe Detailgenauigkeit, Elastizität und Reissfestigkeit, hohe Druckfestigkeit und gute Gipsverträglichkeit. Staubfreies Anmischen, frei von Reizstoffen, bis 2 x ausgiessbar, schnellabbindend. Ausgiessbar mit Modellgips, Giesskeramik oder Polyurethan Multicast 20.

Pâte de moulage Alginoplast :
Alginoplast-rapide est facile à mélanger et permet d'obtenir des moules avec des détails précis. Elle est élastique et présente une bonne résistance à la rupture et à la compression. Elle est compatible avec le gypse. Libre d'agents irritants, à mélanger à l'abri de la poussière ; durcit rapidement. Utilisable 2 fois avec des modèles en gypse, en céramique de coulage ou en polyuréthane MultiCast 20.

Alginoplast molding compound:
Alginoplast-Fast is easy to mix, has a high level of detail accuracy, elasticity and tensile strength, high compressive strength and is readily compatible with plaster. Dust-free mixing, free of irritants, can be used up to 2 x, quick setting. Pourable with modeling plaster, casting ceramic or polyurethane MultiCast 20.

Art.-Nr.	Alginoplast	Farbe	Menge
6560.2047	Alginoplast fast set (schnell abbindend)	orange	500 g

Mischverhältnis		Rapport de mélange		Mixing ratio	
100 g Pulver : 400-500 ml Wasser		100 g de poudre: 400-500 ml d'eau		100 g Powder : 400-500 ml water	
Verarbeitungszeit	ca. 1 Min.	Temps d'utilisation	env. 1 min	Processing time	ca. 1 Min.
Aushärtezeit	ca. 2 Min.	Temps de durcissement	env. 2 min.	Curing time	ca. 2 Min.
Shore A Härte	ca. 16	Dureté Shore A	env.. 16	Shore A hardness	ca. 16

Plasticrete P-Cast A02 | Plasticrete P-Cast A02 | Plasticrete P-Cast A02

PLASTICRETE P-CAST A02 Giessmasse Ist ein auf Wasser basierendes Acrylharz welches mit dem entsprechenden Füller aushärtet. 50% der endgültigen mechanischen Leistungen erreicht der Giessling nach 15 Stunden bei 20°C. Das Endprodukt erfüllt die italienische Brandklasse Klasse 1. Durch Zufügen von 0.2% Thixotropiermittel kann eine Beschichtungsmasse hergestellt werden. Diese Beschichtungsmasse dient vor allem zum flammhemmenden Beschichten von Gegenständen wie Styroporfiguren etc. und als Oberflächenschicht für P-Cast.

PLASTICRETE P-CAST A02 pâte de moulage C'est une résine acrylique à base d'eau qui durcit avec la charge appropriée. 50 % des performances mécaniques finales sont obtenues après 15 heures à 20°C. Le produit final est conforme à la classe 1 du classement au feu italien. Un agent thixotrope à 0,2% peut être ajouté pour produire un composé de revêtement. Ce composé de revêtement est principalement utilisé pour le revêtement ignifuge d'objets tels que des figurines en polystyrène, etc. et comme couche de surface pour le P-Cast.

PLASTICRETE P-CAST A02 casting compound Is a water based acrylic resin which cures with the appropriate filler. 50% of the final mechanical performance is achieved after 15 hours at 20°C. The final product complies with the Italian fire class class 1. 0.2% thixotropic agent can be added to produce a coating compound. This coating compound is mainly used for flame-retardant coating of objects such as polystyrene figures, etc. and as a surface layer for P-Cast.

Art.-Nr.	P-Cast Giessmasse	Set	Menge
6002.0350	P-Cast A02 Giessmasse	Set A	Harz + Filler 350 g /1 kg
6002.1750	P-Cast A02 Giessmasse	Set B	Harz + Filler 1.75 kg / 5 kg
6002.3500	P-Cast A02 Giessmasse	Set C	Harz + Filler 3.5 kg / 10 kg

		Menge
6002.0020	P-Cast A02 Harzteil ohne Filler	20 kg
6003.2000	P-Filler FR Filler ohne Harzteil	19.1 kg

Mischverhältnis	Rapport de mélange	Mixing ratio:	**P-Cast A02 35 : 100**
Farbe	Couleur	Color	milchweiss / lait blanc /milky-white
Härtung	Durcissement	Setting time	50-60 Min.
Topfzeit	La vie en pot	Pot life	25-30 Min.
Entformbar	Démoulable	Demolding	4-5 h
Endhärtung	Durcissement final	Post-cring	ca. 15 h
Wärmefest	Thermostable	Heat resistant	120°C

Kondensationsvernetzende Silikone:
Die kondensationsvernetzenden RTV-Silikonmassen vulkanisieren durch Zugabe eines flüssigen Vernetzers. Diese Typen sind unempfindlicher gegen Vulkanisationsstörungen. Sie weisen jedoch aufgrund der bei der Vernetzung gebildeten flüchtigen Alkohole eine geringe Schrumpfung (< 1% linear) auf.

Silicones réticulant par condensation:
Les composés de silicone RTV à durcissement par condensation vulcanisent en ajoutant un agent de réticulation liquide. Ces types sont moins sensibles aux perturbations de la vulcanisation. Cependant, ils présentent un faible retrait (< 1% linéaire) dû aux alcools volatils formés lors de la réticulation.

Condensation curing silicone:
The condensation-curing RTV silicone compounds vulcanise by adding a liquid crosslinker. These types are less sensitive to vulcanisation disturbances. However, they show a low shrinkage (< 1% linear) due to the volatile alcohols formed during crosslinking.

Silikon RTV-1703

Silicon RTV-1703

Silicone RTV- 1703

RTV-Silikon Typ 1703
Preisgünstige, kondensationsvernetzende RTV-Silikon-Formmenmasse mit grosser Reissdehnung, für komplizierte Abformungen etc. Zeigt auf allen unseren Knetmassen keine Vernetzungsfehler. Standardhärter 1703B-1 und für schnellere Härtung 1703B-2.

Silicone RTV type 1703
Pâte silicone à réticulation par condensation pour moules, d'une grande élongation à la rupture, pour moulages complexes, etc. Bon durcissement sur les pâtes de modelage. Durcisseur normal 1703B-1. Durcisseur rapide 1703B-2.

RTV silicone type 1703
Inexpensive, condensation-curing RTV silicone moulding compound with high elongation at break, for complicated moulds etc. Shows no cross-linking errors on all our plasticines. Standard hardener 1703B-1 and for faster curing 1703B-2.

RTV-Silikon Typ 1703	*RTV-Silicon Type 1703*	*RTV-silicone type 1703*	*Härter 1703B-1*	*Härter 1703B-2*
Shore A Härte	*Dureté Shore A*	*Shore A hardness*	*ca. 23*	*ca. 23*
Zugdehnung	*Allongement*	*Tensile Elongation*	*800 %*	*750 %*
Weiterreissfestigkeit	*Résistance à la déchirure*	*Tear strength*	*N/mm >20*	*N/mm >20*
Farbe	*Couleur*	*Color*	*weiss/blanc/white*	
Topfzeit	*Vie en pot*	*Processing time*	*100 Min.*	*20 Min.*
Mischviskosität	*Viscosité mixte*	*Mixed viscosity*	*20000 mPa·s*	*16000 mPa·s*
Temperaturbeständigkeit:	*Résistance à la chaleur*	*Temperature resistance*	*<150°C kurzfristig*	*<150°C kurzfristig*

Die Vernetzer B-1 und B-2 können untereinander gemischt werden um individuelle Verarbeitungszeiten einzustellen!
Les agents de réticulation B-1 et B-2 peuvent être mélangés pour régler les temps de traitement individuel!
The curing agent B-1 and B-2 can be mixed to set individual processing times!

Art.-Nr.	***RTV-Silikon 1703 kondensationsvernetzend***	*Menge*
1703.0001	RTV 1703 weiss (ohne Vernetzer)	1 kg
1703.0005	RTV 1703 weiss (ohne Vernetzer)	5 kg
1703.0025	RTV 1703 weiss (ohne Vernetzer)	25 kg

Art.-Nr.	***Vernetzer***	*Type*	*Topfzeit*	*Zugabemenge*	*Menge*
1703.0050	Vernetzer 1703 B-1	Standard	100 Min.	ca. 5%	50 g
1703.0250	Vernetzer 1703 B-1	Standard	100 Min.	ca. 5%	250 g
1703.0125	Vernetzer 1703 B-1	Standard	100 Min.	ca. 5%	1250 g
1700.0050	Vernetzer 1703 B-2	Rapid	20 Min.	ca. 5%	50 g
1700.0250	Vernetzer 1703 B-2	Rapid	20 Min.	ca. 5%	250 g
1700.0125	Vernetzer 1703 B-2	Rapid	20 Min.	ca. 5%	1250 g

Thixotropiermittel 1703-C

Agent thixotropique 1703-C

Thixotropic agent 1703-C

Thixotropiermittel 1703C Um eine streichfähige, nicht ablaufende, pastenförmige Einstellung zu erzielen, werden ca. 0,1 - 1 % des Thixotropiermittels zugegeben. Eine weitere Erhöhung der Zugabenmenge bewirkt eine Herabsetzung der mechanischen Eigenschaften und ist zu vermeiden.

Agent thixotropique 1703C Agent thixotropique pour obtenir un silicone pâteux applicable au pinceau. On ajoute environ 0.1 - 1 % de l'agent thixotropique pour obtenir des silicones pâteux. Une plus grande concentration provoque une diminution des propriétés mécaniques et est à éviter.

Thixotropic agent 1703C: In order to achieve a spreadable, non-running paste, approx. 0.1 - 1% of the thixotropic agent can be added. A further increase in the dosage causes a reduction of the mechanical properties and should be avoided.

Art.-Nr.	***Thixotropiermittel für Silikon RTV-1703***	*Menge*
1703.5050	Thixotropiermittel 1703 C (für Silikon-Type RTV 1703)	50 g
1703.5100	Thixotropiermittel 1703 C (für Silikon-Type RTV 1703)	100 g
1703.5200	Thixotropiermittel 1703 C (für Silikon-Type RTV 1703)	250 g
1703.5500	Thixotropiermittel 1703 C (für Silikon-Type RTV 1703)	500 g

Silikon DC-Silastic RTV-3481 | Silicon DC-Silastic RTV-3481 | Silicone DC-Silastic RTV- 3481

RTV-Silikon DowCorning-Silastic 3481:
Hochfester kondensationsvernetzender RTV-Silikonkautschuk in Profi-Qualität mit hoher Fliessfähigkeit, grosser Reissdehnung für komplizierte Abformungen etc. Zeigt auf allen unseren Knetmassen keine Vernetzungsfehler. Kann thixotrop (pastös) eingestellt werden.

Silicone RTV DowCorning-Silastic 3481:
Pâte silicone à réticulation par condensation pour moules, très résistante, d'une grande élongation à la rupture, pour moulages complexes, etc. Bon durcissement sur les pate de modelage. Peut être épaissit pour les surfaces verticales (thixotrope - pâteux).

RTV silicone CowCorning-Silastic 3481:
High-strength condensation-curing RTV silicone rubber in professional quality with high flowability, high elongation at break for complicated impressions etc. Shows no vulcanisation problems on all our kneading compounds. Can be made thixotropic (pasty).

Vernetzertypen:	**3081-F** (Fast)	schneller Vernetzer
Durcisseur:	**3081-VF** (Very Fast)	sehr schneller Vernetzer
Hardener:	**3081-R** (Resistent)	speziell Harz-Resistent gegen UP, EP, PU Harze bei Mehrfachentformungen.

RTV-Silikon 3481	*RTV-Silicon 3481*	*RTV-silicone 3481*	*3081-F*	*3081-VF*	*3081-R*
Shore A Härte	*Dureté Shore A*	*Shore A hardness*	*23*	*25*	*19*
Bruchdehnung	*Allongement*	*Elongation*	*543 %*	*438 %*	*622 %*
Zugfestigkeit	*Résistance à la traction*	*Tensile strength*	*MPa 4,6*	*MPa 4,1*	*MPa 4,6*
Weiterreissfestigkeit	*Résistance à la déchirure*	*Tear strength*	*kN/m 24*	*kN/m 25*	*kN/m 26*
Farbe	*Couleur*	*Color*	*weiss/blanc/white*		
Topfzeit	*Vie en pot*	*Processing time*	*30-45 Min.*	*8-10 Min.*	*90-120 Min.*
Härtezeit	*Temps de durcissement*	*Curing time*	*>23h*	*>25h*	*>19h*
Mischviskosität	*Viscosité mixte*	*Mixed viscosity*	*22'043 mPa·s*	*36'400 mPa·s*	*19'158 mPa·s*
Mischverhältnis	*Rapport de mélange*	*Mixing ratio*	*100:5*	*100:5*	*100:5*

Art.-Nr.	***RTV-Silikon 3481 kondensationsvernetzend***	*Menge*
3481.0001	RTV Silikon Silastic DC-3481 weiss hochfest (ohne Vernetzer)	1 kg
3481.0005	RTV Silikon Silastic DC-3481 weiss hochfest (ohne Vernetzer)	5 kg
3481.0010	RTV Silikon Silastic DC-3481 weiss hochfest (ohne Vernetzer)	10 kg
3481.0020	RTV Silikon Silastic DC-3481 weiss hochfest (ohne Vernetzer)	20 kg
3481.0200	RTV Silikon Silastic DC-3481 weiss hochfest (ohne Vernetzer)	200 kg

Art.-Nr.	***Vernetzer***	*Type*	*Topfzeit*	*Zugabemenge*	*Menge*
810.2050	Vernetzer Silastic 3081-F	fast	30 Min.	ca. 5%	50 g
810.2250	Vernetzer Silastic 3081-F	fast	30 Min.	ca. 5%	250 g
810.2001	Vernetzer Silastic 3081-F	fast	30 Min.	ca. 5%	1000 g
810.3050	Vernetzer Silastic 3081-VF	very fast	8 Min.	ca. 5%	50 g
810.3250	Vernetzer Silastic 3081-VF	very fast	8 Min.	ca. 5%	250 g
810.3001	Vernetzer Silastic 3081-VF	very fast	8 Min.	ca. 5%	1000 g
810.1050	Vernetzer Silastic 3081-R	Harzresistent	90 Min.	ca. 5%	50 g
810.1250	Vernetzer Silastic 3081-R	Harzresistent	90 Min.	ca. 5%	250 g
810.1001	Vernetzer Silastic 3081-R	Harzresistent	90 Min.	ca. 5%	1000 g

Thixotropiermittel RTV-3011-C | Agent thixotropique 3011-C | Thixotropic agent 3011-C

Thixotropiermittel 3011: Um eine streichfähige, nicht ablaufende, pastenförmige Einstellung zu erzielen, werden ca. 0,1 - 1 % des Thixotropiermittels zugegeben.

Agent thixotropique 3011: pour obtenir une prise pâteuse, étalable et non coulante, on ajoute environ 0,1 à 1 % de l'agent thixotrope.

Thixotropic agent 3011: In order to achieve a spreadable, non-running, paste-like setting, approx. 0.1 - 1 % of the thixotropic agent is added.

Art.-Nr.	***Thixotropiermittel für Silikon RTV-3481***	*Menge*
3011.0050	Thixotropiermittel RTV-3011 C (für Silikon-Type RTV 3481)	50 g
3011.0250	Thixotropiermittel RTV-3011 C (für Silikon-Type RTV 3481)	250 g
3011.0500	Thixotropiermittel RTV-3011 C (für Silikon-Type RTV 3481)	500 g

Silikon RTV-17 | Silicon RTV-17 | Silicone RTV-17

RTV-Silikon Typ 17:
Hochtemperaturfeste Silikon-Formmasse, kondensationsvernetzend, mit einer Temperaturbeständigkeit <250°C und einer Härte von 65 Shore A.

Silicone RTV, type 17
Pâte à mouler de silicone thermorésistante, à réticulation par condensation. Résiste à une température <250°C, et a une dureté de 65 Shore A.

RTV silicone type 17:
High temperature resistant silicone compound, condensation curing, with a temperature stability <250°C and a hardness of 65 Shore A.

RTV-Silikon Typ 17	*RTV-Silicon Type 17*	*RTV-silicone type 17*	*C-5*	*C-1*	*C-25*
Shore A Härte	*Dureté Shore A*	*Shore A hardness*	*65*	*65*	*65*
Bruchdehnung	*Allongement à la rupture*	*Tensile Elongation*	*200%*	*100%*	*100%*
Farbe rot	*Couleur rouge*	*Color red*			
Mischviskosität	*Viscosité mixte*	*Mixed viscosity*	*7000 mPa·s*	*7000 mPa·s*	*7000 mPa·s*
Temperaturbeständigkeit:	*Résistance à la chaleur*	*Temperature resistance*	*<250°C*	*<250°C*	*<250°C*
Topfzeit	*Vie en pot*	*Pot life*	*45 Min.*	*120 Min.*	*5 Min.*

Art.-Nr.	***RTV-17***	*Menge*
117.1001	RTV 17 rot hitzebeständig (ohne Vernetzer)	1 kg
117.1005	RTV 17 rot hitzebeständig (ohne Vernetzer)	5 kg
117.1025	RTV 17 rot hitzebeständig (ohne Vernetzer)	25 kg

Silikon RTV-10 | Silicon RTV-10 | Silicone RTV-10

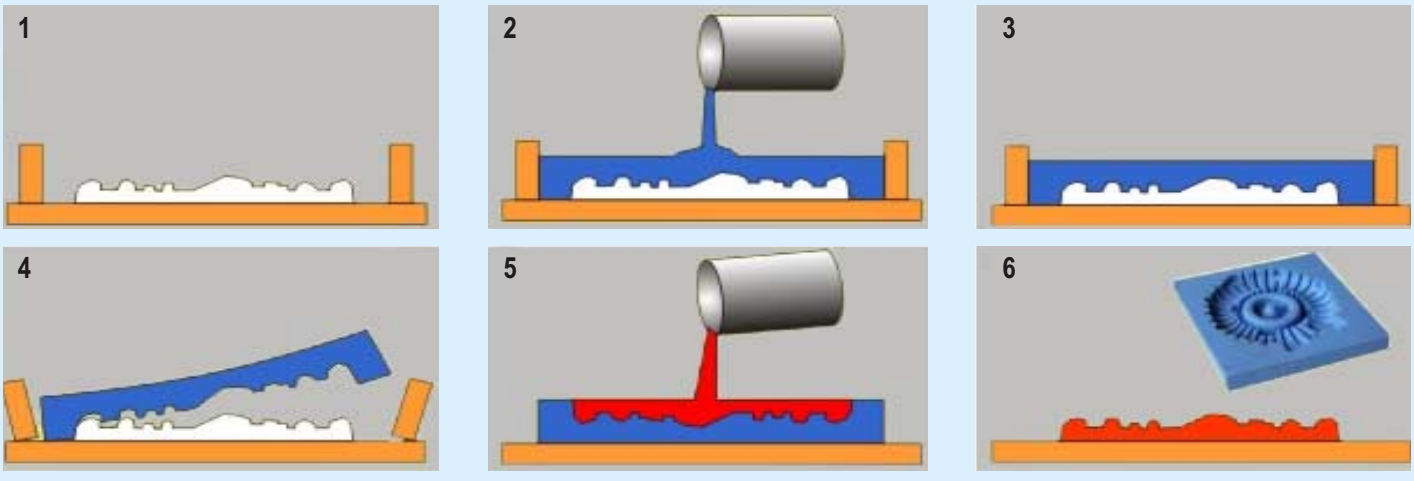
RTV-Silikon Typ 10:
Kondensationsvernetzende Silikon-Formmasse mit einer Härte von 50 Shore A.

Silicone RTV type 10:
Pâte silicone à réticulaiton par condensation pour moules avec une dureté de 50 Shore A.

RTV silicone type 10:
Condensation-curing silicone molding compound with a hardness of 50 Shore A.

RTV-Silikon Typ 10	*RTV-Silicon Type 10*	*RTV-silicone type 10*	*C-5*	*C-1*	*C-25*
Shore A Härte	*Dureté Shore A*	*Shore A hardness*	*50*	*50*	*50*
Bruchdehnung	*Allongement à la rupture*	*Tensile Elongation*	*150%*	*150%*	*150%*
Farbe weiss	*Couleur blanc*	*Color white*			
Mischviskosität	*Viscosité mixte*	*Mixed viscosity*	*4000 mPa·s*	*4000 mPa·s*	*4000 mPa·s*
Temperaturbeständigkeit:	*Résistance à la chaleur*	*Temperature resistance*	*<230°C*	*<230°C*	*<230°C*
Topfzeit	*Vie en pot*	*Pot life*	*40 Min.*	*160 Min.*	*15 Min.*

Art.-Nr.	***RTV-10***		*Menge*
10.0001	RTV 10 weiss Shore 50	(ohne Vernetzer)	1 kg
10.0005	RTV 10 weiss Shore 50	(ohne Vernetzer)	5 kg
10.0025	RTV 10 weiss Shore 50	(ohne Vernetzer)	25 kg



Silikon RTV-13 | Silicon RTV-13 | Silicone RTV-13

RTV-Silikon Typ 13:
Sehr schnelles, kondensationsvernetzendes System.

Silicone RTV, Type 13:
Système très rapide. Réticulation par condensation.

RTV silicone type 13:
Very fast, condensation curing system.

RTV-Silikon Typ 13	*RTV-Silicon Type 13*	*RTV-silicone type 13*	*Vernetzer B-13*	*C-5*
Shore A Härte	*Dureté Shore A*	*Shore A hardness*	*30*	*30*
Bruchdehnung	*Allongement à la rupture*	*Tensile Elongation*	*200%*	*200%*
Farbe weiss	*Couleur blanc*	*Color white*	*klar*	*klar*
Mischviskosität	*Viscosité mixte*	*Mixed viscosity*	*7000 mPa·s*	*7000 mPa·s*
Mischverhältnis	*Rapport de méanges*	*Mixing ratio*	*2-3%*	*3-5%*
Topfzeit	*Vie en pot*	*Pot life*	*2 Min.*	*45 Min.*

Art.-Nr.	***RTV 13***		*Menge*
1013.0001	RTV 13 Silikon	(ohne Vernetzer)	1 kg
13.0005	RTV-13 Silikon	(ohne Vernetzer)	5 kg
13.0025	RTV-13 Silikon	(ohne Vernetzer)	25 kg

Silikon-Vernetzer | Agent de réticulation | Silicone curing agent

Vernetzer für kondensationsvernetzende RTV-Silikon-Formenmassen.
Topfzeit und Zugabemenge sind den Datenblättern zu entnehmen.

Agent de réticulation, additif de condensation. Pour faire un mélange correct et avoir le bon pot life veuillez consulter les Fiches Techniques.

Crosslinker for condensation-curing RTV silicone moulding compounds. For pot life and quantity to be added please refer to the data sheets.

Art.-Nr.	***Vernetzer (Härter) für RTV-Silikon***	*Zugabe*	*Menge*
101.0050	Vernetzer C 1 langsam, ca. 160 Min.	2-3%	30 g
101.0500	Vernetzer C 1	2-3%	500 g
101.0750	Vernetzer C 1	2-3%	750 g
101.1000	Vernetzer C 1	2-3%	1 kg
105.0050	Vernetzer C 5 standard, ca. 40-45 Min.	2-3%	50 g
105.0100	Vernetzer C 5	2-3%	100 g
105.0500	Vernetzer C 5	2-3%	500 g
105.1000	Vernetzer C 5	2-3%	1,250 kg
125.0050	Vernetzer C 25 schnell , ca. 5-15 Min.	2-3%	50 g
125.0100	Vernetzer C 25	2-3%	100 g
125.1000	Vernetzer C 25	2-3%	1,250 g
1013.1000	Vernetzer B-13 sehr schnell, ca. 2 Min.	2-3%	50 g
1013.1100	Vernetzer B-13	2-3%	1 kg

Silikonfluid PMX 200/50 | Siliconfluid PMX 200/50 | Siliconfluid PMX 200/50

Silikonfluid PMX 200/50 Dünnflüssiges Silikonöl zum Verdünnen von RTV-Silikonen.
Siliconfluid PMX 200/50 Huile de silicone très fluide pour la dilution des silicones.
Siliconfluid PMX 200/50 Low-viscosity silicone oil for dilution of RTV silicones.

Silikonfluid
Silikon-Oil

Art.-Nr.	***Silikonfluid***	*Menge*
200.1000	Silikonoel PMX200/50 Cresa	100 ml
200.0001	Silikonoel PMX200/50 Cresa	1 kg
200.5000	Silikonoel PMX200/50 Cresa	5 kg

Additionsvernetzende Silikone:
Zur Vulkanisation der additionsvernetzenden RTV-Silikonmassen werden die beiden Komponenten A und B exakt im vorgegebenen Gewichtsverhältnis vermischt. Die Vulkanisation erfolgt ohne jede Freisetzung von Spaltprodukten und somit praktisch schrumpfungsfrei. Allerdings können bestimmte, auch in gebräuchlichen Modellwerkstoffen enthaltenen Substanzen, die Vulkanisation dieser Typen stören (inhibieren). Daher muss über entsprechende Vorversuche abgeklärt werden, ob eine problemlose Verarbeitung des Kautschuk möglich ist.

Pâte silicone à réticulation par addition:
Pour la vulcanisation des composés de silicone RTV à durcissement par addition, les deux composants A et B sont mélangés exactement dans le rapport pondéral spécifié. La vulcanisation se fait sans libération de produits de clivage et donc pratiquement sans retrait. Cependant, certaines substances, également contenues dans les matériaux modèles communs, peuvent interférer avec (inhiber) la vulcanisation de ces types. Il convient donc de clarifier, au moyen d'essais préliminaires appropriés, si le caoutchouc peut être traité sans problème.

Addition curing silicones
For the vulcanisation of addition-curing RTV silicone compounds, the two components A and B are mixed strictly in the specified weight ratio. The vulcanisation takes place without any release of fission products and thus practically without shrinkage. However, certain substances, also contained in common model materials, can interfere with (inhibit) the vulcanisation of these types. Therefore it has to be clarified by appropriate preliminary tests whether a problem-free processing of the rubber is possible.

SCS-RTV-Silikon 2888

SCS-RTV-Silikon 2888

SCS-RTV-Silikon 2888

SCS-Silikon additionsvernetzend:
Qualitativ hochwertige, transluzente Formenmasse, z.B. für Lebensmittel, Schokolade aber auch für allgemeinen Formenbau.

Silicones SCS à réticulation par addition:
Pâte de moulage de grande qualité, translucide, utilisée par exemple pour les produits alimentaires, le chocolat mais aussi pour les moulages courants.

SCS addition-curing silicone:
High quality, translucent molding material, suitable, for example, for food, chocolate and also for general molding work.

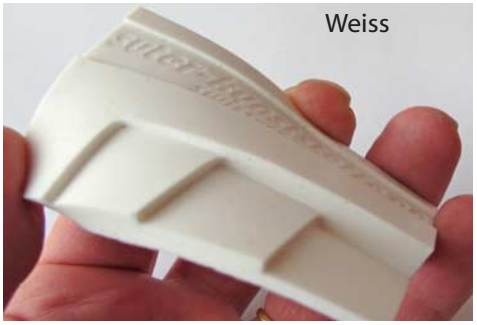
Für Lebensmittel geeignet!
Convient pour l'alimentation!
Suitable for food application!

SCS RTV-Silikon additionsvernetzend		SN 2888 B	A 155
Härte / Dureté / Hardness	Shore A	21	21
Topfzeit / Vie en Pot / Potlife 100g	min.	5	30
Härtung / Endurci / Curing	hrs.	0.5	12
Bruchdehnung / Allongement à la rupture / Elongation	%	350	350
Mischungsverhältnis / Rapport de mélanges / Mixing ration		1:1	1:1
Mischviskosität / Viscosité mixte / Mixed viscosity	mPa S	2900	2900
Farbe / Couleur / Color		transluszent / translucide / translucent	

Art.-Nr.	***RTV-SCS: Additionsvernetzendes System***	*Komponente*	*Menge*
3303.1001	**SCS** RTV-2888 additionsvernetzend	Komp. A	1 kg
3303.2001	**SCS** RTV-2888 additionsvernetzend	Komp. B	1 kg
3303.1005	**SCS** RTV-2888 additionsvernetzend	Komp. A	5 kg
3303.2005	**SCS** RTV-2888 additionsvernetzend	Komp. B	5 kg
200.8100	**SCS** RTV-2888 Thixotropiermittel SN200		100 g

Art.-Nr.	***RTV-SCS:Härter A 155***	*Komponente*	*Menge*
3303.3001	**SCS** RTV-Silikon Vernetzer A 155 add.	Komp. B	1kg
3303.3005	**SCS** RTV-Silikon Vernetzer A 155 add.	Komp. B	5kg

Art.-Nr.	***RTV-SCS: Additionsvernetzendes System***	*Komponente*	*Menge*
3303.2500	**SCS** RTV-2888 additionsvernetzend	Komp. A	25 kg
3303.2510	**SCS** RTV-2888 additionsvernetzend	Komp. B	25 kg
3303.3510	**SCS** RTV-Silikon Vernetzer A 155 add.	Komp. B	25kg



RTV-Silikon-245 | Silicone RTV 245 | RTV- silicone-245

RTV-Silikon-245 additionsvernetzend: Sehr gut fliessend, transluzent, schrumpffreie Vulkanisation bei Raumtemperatur, thixotropierbar, hohe Ein- und Weiterreissfestigkeit.

Silicone-RTV 245 réticulation par addition: Très bon écoulement, translucide, pas de retrait au durcissement à température ambiante, peut être rendue thixotrope, haute résistance au déchirement.

RTV-Silicon-245 addition curing: Very good flow, translucent, shrink-free vulcanization at room temperature, can be made thixotropic, high tear strength and tear propagation resistance.

RTV-Silikon-245	Silicone-RTV 245	RTV-silicone-245	Härter B1 trocken/sec/dry	Härter B2* ölend/huiler/oily
Shore A Härte	Dureté Shore A	Shore A hardness	40	40
Bruchdehnung	Allongement à la rupture	Tensile Elongation	350%	300%
Farbe	Couleur	Color	farblos/incolore/colorless	
Mischviskosität	Viscosité mixte	Mixed viscosity	35000 mPa·s	36000 mPa·s
Mischverhältnis	rapport de mélange	Mixing ratio	100:10	100:10
Topfzeit (1 kg)	Rapport de mélanges	Pot life (1 kg)	60 Min.	80 Min.
Entformbar 20°C	Démoulable	Demouldable	24h	12h
Entformbar 70°C	Démoulable	Demouldable	3h	

Art.-Nr.	ProtoSil 245 Additionsvernetzendes System	Menge
245.1000	RTV-245 additionsvernetzend transluzent Arbeitspack inkl. Härter B1	1,1 kg
245.5000	RTV-245 additionsvernetzend transluzent Arbeitspack inkl. Härter B1	5,5 kg
245.0025	RTV-245 additionsvernetzend transluzent Arbeitspack inkl. Härter B1	27,5 kg
245.1002	RTV-245 additionsvernetzend transluzent Arbeitspack inkl. Härter B2	1,1 kg*
245.5002	RTV-245 additionsvernetzend transluzent Arbeitspack inkl. Härter B2	5,5 kg*
245.2025	RTV-245 additionsvernetzend transluzent Arbeitspack inkl. Härter B2	27,5 kg*

Vernetzer B2 vorübergehend nicht verfügbar (Stand Mai 22)

RTV-Silikon-26 | Silicone-RTV 26 | RTV- silicone-26

RTV-Silikon-26 additionsvernetzend:
weiss, für Lebensmittel wie Schokolade etc. geeignet.

Silicone-RTV 26 Additif de réticulation:
blanc, pour des produits alimentaires comme le chocolat, etc.

RTV addition-curing silicone-26:
White, suitable for food products like chocolate, etc.

Für Lebensmittel geeignet	Convient pour l'alimentation	Suitable for food

RTV-Silikon-26 additionsvernetzend		Silicone-RTV 26 réticulation par addition		RTV-silicone-26 addition curing	
Shore A Härte	25	Dureté Shore A	25	Shore A hardness	25
Bruchdehnung	650%	Allongement à la rupture	650%	Tensile Elongation	650%
Farbe	weiss	Couleur	blanc	Color	white
Mischviskosität	25000 mPa·s	Viscosité mixte	25000 mPa·s	Mixed viscosity	25000 mPa·s
Mischverhältnis B	10%	Rapport du mélange B	10%	Mixing ratio B	10%
Topfzeit	90 Min.	Vie en pot	90 min.	Pot life	90 Min.

Art.-Nr.	RTV-26: Additionsvernetzendes System	Farbe	Menge
26.2501	RTV-26 additionsvernetzend ohne Härter		1 kg
26.2505	RTV-26 additionsvernetzend ohne Härter		5 kg
180.0100	Vernetzer A-18	farblos	100 g
180.0500	Vernetzer A-18	farblos	500 g
180.1100	Vernetzer A-18	blau	100 g
180.1500	Vernetzer A-18	blau	500 g

SCS-RTV-3428 Silikon

SCS-RTV-3428 Silikon additionsvernetzend:
Raumtemperaturvernetzender zweikomponenten Silikonelastomer, hochfest mit hoher Ein- und Weiterreissfestigkeit, für allgemeinen Formenbau. Auch geeignet zum Herstellen von Beton/Zement-Abformungen im industriellen Bereich, für grosse Abformzahlen, auch für Schokolade, Zucker, Marzipan etc.

Silicone-SCS-RTV-3428

Silicones SCS-RTV 3428 à réticulation par addition:
Elastomère de silicone à deux composants, durcissement à température ambiante, pour construction de moules flexibles avec une grande précision de reproduction des détails, résistance à la déchirure et durable. Également pour la fabrication d'impressions de béton ou ciment dans le secteur industriel, pour le chocolat, le sucre, pâte d'amande, etc.

SCS-RTV- 3428 silicone

SCS-RTV-3428 addition-curing silicone:
Room temperature curing two component silicone elastomer, high strength with high tear and tear propagation resistance, for general mould making. Also suitable for making concrete/cement impressions in the industrial sector, for large numbers of impressions, also for chocolate, sugar, marzipan etc.

RTV-Silikon-3428	*Silicone-RTV-3428*	*RTV-silicone-3428*	*Vernetzer*
additionsvernetzend	*réticulation par addition*	*addition curing*	
Shore A Härte	*Dureté Shore A*	*Shore A hardness*	*28*
Farbe	*Couleur*	*Color*	*transparent*
Viskosität Komp. A	*Viscosité Comp. A*	*Viscosity Part A*	*25000 mPa·s*
Viskosität Komp. B	*Viscosité Comp. B*	*Viscosity Part B*	*8000 mPa·s*
Mischverhältnis A+B	*Rapport du mélange A+B*	*Mixing ratio A+B*	*100:10*
Topfzeit	*Vie en pot*	*Pot life*	*60 Min.*
Härtung	*Endurcie*	*Cured*	*16 h*
Zugfestigkeit	*Résistance à la traction*	*Tensile strength*	*7.5 N/mm²*
Zugdehnung	*Allongement*	*Tensile Elongation*	*600%*

Art.-Nr.	***SCS-RTV-3428: Additionsvernetzendes System***	*Menge*
3428.0001	**SCS** RTV-3428 Silikon additionsvernetzend Arbeitspack A+B	1,1 kg
3428.0005	**SCS** RTV-3428 Silikon additionsvernetzend Arbeitspack A+B	5,5 kg
3428.0020	**SCS** RTV-3428 Silikon additionsvernetzend Arbeitspack A+B	22 kg
1013.0100	**SCS** RTV-3428 Silikon Thixotropiermittel, Zugabe ca. 0.2%	100 ml
1013.0500	**SCS** RTV-3428 Silikon Thixotropiermittel, Zugabe ca. 0.2%	500 ml
1013.0000	**SCS** RTV-3428 Silikon Thixotropiermittel, Zugabe ca. 0.2%	per kg

RTV-Silikon-23 | Silicone-RTV 23 | RTV- silicone-23

RTV-Silikon-23 additionsvernetzend: sehr, sehr weich, transluzent.
Silicone-23 RTV à réticulation par addition: extrêmement mou , transluscide.
RTV addition-curing silicone-23: Very, very soft and translucent.

RTV-Silikon-23 additionsvernetzend		*Silicone-RTV 23 réticulation par addition*		*RTV-silicone-23 addition curing*	
Shore A Härte	*6*	*Dureté Shore A*	*6*	*Shore A hardness*	*6*
Bruchdehnung	*1000%*	*Allongement à la rupture*	*1000%*	*Tensile Elongation*	*1000%*
Farbe	*transluzent*	*Couleur*	*transluscide*	*Color*	*transluscent*
Mischviskosität	*45000 mPa·s*	*Viscosité mixte*	*45000 mPa·s*	*Mixed viscosity*	*45000 mPa·s*
Mischverhältnis B	*40%*	*Rapport du mélange B*	*40%*	*Mixing ratio B*	*40%*
Topfzeit	*150 Min.*	*Vie en pot*	*150 min.*	*Pot life*	*150 Min.*

Art.-Nr.	*RTV-23: Additionsvernetzendes System*	*Menge*
23.0601	RTV-23 additionsvernetzend transluzent Arbeitspack inkl. Härter A7	1,4 kg
23.0605	RTV-23 additionsvernetzend transluzent Arbeitspack inkl. Härter A7	7,0 kg
200.8100	Silikon-Thixotropiermittel Neukasil SN200 für RTV-23	100 g

Silikon-Knetmasse | Pâte silicone | Silicone putty

Silikon-Knetmasse, additionsvernetzend, für einfache und exakte Abformungen. Mischen und Abformen von Hand, Abformen durch aufdrücken.

Pâte silicone réticulation par addition, elle s'utilise pour des moulages simples et exacts par simple pression de la main.

Silicone putty, addition-curing, for simple and accurate impressions. Mixing and molding occurs by hand.

Art.Nr. 2907.2500 Knetsilikon Neukasil SN 2907

Silikon-Knetmasse additionsvernetzend		*Pâte Silicon réticulation par addition*		*Silicone putty addition curing*	
Shore A Härte	*45*	*Dureté Shore A*	*45*	*Shore A hardness*	*45*
Farbe, gemischt	*rot*	*Couleur mélangée*	*rouge*	*Color mixed*	*red*
Mischverhältnis A+B	*1:1*	*Rapport du mélange A+B*	*1:1*	*Mixing ratio A+B*	*1:1*
Topfzeit	*3 Min.*	*Vie en pot*	*3 min.*	*Pot life*	*3 Min.*

Art.Nr. 3535.0002 Knetsilikon 3535

Silikon-Knetmasse additionsvernetzend		*Pâte Silicon réticulation par addition*		*Silicone putty addition curing*	
Shore A Härte	*28*	*Dureté Shore A*	*28*	*Shore A hardness*	*28*
Farbe, gemischt	*blau*	*Couleur mélangée*	*bleu*	*Color mixed*	*blue*
Mischverhältnis A+B	*1:1*	*Rapport du mélange A+B*	*1:1*	*Mixing ratio A+B*	*1:1*
Topfzeit	*2-3 Min.*	*Vie en pot*	*2-3 min.*	*Pot life*	*2-3 Min.*

Art.-Nr.	***RTV-Silikon Knetmasse***	*Farbe, gemischt*	*Menge*
2907.2500	Knetsilikon Neukasil SN2907 add. A+B	rot	2 x 500 g

Art.-Nr.		*Farbe, gemischt*	*Menge*
3535.0002	RTV-Silikon-Knetmasse Additionsvernetzend	blau	2 x 1 kg

RTV-Silikon Silgard-184 | Silicone Silgard-184 RTV | RTV- silicone Silgard-184

RTV-Silikon Silgard-184 additionsvernetzend: absolut farblos und transparent.

Silicone Silgard-184 RTV Réticulation par addition: absolument sans couleur et transparent.

RTV addition-curing silicone Silgard-184: Completely colorless and transparent.

RTV-Silikon-184 additionsvernetzend		*Silicone-184 RTV réticulation par addition*		*RTV-silicone-184 addition curing*	
Shore A Härte	*45*	*Dureté Shore A*	*45*	*Shore A hardness*	*45*
Bruchdehnung	*100%*	*Allongement à la rupture*	*100%*	*Tensile Elongation*	*100%*
Farbe	*farblos*	*Couleur*	*sans couleur*	*Color*	*colorless*
Mischviskosität	*5000 mPa·s*	*Viscosité mixte*	*5000 mPa·s*	*Mixed viscosity*	*5000 mPa·s*
Mischverhältnis B	*10%*	*Rapport du mélange B*	*10%*	*Mixing ratio B*	*10%*
Topfzeit	*60 Min.*	*Vie en pot*	*60 min.*	*Pot life*	*60 Min.*

Art.-Nr.	***RTV Silgard-184: Additionsvernetzendes System***	*Menge*
184.0001	RTV-184 hochtransparent Shore-A 45, Arbeitspack inkl. Härter (Überkarton mit 4 x 1,1 kg)	1,1 kg

RTV-Silikon-20 | Silicone-20 RTV | RTV- silicone-20

RTV-Silikon-20 additionsvernetzend: weiss, temperaturbeständig.

Silicone-20 RTV Réticulation par addition: blanc, résistant à la chaleur.

RTV-Silicon-20 addition curing: white, temperature resistant.

altropol

RTV-Silikon-20 additionsvernetzend		*Silicone-20 RTV réticulation par addition*		*RTV-silicone-20 addition curing*	
Shore A Härte	*55*	*Dureté Shore A*	*55*	*Shore A hardness 55*	
Bruchdehnung	*350%*	*Allongement à la rupture*	*350%*	*Tensile Elongation*	*350%*
Mischviskosität	*100'000 mPa·s*	*Viscosité mixte*	*100'000 mPa·s*	*Mixed viscosity*	*100'000 mPa·s*
Mischverhältnis B	*10%*	*Rapport du mélange B*	*10%*	*Mixing ratio B*	*10%*
Topfzeit	*60 Min.*	*Vie en pot*	*60 min.*	*Pot life*	*60 Min.*
Temperaturbeständigkeit:	*240°C*	*Résistance à la chaleur*	*240°C*	*Temperature resistance*	*240°C*

Art.-Nr.	***RTV-20: Additionsvernetzendes System***	*Menge*
20.0001	RTV-20 additionsvernetzend	1 kg
20.0005	RTV-20 additionsvernetzend	5 kg
20.0025	RTV-20 additionsvernetzend	25 kg
A2.0100	Vernetzer A2 klar	100 g
A2.0500	Vernetzer A2 klar	500 g

REPLIGEL Formbaumasse

REPLIGEL fusibles mouler

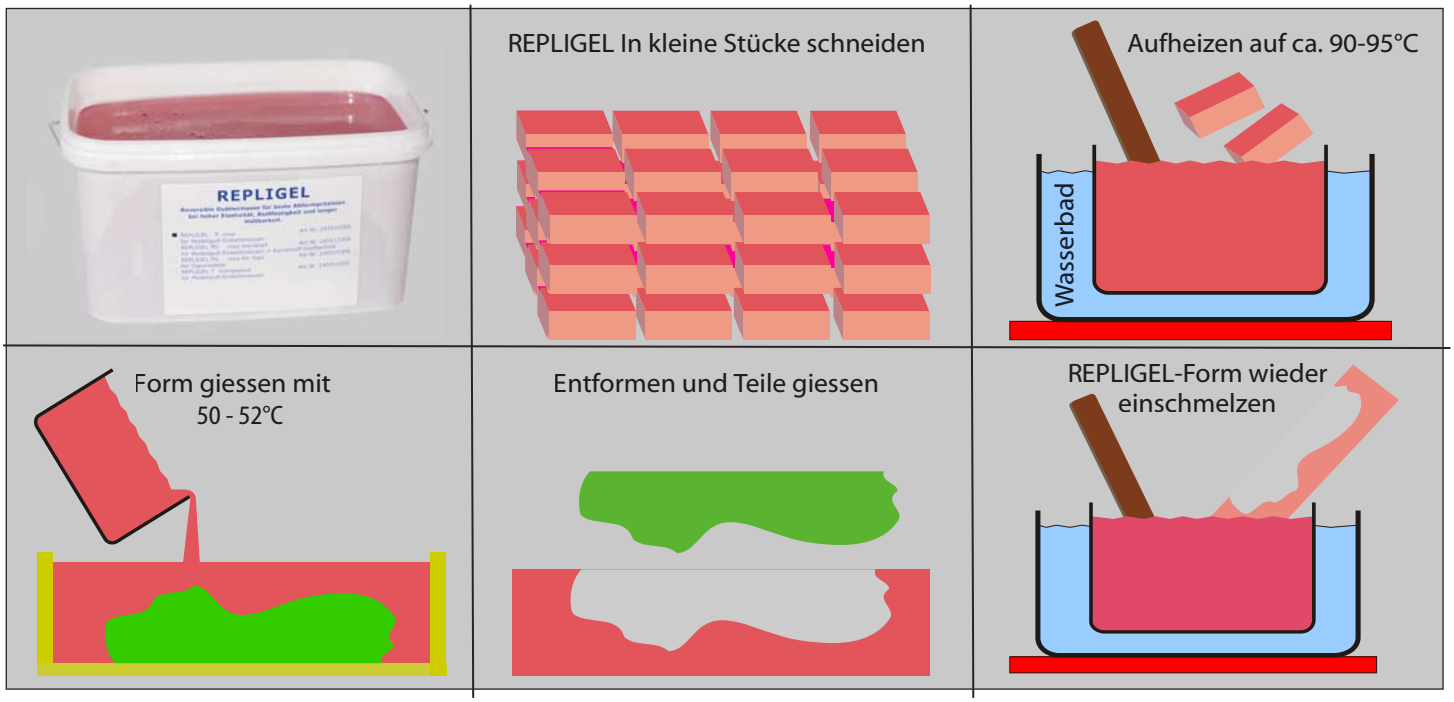
REPLIGEL molding compound

REPLIGEL. Wieder verwertbare, aufschmelzbare (90 - 95°C) Formbaumassen auf Agar-Agar-Basis in Farbe rosa. REPLIGEL steht durch seine exakte Abformung bis in kleinste Details für anspruchsvolle Modellgussarbeiten und ergibt eine elastische Form die auch bei Unterschnitten keine Probleme bereitet. Kunststoff zum Giessen sollte nicht feuchteempfindlich sein, da REPLIGEL Wasser enthält. Das ist besonders bei PU-Giessmassen zu beachten. Hier empfiehlt sich vor allem das feuchtigkeitsunempflindliche MultiCast 20.
Infolge Wasserverlust schrumpft die fertige REPIGEL-Form mit der Zeit. Das kann weitgehend verhindert werden, wenn die Form luftdicht abgeschlossen aufbewahrt wird. Ansonsten wird die Form erneut aufgeschmolzen und es wird neu abgeformt.
Ein Datenblatt mit einer detaillierten Anleitung finden Sie auf unserer Homepage unter “downloads”.

REPLIGEL. Matériau de moulage rose réutilisable qui peut être à nouveau fondu. Repligel vous donne un moule précis de vos pièces. Repligel est un matériau élastique qui peut être utilisé pour les pièces de contre-dépouille sans trop de problème. La résistance du matériau obtenu est beaucoup plus faible qu'un silicone. Le matériau coulé dans le Repligel ne doit pas être sensible à l'humidité car le Repligel contient de l'eau. Lorsque vous travaillez avec des PU alors le MultiCast 20 est recommandé. En raison de la perte d'eau, le Repligel peut rétrécir encore avec le temps. Cela peut être largement évité en stockant le matériau hermétique. Autrement vous pouvez faire refondre le moule et ajouter un peu d'eau. Une fiche technique avec des instructions détaillées est disponible sur notre site Web sous «Téléchargements».

REPLIGEL Reusable, fusible (90 - 95°C) moulding compounds on agar-agar base in pink colour. REPLIGEL stands for demanding model casting work due to its exact moulding down to the smallest details and results in an elastic form which does not cause any problems even with undercuts. Plastic for casting should not be sensitive to moisture, as REPLIGEL contains water. This is especially important for PU casting compounds. In this case we recommend the moisture-insensitive MultiCast 20.Due to water loss the finished REPLIGEL mould shrinks with time. This can be largely prevented if the mould is stored in an airtight container. Otherwise, the mould is melted again and a new mould is made.A data sheet with detailed instructions can be found on our homepage under "downloads".

Art.-Nr.	***Repli-Gel***		*Menge*
245515.0306	REPLIGEL-PG	Formbaumasse Kessel	6 kg



Latex Gummimilch | Lait de latex en caoutchouc | Latex rubber milk

Latex liquid: Flüssiger, lufttrocknender (koagulierender) Latex für die Herstellung von Hautformen, Masken, Latexbekleidungen, Vakuum-Bags etc. Der abzuformende Gegenstand wird mehrmals mit zwischentrocknen getaucht oder gestrichen, bis die gewünschte Schichtdicke erreicht ist.
Latex Instant ist wesentlich dickflüssiger und ergibt sofort eine dickere Wandung, hat aber auch länger zum Trocknen. Die Temperaturstandfestigkeit von Latex beträgt ca. 70 - 80°C. Über 100°C setzt "cracking" ein.
Latex liquide séchant (coagulant) à l'air pour la confection de moulages de peau, masques, habits de latex, Vakuum-Bags etc. L'objet à mouler est trempé ou badigeonné plusieurs fois avec séchages intermédiaires, jusqu'à obtention de l'épaisseur désirée.
Latex Instant est nettement moins liquide et fournit tout de suite une couche plus épaisse mais il sèche plus lentement. La thermorésistance statique du latex est d'environ 70-80°C. Au dessus de 100°C apparaît le "cracking".
Latex liquid: Liquid, air-drying (coagulating) latex for the production of skin-molds, masks, latex clothing, vacuum bags, etc. The object for molding is dipped several times with intermediate drying or coated until the desired membrane thickness is achieved.
Latex Instant is considerably thicker and immediately results in a thicker wall, but also takes longer to dry. The temperature stability of latex is approx. 70 - 80°C. 'Cracking' sets in at temperatures of over 100°C.

Art.-Nr.	Latex Gummi-Milch Liquid	Menge
4060.4000	**SCS** Latex Gummi-Milch Standard	per kg

Art.-Nr.	Latex Gummi-Milch Instant	Menge
4060.5000	**SCS** Latex Instant-Gummi-Milch dickflüssig	per kg

Latex Koalisator | Latex-agent de durcissement | Latex accelerator

Latex-Koalisator für nicht saugende Modelle aus Glas-, Keramik-, Metall- und Kunststoff. Sie werden vor dem Eintauchen in den Latex dünn mit Latex-Koalisator eingestrichen. Der Koalisator bewirkt eine gleichmässige, schnellere und dickere Hautbildung.

Coagulateur de latex Coagulateur de latex pour modèles non absorbants en verre, céramique, métal et plastique. Ils sont finement enduits du coagulateur avant de les plonger dans le latex. Le coagulateur assure une peau uniforme, épaisse plus rapidement.

Latex-coagulator for non-absorbent models made of glass, ceramic, metal and plastic. They are thinly coated with latex coalescer before dipping into the latex. The coaler causes an even, faster and thicker skin formation.

Art.-Nr.	Latex 4075 Kleber	Menge
60161.0100	**SCS** Latex-Koalisator, Härtungsbeschleuniger	100 ml

Latex-Farbpasten | Pâte de couleur Latex | Latex color paste

Latex Pigmentfarbpaste in leuchtenden Farbtönen, zum lichtechten Einfärben von Latex. Zugabemenge je nach gewünschter Intensität, untereinander mischbar.

Pâtes de couleur latex aux tons lumineux pour colorations naturelles du latex. Quantités ajoutées selon l'intensité désirée; mélangeables entre elles.

Latex pigment paste in bright colors, for coloring of latex. Dosage amount according to the required intensity, colors can be mixed together.

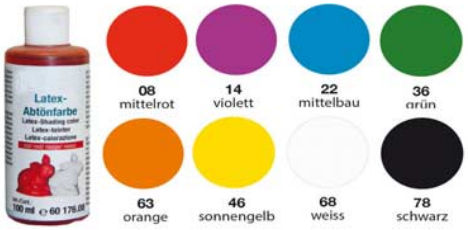
Art.-Nr.	Latex Pigmentfarbpaste	Menge	Farbe
105.6011	**SCS** Latex-Pigmentfarbpaste	100 ml	weiss
105.6015	**SCS** Latex-Pigmentfarbpaste	500 ml	weiss
105.6051	**SCS** Latex-Pigmentfarbpaste	100 ml	schwarz
105.6055	**SCS** Latex-Pigmentfarbpaste	500 ml	schwarz
105.6101	**SCS** Latex-Pigmentfarbpaste	100 ml	gelb
105.6105	**SCS** Latex-Pigmentfarbpaste	500 ml	gelb
105.6361	**SCS** Latex-Pigmentfarbpaste	100 ml	rot
105.6365	**SCS** Latex-Pigmentfarbpaste	500 ml	rot
105.6451	**SCS** Latex-Pigmentfarbpaste	100 ml	rosa
105.6455	**SCS** Latex-Pigmentfarbpaste	500 ml	rosa
105.6511	**SCS** Latex-Pigmentfarbpaste	100 ml	blau
105.6515	**SCS** Latex-Pigmentfarbpaste	500 ml	blau

Neue Qualität !
Nouvelle Qualité !
New Quality !

Latex Abtönpaste transluszent zum Einfärben von Latex. Zugabemenge je nach gewünschter Intensität, untereinander mischbar.

Pâtes de couleur latex translucide pour colorations naturelles du latex. Quantités ajoutées selon l'intensité désirée; mélangeables entre elles.

Latex pigment paste translucent in bright colors, for coloring of latex. Dosage amount according to the required intensity, colors can be mixed together.



Art.-Nr.	Latex Abtönpaste	Menge	Farbe
60176.0014	Latex-Abtönpaste	100 ml	violett
60176.0036	Latex-Abtönpaste	100 ml	grün
60176.0046	Latex-Abtönpaste	100 ml	sonnengelb
60176.0068	Latex-Abtönpaste	100 ml	weiss

Silikon-Farbpasten | Pâte de couleur silicone | Silicone color paste

Farbpasten zum Einfärben von Silikon-Formenmassen:
Zugabemenge 0,5-4%. Andere Farben und andere Mengen sind auf Anfrage lieferbar.

Pâtes de couleur pour colorer les pâtes de silicone
Quantité à ajouter 0,5-4%. Autres couleurs et quantités sont disponible sur demande.

Color pastes for coloring silicone molding compounds.
Amount to be added 0.5 - 4%. Other colors and other quantities are available on request.

Art.-Nr.	Silikon Farbpaste	Menge	Farbe	ca. RAL-Farbton
415.2485	Silikon-Farbpaste SN 2485	250 g	weiss	(RAL 9016 Verkehrsweiss)
415.2548	Silikon-Farbpaste SN 2548	250 g	schwarz	(RAL 9005 Tiefschwarz)
415.1653	Silikon-Farbpaste	1000 g	schwarz	(RAL 9011 Tiefschwarz)
415.2488	Silikon-Farbpaste SN 2488	250 g	gelb	(RAL 1018 Zinkgelb)
415.2573	Silikon-Farbpaste SN 2573	250 g	gelb	(RAL 1037 Sonnengelb)
415.2511	Silikon-Farbpaste SN 2511	250 g	lichtgrün	(RAL 6032 Signalgrün)
415.2547	Silikon-Farbpaste SN 2547	250 g	blau	(RAL 5017 Verkehrsblau)
415.2539	Silikon-Farbpaste SN 2539	250 g	rot	(RAL 3020 Verkehrsrot)
415.2540	Silikon-Farbpaste SN 2540	250 g	weinrot	(RAL 3027 Himbeerrot)
415.2544	Silikon-Farbpaste SN 2544	250 g	orange	(RAL 2004 Reinorange)
415.2491	Silikon-Farbpaste SN 2491	250 g	rotbraun	(RAL 3009 oxidrot)

Universal-Farbpasten | Pâte de couleur universelle | Universal colour pastes

Universal-Farbpasten: Sehr deckkräftige Farbpaste mit hohem Pigmentgehalt in reaktionsneutralem Bindemittel. Zur Pigmentierung von EP-, UP- oder PUR-Harzsystemen so wie kondensationsvernetzende RTV-Silikon-Abformmassen. Nicht geeignet für additionsvernetzende RTV-Silikone. Zugabemenge zur fertigen Harz/Härtermischung: Für Laminier- und Giessharze 2-5 %, für Deckschichten 10-15 %, für kondensationsvernetzende Silicon-Abformmassen bis 3%.

Pâtes de couleur universelles: Pâtes de couleur universelles très couvrantes avec une haute teneur en pigments dans un liant neutre. Pour colorer les résines EP, UP ou PUR et les silicone à réticulation par condensation . Ne convient pas aux silicones à réticulation par addition. Quantité à ajouter aux mélanges résine/durcisseur: Résines de stratification et de coulage 2-5%, Couches de revêtement 10-15%, pâtes silicone à réticulation par condensation 3%.

Universal color pastes: Very opaque colour paste with a high pigment content in a reaction-neutral binder. For pigmentation of EP, UP or PUR resin systems as well as condensation-curing RTV silicone impression materials. Not suitable for addition curing RTV silicones. Addition to the finished resin/hardener mixture: For laminating and casting resins 2-5 %, for top coats 10-15 %, for condensation-curing silicone impression materials up to 3%.

Art.-Nr.	Universal-Farbpasten	Inhalt	RAL Nr.
132.1000	Universal-Farbpaste reinweiss	50 g	RAL 9010
132.1001	Universal-Farbpaste reinweiss	250 g	RAL 9010
132.1002	Universal-Farbpaste reinweiss	1 kg	RAL 9010
132.1010	Universal-Farbpaste signalweiss	50 g	RAL 9003
132.1011	Universal-Farbpaste signalweiss	250 g	RAL 9003
132.1012	Universal-Farbpaste signalweiss	1 kg	RAL 9003
132.1030	Universal-Farbpaste reinorange	50 g	RAL 2004
132.1031	Universal-Farbpaste reinorange	250 g	RAL 2004
132.1032	Universal-Farbpaste reinorange	1 kg	RAL 2004
132.1050	Universal-Farbpaste verkehrsrot	50 g	RAL 3020
132.1051	Universal-Farbpaste verkehrsrot	250 g	RAL 3020
132.1052	Universal-Farbpaste verkehrsrot	1 kg	RAL 3020
132.1060	Universal-Farbpaste feuerrot	50 g	RAL 3000
132.1061	Universal-Farbpaste feuerrot	250 g	RAL 3000
132.1062	Universal-Farbpaste feuerrot	1 kg	RAL 3000
132.1100	Universal-Farbpaste signalblau	50 g	RAL 5005
132.1101	Universal-Farbpaste signalblau	250 g	RAL 5005
132.1102	Universal-Farbpaste signalblau	1 kg	RAL 5005
132.1150	Universal-Farbpaste smaragdgrün	50 g	RAL 6001
132.1151	Universal-Farbpaste smaragdgrün	250 g	RAL 6001
132.1152	Universal-Farbpaste smaragdgrün	1 kg	RAL 6001
132.1200	Universal-Farbpaste zinkgelb	50 g	RAL 1018
132.1201	Universal-Farbpaste zinkgelb	250 g	RAL 1018
132.1202	Universal-Farbpaste zinkgelb	1 kg	RAL 1018
132.1250	Universal-Farbpaste silbergrau	50 g	RAL 7001
132.1251	Universal-Farbpaste silbergrau	250 g	RAL 7001
132.1252	Universal-Farbpaste silbergrau	1 kg	RAL 7001
132.1300	Universal-Farbpaste tiefschwarz	50 g	RAL 9005
132.1301	Universal-Farbpaste tiefschwarz	250 g	RAL 9005
132.1302	Universal-Farbpaste tiefschwarz	1 kg	RAL 9005
132.1303	Universal-Farbpaste tiefschwarz	5 kg	RAL 9005

www.swiss-composite.ch/pdf/i-RAL-Farbkarte.pdf

feuerrot	RAL 3000	zinkgelb	RAL 1018
verkehrsrot	RAL 3020	signalblau	RAL 5005
reinorange	RAL 2004	smaragdgrün	RAL 6001

tiefschwarz	RAL 9005
silbergrau	RAL 7001
reinweiss	RAL 9010
signalweiss	RAL 9003

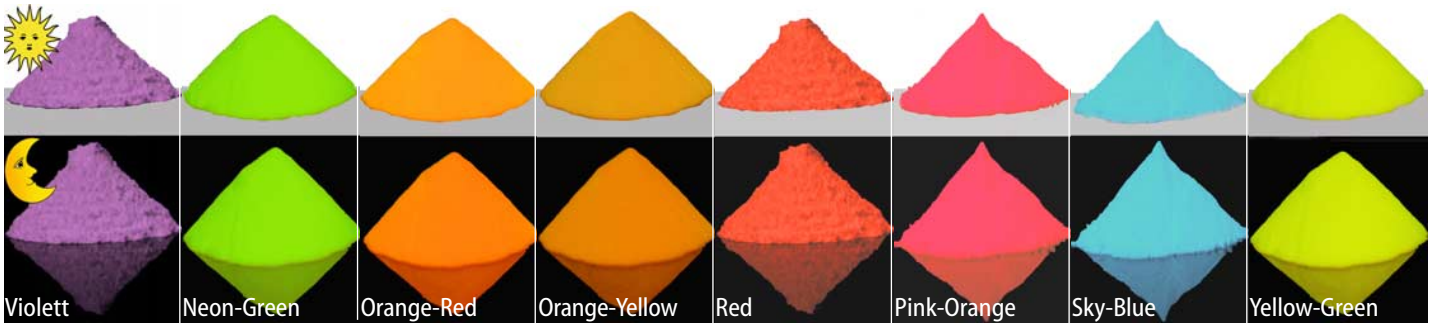
Phosphoreszierende-Pigmente | Pigments phosphorescent | Phosphorescent pigments

Phosphoreszierende, (Nachtleuchtende / Glow in the Dark) Pigmente zum Einfärben von flüssigen Harzsystemen wie Epoxydharz, Polyesterharz, Polyurethane und Silikone so wie Mibenco-Flüssiggummi etc.
Die Farbe ist am Tageslicht nicht sichtbar, leuchtet aber in der Nacht!
Phosphorescent, (Noctilucent / Glow in the Dark) pigments pour la coloration des systèmes de résines liquides tels que la résine époxy, résine de polyester, les polyuréthanes et les silicones, etc.
La couleur n'est pas visible en plein jour, mais brille la nuit!
Phosphorescent, (Glow in the Dark) pigments for coloring liquid resin systems such as epoxy resin, polyurethanes and silicones etc.
The color is not visible in daylight, but glows in the dark!

Art.-Nr.	Phosphoreszierendes-Pigment	Farbe	Menge	Einheit
GP04.0100	Phosphoreszierendes Pigment (Glow in the Dark)	Purple	per 100 g	100 g
GSB1.0100	Phosphoreszierendes Pigment (Glow in the Dark)	Sky Blue	per 100 g	100 g
GYG3.0100	Phosphoreszierendes Pigment (Glow in the Dark)	Yellow Green	per 100 g	100 g
GBG2.0100	Phosphoreszierendes Pigment (Glow in the Dark)	Blue Green	per 100 g	100 g

Phosphoreszierende-Pigmente | Pigments phosphorescent | Phosphorescent pigments

Phosphoreszierende, zum Einfärben von flüssigen Harzsystemen wie Epoxydharz, Polyesterharz, Polyurethane und Silikone so wie Mibenco-Flüssiggummi etc. *Die Farbe ist am Tageslicht sichtbar **und** leuchtet in der Nacht!*
Phosphorescent, (Noctilucent / Glow in the Dark) pigments pour la coloration des systèmes de résines liquides tels que la résine époxy, résine de polyester, les polyuréthanes et les silicones, etc. *La couleur est visible en plein jour **et** brille la nuit!*
Phosphorescent, (Glow in the Dark) pigments for coloring liquid resin systems such as epoxy resin, polyurethanes and silicones etc. *The color is visible in the daylight **and** glows in the dark!*



Art.-Nr.	Phosphoreszierendes-Pigment	Farbe	Menge	Einheit
GVP3.0100	Farbiges Leucht-Pigment, Tag und Nacht farbig	Violett	per 100 g	100 g
GFG5.0100	Farbiges Leucht-Pigment, Tag und Nacht farbig	Neon Green	per 100 g	100 g
GOR3.0100	Farbiges Leucht-Pigment, Tag und Nacht farbig	Orange Red	per 100 g	100 g
GOY1.0100	Farbiges Leucht-Pigment, Tag und Nacht farbig	Orange Yellow	per 100 g	100 g
GBR2.0100	Farbiges Leucht-Pigment, Tag und Nacht farbig	Red	per 100 g	100 g
GPO7.0100	Farbiges Leucht-Pigment, Tag und Nacht farbig	Pink Orange	per 100 g	100 g
GBB4.0100	Farbiges Leucht-Pigment, Tag und Nacht farbig	Sky Blue	per 100 g	100 g
GYG5.0100	Farbiges Leucht-Pigment, Tag und Nacht farbig	Yellow Green	per 100 g	100 g

Metallic-Pigment-Pulver | Poudre de pigment métallique | Metallic pigment-powder

Metallic-Pigmente zum Einfärben von Harzsystemen
Pigments métalliques pour la coloration des systèmes de résines
Metallic pigments for coloring resin systems.

Flash Brown

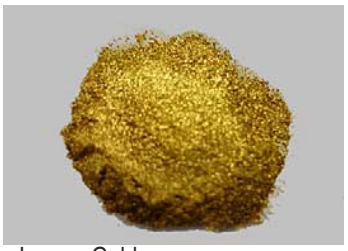
Green Iridescent

Silver Black

Shine Silver

Sky Blue

Wine Red


Luxery Gold

Art.-Nr.	***Metallic-Pigment-Powder***	*Farbe*	*Menge*
6812.0100	Metallic-Powder	Flash Brown	100 g
6812.1000	Metallic-Powder	Flash Brown	per kg
6058.0100	Metallic-Powder	Green Iridescent	100 g
6058.1000	Metallic-Powder	Green Iridescent	per kg
6913.0100	Metallic-Powder	Silver Black	100 g
6913.1000	Metallic-Powder	Silver Black	per kg
6043.0100	Metallic-Powder	Sky Blue	100 g
6043.1000	Metallic-Powder	Sky Blue	per kg
6504.0100	Metallic-Powder	Wine Red	100 g
6504.1000	Metallic-Powder	Wine Red	per kg
3350.0100	Metallic-Powder Alu/Silicon dioxide, iron oxide	Luxery Gold	100 g
3350.1000	Metallic-Powder Alu/Silicon dioxide, iron oxide	Luxery Gold	per kg
6150.0100	Metallic-Powder Alu/Silicon dioxide	Shine Silver	100 g
6150.1000	Metallic-Powder Alu/Silicon dioxide	Shine Silver	per kg

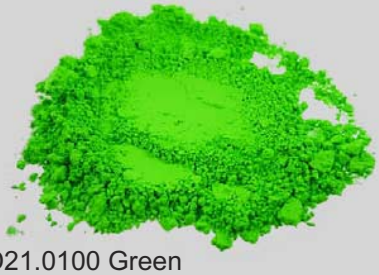
Fluoreszierende-Pigmente | Pigments fluorescents | Fluorescent pigments

Fluoreszierende "Neon" Pigmente zum Einfärben von Harzsysteme.
Pigments fluorescents "Néon" pour la coloration des systèmes de résines.
Fluorescent "Neon" Pigments for coloring resin systems.

Neon-Pigment fluoreszierend

FD20.0100 Green Yellow

Neon-Pigment fluoreszierend


FD21.0100 Green

Neon-Pigment fluoreszierend

FD23.0100 Orange

Art.-Nr.	***Neon-Pigment***	*Farbe*	*Menge*
FD20.0100	Neon-Pigment fluoreszierend	Green-Yellow	per 100 g
FD21.0100	Neon-Pigment fluoreszierend	Green	per 100 g
FD23.0100	Neon-Pigment fluoreszierend	Orange	per 100 g

Zugabemenge: *Die Zugabemenge muss je nach Farbton und gewünschter Intensität individuell angepasst werden ca. 2-10 Gew. %.*
Quantité à ajouter: *La quantité à ajouter doit être ajustée individuellement en fonction de la teinte et de l'intensité souhaitée: environ 2-10 % en poids.*
Addition: *The addition quantity must be individually adjusted depending on the colour shade and desired intensity approx. 2-10 % by weight.*

SCS Transparentfarbe | SCS couleur transparente | SCS transparent dye

SCS-Transparentfarbe zum nichtdeckenden (lasierendem) Einfärben von Epoxydharzen, insbesondere für River Tables aber auch Schmuck-Gegenstände, Lampen, Auto-Rücklichter, etc. Zugabemenge je nach gewünschter Farbintensität, aber **<1%**
Wir empfehlen, die Farbe nur tropfenweise einzumischen, bis der gewünschte Effekt erreicht ist.
Kann in den meisten Harz-Systemen verwendet werden, Vorversuche sind aber immer zu empfehlen.

SCS-couleur transparente Pour la coloration translucide des résines époxy, en particulier pour les tables rivière mais aussi pour les bijoux, les lampes, les feux arrière de voitures, etc. Quantité à ajouter en fonction de l'intensité de couleur désirée, mais **inférieure à 1%**
Nous recommandons de ne mélanger la teinte que goutte à goutte jusqu'à l'obtention de l'effet désiré. Peut être utilisé avec la plupart des systèmes de résine, mais des essais préliminaires sont toujours recommandés.

SCS-transparent dye for non-opaque (translucent) colouring of epoxy resins, especially for river tables but also for jewellery, lamps, car taillights, etc. Quantity to be added depending on the desired colour intensity, but **<1%.**
We recommend that the ink is only mixed in drop by drop until the desired effect is achieved.
Can be used in most resin systems, but preliminary tests are always recommended.

Art.-Nr.	SCS Transparentfarbe	Farbe	Menge
11301.0100	SCS-Transparentfarbe	zitronengelb	100ml
11301.0250	SCS-Transparentfarbe	zitronengelb	250ml
11302.0100	SCS-Transparentfarbe	gelborange	100ml
11302.0250	SCS-Transparentfarbe	gelborange	250ml
11303.0100	SCS-Transparentfarbe	dunkelorange	100ml
11303.0250	SCS-Transparentfarbe	dunkelorange	250ml
11304.0100	SCS-Transparentfarbe	rot	100ml
11304.0250	SCS-Transparentfarbe	rot	250ml
11305.0100	SCS-Transparentfarbe	bordeaux	100ml
11305.0250	SCS-Transparentfarbe	bordeaux	250ml
11306.0100	SCS-Transparentfarbe	blau	100ml
11306.0250	SCS-Transparentfarbe	blau	250ml
11308.0100	SCS-Transparentfarbe	schwarz	100ml
11308.0250	SCS-Transparentfarbe	schwarz	250ml

Flüssiger Farbstoff | Colorants liquides | Liquid dye

Flüssiger Farbstoff für das transparente, lasierende Einfärben von Epoxyd- und Polyesterharzen.
Colorants liquides pour la coloration transparente des résines époxydes et polyester.
Liquid dye for the transparent, translucent coloring of epoxy and polyester resins.

Art.-Nr.	Deka Transparentfarbe	Menge	Einheit
130.xxxx	DEKA Transparent-Farbe für EP und UP	25 ml	Stk
125.xxxx	DEKA Transparent-Farbe für EP und UP	125 ml	Stk

Basco Carbon-Lacksystem

Basco 2-K Carbon-Lackiersystem.
Eine Produktelinie für das Herstellen von hochglänzenden oder matten Carbon-Sicht-Oberflächen ohne Poren, mit gleichzeitigem UV-Schutz, auf der Basis eines speziellen PU 2-K Lacksystems.

- Oberfläche staub und fettfrei reinigen
- BascoPrimer Füller auftragen
- mit P-600 nass oder P-400 trocken schleifen.
- Staub und fettfrei reinigen
- Auftrag des eigentlichen Schlusslacks
  BascoClear glanz oder matt oder allenfalls Softfeel-Lack auftragen.

Laque Basco pour le carbone

Laque Basco à 2 composants pour le carbone.
Assortiment de produits pour rendre les surfaces en carbone mattes ou très brillantes, sans pores et en même temps protégées des UV, basé sur un système de laques PU à 2 composants.

- Eliminer les graisses et la poussière des surfaces.
- Appliquer l'apprêt bouche pores Basco Prime.
- Poncer à sec ou à l'eau avec un grain P-600.
- Nettoyer la poussière et la graisse.
- Appliquer la couche de laque finale Basco Clear matte ou brillante, et également Softfeel.

Basco carbon-coating

Basco 2-component carbon coating system.
A product line for the production of high-gloss or matt carbon visible surfaces without pores, with simultaneous UV protection, based on a special PU 2-K coating system.

- Clean surface free of dust and grease
- Apply BascoPrimer filler
- Sand wet using P-600 or sand dry using P-400.
- Clean free of dust and grease
- Apply the final coat BascoClear gloss or mat, or Softfeel.

Im Download-Bereich ist eine genaue Anleitung so wie Datenblätter abrufbar.
Sous la rubrique «Téléchargement», vous trouverez des instructions et fiches techniques.
An detailed guide and data-sheets are available in the download section.

Art.-Nr.	***Basco Lacksystem***	*Menge*
340.5301	BascoPrime 2K Füller transparent 100:33 (Härter 480)	1 kg
340.5305	BascoPrime 2K Füller transparent100:33 (Härter 480)	5 kg
480.0330	BascoPrime Härter	330 g
480.0165	BascoPrime Härter	1.65 kg
480.0350	BascoPrime Härter	5 kg
341.0001	BascoClear 2K Klarlack glanz UV-Filter100:100 (Härter 400)	1 kg
341.0005	BascoClear 2K Klarlack glanz UV-Filter100:100 (Härter 400)	5 kg
345.0001	BascoClear 2K Klarlack matt UV-Filter100: 25 (Härter 400)	1 kg
345.0005	BascoClear 2K Klarlack matt UV-Filter100: 25 (Härter 400)	5 kg
400.0250	BascoClear Härter	250 g
400.0330	BascoClear Härter	330 g
400.0001	BascoClear Härter	1 kg
400.1650	BascoClear Härter	1650 g
400.0005	BascoClear Härter	5 kg
400.0010	BascoClear Härter	10 kg
180.1365	BascoSoft-Feel- 2K Lack 100:33 (Härter 400)	1 kg
180.5365	BascoSoft-Feel- 2K Lack 100:33 (Härter 400)	5 kg
180.0001	Basco PUR Spezialverdünner (Dichte 0.88)	1 L
180.0005	Basco PUR Spezialverdünner (Dichte 0.88)	4,5 kg
180.0010	Basco PUR Spezialverdünner (Dichte 0.88)	10 kg
180.0025	Basco PUR Spezialverdünner (Dichte 0.88)	22 kg
180.1201	Basco PUR Spezialverdünner lang (Dichte 0.88)	1 L
180.1209	Basco PUR Spezialverdünner lang (Dichte 0.88)	10 kg

Coeramik® | Coeramik® | Coeramik®

COERAMIK® -Fliesenbeschichtung
Das einzigartige Sanierungssystem für Wand und Bodenfliesen.
- Wirtschaftliche Komplett-Lösung da wesentlich günstiger als neue Fliesen
- Geringer Nutzungsausfall da sehr schnelle Applikation, ohne Staub und Dreck.
- Ideal für Hotel, Klinik, Bad etc. (Nicht für chlorhaltiges Wasser/Schwimmbäder etc.)

1. Löcher in der alten Keramik mit Spachtelmasse und Schleifen ausbessern.
2. Stark verschmutzte Fliesen mit dem COERAMIK® -Fliesen-Grundreiniger reinigen.
3. Grundieren der Fläche mit COERAMIK® -Fliesen Haftgrund.
4. Dann folgen **zwei** farbige Schichten COERAMIK® -Fliesenbeschichtung
5. Dann folgt eine Beschichtung mit COERAMIK® -Endbeschichtung transparent.

Revêtement pour surfaces carrelées COERAMIK®
L'unique système de rénovation pour les parois et les sols carrelés.
- Solution économique puisque très nettement moins chère qu'un nouveau carrelage
- Application très rapide, sans poussière ni salissures.
- Idéale pour les hôtels, cliniques, bains, etc. (Ne convient pas pour l'eau chlorée)

1. Réparer les trous ou les dommages de la vieille céramique avec un mastic polyester.
2. Nettoyer les carrelages très sales avec le nettoyant pour carrelage COERAMIK®.
3. Appliquer une couche d'accrochage pour carrelage COERAMIK®.
4. Suivent **deux** couches colorées pour carrelage COERAMIK®.
5. Appliquer enfin une couche de finition COERAMIK®.

COERAMIK® -tile coating
The unique renovation system for wall and floor tiles.
- Complete cost-effective solution as significantly cheaper than new tiles
- Minimal loss because very fast application, without dust and dirt.
- Ideal for hotels, hospitals, bathrooms, etc.

1. Fill or repair holes or damage in the old ceramic with putty.
2. Clean extremely dirty tiles with the COERAMIK® basic tiles cleaner.
3. Prime the surface with COERAMIK® tile adhesive base.
4. Then apply **two** colored layers of COERAMIK® tile coating
5. Then apply a coating of COERAMIK® final transparent coating.

Art.-Nr.	Coeramik® Fliesenbeschichtung	Verbrauch	Menge	Farbe
10175.5100	Coeramik® Fliesenbeschichtung Professional	(55 ml/m²)	750 ml	reinweiss
10175.1000	Coeramik® Endbeschichtung GHS Professional	(55 ml/m²)	750 ml	klar/glanz
52050.4501	Coeramik® Fliesen Haftgrund	(30 ml/m²)	500 ml	farblos
51005.1501	Coeramik® Fliesen Grundreiniger	(30 ml/m²)	500 ml	farblos
51025.2001	Coeramik® Werkzeugreiniger		250 ml	
60120.0000	Coeramik® Fugenstreifen	45 mx4 mm		betongrau
60150.0000	Coeramik® Fugenstreifen	45 mx4 mm		weiss
510.1000	Coelan Verdünner		1 L	klar

Diese Produkte (GHS) dürfen aufgrund des Chemikaliengesetzes nur an gewerbliche Anwender abgegeben werden!
En vertu de la loi sur les produits chimiques, ces produits (GHS) peuvent être cédés qu'à des utilisateurs commerciaux!
Due to the Chemicals Act, these products (GHS) may only be sold to commercial users!

Fliesenbeschichtung farbig		
reinweiss	vanille	
Fugenstreifen		
reinweiss	hellgrau	betongrau

Dekorbordüre

Coelan® Bootsbeschichtung

COELAN® -Bootsbeschichtung ist ein einkomponentiges, hochflexibles Beschichtungssystem auf PUR-Basis für die verschiedensten Anwendungen im Bereich Holzschutz, Bootsbeschichtung, für Industrieprodukte, als Anti-Dröhn-Anstrich, für Holzfenster, Zäune, Gartenmöbel, Treppen etc. Der Anwendungsbereich ist fast unendlich und überall dort richtig, wo eine glasklare, flexible, wetter- und schlagfeste Beschichtung gewünscht wird.
Eigenschaften: Dauerhafte Problemlösung, hohe Elastizität (Reissdehnung über 300%), wasserfest aber trotzdem atmungsaktiv, UV-beständig, schlagfest, nicht vergilbend, rutschfest, rissüberbrückend, Verarbeitungstemperatur +5° bis 30°C. Temperaturbeständig nach der Härtung -25°C bis + 80°C.
Verarbeitung: Streichen, Rollen oder Spritzen in mehreren Schichten bis zu 1 mm.

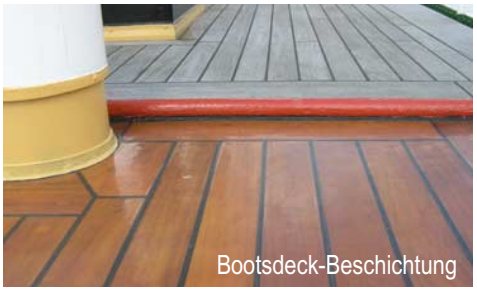
Revêtement Coelan® pour bateaux

Coelan® est un système de revêtement mono-composant, très souple à base de PUR pour les applications les plus variées dans les domaines de la protection du bois, revêtement des bateaux, produits industriels, comme antirésonnant, pour le bois des fenêtres, des clôtures, meubles de jardin, marches d'escalier, etc. Les domaines d'applications sont presque infinis chaque fois qu'on cherche à appliquer une couche transparente, souple, résistante aux intempéries et aux chocs.
Propriétés: Résolution durable des problèmes, grande élasticité (élongation à la rupture au- dessus de 300%), résistante à l'eau mais laissant quand même passer l'air, résistante aux UV et aux chocs, ne jaunit pas, antidérapante, colmate les fissures, la température d'application 5° à 30°C, résistance à la température après le durcissement de -25°C à +80°C. **Mise en oeuvre**: appliquer au pinceau, au rouleau ou au pistolet, en plusieurs couches, jusqu'à 1 mm.

Coelan® Boot coating

Coelan® boat coating is a one-component, highly flexible coating system based on PUR for a wide variety of applications in the field of wood protection, boat coating, for industrial products, as an anti-drumming paint, for wooden windows, fences, garden furniture, stairs, etc. The range of applications is almost infinite and is right where a crystal clear, flexible, weather and impact resistant coating is required.
Properties: Permanent problem solving, high elasticity (elongation at break over 300%), waterproof but still breathable, UV-resistant, impact-resistant, non-yellowing, non-slip, crack-bridging, processing temperature +5° to 30°C. Temperature resistant after curing -25°C to + 80°C. **Application:** Brushing, rolling or spraying in several layers up to 1 mm.

Holz-Beschichtung


Bootsdeck-Beschichtung

Coelan® Bootsbeschichtung. Flüssige, glasklare und gebrauchsfertige Beschichtungsmasse, in 2-6 Std, klebefrei härtend.

Couche de revêtement Coelan® pour bateaux. Produit de revêtement liquide, transparent, prêt à l'emploi; ne colle plus après un durcissement de 2-6 h.

Coelan® boat coating. Liquid, crystal clear and ready to use coating material, tack-free curing in 2-6 hrs.

Art.-Nr.	Coelan Bootsbeschichtung	Verbrauch	Menge	Farbe
601.0537	Coelan 1-K Bootsbeschichtung	1000 ml/m²	375 ml	klar/glanz
601.0575	Coelan 1-K Bootsbeschichtung	1000 ml/m²	750 ml	klar/glanz
601.0503	Coelan 1-K Bootsbeschichtung	1000 ml/m²	3 L	klar/glanz
601.5937	Coelan 1-K Bootsbeschichtung	1000 ml/m²	375 ml	klar/matt
601.5975	Coelan 1-K Bootsbeschichtung	1000 ml/m²	750 ml	klar/matt

Coelan® Bootsgrundierung für Hart- und Weichholz, sorgt für zusätzlichen Schutz vor langwelligem UV Licht. Nach zweimaligem Auftrag ohne Zwischenschliff ergibt sich ein optimaler Haftgrund und verhindert das Aufsteigen von Luft in die Bootsbeschichtung.

Couche de fond Coelan® pour bateaux: Pour les bois durs et tendres. On obtient une protection contre les UV de longueurs d'onde longues. Après une double application sans ponçage intermédiaire, on obtient une couche d'accrochage optimale qui empêche l'apparition de bulles dans la couche de revêtement Coelan.

Coelan® boat primers for hard and soft wood, provides additional protection against long-wave UV light. After two coats without intermediate sanding, an optimal adhesion base is obtained and prevents air from rising into the boat coating.

Art.-Nr.	Coelan Bootsgrundierung	Verbrauch	Menge	Farbe	Holz
520.2505	Coelan Bootsgrundierung	200 ml/m²	250 ml	klar/gelblich	Teak, Kiefer
520.5001	Coelan Bootsgrundierung	200 ml/m²	1 L	klar/gelblich	Teak, Kiefer
520.0250	Coelan Bootsgrundierung	200 ml/m²	250 ml	klar/rötlich	Mahagoni
520.5101	Coelan Bootsgrundierung	200 ml/m²	1 L	klar/rötlich	Mahagoni

Coelan® Farbpasten | Pâtes de couleur Coelan® | Coelan® color pastes

Coelan® Farbpasten zum deckend Einfärben von Coelan-Bootsbeschichtung oder Coeramik Fliesenbeschichtung. (1 Tube pro 375 ml)

Pâtes de couleur Coelan® pour colorer les couches de revêtement Coelan pour bateaux (375 mL par tube) ou pour colorer COERAMIK.

Coelan® color pastes for the opaque coloring of Coelan boat coatings. (1 tube per 375 ml) and also for coating Coeramik tiles.

Art.-Nr.	Coelan Farbpaste	Menge	Farbe	RAL-Nr.
530.9010	Coelan Farbpaste	Tube 37 ml	reinweiss	RAL 9010
530.1013	Coelan Farbpaste	Tube 37 ml	perlweiss	RAL 1013
530.2004	Coelan Farbpaste	Tube 37 ml	orange	RAL 2004
530.3000	Coelan Farbpaste	Tube 37 ml	feuerrot	RAL 3000
530.7001	Coelan Farbpaste	Tube 37 ml	silbergrau	RAL 7001
530.8016	Coelan Farbpaste	Tube 37 ml	mahagonibraun	RAL 8016
530.9005	Coelan Farbpaste	Tube 37 ml	tiefschwarz	RAL 9005

Coelan® Flexo-Haftgrund | Flexo-Primer Coelan® | Coelan® Flexo-Primer

Coelan® Flexo-Haftgrund. Primer für die Beschichtung von Schlauchbooten und Fendern etc.

Coelan® Flexo-Haftgrund couche de fond pour le revêtement de bateaux pneumatiques, pare-battages, etc..

Coelan® Flexo-primer for the coating of rubber boats and fenders, etc.

(LE = UV-beständig / résistant aux UV / UV-resistant)

* Lieferbarkeit auf Anfrage! Disponibilité sur demande! Availability on request!

Art.-Nr.	Flexo-Haftgrund	Menge
520.5512	Coelan Flexo-Haftgrund für farbige Beschichtungen bräunlich	250 ml
20030.0105	Coelan Flexo-Haftgrund für farbige Beschichtungen bräunlich	1 L
20030.0515	Coelan Flexo-Haftgrund für farbige Beschichtungen bräunlich	5 L*
20040.0105	Kemco Flexo-Haftgrund LE für transparente Beschichtungen	1 L
52005.1502	Kemco Flexo-Haftgrund LE für transparente Beschichtungen	5 L*

Coelan® Verdünner | Solvants Coelan® | Coelan® thinner

Coelan® Hilfsstoffe, Verdünner.

Coelan® Excipients, solvants.

Coelan® Excipients, thinners.

Art.-Nr.	Verdünner - Reiniger	Menge
510.1000	Coelan Verdünner	1 L klar
51001.5001	Coelan Universalreiniger	1 L klar
51005.5001	Coelan Universalreiniger	5 L klar

Coelan Antirutsch | Couleur Antidérapante Coelan | Coelan Anti-slip

Coelan Antirutsch.
Antirutsch-Zusatz für den letzten Deckanstrich. Verbrauch 70-100 g/m².

Coelan Antidérapant.
Additif antidérapant pour les dernières couches de finition. Consommation 70-100 g/m²

Coelan anti-slip.
Anti-slip additive for the final top coat. Consumption 70-100 g/m².

Art.-Nr.	Antirutsch	Farbe	Menge
455.1501	Coelan Anti-Slip Einstreumittel	farblos	300 g

EPIFANES 2-K Bootslack

Laques pour bateaux à 2 C

EPIFANES Boat paint 2-K

Im Bootsbau werden an Farben und Lacke ganz besondere Ansprüche gestellt. Salzwasser, raue See sowie An- und Ablegemanöver setzen den Bootsoberflächen enorm zu. Überall dort, wo es auf glatte und dabei robuste Oberflächen ankommt, sind Produkte von EPIFANES erste Wahl. Diese Farben und Lacke haben sich vielfach unter harten Bedingungen bewährt. Die Qualität insbesondere in der Schönheit, Konservierung und Performance sind legendär.

Les laques et les couleurs utilisées dans la construction des bateaux sont soumises à des exigences très particulières. L'eau de mer, les manœuvres d'abordage et la mer démontée sollicitent énormément les surfaces des bateaux. Les produits EPIFANES s'imposent partout où des surfaces lisses et résistantes sont requises. Ces couleurs et ces laques ont fait leur preuve dans des conditions très difficiles. Les qualités esthétiques, de conservation et de performances sont légendaires.

Boat building makes particularly high demands on the colors and coatings. Salt water, rough seas, UV Light etc. strain the varnish very much. When it comes to smooth and rugged surfaces, EPIFANES products are the first choice. These paints and coatings have proven themselves many times under the harshest conditions. Their quality especially in terms of beauty, preservation and performance are legendary.

Im Download-Bereich ist eine Broschüre über Epifanes Anstrichsysteme abrufbar.
Une brochure sur les systèmes de revêtement Epifanes est disponible dans la website.
A brochure on Epifanes coating systems is available in the download area.

beige 804 | alpiweiss 805 | h.grau 841 | beigegrau 839 | creme 803 | beige 826 | steingrau 831

arcticweiss 848 | h.blau 853 | m.blau 852 | blau 850 | d.blau 854 | grün 859 | d.grün 879 | d.grün 875

gelb 814 | orange 842 | rot 845 | bordeaux 856 | schwarz 801 | m.grau 811 | d.grau 821 | weiss 800

Epifanes 2-K Polyurethane DD Lack.
Ein hochglänzender 2-K Lack auf Basis gesättigten Polyesterharzes mit Isocyanathärter. Geeignet für Anstriche über der Wasserlinie, innen und aussen, für Süss- und Salzwasser. Der DD Lack kann ohne Haftgrund direkt auf entfettete und angeschliffene Polyester- oder Epoxyoberflächen aufgetragen werden. Überstreichbar nach 24 bis 48 Std. bei 18°C, ab 48 Std. muss angeschliffen werden.

Laque DD polyuréthanne à deux composants.
Laque très brillante à deux composants à base de résine polyuréthanne saturée et de durcisseur à l'isocyanat. Convient pour les applications au-dessus de la ligne de flottaison, pour l'intérieur et l'extérieur et pour l'eau douce et de mer. La laque DD peut être appliquée directement sur les surfaces de polyester ou d'époxy, poncées et dégraissées, sans couche de fond. Une seconde couche doit être appliquée entre 24 et 48 h, à 18°C. Passé ce délai poncer la première couche.

Epifanes 2-component polyurethane DD varnish.
A high-gloss 2-component varnish based on saturated polyester resin with isocyanate. Suitable for painting above the waterline, inside and out, and for fresh and saltwater. The DD varnish can be painted directly onto degreased and sanded polyester or epoxy surfaces without primer. Can be painted over after 24-48 hrs. at 18°C.

Art.-Nr.	Epifanes		Farbe	Menge
800.0900	Epifanes 2K PU DD Klarlack glanz		farblos transparent	750 ml
800.900B	Epifanes 2K PU DD Klarlack glanz		farblos transparent	3 L
800.0899	Epifanes 2K PU DD Klarlack seidenglanz		farblos transparent	750 ml
E4.0800	Epifanes 2K PU DD weiss		weiss	750 ml
E4.0xxx	Epifanes 2K PU DD farbig	alle Farben laut Farbkarte		750 ml

Mit UV-Filter *Avec filtre UV* *With UV Filter*

EPIFANES 2-K Bootslack | Laque pour les bateaux 2-C | EPIFANES Boat paint 2-C

Epifanes PP 2-K Füll-Lack. Ein hochglänzender, stark füllender 2-K Lack auf Basis Alkyd/Isocyanat. Ausgezeichnet schleifbar, ideal als Lackgrund für Aussenlacke. Klarlacksystem für Innen (Möbel, Türen usw.) und aussen über der Wasserlinie. Grundierung für Epifanes Bootslack klar oder PU DD-Lack.

Laque bouche pores PP, à 2 composants. Laque très brillante bouche pores à deux composants à base d'alcyne et d'isocynat. Se laisse remarquablement bien poncer, idéale comme laque de fond pour les laquages extérieurs. Système de laque transparente pour l'intérieur (meubles, portes, etc.) et l'extérieur au-dessus de la ligne de flottaison. Couche de fond pour les laques transparentes Epifanes pour bateaux ou les laques pour bateaux à deux composants PU DD.

Epifanes PP 2-component filler varnish. A high-gloss, heavy-fill 2-component varnish on an alkyd/isocyanate base. Very easy to sand, ideal as a base paint for external varnishes. Clear varnish system for interiors (furniture, doors, etc.) and exteriors above the water line. Primer for Epifanes boat varnish clear or PU DD varnish.

Art.-Nr.	Epifanes	Farbe	Menge
800.1266	Epifanes PP 2K Fülllack Arbeitspack	farblos transparent	2 x 1 L

Mit UV-Filter *Avec filtre UV* *With UV Filter*

Epifanes Epoxy Primer. Eine 2-K Rostschutzgrundierung auf Epoxydbasis kann mit allen Polyurethan- und Epoxyfarben überstrichen werden.

Apprêt epoxy Epifanes. Apprêt anti rouille à 2 composants à base d'époxy qu'on peut appliquer avec toutes les peintures epoxy ou polyuréthane.

Epifanes Epoxy Primer. A 2-component rust protection primer on epoxy basis; can be coated with all polyurethane and epoxy paints.

Art.-Nr.	Epifanes	Farbe	Menge
800.5750	Epifanes Epoxy Primer 2K	weiss	750 ml
800.5002	Epifanes Epoxy Primer 2K	weiss	2000 ml
800.5003	Epifanes Epoxy Primer 2K	weiss	4000 ml

Epifanes Interimcoat. Ein 2-K Haftgrund auf Epoxyd- und Vinylesterbasis, der sowohl über als auch unter der Wasserlinie verwendet werden kann. Ergibt eine grobe Oberflächenstruktur und kann deshalb mit allen Epifanes Produkten ohne Anschleifen überstrichen werden.

Interimcoat Epifanes. Couche d'accrochage à 2 composants à base d'époxyde et d'ester de vinyle qu'on peut utiliser aussi bien au dessus qu'au-dessous de la ligne de flottaison. Produit une surface de structure grossière qu'on peut recouvrir, par conséquent, avec tous les produits epifanes sans ponçage.

Epifanes Interim Coat. A 2-component primer on epoxy and vinyl-ester basis which can be used both above and below the water line. Provides a rough surface structure and can therefore can be painted over with all Epifanes products without sanding.

Art.-Nr.	Epifanes	Farbe	Menge
800.3750	Epifanes Interimcoat 2K	weiss	750 ml

Epifanes Epoxy Coating HB 2-K. Ein lösungsmittelarmer 2-K Dickschicht-Coating auf Basis von Epoxydharz und Zinkphosphate. Ein Korrosionsschutzanstrich für Stahl und Aluminium, über und unter der Wasserlinie. Osmosevorbeugender Schutzanstrich für Polyesterboote.

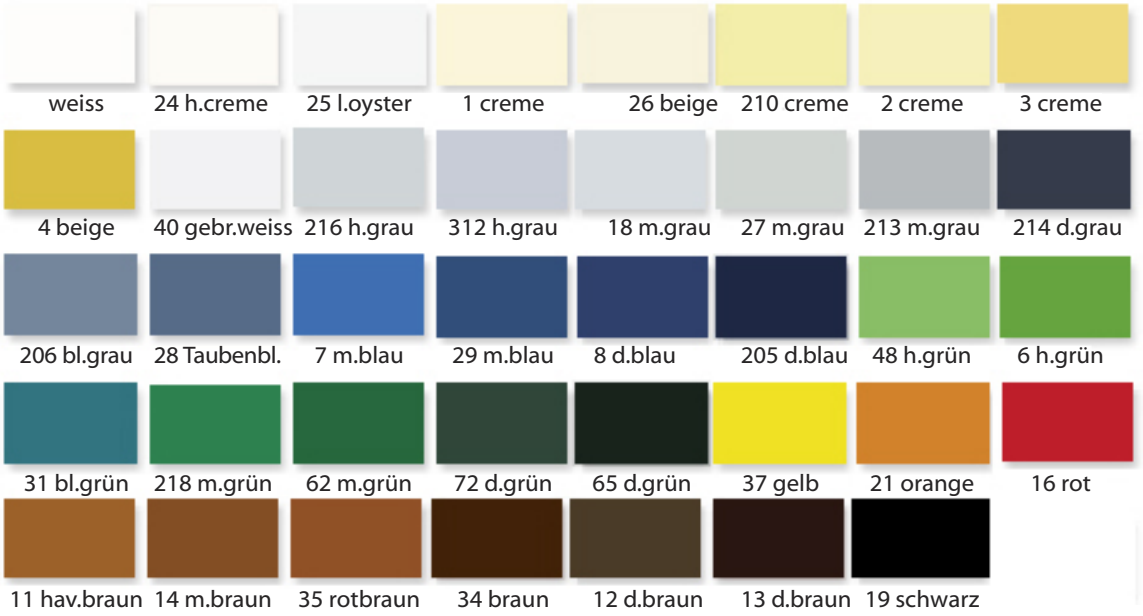
Epifanes Coating Epoxy HB 2-C. Coating pour couche épaisse à 2 composants, pauvre en solvant, à base de résine époxyde et de phosphate de zinc. Produit une couche anticorrosion pour l'acier et l'aluminium au-dessus ou au-dessous de la ligne de flottaison. Couche de protection contre l'osmose pour les bateaux de polyester.

Epifanes Epoxy Coating HB 2-C. A low-solvent 2-component thick-film coating based on epoxy resin and zinc phosphate. A corrosion protection coating for steel and aluminum, both above and below the water line. Protective coating against osmosis for polyester boats.

Art.-Nr.	Epifanes	Farbe	Menge
800.0750	Epifanes Epoxy Coating HB 2K	hellgrau	750 ml
800.4000	Epifanes Epoxy Coating HB 2K	hellgrau	4000 ml
800.9750	Epifanes Epoxy Coating HB 2K	schwarz	750 ml

EPIFANES Bootsfarben - Couleurs EPIFANES pour bateaux - EPIFANES boat colors

EPIFANES 1-K Bootslack | **Laque pour les bateaux 1-C** | **EPIFANES Boat paint 1-C**



Epifanes 1-K Bootslack
Ein hochglänzender 1-K Lack auf Holzöl/Phenol/Alkydharzbasis mit sehr grosser Wetterfestigkeit. Er enthält einen UV-Filter der das Holz gegen Verfärbung schützt. Geeignet für Anstriche über der Wasserlinie für innen und aussen, für Süss- und Salzwasser und tropisches Klima. Auf rohem Holz muss der Lack verdünnt werden. Trockenzeit ca. 24 Std. bei 18°C.

Laque à un composant
Laque très brillante, à un composant, à base d'huile de Toung, de phénol et de résine alcyne, très résistante aux intempéries. Elle contient un filtre UV qui protège le bois contre la décoloration. Convient pour l'application au-dessus de la ligne de flottaison, pour l'intérieur et l'extérieur, pour l'eau douce et l'eau de mer et pour les climats tropicaux. La laque doit être diluée avant son application sur du bois brut. Temps de séchage, environ 24 h à 18°C.

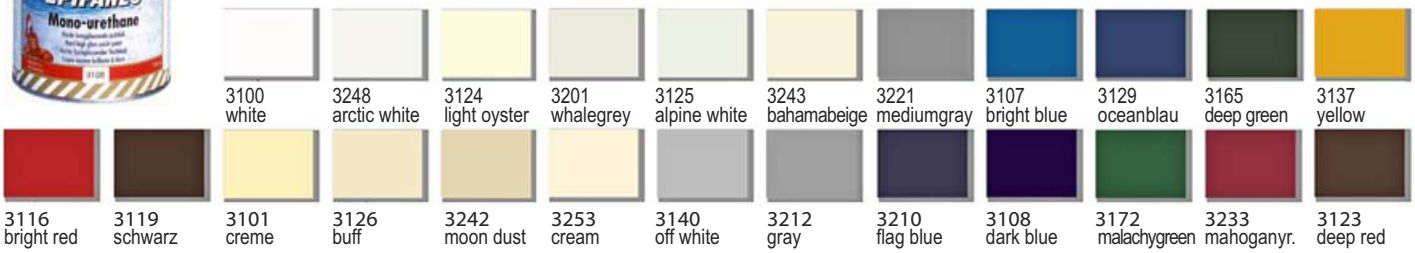
Epifanes 1-C boat varnish
A high-gloss 1-C varnish on a wood oil/phenol/alkyd resin base offering very high water resistance. It contains a UV filter that protects the wood against discoloration. Suitable for coatings above the water line, for interior and exterior use, for fresh and salt water and for tropical climates. The varnish has to be diluted when used on rough wood. Drying time approx. 24 hrs. at 18°C.

Art.-Nr.	Epifanes	Farbe	Menge
800.0100	Epifanes 1-K Klarlack glanz	transparent	250 ml
800.0102	Epifanes 1-K Klarlack glanz	transparent	500 ml
800.0104	Epifanes 1-K Klarlack glanz	transparent	1 L
800.0108	Epifanes 1-K Klarlack glanz	transparent	5 L
800.0702	Epifanes 1-K Klarlack seidenglanz	transparent	500 ml
800.0704	Epifanes 1-K Klarlack seidenglanz	transparent	1 l
800.2002	Epifanes 1-K Bootslack glanz	weiss	750 ml
800.3xxx	Epifanes 1-K Bootslack farbig	alle Farben laut Farbkarte	750 ml

Mit UV-Filter *Avec filtre UV* *With UV Filter*

***Epifanes-Produkte** die hier nicht aufgeführt sind, können ebenfalls geliefert werden, sind aber keine Lagerware!*
***Epifanes produits** qui ne sont pas énumérés ici peuvent également être fournis, mais ne sont pas en stock!*
***Epifanes products** which are not listed here may also be supplied, but are not in stock!*

EPIFANES 1-K Monourethane | EPIFANES 1-C Monourethane | EPIFANES 1-C Monourethane



Epifanes 1-K Monourethan-Lack. Hochglänzender Lack auf Urethanöl-Basis, der die Verarbeitungseigenschaften der Ein-Komponenten-Lacke aufweist, jedoch beinahe die Härte von Zweikomponenten-Lacken erreicht. Kann ohne Haftgrundierung auf gründlich entfettete und angeschliffene Polyesteroberflächen aufgetragen werden. Verwendbar für Innen- und Aussen, in Süss- und Salzwasser.

Laque Epifanes mono-uréthane à 1 C. Laque très brillante à base d'huile d'uréthane, de mise en œuvre semblable à celle d'une laque à 1 composant mais dont la dureté est voisine de celle d'une laque à 2 composants. Peut s'appliquer sans couche d'accrochage sur les surfaces en polyester après dégraissage et ponçage rigoureux. Convient pour l'intérieur et l'extérieur, aussi bien pour l'eau douce que salée.

Epifanes 1-C Mono-Urethane varnish. High-gloss urethane oil-based varnish that has the processing properties of one-component varnishes, but almost reaches the hardness of two-component varnishes. Can be applied without primer on thoroughly degreased and sanded polyester surfaces. Suitable for interior and exterior use, in fresh and salt water.

Art.-Nr.	Epifanes	Farbe	Menge
800.3xxx	Epifanes 1-K Monourethan-Lack	Farben laut Farbkarte	750 ml

EPIFANES Mahagoni Beize | EPIFANES Mahogany Teinté | EPIFANES Mahogany stain

Schnelltrocknende, imprägnierende Holzbeize um (Mahagoni) Holz vor dem Auftrag eines Klarlacksystems farblich zu veredeln. Die Beize gibt dem Holz eine tiefrote, warme Mahagonifarbe. Die Beize ist nach der Trocknung mit einem EPIFANES Bootslack klar, DD-Lack klar oder dem EPIFANES PP-Extra Klarlack überstreichbar.

Séchage rapide, le bois d'imprégnation tache d'(acajou) affiner bois avant d'appliquer un revêtement transparent de couleur système. La tache donne au bois un rouge profond, couleur acajou chaleureux. La tache est une laque claire EPIFANES Bootslack DD ou décochez la EPIFANES PP manteau extra clair peint.La tache est adapté pour le bois neuf et vieux-dessus de la ligne de flottaison.

Quick drying, waterproofing, wood stain to refine the surface of the wood (Mahogany) prior to a clear coating system. The wood stain gives the wood a deep red warm Mahogany color. The wood stain can be over painted with Epifanes 1C, DD Lacquer or PP extra varnish.

Art.-Nr.	Mahagoni Beize	Menge
800.0714	Epifanes Mahagoni Beize	500 ml

EPIFANES Rust Remover | EPIFANES Rust Remover | EPIFANES Rust Remover

Epifanes Rust Remover ist ein Rostumwandler auf Basis Wasser verdränglicher Polymere, der auch an schwer zugänglichen Stellen gebraucht werden kann.

Epifanes Rust Remover est un convertisseur de rouille à base de polymères qui repousse l'eau, qui peut également être utilisé dans des endroits difficilement accessibles.

Epifanes Rust Remover is a rust converter based on water displacement polymers that can also be used in places that are very hard to reach.

Art.-Nr.	Rust Remover	Menge
800.0500	Epifanes Rust-Remover	500 ml

MultiMarine Primer | Primer MultiMarine | MultiMarine Primer

EPIFANES Multi Marine Primer. Dieser Primer haftet ausgezeichnet auf den verschiedensten Untergründen, hat hochdeckende und gut füllende Eigenschaften auf Holz und bietet ausgezeichneten Rostschutz auf Stahl. Trocknet schnell und lässt sich gut schleifen. Einzusetzen als Haftprimer auf Holz, Stahl, Polyester und übrigen Hartkunststoffen, Aluminium, Zink und verzinktem Metall. Überstreichbar mit **Ein- und Zweikomponenten**-Farben und daher geeignet als Verbindungsschicht von einem 1-K auf ein 2-K Farbsystem.

Primer Multi Marine Epifanes. Cet apprêt adhère remarquablement bien sur les fonds les plus variés qu'il couvre très bien. Ses propriétés de bouche pores sur le bois et d'antirouille sur l'acier sont remarquables. Sèche rapidement ; se ponce facilement. A utiliser comme couche d'accrochage pour le bois, l'acier, le polyester et autres produits synthétiques, pour l'aluminium, le zinc et les métaux zingués. Recouvrable avec des peintures à **1 ou 2** composants et peut donc servir de couche de liaison entre des couleurs à 1 et 2 composants.

EPIFANES Multi Marine Primer. This primer provides excellent adhesion to different substrates, has high opacity and good filling properties on wood and provides excellent protection against rust on steel. It dries quickly and can be sanded off well. To be used as a primer on wood, steel, polyester and other hard plastics, aluminum, zinc and galvanized metal. Paintable with **one-and two**-component paints and therefore suitable as a linking layer between a 1-c and 2-component color system.

Art.-Nr.	Multi Marine Primer	Farbe	Menge
800.0037	Epifanes MultiMarine Primer 1-K	weiss	750 ml
800.0038	Epifanes MultiMarine Primer 1-K	grau	750 ml
800.2037	Epifanes MultiMarine Primer 1-K	weiss	2 L

EPIFANES PU-Primer | EPIFANES Primer PU | EPIFANES PU-Primer

Epifanes 2-K Polyurethan-Primer ergibt eine glatte, porenfreie Oberfläche zum Lackieren mit PU-Lack, schnelltrocknend, gut schleifbar, für innen und aussen.

Primer polyuréthane Epifanes 2-composant fournit une surface lisse et non poreuse pour la peinture avec de la peinture PU, séchage rapide, facile à poncer, à l'intérieur et à l'extérieur.

Epifanes 2-component polyurethane primer provides a smooth, non-porous surface for painting with PU paint, fast drying, easy to sand, indoor and outdoor.

Art.-Nr.	Antirutsch	Farbe	Menge
800.0538	Epifanes 2-K PU-Primer	grau	750 ml
800.0537	Epifanes 2-K PU-Primer	weiss	750 ml

EPIFANES Bilgenfarbe | Couleur EPIFANES pour cales | EPIFANES Bilge paint

Epifanes Bilgenfarbe. Ein Schutzanstrich für das innere von Schiffsräumen, Motorräumen usw. kann auf Holz, Polyester oder Aluminium angewendet werden.

Couleur Epifanes pour cales. Couche de protection pour les espaces intérieures des bateaux, salle des machines, etc. Peut s'appliquer sur du polyester, du bois ou de l'aluminium.

Epifanes bilge paint. A protective coating for the interiors of vessel holds, engine rooms, etc. that can also be used on wood, polyester, or aluminum.

Art.-Nr.	Antirutsch	Farbe	Menge
800.0400	Epifanes Bilgenfarbe	grau	750 ml
800.4001	Epifanes Bilgenfarbe	weiss	750 ml

EPIFANES Rapidclear | EPIFANES Rapidclear | EPIFANES Rapidclear

Epifanes Rapidclear Schnelltrocknende, halbglänzende Klarlackalternative mit UV Filter. Sehr gute Haftung auf Teak
Rapidcoat Leicht Pigmentierte Version des Rapidclear

Rapidclear Epifanes Alternative au vernis semi-brillant à séchage rapide avec filtre UV. Très bonne adhésion au teck
Rapidcoat Version légèrement pigmentée du Rapidclear

Rapidclear Epifanes Quick-drying, semi-gloss varnish alternative with UV filter. Very good adhesion to teak
Rapidcoat slightly pigmented version of Rapidclear

Art.-Nr.	Rapidcoat	Menge
800.0110	Epifanes Rapidclear Klar matt mit UV Filter	750 ml
800.0112	Epifanes Rapidcoat matt mit UV Filter	750 ml

EPIFANES Gleitschutzfarbe | Couleur Antidérapante EPIFANES | EPIFANES Anti slip

Epifanes Gleitschutzfarbe. 1K Deckfarbe mit rauher Oberflläche, die ein Ausrutschen an Deck verhindert.

Couleur Epifanes Antidérapante. Avec les apprêts appropriés, cette laque antidérapante peut être appliquée sur le bois, le polyester etc.

Epifanes anti-slip paint. 1C paint with a rough surface that prevents slipping on deck.

Art.-Nr.	Gleitschutzfarbe	Farbe	Menge
640.0750	Epifanes Gleitschutzfarbe	weiss	750 ml
643.0750	Epifanes Gleitschutzfarbe	mittelgrau 213	750 ml
642.0750	Epifanes Gleitschutzfarbe	hellgrau 212	750 ml
641.0750	Epifanes Gleitschutzfarbe	creme 1	750 ml

EPIFANES Antirutsch | Couleur Antidérapante EPIFANES | EPIFANES Anti slip

Epifanes Antirutsch Antirutsch-Zusatz für die letzten zwei Deckanstriche Mono-urethan oder Polyurethan DD-Lack. Zugabemenge für 750 ml = 20 g Pulver.

Epifanes Antidérapant. Additif antidérapant pour les deux dernières couches de finition monouréthane ou laque-DD polyuréthane. Dosage pour 750 ml = 20 g de poudre.

Epifanes anti-slip. Anti-slip additive for the last two top coats of mono-urethane or DD-polyurethane varnish. Dosage for 750 ml = 20 g powder.

Art.-Nr.	Antirutsch	Farbe	Menge
800.6020	Epifanes Antirutsch-Zusatz-Pulver	farblos	20 g

EPIFANES Hartholzlacköl | Laque oléagineux EPIFANES | EPIFANES hardwood oil

Epifanes Hartholzlacköl. Ein klarer, hochglänzender 1-K Lack mit sehr grosser Wetterfestigkeit für Teakholz und andere ölige Holzarten. Folgeanstriche sollten innerhalb 72 Std. erfolgen, sonst muss angeschliffen werden. Für Anstriche innen und aussen, über der Wasserlinie, für Süss- und Salzwasser. Trockenzeit 30 Std.

Laque pour les bois durs oléagineux. Laque transparente, très brillante, à un composant, très résistante aux intempéries, pour le bois de teck et autres espèces de bois oléagineux. Les couches successives devraient être appliquées toutes les 72 h sinon il faut poncer le bois entre les applications. Pour applications intérieures ou extérieures, au-dessus de la ligne de flottaison pour l'eau douce ou de mer. Temps de séchage 30 h.

Epifanes **hardwood varnish oil.** A clear, high gloss 1-C varnish with a very high level of weather resistance for teak wood and other oily types of wood. Second coatings should be made within 72 hrs., otherwise sanding is required. Suitable for interior and exterior coatings, above the water line, for fresh and salt water. Drying time 30 hrs.

Art.-Nr.	Hartholzlacköl	Farbe	Menge
800.0602	Epifanes Hartholzlacköl offenporig	farblos	0.500 L
800.0604	Epifanes Hartholzlacköl offenporig	farblos	1 L

EPIFANES Teak Oil sealer | EPIFANES Teak Oil sealer | EPIFANES Teak Oil sealer

Epifanes Teak Oil Versiegler, Sealer. Teak Oil Versiegler auf Basis von Alkydharz und Leinöl ist ein matt auftrocknendes, stark einziehendes Imprägnieröl das für Monate ein Ergrauen und Verschmutzen von Holz, insbesonere Teakholz, im Innen- und Aussenbereich verhindert. Speziell für Laufflächen, Stabdecks, Scheuerleisten etc.

Vitrifiant huileux Epifanes (Sealer) pour le bois de teck. Vitrifiant huileux pour le teck à base de résine alcyne et d'huile de lin, mat au séchage; huile d'imprégnation profonde, qui empêche le blanchiment et l'encrassement du bois, de teck surtout, tant à l'intérieur qu'à l'extérieur. Convient particulièrement pour les coursives, les plinthes, les ponts, etc.

Epifanes Teak Oil Sealer. Teak Oil Sealer on the basis of alkyd resin and linseed oil is a matt drying, highly absorbent impregnating oil that prevents wood, especially teak, from greying and soiling for months indoors and outdoors. Especially for walkways, teak decks, skirting boards etc.

Art.-Nr.	Antirutsch	Farbe	Menge
800.2104	Epifanes Teak Oil Versiegler	amber	1000 ml

EPIFANES Teak-O-Bello

EPIFANES Teak-O-Bello

EPIFANES Teak-O-Bello

Epifanes Teak-O-Bello. Ein ungiftiges, lösemittelfreies, wasserbasiertes Schutzmittel für Teak und übrige Hartholzarten. Die unvergleichliche umweltfreundliche Zusammensetzung schützt das Teak(-deck) und verhindert erneutes Ergrauen für längere Zeit. Schützt länger als Teaköl und Teaksealer auf Lösemittel-Basis, verhindert Schimmelpilzbildung und greift die Fugenmasse in Teackdecks nicht an. Geeignet für innen und aussen in Süss- und Salzwasserrevieren. Überstreichbar: nach 30 Minuten

Teak-O-Bello Epifanes. Produit de protection non toxique, sans solvant, à base d'eau, pour le teck et toutes les espèces de bois. La composition du produit incomparablement respectueuse de l'environnement protège le teck (des ponts) et empêche l'apparition grisâtre du bois pour longtemps. Protège plus longtemps que l'huile ou l'agent vitrifiant du teck à base de solvant, et empêche la croissance des moisissures sans attaquer les joints du pont. Convient pour l'intérieur et l'extérieur aussi bien pour l'eau douce que salée. Recouvrable: après 30 min.

Epifanes Teak-O-Bello. A non-toxic, solvent-free, water-based protective agent for teak and other types of hardwood. Its incomparable environmentally friendly composition protects the teak and prevents a renewed graying for a long time. Protects longer than solvent-based teak oil and teak sealers, prevents mildew and does not attack the joint sealer in teak decks either. Suitable for interior and exterior use and in fresh and salt water. Can be painted over after 30 minutes.

Art.-Nr.	*Teak-O-Bello*	*Farbe*	*Menge*
800.1181	Epifanes Teak-O-Bello	gold-braun	500 ml

EPIFANES Teak-O-Clean

EPIFANES Teak-O-Clean

EPIFANES Teak-O-Clean

Epifanes Teak-O-Clean & Bright. Ein wasserbasiertes, klares Reinigungsmittel für das Wiederherstellen von verwittertem grauem Teak und übrigen Hartholzarten. Teak-O-Clean & Bright ist schnell und einfach zu verwenden, entfernt generelle Verschmutzung und erneuert den originalen Farbton. Greift den Dichtungskitt in Teackdecks nicht an. Geeignet für Süss- und Salzwasserreviere.

Teak-O-Clean & Bright Epifanes. Agent détersif à base d'eau pour la rénovation du teck devenu gris par les intempéries et toutes les espèces de bois. Teack-O-Clean & Bright s'applique rapidement et facilement ; il élimine les salissures courantes et renouvelle la couleur d'origine. N'attaque pas le mastic d'étanchéité des ponts de teck. Convient aux eaux douces et salines.

Epifanes Teak-O-Clean & Bright. A water-based, clear cleaning agent for restoring gray and weathered teak and other types of hardwood. Teak-O-Clean & Bright can be used quickly and easily, removes general dirt and renews the original coloration. Does not attack the sealing compound in teak decks. Suitable for fresh and salt water.

Art.-Nr.	***Teak-O-Clean***	*Menge*
800.0114	Epifanes Teak-O-Clean & Bright	500 ml

EPIFANES Verdünner | Diluant EPIFANES | EPIFANES Thinner

Epifanes Verdünner: Verdünner für die verschiedenen Epifanes-Produkte.

Epifanes Diluant: Epifanes Diluant pour les différents produits.

Epifanes Thinner: Epifanes Thinner for the various products.

Art.-Nr.	Verdünner		Menge	Farbe
800.7002	Epifanes 1-K Pinselverdünner		500 ml	klar
800.7012	Epifanes 1-K Pinselverdünner		1 L	klar
800.7052	Epifanes 1-K Pinselverdünner		5 L	klar
800.7301	Epifanes 1-K Spritzverdünner		1 L	klar
800.7045	Epifanes 2-K PU Pinselverdünner		500 ml	klar
800.7041	Epifanes 2-K PU Pinselverdünner		1 L	klar
800.7051	Epifanes 2-K PU Spritzverdünner		1 L	klar
800.7081	Epifanes 2-K PP Lackverdünner		1 L	klar
800.7065	Epifanes Epoxy-Primer Verdünner	D-601	500 ml	klar
800.7061	Epifanes Epoxy-Primer Verdünner	D-601	1 L	klar

EPIFANES Anstrichfibel | EPIFANES Abécédaire | EPIFANES Painting Guide

Epifanes Anstrichfibel. Das kleine Handbuch gibt Auskunft über alle Epifanes Anstrichsysteme mit vielen Empfehlungen und Tipps für die Behandlung von Holz-, Polyester-, Stahl- und Aluminium-Untergründen.

Abécédaire Epifanes. Ce petit manuel informe sur tous les produits de peinture Epifanes avec beaucoup de recommandations et autres filons pour le traitement préliminaires des bois, du polyester, de l'acier et de l'aluminium.

Epifanes paint guide. The small handbook provides information about all Epifanes paint systems with lots of recommendations and tips for the treatment of wood, polyester, steel and aluminum substrates.

900.4020	Epifanes Anstrichfibel A5-quer deutsch	Gratis

Yachtcare PU-Haftgrund G4 | Yachtcare PU-Accrochage G4 | Yachtcare PU-Primer G4

PU-Haftgrund G4: Der chemisch vernetzende PU Haftgrund G4 fungiert als Haftvermittler für GFK-Beschichtungen und zeigt eine ausserordentliche Haftfestigkeit und Kratzfestigkeit. G4 verfestigt auch faule und weiche Holzstellen und ergibt eine rel. harte Oberfläche. Geeignete Untergründen sind GFK, Holz, Stein, Beton, Stahl, ABS und Glas. Trockenzeit 6 - 12 Stunden.

PU-G4: L'agent d'accrochage chimiquement réticulé PU G4 est employé comme couche de fond dans la stratification des composites de verre; il possède une extraordinaire capacité d'adhésion et une grande résistance aux éraflures. G4 renforce aussi les bois tendres et pourris et produit une surface relativement dure. Les fonds appropriés sont les composites de verre, le bois, la pierre, le béton, l'acier, l'ABS et le verre. Temps de séchage 6 - 12 h.

PU G4 primer: The chemically cross-linking PU primer G4 acts as an bonding agent for GRP coatings and shows exceptional adhesion and scratch resistance. G4 also consolidates rotten and soft wood areas and produces a relatively hard surface. Suitable substrates are GRP, wood, stone, concrete, steel, ABS and glass. Drying time 6 - 12 hours.

Art.-Nr.	PU-Haftgrund G4	Menge
147.1001	Yachtcare G4 Super PU-Holzversiegelung 1-K	1 L
147.1500	Yachtcare G4 Super PU-Holzversiegelung 1-K	5 L
147.1050	Yachtcare G4 PU-Verdünner	1 L

Die Versionen "Voss G4", "G4 Super", "G4 Extra", "G4" etc. sind chemisch identisch.

Les versions de "Voss G4", "Super G4", "G4 Extra", "G4" etc. sont chimiquement identiques.

The versions of "Voss G4", "Super G4", "G4 Extra", "G4" etc. are chemically identical.

VC-17 Antifouling

Antifouling VC-17

VC-17 Antifouling

VC 17m ist ein dünnschichtiges, reibungsarmes, auf Teflon® basierendes Antifouling. mit der "Non-Stick"-Technologie (wie bei Bratpfannen). Der auf Teflon basierende Antifouling-Film verhindert Bewuchs und die aussergewöhnliche Oberflächenglätte führt dazu, dass die Boote bis zu 10% schneller sein können, als wenn diese mit konventionellen Antifoulings beschichtet sind.
VC Offshore enthält einen noch grösseren Anteil an Wirkstoffen und ist besonders für den Einsatz in Gewässern mit schwierigen Bewuchsverhältnissen und auch Salzwasser geeignet. Nicht geeignet auf Aluminium.
Trilux Prop-O-Drev Antifouling für Propeller und Antriebe, auch für Alu- und Edelstahl.

Assortiments antifouling VC 17 est un antifouling de couche mince produisant peu de traînée, à base de Téflon® avec sa technologie «Non-Stick» (comme pour les poêles à frire). Le film antifouling à base de Téflon® empêche la croissance d'organismes et son glacis inhabituel permet un augmentation de la vitesse des bateaux jusqu'à 10% en comparaison des bateaux traités avec un antifouling conventionnel.
VC Offshore contient une concentration encore plus grande d'agents actifs et convient particulièrement bien pour les eaux riches en algues ou pour l'eau salée. Ne convient pas sur l'aluminium.
Antifouling Trilux Prop-O-Drev pour les hélices et les entraînements ainsi que pour l'alu et l'acier inox.

VC 17m is a thin film, low-friction, Teflon®-based anti-fouling system with the 'non-stick' technology (as with frying pans). The Teflon-based anti-fouling film prevents fouling, and the exceptional surface smoothness means that the boats can be up to 10% faster than they are if they are coated with conventional anti-fouling paint.
VC Offshore contains an even greater proportion of active agents and is particularly suitable for use in waters with difficult fouling conditions and also salt water. Not suitable for aluminum.
Trilux Prop-O-Drev Antifouling system for propellers and motors, including aluminum and stainless steel.

"Biozide vorsichtig verwenden.Vor Gebrauch stets Etikett und Produkteinformationen lesen"
"Utilisez les biocides avec soin.Toujours lire l'étiquette et les informations sur le produit avant utilisation"
"Use biocides with care. Always read the label and product information before use"

Ergiebigkeit: *750 ml=8.25 m²*

Anwendung: *1-2 Schichten auf gesunden VC-Tar Grundanstrich. In den folgenden Jahren wird nur noch VC17m aufgetragen, bis zur nächsten Grunderneuerung.*

Rendement: *750 ml=8.25 m²*

Applications: *1-2 couches sur la couche de fond saine de VC-Tar. On appliquera uniquement du VC17m les années suivantes jusqu'à la prochaine rénovation complète.*

Coverage: *750 ml = 8.25 m²*

How to use: *1-2 layers on a fresh VC Tar base coat. In the following years it is sufficient to just repaint the VC 17m until the hull is redone.*

Art.-Nr.	VC 17 Antifouling Systeme	Farbe	Menge
170.0750	VC 17m Teflon Antifouling Graphit Standard Süsswasser	Kupfer/Graphit	750 ml
170.2000	VC 17m Teflon Antifouling Graphit Standard Süsswasser	Kupfer/Graphit	2 L
170.1075	VC 17m Teflon Antifouling Extra Graphit Salzwasser *	Kupfer/Graphit	750 ml
170.1002	VC 17m Teflon Antifouling Extra Graphit Salzwasser *	Kupfer/Graphit	2 L
175.0075	VC Offshore EU Teflon	schwarz	750 ml
175.2000	VC Offshore EU Teflon	schwarz	2 L
175.2075	VC Offshore EU Teflon	blau	750 ml
175.3075	VC Offshore EU Teflon	rot	750 ml
170.3001	VC-General-Thinner Verdünner	klar	1 L

* für die Schweiz nicht zugelassen!

Verbrauch / Consommation / Consumption

Länge / Longueur / Length

6,0 m	7,5 m	9,0 m	10,7 m	12,2 m

Langkiel / Quille longue / Long keel

3,0 L	4,5 L	6,5 L	8,5 L	10,5 L

Kurzkiel / Quille courte / Short keel

2,0 L	2,5 L	4,0 L	6,0 L	8,0 L

Motorboot / Bat. à moteur / Motorboat

2.5 L	4,5 L	6,0 L	7,5 L	10,0 L

Trilux Antifouling

Antifouling Trilux

Trilux Antifouling

VC Prop-O-Drev ist ein reibungsarmes Teflon-Antifouling . Ein wirkungsvoller Schutz für Propeller, Antriebe, Trimmklappen. Kann sowohl auf Aluminium- als auch Edelstahl-Oberflächen angewendet werden

VC Prop-O-Drev est un antifouling au téflon à faible frottement. Une protection efficace pour les hélices, les embases moteur, les volets de trim. Peut être utilisé sur des surfaces en aluminium et en acier inoxydable.

VC Prop-O-Drev is a low-friction Teflon antifouling . An effective protection for propellers, drives, trim tabs. Can be used on both aluminium and stainless steel surfaces.

Art.-Nr.	Trilux	Farbe	Menge
175.1500	Prop-O-Drev Antifouling-Spray	grau	500 ml
175.0500	Prop-O-Drev Antifouling-Spray	schwarz	500 ml
175.0300	Prop-O-Drev Primer	farblos	300 ml

VC-TAR-2

VC-TAR-2

VC-TAR-2

VC-TAR-2 ist eine 2-Komponenten Epoxyd-Grundierung und schützt Stahl vor Korrosion und dient als Osmoseschutz bei GFK-Oberflächen. VC-TAR-2 ist der ideale Schutzanstrich für die Überarbeitung mit **VC 17m** und **VC-Offshore.**
Diese 2-K Epoxyd-Grundierung bildet eine zähe Schicht, die vor Feuchtigkeitseindringung schützt und ist somit ein optimales Produkt zur Osmose-Behandlung, entweder als Schutzanstrich vor Osmose auf neuen GFK-Booten oder als Reparaturanstrich bei osmosgesgeschädigten Yachten, nachdem vorher die durch Osmose entstandenen Krater im Gelcoat ausgespachtelt wurden.

VC-TAR-2 est une couche de fond époxyde à 2 composants qui protège l'acier de la corrosion et les surfaces en composites de l'osmose. VC-TAR-2 est la couche idéale avant l'application du **VC 17m** ou **VC-Offshore**. Cette couche de fond époxyde à 2 composants forme une couche dure qui protège de la pénétration de l'humidité. C'est donc le produit idéal pour le traitement de l'osmose, soit comme couche de prévention pour les bateaux neufs, soit pour la réparation des yachts abîmés par l'osmose, après remplissage des trous dus à l'osmose avec un mastic.

VC-TAR-2 iis a 2-component epoxy primer and protects steel against corrosion and serves as an osmosis protection for GRP surfaces. VC-TAR-2 is the ideal protective coating for recoating with **VC 17m** and **VC-Offshore**. This 2-component epoxy primer forms a tough layer that protects against moisture penetration and is therefore an optimal product for osmosis treatment, either as a protective coating against osmosis on new GRP boats or as a repair coating on yachts damaged by osmosis, after having previously filled the craters created by osmosis in the gel coat.

Ergiebigkeit: *1 L = 12 m²*

Anwendung: *Grundanstrich für Osmosevorbeugung, 2-4 Anstriche.*
Für weitere Daten bitte Gebrauchsanweisung auf den Dosen beachten!

Consommation: *1 L = 12 m*

Applications: *Couche de fond pour empêcher l'osmose, 2-4 applications.*
Pour plus d'informations, veuillez consulter le mode d'emploi des boîtes!

Coverage: *1 L = 12 m*

How to use: *Base coat for osmosis prevention, 2-4 coats.*
For further information, please read the instructions on the can!

Art.-Nr.	VC-Tar Terepoxy-Primer	Farbe	Menge
170.2001	VC-TAR-2 Epoxy-Primer	schwarz	1 L
170.2025	VC-TAR-2 Epoxy-Primer	schwarz	2,5 L
170.9003	VC-TAR-2 Epoxy-Primer	gebr.weiss	1 L
170.9002	VC-TAR-2 Epoxy-Primer	gebr.weiss	2,5 L

Gelshield 200

Gelshield 200

Gelshield 200

Gelschield 200 ist eine schnelltrocknende Epoxidgrundierung für den Osmoseschutz und das speziell als Grundierung für **Trilux 33 Biolux Antifouling.**

Gelschield 200 est un primaire époxy à séchage rapide pour la protection d'osmose sourtout comme une amorce pour **Trilux 33 Biolux antifouling.**

Gelshield 200 is a fast-drying epoxy primer for osmosis protection and specifically as a primer for Trilux 33 Antifouling Biolux.

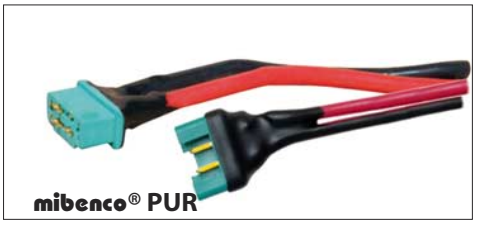
Art.-Nr.	Gelshield 200	Farbe	Menge
170.0213	International Gelschield 200 EP-Primer	Grau YPA213	750 ml
170.2213	International Gelschield 200 EP-Primer	Grau YPA213	2.5 Ll

mibenco® Flüssiggummi | **mibenco® caoutchouc liquide** | **mibenco® liquid rubber**

mibenco® FLÜSSIGGUMMI

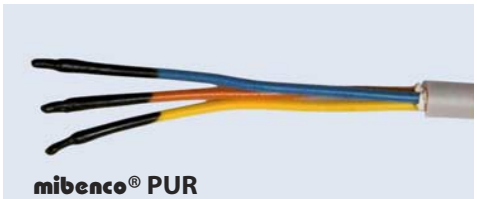
mibenco® ist eine synthetische Gummibeschichtung (Flüssiggummi) für Innen und Aussen die an der Luft trocknet und durch Aufsprühen, Spritzen, Aufpinseln oder Eintauchen angewandt werden kann.
mibenco® isoliert, gummiert, beschichtet, schützt, verleiht Grip, versiegelt, dämpft, markiert und wirkt rutschhemmend und bleibt selbst unter extremen Bedingungen flexibel und nach dem Trocknen geruchlos.
mibenco® kann nach dem Trocknen wie eine Haut, rückstandslos entfernt werden.

- **mibenco® Spray, für allgemeine Beschichtungen**
- **mibenco® Pur, Flüssigisolation zum Aufpinseln**
- **mibenco® Spritzfertig, Flüssiggummi zum Spritzen**


mibenco® PUR

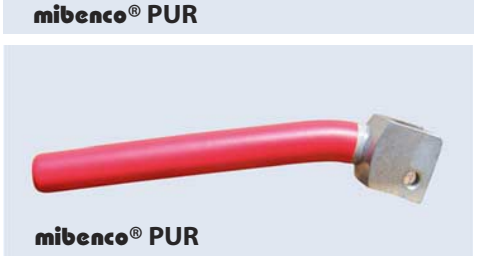
mibenco® est un revêtement en caoutchouc synthétique (caoutchouc liquide) pour intérieur et extérieur qui sèche à l'air et peut être appliqué par pulvérisation, par giclement, au pinceau ou par immersion.
mibenco® isole, gomme, enduit, protège, donne une adhérence, scelle, amortit, marque et a un effet antidérapant. Il reste souple même dans des conditions extrêmes. Inodore après séchage.
mibenco® peut être retiré comme une peau après séchage sans résidus.

- **mibenco® Spray, pour tous les revêtements.**
- **mibenco® Pure, Liquid Electric pour application au pinceau**
- **mibenco® Spritzfertig, pour application au pistolet**


mibenco® PUR

mibenco® is a synthetic rubber coating (liquid rubber) for indoor and outdoor use which dries in the air and can be applied by spraying, spraying, brushing or dipping.
mibenco® insulates, rubberises, coats, protects, gives grip, seals, cushions, marks and has an anti-slip effect and remains flexible even under extreme conditions and odourless after drying.
mibenco® can be stripped off after drying like a skin, without leaving any residue.

- **mibenco® Spray, for general coatings**
- **mibenco® Pure, Electric-Tape for brush application**
- **mibenco® Ready to spray, for spray gun application**


mibenco® PUR

mibenco® Spritzfertig

mibenco® PUR

Felgenfolie

mibenco® Spray

mibenco® Spray

Flüssig-Gummi - Caoutchouc liquide - Liquid rubber

mibenco® SPRAY 400 ml erhältlich in:
- Standardfarben
- Neonfarben
- Pastellfarben + "Rot"-Serie
- Chamäleon-Farben
- Effektfarben

mibenco® PUR 175 g und 3000 g
erhältlich in den:
- Standardfarben

mibenco® Spritzfertig 1 L und 5 L
erhältlich in den:
- Standardfarben
- Chamäleon-Farben

Standardfarben - Couleurs standard - Standard colors

schwarz RAL 9005 glanz matt	weiss RAL9010 glanz matt	transparent 0000 glanz matt	orange RAL 2008 glanz matt	grün RAL 6029 glanz matt	rot RAL 3020 glanz matt	hellblau RAL 5015 glanz matt	dunkelblau RAL 5002 glanz matt	gelb RAL 1023 glanz matt	braun RAL 8014 glanz matt	lila RAL 4008 glanz matt	türkis RAL 6034 glanz matt	eisengrau RAL 7011 glanz matt

Pastellfarben - Couleurs pastell - Pastell colors

cremeweiss RAL 9001 glanz matt	schwefelgelb RAL 1016 glanz matt	pastellgelb RAL 1034 glanz matt	weissgrün RAL 6019 glanz matt	pastellblau RAL 5024 glanz matt	hellrosa RAL 3015 glanz matt	pastellviolett RAL 4009 glanz matt	telegrau RAL 7047 glanz matt

Serie "Rot" - Série "Rouge" - Series "Red"

feuerrot RAL 3000 glanz matt	rubinrot RAL 3003 glanz matt	himbeerrot RAL 3027 glanz matt	blutorange RAL 2002 glanz matt

Neonfarben - Couleurs néon - Neon colors

neon-orange RAL 2007 matt	neon-gelb RAL 1026 matt	neon-blau RAL 5049 matt	neon-pink RAL 4028 matt	neon-grün RAL 6038 matt

Chamäleon-Farben

Sparkling Ocean 4	Desert SandFire 5	Mystic glanz 6

Effektfarben - Couleurs d'effet - Effect colors

gold metallic matt 28	silber metallic glanz matt 27	kupfer metallic 32

Art.-Nr.	**mibenco® Flüssiggummi**	*Farbe*	*Menge*
7141.xxxx	**mibenco®** Flüssiggummi-Spray Standardfarben	glanz	400 ml
7142.xxxx	**mibenco®** Flüssiggummi-Spray Standardfarben	matt	400 ml
7141.000x	**mibenco®** Flüssiggummi-Spray Camäleonfarben	glanz	400 ml
7142.xxxx	**mibenco®** Flüssiggummi-Spray Neonfarben	matt	400 ml
7142.00xx	**mibenco®** Flüssiggummi-Spray Effektfarben	matt	400 ml
7281.xxxx	**mibenco®** Flüssiggummi-PUR Standardfarben	glanz	175 g
7282.xxxx	**mibenco®** Flüssiggummi-PUR Standardfarben	matt	175 g
Art.-Nr.	**mibenco®**		
7231.xxxx	**mibenco®** Flüssiggummi-PUR Standardfarben	glanz	3000 g
7232.xxxx	**mibenco®** Flüssiggummi-PUR Standardfarben	matt	3000 g
Art.-Nr.	**mibenco®**		
7311.xxxx	**mibenco®** Flüssiggummi-Spritzfertig Standardfarben	glanz	1 L
7312.xxxx	**mibenco®** Flüssiggummi-Spritzfertig Standardfarben	matt	1 L
7311.000x	**mibenco®** Flüssiggummi-Spritzfertig Chamäleonfarben	glalnz	1 L
7351.xxxx	**mibenco®** Flüssiggummi-Spritzfertig Standardfarben	glanz	5 L
7352.xxxx	**mibenco®** Flüssiggummi-Spritzfertig Standardfarben	matt	5 L
7351.000x	**mibenco®** Flüssiggummi-Spritzfertig Chamäleonfarben	glanz	5 L

Art.-Nr.	**mibenco® Verdünner**	*Menge*
7473.1100	**mibenco®** Verdünner 250 mL	250 mL
7473.1105	**mibenco®** Verdünner 2.5L	2.5 L

Art.-Nr.	**mibenco® Zubehör**		
610.9999	Sprayboy Spraydosen-Handgriff		
229.0000	**mibenco®** Versiegelung	klar/matt	500 ml

Artikelnummern-System / Système numéro d'article / Item number system
Beispiel / exemple / example:

mibenco® Spray 400 ml rot, glänzend

7 1 4 1 . 3 0 2 0 ← RAL- Nr. → rot RAL 3020 glanz

1. Stelle (immer 7) steht für mibenco / 7 = mibenco / 7 = mibenco
2. Stelle = Produkte-Art (Spray, flüssig etc.) / produits Type / product art
3. Stelle steht für Gebindegrösse / taille de l'emballage / product size
4. Stelle steht für matt (2) oder glänzend (1) / mat (2) ou brillant (1) / matt (2) or glossy (1)
5.-8. Stelle ist die Farbe-RAL-Nummer / RAL-Code / RAL-Code

Liquid Tape

Plasti-Dip LIQUID TAPE ELECTRICAL Brush-On Insulation
Isoliert, gummiert, beschichtet, schützt, verleiht Grip, versiegelt, dämpft, markiert und wirkt rutschhemmend und bleibt selbst unter extremen Bedingungen flexibel und nach dem Trocknen geruchlos.

LIQUID TAPE kann nach dem Trocknen wie eine Haut, rückstandslos entfernt werden.
LIQUID TAPE isoliert bis zu 57 000 V / mm

Liquid Tape

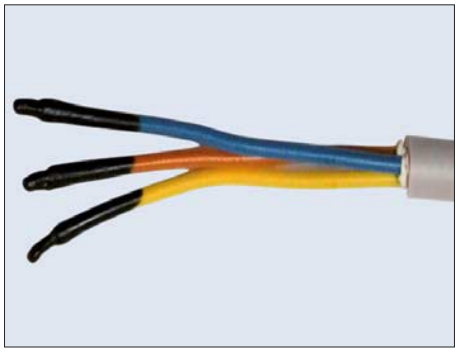
Plasti-Dip LIQUID TAPE LECTRICAL Brush-On Insulation
isole, enduit, rend caoutchouté, protège, augmente l'adhésion, atténue les chocs et agit comme anti-dérapant. Il reste flexible même dans des conditions les plus extrêmes et après le séchage il est inodore.

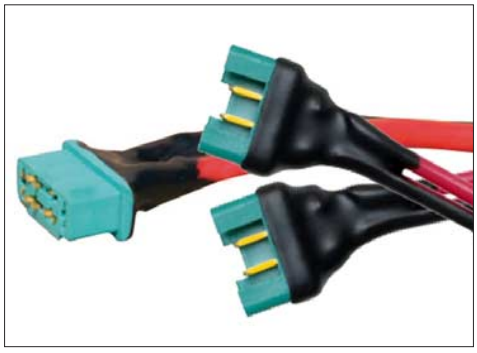
LIQUID TAPE peut s'enlever comme une peau sans laisser de résidus.
LIQUID TAPE isole jusqu'à 57 000 V / mm

Liquid Tape

Plasti-Dip LIQUID TAPE ELECTRICAL Brush-On Insulation
Insulates, rubber coats, protects, adds grip, seals, marks and is slip resistant. It remains flexible even in the most extreme conditions and after drying it is odourless.

LIQUID TAPE can be removed like a skin without leaving residues.
LIQUID TAPE insulates up to 57,000 V / mm.





Art.-Nr.	Liquid Tape	Farbe	Menge
610.1503	PlastiDip Liquid Tape Flüssigisolation	schwarz	118 ml

Felgenfolie | Film de roues | Rim cover

"Felgenfolie" ist eine einzigartige flüssige Folie. Durch einfaches Aufsprühen erhalten Ihre Felgen einen farbig matten Look, der nicht nur gut aussieht, sondern die Felgen auch schützt. Auch zum Kaschieren von Macken geeignet. Dieser Artikel enthält: 4 x 400 ml Felgenfolie Spray Farbe und ein Paket Fächerschablonen zum Abdecken.

"Felgenfolie" (film pour jantes) est un film liquide. Par simple pulvérisation, vos jantes obtiendront un aspect de couleur mate, qui n'est pas seulement beau, mais qui protège également la jante. Convient également pour couvrir les éraflures. Cet article contient 4 aérosols de 400 ml et des pochoirs.

"Felgenfolie" is a unique liquid film. By simply spraying it on, your rims get a coloured matt look that not only looks good but also protects the rims. Also suitable for concealing defects. This article contains: 4 x 400 ml rim foil spray paint.

Art.-Nr.	***Felgenfolie***	*Farbe*	*Menge*
6100.1103	Felgenfolie Spray	schwarz matt	Set 4x400 ml
6100.1203	Felgenfolie Spray	schwarz glänzend	Set 4x400 ml
6100.1402	Felgenfolie Spray	weiss matt	Set 4x400 ml
6100.1202	Felgenfolie Spray	weiss glänzend	Set 4x400 ml

SCS-Pinsel | SCS-Pinceaux | SCS-Brushes

Laminierpinsel mit Zungenform, ideal zum Stupfen und entlüften von Laminaten.
Pinceau pour stratification arrondi, idéal pour tamponner et débuller les strates.
Laminating brush with tongue shape, ideal for laminating.

Art.-Nr.	Laminierpinsel	Menge	Breite	Stiel
325.1251	**SCS** Laminierpinsel	6er-Pack	16 mm	Holz roh
325.1252	**SCS** Laminierpinsel	72er-Pack	16 mm	Holz roh
325.1281	**SCS** Laminierpinsel	6er-Pack	20 mm	Holz roh
325.1282	**SCS** Laminierpinsel	72er-Pack	20 mm	Holz roh

Modler-Pinsel flache Form, zum Lackieren und Laminieren.
Pinceau Modler plat, pour la peinture et la stratification.
Modler brush flat shape, for painting and laminating.

Art.-Nr.	Modler Pinsel	Menge	Breite	Stiel
1031.0025	**SCS** Modler Pinsel	per Stk	25 mm	Holz roh
1031.0040	**SCS** Modler Pinsel	per Stk	40 mm	Holz roh

Harzpinsel mit rotem, lösemittelfestem Kunststoff-Stiel. Flache Form, zum Lackieren und Laminieren.
Pinceau pour la résine plat, avec manche synthétique rouge résistant aux solvants pour la peinture et la stratification.
Resin brush with red, solvent-resistant, plastic handle. Flat shape, for painting and laminating.

Art.-Nr.	Preisgünstigster Harzpinsel	Menge	Breite	Stiel
1010.0020	**SCS** Harzpinsel falbe Borsten	per Stk	20 mm	Plastikstiel
1010.0030	**SCS** Harzpinsel falbe Borsten	per Stk	30 mm	Plastikstiel
1010.0040	**SCS** Harzpinsel falbe Borsten	per Stk	40 mm	Plastikstiel
1010.0050	**SCS** Harzpinsel falbe Borsten	per Stk	50 mm	Plastikstiel
1010.0060	**SCS** Harzpinsel falbe Borsten	per Stk	60 mm	Plastikstiel

Reparaturpinsel zum Auftragen von Klebstoff, für die "Plätzlitechnik" und für kleine Laminate, Reparaturen etc.
Pinceau de réparation Pinceau de réparation pour l'application de colle, les petites réparations et pour les petits laminés.
Repair brush for the application of adhesive, small repairs, and for small laminates.

Art.-Nr.	Reparaturpinsel	Menge	Breite	Stiel
102.0008	**SCS** Reparaturpinsel	per Stk	10 mm	Holz roh
102.0072	**SCS** Reparaturpinsel	72er-Pack	10 mm	Holz roh
827.0006	**SCS** Reparaturpinsel Gussow	per Stk	5 mm	Holz roh

Deckschichtpinsel, sehr gute Malerqualität mit ausgesuchten falben Borsten zum Lackieren und auftragen von Deckschichten, Lacke, Farben u.s.w.
Pinceau à laque de qualité requise par les peintres. Soies sélectionnées, pour l'application de laques, de couches de revêtement, etc.
Top coat brush, very good painting quality with selected bristles for painting and application of top coats, lacquer, colours etc.

Art.-Nr.	Deckschichtpinsel	Menge	Breite
1501.0030	**SCS** Deckschichtpinsel falbe Borsten	per Stk	30 mm
1501.0040	**SCS** Deckschichtpinsel falbe Borsten	per Stk	40 mm
1501.0050	**SCS** Deckschichtpinsel falbe Borsten	per Stk	50 mm
1501.0060	**SCS** Deckschichtpinsel falbe Borsten	per Stk	60 mm
1501.0080	**SCS** Deckschichtpinsel falbe Borsten	per Stk	75 mm

Heizkörper-Pinsel | Radiateur-brosse | Radiator-Brush

Heizkörperpinsel mit langem Stiel, gekröpft.
Pinceau à Radiateur à long manche, coudé.
Radiator brush with long handle, cranked.

Art.-Nr.	Heizkörperpinsel	Breite	Stiel
865.0030	SCS Heizkörperpinsel gekröpft	25 mm	Holz roh
865.0040	SCS Heizkörperpinsel gekröpft	40 mm	Holz roh
865.0050	SCS Heizkörperpinsel gekröpft	50 mm	Holz roh
865.0060	SCS Heizkörperpinsel gekröpft	60 mm	Holz roh

Schaumstoffwalzen fein | Rouleaux de mousse fine | Foam rollers fine

Schaumstoffwalzen fein
Standardqualität "fein" für Harzauftrag, farbige Beschichtungen, Antifouling etc.

Petits rouleaux en mousse alvéolaire.
Qualité standard "fin" pour l'application des résines, enduits de couleurs, antifouling etc.

Small foam rollers
Standard "fine" quality for resin applications, colored coatings, antifouling, etc.

Schaumstoffwalze "fein"

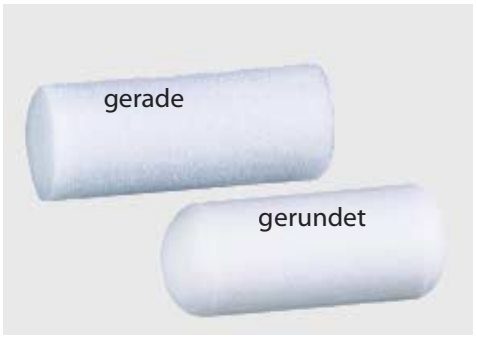
Art.-Nr.	Schaumstoffwalzen "fein"	Bügeldraht-Ø	Schaumqualität	Breite
350.1288	SCS Schaumstoff-Ersatzwalze gerade	6 mm	30 kg/m³	50 mm
350.1388	SCS Schaumstoff-Ersatzwalze gerade	6 mm	30 kg/m³	70 mm
350.0150	SCS Schaumstoff-Ersatzwalze gerade	6 mm	30 kg/m³	160 mm
350.0288	SCS Schaumstoff-Walze+Bügel komplett	6 mm	30 kg/m³	50 mm
350.0388	SCS Schaumstoff-Walze+Bügel komplett	6 mm	30 kg/m³	70 mm

Schaumwalzen superfein | Rouleaux de mousse superfins | Foam rollers superfine

Schaumstoffwalze superfein. Die Qualität "superfein" ergibt bläschenfreie Oberflächen ohne Orangenhaut und dient im speziellen als Lackverschlichtungs-Walze für perfekte Oberflächen.

Petits rouleaux en mousse alvéolaire superfins. La qualité « superfin » fournit des surfaces sans bulles ni peau d'orange et sert surtout à l'application des laques pour une surface parfaite.

Small superfine foam rollers. The quality "superfine" results in bubble-free surfaces without "orange peel" and is used in particular as a paint finishing roller for perfect surfaces.



Art.-Nr.	Schaumstoffwalzen "superfein"	Bügeldraht-Ø	Schaumqualität	Breite
5026.0800	SCS Schaum-Ersatzwalze superfein gerade	6 mm	55 kg/m³	70 mm
5026.2100	SCS Schaum-Ersatzwalze superfein gerundet	6 mm	55 kg/m³	110 mm

Velours-Farbwalzen | Petits rouleaux en velours | Velour small Roll

Velours-Farbwalzen mit 4 mm Flor (Haarlänge) für seidenweichen Auftrag von Harzen und Farben aller Art.

Petits rouleaux en velours avec une peluche de 4 mm (longueur des poils) pour applications soyeuses des résines et couleurs de toutes sortes.

Velour small rollers with 4 mm pile (hair length) for the silk-soft application of resins and paints of all type.

Art.-Nr.	Velours Farbwalzen	Bügeldraht-Ø	Florlänge	Ø	Breite
5002.3800	SCS Velours-Farbwalze	6 mm	4 mm	25 mm	60 mm
340.1101	SCS Velours-Farbwalze	6 mm	4 mm	25 mm	100 mm

Für andere und grössere Mengen bitte Anfragen, wir machen gerne eine Offerte.

Pour des quantités différentes, contactez-nous, nous vous ferons volontiers une offre.

For other and larger quantities please inquire, we will gladly make an offer.

West-System Rollen | Rouleaux West-System | Rollers West-System

West-Wechselrollen: Auf dem Walzen-Bügel steckt ein harter Walzenkern und ausgewechselt wird nur die Kartonhülle mit dem gelben Flor.

Rouleaux interchangeables West: Système de rouleaux interchangeable avec un mandrin à roulement monté sur le manche, seulement le manchon avec les poils jaunes sont remplacés.

West rollers: West exchangeable rollers: There is a hard roller core on the roller bracket and only the cardboard cover with the yellow pile is replaced.

Art.-Nr.	West-Wechselrollen	Ø	Breite
800.0875	West Wechselrolle klein	3"	80 mm
800.1218	West Wechselrolle gross	7"	180 mm
801.0875	West Rollerbügel für	3"	80 mm
801.0018	West Rollerbügel für	7"	180 mm

West-System Wechselrollen

Laminierwannen | Bac de laminage | Laminating tray

Laminierwanne aus Polypropylen.

Bac à résine en polypropylène.

Laminating tray made from polypropylene.

Art.-Nr.	Laminierwanne	Grösse
350.0060	SCS Laminierwanne Polypropylen	20x22x3,5 cm
3360.0000	SCS Laminierwanne Polypropylen	26x32x6,0 cm

Rollerbügel | Arceau | Roller bar

Rollerbügel aus Stahl mit Kunststoff-Griff.

Manche à rouleaux en acier avec poignée en plastique.

Roller bar made from steel with a plastic grip.

Art.-Nr.	Walzenbügel	Rollenbreite	Bügeldraht-Ø
483.4070	SCS Kleinbügel für Schaumstoff-Rollen	40 - 70 mm	6 mm
171.0000	SCS Walzenbügel Kunststoff-Griff 27cm lang	100 - 160 mm	6 mm
351.0000	SCS Walzenbügel Kunststoff-Griff 27cm lang	150 - 160 mm	6 mm
163.0000	SCS Walzenbügel Kunststoff-Griff 39cm lang	100 - 120 mm	6 mm
513.0000	SCS Walzenbügel Kunststoff-Griff 27cm lang	180 - 200 mm	8 mm
713.0000	SCS Walzenbügel Handform-Griff 25cm lang	250 - 270 mm	8 mm

Günstige Farbwalzen | Rouleaux à peinture | Paint rollers

Günstige-Farbwalzen: Preisgünstige Auftrags- und Tränkwalzen, Flor aus Polyester, weiss. Baumarktqualität aber günstiger.

Rouleaux à peinture polyester: Rouleaux d'application et d'imprégnation peu coûteux, poils en polyester, blanc. La qualité du magasin de bricolage en plus économique.

Polyester paint rollers: Inexpensive application and impregnation rollers, polyester pile, white. DIY store quality but cheaper.

Art.-Nr.	Vestan-weiss	Farbe	Florlänge	Durchmesser	Länge	Bügel-Ø
1302.0500	**SCS** Vestan Walze Polyester	weiss	21 mm	66 mmø	180 mm	8 mm
1302.0700	**SCS** Vestan Walze Polyester	weiss	21 mm	66 mmø	250 mm	8 mm

Klein-Farbwalzen | Petits rouleaux à peinture | Small paint rollers

B) Blau/Gelbfaden (Coeramik)

B) Walze Polyamid Blaufaden

C) Walze Nylon Allround Graufaden

Qualitäts Farbwalzen: Styrol- und Lösemittelbeständige Auftrags- und Tränkwalzen, speziell für Flüssigkunststoffe, Coeramik etc. Sehr stabil gegen Polyesterharze, Epoxydharze, Styrol und andere Lösemittel.

Rouleaux de qualité, résistants au styrène et aux solvants. Rouleaux spéciaux pour étaler et imprégner les liquides synthétiques. Peluche en fibres de Nylon très résistante aux résines polyester et époxydes, au styrène et autres solvants.

High quality paint rollers: Styrene- and solvent-resistant applicator and impregnating rollers, especially for liquid plastics, coeramik etc. Very resistant to polyester resins, epoxy resins, styrene and other solvents.

Art.-Nr.	A) Walze Blau/Gelbfaden	Bügeldraht-Ø	Florlänge	Ø	Breite
5007.6100	**SCS** Walze Blau/Gelbfaden (Coeramik)	6 mm	7 mm	24 mm	100 mm
5007.6300	**SCS** Walze Blau/Gelbfaden (Coeramik)	6 mm	7 mm	24 mm	150 mm

Art.-Nr.	B) Walze Blaufaden	Bügeldraht-Ø	Florlänge	Ø	Breite
5001.1100	**SCS** Walze Polyamid Blaufaden	6 mm	12 mm	41 mm	100 mm
1301.2500	**SCS** Walze Polyamid Blaufaden	8 mm	18 mm	84 mm	180 mm

Art.-Nr.	C) Walze Graufaden	Bügeldraht-Ø	Florlänge	Ø	Breite
5101.1100	**SCS** Walze Nylon Allround Graufaden	6 mm	12 mm	54 mm	120 mm
1301.0500	**SCS** Walze Nylon Allround Graufaden	8 mm	12 mm	72 mm	180 mm
1301.0700	**SCS** Walze Nylon Allround Graufaden	8 mm	12 mm	72 mm	250 mm

Art.-Nr.	ANZA Walzenabstreifer
62.9001	ANZA Walzenabstreifer Plastic

ANZA Walzenabstreifer

Polierpaste Universal | Agents de polissage univ. | Polishing Paste universal

Polierpaste Universal. Absolut silikonfreie Poliermittel mit guter Schleif- und Polierwirkung für alle Kunststoffe, Gelcoats oder Plexiglas.

Agent de polissage universel. Agent de polissage absolument sans silicone avec un bon effet de meulage et de polissage pour tous les plastiques, gelcoats ou plexiglas.

Universal polishing paste. Absolutely silicone-free polishing agent with good grinding and polishing effect for all plastics, gelcoats or Plexiglas.

Art.-Nr.	Polierpaste Universal	Menge	Farbe
315.1011	Kunststoff Polierpaste universal	250 g	rosa
315.1012	Kunststoff Polierpaste universal	1 kg	rosa

Polierpaste fein | Agents de polissage fins | Polishing Paste fine

Polierpaste extra fein. Absolut silikonfreie Poliermittel extra fein für alle Kunststoffe, Gelcoats oder Plexiglas, für absoluten Hochglanz.

Agent de polissage tres fine. Agent de polissage extra-fin sans silicone pour tous les plastiques, gelcoats ou plexiglas, pour une brillance absolue.

Extra fine polishing paste. Absolutely silicone-free polishing agent extra fine for all plastics, gelcoats or Plexiglas, for absolute high gloss.

Art.-Nr.	Polierpaste fein	Menge	Farbe
315.1031	Kunststoff Polierpaste extra fein	250 g	weiss
315.1032	Kunststoff Polierpaste extra fein	1 kg	weiss

Aerolack All In One | Aerolack All In One | Aerolack All In One

Aerolack All In One Ein komplettes Pflegesystem für nahezu alle Oberflächen eines Flugzeugs.

Aerolack All In One, nettoie et soigne toutes les surfaces en plastique à bord des avions.

Aerolack All In One cleans and cares for all plastic surfaces on planes.

Art.-Nr.	Polierpaste fein	Menge
8464.0110	Aerolack All In One	1000 ml

Glanzwachs | Cire Shine | Gloss wax

Glanzwachskompositionen für höchsten Glanzgrad werden mittels Schwabbelscheibe aufgebracht. Silikonfrei.

Compositions de cire brillante, pour le plus haut degré de brillance sont appliquées avec une roue de polissage. Sans silicone.

Gloss wax compositions for the highest level of shine are applied using a buffing wheel. Silicon-free.

Art.-Nr.	Glanzwachs	Menge	Farbe
315.1001	Glanzwachs extra fein	1 kg	weiss

Putzlappen | Chiffon de nettoyage | Cleaning cloth

Putzlappen BENINET Putzlappen Weiss Trikot, sind bestens geeignet zum Auftragen und Polieren von Trennmittel, oder das Reinigen und Polieren von empfindlichen, lackierten Oberflächen.

Chiffon de nettoyage BENINET. Les chiffons de nettoyage tricot blanc, sont les mieux adaptés pour appliquer et polir des agents de démoulage, ou pour nettoyer et polir des surfaces peintes sensibles.

Cleaning cloth BENINET. Cleaning rags White tricot, are best suited for applying and polishing release agents, or for cleaning and polishing sensitive, painted surfaces.

Art.-Nr.	Putzlappen	Menge
3505.0100	Putzlappen BENINET Weiss Trikot	5 kg

Schwabbelscheiben | Disques de toile | Buffing wheel disc

Profi-Schwabbel mit 125 mm Durchmesser, 12-lagig, ca. 4cm breit, aus beidseitig gerautem, extra weichem Spezial-Molton. Leichte Wellenfaltung, mit 8 mm Dorn.

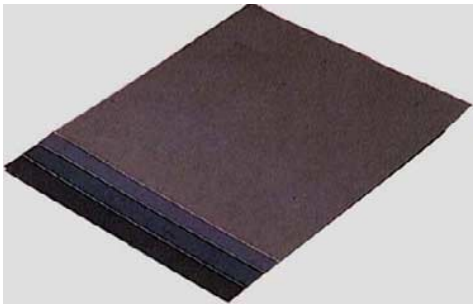
Disque de polissage Professionnel avec un diamètre de 125 mm, 12 plis, 4cm de large, Molleton spécial brossé des 2 cotés, légère ondulation, avec arbre de fixation de 8 mm.

Professional buffer with 125 mm diameter, 12-ply, approx. 4cm wide, made of special molton that is napped on both sides and is extra soft. Light wave folding, with 8 mm mandrel.

Art.-Nr.	Schwabbelscheiben
315.1251	Profi-Schwabbelscheibe mit Dorn 8 mm, 12-Lagig, 125 mm Durchmesser

Wasserfestes Schleifpapier | Papier abrasif résistant à l'eau | Waterproof sandpaper

Wasserfestes Schleifpapier.
Papier abrasif résistant à l'eau.
Waterproof sandpaper.



Art.-Nr.	Schleifpapier wasserfest		Körnung	Format	Einheit
1727.0060	Schleifpapier wasserfest	(Serie 1913)	60er-Korn	23x28cm	Blatt
1727.0xxx	Schleifpapier wasserfest	(Serie 1913)	100-320er-Korn	23x28cm	Blatt
1727.0360	Schleifpapier wasserfest	(Serie 1913)	360er-Korn	23x28cm	Blatt
1727.xxxx	Schleifpapier wasserfest	(Serie 1913)	400-1200er-Korn	23x28cm	Blatt
1727.1500	Schleifpapier wasserfest	(Serie 1913)	1500er-Korn	23x28cm	Blatt
1727.2000	Schleifpapier wasserfest	(Serie 1913)	2000er-Korn	23x28cm	Blatt

Körnung / Grain / Grain size:
60 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Schleifpapier | Papier abrasif | Abrasive paper

Schleifpapier zum trocken Schleifen, für Holz etc.
Papier abrasif pour ponçage à sec. pour le bois etc.
Abrasive paper for dry sanding, for wood etc.

Art.-Nr.	Schleifpapier für Trockenschliff	Körnung	Format	Einheit
1400.0xxx	Sianor Schleifpapier für Holz	80-280er-Korn	23x28cm	Blatt

Körnung / Grain / Grain size:
Sianor 80 100 120 150 180 220 240 280

Siasoft Schleifpapier | Papier abrasif Siasoft | Abrasive paper Siasoft

Schleifpapier mit Schaumstoffrücken zum trocken Schleifen.
Papier abrasif avec semelle en mousse pour ponçage à sec.
Abrasive paper with foam backing for dry sanding.

Art.-Nr.	Schleifpapier für Trockenschliff	Körnung	Format	Einheit
1748.0280	Siasoft mit Schaumstoffrücken	280er-Korn	11.5x14cm	Blatt
1748.0320	Siasoft mit Schaumstoffrücken	320er-Korn	11.5x14cm	Blatt
1748.0400	Siasoft mit Schaumstoffrücken	400er-Korn	11.5x14cm	Blatt

Körnung / Grain / Grain size: *siasoft 280 320 400*

Perma-Grit Tools

Perma-Grit Tools

Perma-Grit Tools

Perma-Grit Werkzeuge mit Wolfram Carbide Beschichtung, einem Material das zu den härtesten der Welt gehört. Sie eignen sich hervorragend zum Schleifen von allen Holzarten, GFK, CFK, Plexiglas®, Acryl, Plastik, MDF, Polystyrol, Messing und Kupfer. Alle Werkzeuge sind trocken und nass einsetzbar und können immer wieder gereinigt werden.

Outillage Perma-Grit recouvert de carbure de tungstène, un des matériaux les plus durs au monde. Ils sont remarquablement appropriés pour le ponçage de tous types de bois, fibre de verre, fibre de carbone, Plexiglas®, acrylique, plastique, MDF, le polystyrène, le laiton et le cuivre. Tous les blocs de ponçage sont pour le ponçage à sec et humide. Ils peuvent être nettoyés à plusieurs reprises.

Perma-Grit Tools with tungsten carbide coating, one of the hardest materials in the world. They are ideal for sanding all types of wood, GRP, CFRP, Plexiglas®, acrylic, plastic, MDF, polystyrene, brass and copper. All tools can be used dry and wet and can be cleaned again and again.

Art.-Nr.	Perma-Grit Tools	Körnung	Format	Orig.Nr.
144.0140	Perma-Grit Schleifklotz Aluminium 2-Seitig	grob/fein	140 mm lang	SB140
144.0280	Perma-Grit Schleifklotz Aluminium 2-Seitig	grob/fein	280 mm lang	SB280
144.0560	Perma-Grit Schleifklotz Aluminium 2-Seitig	grob/fein	560 mm lang	SB560
144.0840	Perma-Grit Schleifklotz Aluminium 2-Seitig	grob/fein	840 mm lang	SB840
144.1120	Perma-Grit Schleifklotz Aluminium 2-Seitig	grob/fein	1120 mm lang	SB1120
144.5140	Perma-Grit Schleifklotz Aluminium 45° 2-Seitig	grob/fein	140 mm lang	WB140
144.5280	Perma-Grit Schleifklotz Aluminium 45° 2-Seitig	grob/fein	280 mm lang	WB280
144.SP3F	Perma-Grit Schleifleiste einseitig	fein	150x10x3 mm	SP3F
144.SP6F	Perma-Grit Schleifleiste einseitig	fein	150x10x6 mm	SP6F
144.0103	Perma-Grit Feilplatte flexibel zum Aufkleben	fein	280x51x0.4 mm	FXT-103
144.0104	Perma-Grit Feilplatte flexibel zum Aufkleben	grob	280x51x0.4 mm	FXT-104
144.0106	Perma-Grit Feilplatte flexibel zum Aufkleben	fein	140x51x0.4 mm	FXT-106
144.0107	Perma-Grit Feilplatte flexibel zum Aufkleben	grob	140x51x0.4 mm	FXT-107
144.0101	Perma-Grit Feilplatte Metall	fein	230x38x1.6 mm	F-101
144.0102	Perma-Grit Feilplatte Metall	grob	230x38x1.6 mm	F-102
144.2020	Perma-Grit Rundfeile Metallrohr	fein	18 mmø	R202F
144.0202	Perma-Grit Rundfeile Metallrohr	grob	18 mmø	R202C
144.0203	Perma-Grit Rundfeile Metallrohr	fein	12 mmø	R203F
144.2030	Perma-Grit Rundfeile Metallrohr	grob	12 mmø	R203C
144.1010	Perma-Grit Halbrundfeile innen beschichtet	fein	38 mmø	R101
144.1020	Perma-Grit Halbrundfeile innen beschichtet	grob	38 mmø	R102
144.0201	Perma-Grit Winkelfeile 70°	grob	230x38 mm	R201C
144.2010	Perma-Grit Winkelfeile 70°	fein	230x38 mm	R201F

Auf Anfrage sind weitere Perma-Grit Tools lieferbar - Sur demande plus d'outils Perma-Grit sont disponible - Other Perma-Grit tools are available upon request.

SCS-Tools

SCS-Tools

SCS-Tools

Art.-Nr.	SCS-Tools		Körnung	Format
902.0061	Schleifkappen rund		80-er	10x15 mm
902.0062	Schleifkappen rund		150-er	10x15 mm
902.0063	Schleifkappen rund		280-er	10x15 mm
902.0024	Gummi-Träger für Schleifkappen,	Dorn 3 mmø		10x15 mm
902.0100	Schleifkappen gross rund		80-er	22x40 mm
902.0398	Schleifkappen gross rund		150-er	22x40 mm
902.0101	Schleifkappen gross rund		280-er	22x40 mm
902.0038	Gummi-Träger für Schleifkappen,	Dorn 6 mmø		22x40 mm
545.0000	SCS Diamant-Trennscheiben	Set à 2 Stk		22 mmø
645.0000	SCS Diamant-Trennscheiben	Set à 10 Stk		22 mmø
562.0000	SCS Hartmetall-GFK-Fräser	Schaft 3,2 mmø		

562.0000

Ahrweitex-Spachtel | Mastic Ahrweitex | Ahrweitex Filler

Ahrweitex Spachtel: Relativ langsam trocknender, weisser Kunstharz-Spachtel, speziell zum Verschliessen von Pinholes durch einpressen mit Stahlspachtel. (Poren auf GFK-Flächen z.B. beim Beschichten von Tragflächen mit Glasgewebe)

Mastic de résine synthétique Ahrweitex. Mastic de résine synthétique blanc qui sèche relativement lentement, convient spécialement pour boucher les trous d'épingle (pores sur les surfaces en composites) en l'écrasant avec une spatule d'acier.

Ahrweitex filler: Relatively slow-drying, white synthetic resin filler, specifically for filling pinholes by pressing in with a steel spatula. (Pores on fiberglass surfaces such as the coating of aerofoils with glass fabric).

Überstreichbar nach 3-4 Stunden, durchhärtung ca. 12 Std. bei 23°C und 60% rel. Luftfeuchtigkeit

Art.-Nr.	Ahrweitex-Spachtel	Farbe	Menge
100.0200	Ahrweitex Kunstharzspachtel	weiss	250 g

Nitro-Combi-Spachtel | Mastic Nitro-Combi | Nitro-Combi-Filler

Nitro-Combi-Spachtel: Schnelltrocknender 1K-Feinspachtel. Zur Beseitigung kleiner Schadstellen, sowie zum Glätten von feinen Unebenheiten. Ausgezeichnete Haftung auf den verschiedensten Untergründen

Mastic Nitro-Combi: Mastic fin monocomposant à séchage rapide. Pour l'élimination des petites zones endommagées ainsi que pour le lissage des petites irrégularités. Excellente adhérence sur une grande variété de substrats.

Nitro-Combi-filler: Fast-drying 1-component fine putty. For the removal of small damaged areas as well as for smoothing fine unevennesses. Excellent adhesion to a wide variety of substrates.

Art.-Nr.	Nitro-Spachtel	Farbe	Menge
160.0101	airo Nitro Kombi Spachtel	graugrün	100 g

Model-Lite-Spachtel | Mastic Model-Lite | Model-Lite-Filler

Model-Lite-Spachtel: Gut schleifbarer Super-Leichtspachtel, speziell für Balsaholz, Styropor etc. Mit Wasser verdünnbar, lässt sich leicht bebügeln und lackieren. Dichte ca. 0.5 g/cm³

Model-Lite-Spachtel. Mastic super léger qui se ponce facilement, spécial pour le balsa, styropore, etc. Dilué avec de l'eau, traitement facile avec Oracover ou par la peinture, densitè ca. 0.5 g/cm³.

Model-Lite-filler: Easy-to-sand super light filler, especially for balsa wood, styrofoam, etc. Diluted with water, easy processing with Oracover or by painting, density ca. 0.5 g/cm³.

Art.-Nr.	Model-Lite-Spachtel	Farbe	Menge
795.0000	Model Lite Leichtspachtel	weiss	240 ml
796.0000	Model Lite Leichtspachtel	balsafarbig	240 ml

Acryl-Spachtel | Mastic acrylique | Acrylic Filler

Würth Acryl-Schnellspachtel. Wasserlöslicher, aber nach dem Trocknen wasserfester Acryl-Dispersionsschnellspachtel.

Mastic acrylique rapide Würth à base d'eau. Mastic à base de dispersion acrylique, hydrosoluble mais résistant à l'eau après séchage.

Würth acrylic rapid filler. Water-soluble, but when dry, water-resistant acrylic dispersion quick filler.

Art.-Nr.	Acryl-Spachtel	Farbe	Menge
160.1001	Würth Acryl-Schnellspachtel	weiss	720 g

Epoxyd Spachtel | Mastic Epoxy | Epoxy Filler

NAUTIC Epoxydspachtel: 2-Komponenten Spachtel auf Epoxydbasis mit breitem Anwendungsbereich. Schnell härtend, gut schleifbar, wasserbeständig. Geeignet zur Beseitigung von Osmoseschäden bei GFK Booten.
Ausgezeichnete Haftung auf Stahl, Eisen- und Aluguss, GFK Teile.

NAUTIC Mastic époxyde: Mastic à deux composents époxyde pour nombreuses applications. Durcissement rapide, facile à poncer, résistant à l'eau. Convient pour éliminer les dommages osmotiques sur les bateaux en PRV.
Excellente adhérence sur l'acier, le fer et l'aluminium coulé, pièces en PRV.

NAUTIC Epoxy filler: 2-component epoxy-based filler with a wide range of applications. Fast curing, easy to sand, water resistant. Suitable for eliminating osmotic damage on GRP boats.
Excellent adhesion to steel, iron and cast aluminum, GRP parts.

Art.-Nr.	Epoxy Spachtel	Farbe	Menge
160.0600	airo-NAUTIC Epoxy Spachtel 2:1	hellgrau	600 g
160.4500	airo-NAUTIC Epoxy Spachtel 2:1	hellgrau	4500 g

Technische Daten	Charactéristiques techniques	Technical data	Einheit	Wert
Topfzeit	Vie en pot	Pot life	Min.	15-20
Trockenzeit 20°C	Temps de séchage 20°C	Time to dry 20°C	Std.	6-7
Mischung	Mélange	Mixing ratio		100 g:50 g
Empf. Temperatur	Température préconisée	Recommended temp.	°C	+18/+25
Min. Temperatur	Température minimale	Minimal temp.	°C	+10
Dichte	Densité	Density	g/cm³	1.8

Epoxyd Leicht-Spachtel | Light-Mastic Epoxy | Epoxy Light-Filler

NAUTIC Epoxydspachtel: 2-Komponenten Spachtel auf Epoxydbasis mit breitem Anwendungsbereich. Schnell härtend, gut schleifbar, wasserbeständig. Geeignet zur Beseitigung von Osmoseschäden bei GFK Booten. Die niedrige Dichte ermöglicht die Applikation auch stärkerer Schichten ohne starke Gewichtsänderung.
Ausgezeichnete Haftung auf Stahl, Eisen- und Aluguss, GFK Teile.

NAUTIC Mastic époxy: Mastic à deux composants pour de nombreuses applications. Durcissement rapide, facile à poncer, résistant à l'eau. Convient pour éliminer les dommages osmotiques sur les bateaux en PRV, ragréage de surface et divers masticages. Excellente adhérence sur l'acier, le fer et l'aluminium coulé, pièces en PRV.

NAUTIC Epoxy filler: 2-component epoxy-based filler with a wide range of applications. Fast curing, easy to sand, water resistant. Suitable for eliminating osmotic damage in GRP boats. The low density allows the application of even thicker layers without strong weight change.
Excellent adhesion to steel, iron and cast aluminum, GRP parts.

Art.-Nr.	Epoxy Spachtel	Farbe	Menge
160.0480	airo-NAUTIC Epoxy Ultra Light Spachtel 2:1	hellgrau	480 g
160.1800	airo-NAUTIC Epoxy Ultra Light Spachtel 2:1	hellgrau	1800 g

Technische Daten	Charactéristiques techniques	Technical data	Einheit	Wert
Topfzeit	Vie en pot	Pot life	Min.	15-25
Trockenzeit 20°C	Temps de séchage 20°C	Time to dry 20°C	Std.	6-7
Mischung	Mélange	Mixing ratio		100 g:50 g
Empf. Temperatur	Température préconisée	Recommended temp.	°C	+18/+25
Min. Temperatur	Température minimale	Minimal temp.	°C	+10
Dichte	Densité	Density	g/cm³	0.5-0.7

UP Spachtel | Mastic UP | Polyester filler

airo UP-Feinspachtel. Weißer 2K-Ziehspachtel auf Polyesterbasis mit weitem Anwendungsbereich. Leicht aufzutragen, schnell härtend, gut schleifbar. Ausgezeichnete Haftung auf den verschiedensten Untergründen. Topfzeit 4 Min. Schleifbar 15 Min.
airo-Mastic UP. Mastic blanc bi-composant à base de UP avec une large gamme d'applications. Facile à appliquer, durcissement rapide, facile à poncer. Excellente adhérence sur différents supports. Temps d'utilisation 4 min. ponçable 15 min.
airo-UP putty. White 2-component UP-based putty with a wide range of applications. Easy to apply, fast curing, easy to sand. Excellent adhesion on various substrates. Pot life 4 min. Sandable 15 min.

Art.-Nr.	airo UP-Spachtel	Farbe	Menge
160.0250	airo-PLASTIC 2K-Spachtel mit Härter	weiss	250 g
160.0500	airo-PLASTIC 2K-Spachtel mit Härter	weiss	500 g
160.1000	airo-PLASTIC 2K-Spachtel mit Härter	weiss	1000 g

Glasfaserspachtel | Mastic à fibres de verre | Glass fiber filler

airo-Faserplast. Glasfaserhaltige universelle 2K-Spachtelmasse Ausgezeichnete Haftung auf unterschiedlichen Untergründen insbesondere auf Stahlblech und GFK-Karosserieteilen auf Polyesterbasis.

airo-Faserplast. Mastic polyester et adhésif avec des fibres de verre. Excellente adhérence sur divers substrats, en particulier les tôles d'acier et les parties de carrosserie en PRV à base de polyester.

airo-Faserplast. Glass-fibre containing universal 2K filler excellent adhesion to various substrates, especially steel sheets and GRP body parts based on polyester.

Art.-Nr.	airo-Faserplast Glasfaserspachtel	Farbe	Menge
160.0400	airo-FASERPLAST mit Härter	grünlich	400 g
160.0800	airo-FASERPLAST mit Härter	grünlich	800 g

Karrosserie Spachtel | Mastic Carrosserie | Car body filler

Äusserst porenarmer feiner 2K-Universalspachtel für alle Untergründe. Kann als Grob- und Feinspachtel verarbeitet werden. Geringe Nachhärtung, leicht schleifbar. Ausgezeichnete Haftung auf den verschiedensten Untergründen.
In der 3kg Kartusche für Wanddosiergerät.

Mastic universel à 2 composants, extrêmement peu poreux et fin, pour tous les substrats. Peut être utilisé comme charge grossière et fine. Peu de retrait post-durcissement, facile à poncer. Excellente adhérence sur une grande variété de substrats.
En cartouche de 3 kg pour le doseur mural. Inclus le catalyseur.

Extremely low-pore, fine 2-component universal filler for all substrates. Can be used as coarse and fine filler. Low post-curing, easy to sand. Excellent adhesion to a wide variety of substrates.
In the 3kg cartridge for wall dispenser. Hardener included.

Art.-Nr.	Light Plast	Menge
160.3300	airo-Unipol Ultra Plus Kartusche mit Härter	3000 g
160.5094	Dosiergerät Wandmontage airo-Plastic	

BPO Härterpaste | Durcisseur polyester BPO | BPO hardener paste

BPO-Härter-Paste für Polyester-Spachtelmassen, erhältlich in rot oder weiss.

Durcisseur polyester BPO, disponible en rouge ou blanc.

BPO hardener paste suitable for all polyester fillers, available in red or white.

Art.-Nr.	BPO Härterpaste	Farbe	Menge
140.0050	BPO-Härter Paste weiss	weiss	50 g
140.1050	BPO-Härter Paste rot	rot	50 g

UP Spritzfüller | Mastic à gicler | UP Spray filler

airo-2-K Spritzfüller ist ein 2-Komponenten Füller auf Polyesterbasis für Stahluntergründe, GFK, Holz oder geschliffene, tragfähige Altlackierungen. Das Produkt eignet sich besonders zum Ausfüllen von Unebenheiten, starken Schleifspuren sowie grob vorgearbeiteten Reparaturstellen in einem Arbeitsgang.

airo-2-K apprêt à gicler est un apprêt à 2 composants à base de polyester pour les supports en acier, en plastique renforcé de fibres de verre, en bois ou pour les anciennes couches de peinture poncées et solides. Le produit est particulièrement adapté au remplissage d'inégalités, de traces de ponçage importantes ainsi que de zones de réparation grossièrement préparées en une seule opération.

airo-2-K spray filler is a 2-component polyester-based filler for steel substrates, GRP, wood or sanded, load-bearing old coatings. The product is particularly suitable for filling unevenness, strong sanding marks as well as coarsely prepared repair areas in one go.

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	Einheit	Wert
Topfzeit	Vie en pot	Pot life	20°C	30 Min.
Trockenzeit	Temps de séchage	Time to dry	20°C	2-3 h
Trockenzeit	Temps de séchage	Time to dry	60°C	30 Min
Spritzdruck	Pression de giclage	Injection pressure	bar	1.6-2
Düsengrösse	Buse	Nozzle size	mm	2 - 2.5
Verdünner	Solvant	Thinner	Styrol 5% max.	
Ergiebigkeit	Efficacité	Yield	@250µm	3-4 m²/l

Art.-Nr.	Spritzfüller	Farbe	Menge
160.1305	airo 2-K Spritzfüller	grau	1.5kg

Sicomin MixFill 80 | Sicomin MixFill 80 | Sicomin MixFill 80

MIXFILL 80 ist eine gefüllte Masse aus flexibilisierten EP, welche eine hohe mechanische Leistung mit hohen Bruchdehnungswerten (8-15%) und einer guten Schlagzähigkeit aufweist. Als Spachtel, inbesondere im Unterwasser oder bei Osmose.

MIXFILL 80 est une masse remplie d'EP flexibilisés qui présente des performances mécaniques élevées avec des valeurs d'allongement à la rupture élevées (8-15%) et une bonne résistance aux chocs. Utilisé comme mastic, en particulier sous l'eau ou en osmose.

MIXFILL 80 is a filled compound of flexibilised EP, which has a high mechanical performance with high elongation at break values (8-15%) and good impact strength. As a filler, especially in underwater or osmosis.

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	Einheit	Wert
Topfzeit	Vie en pot	Pot life	30°C	~45 Min.
Trockenzeit	Temps de séchage	Time to dry	20°C	8h 30Min.
Trockenzeit	Temps de séchage	Time to dry	25°C	2h 45Min
Schleifbar	Ponçable	Sandable	20°C	16h
Dichte	Densité	Density		0.6

Art.-Nr.	MixFill 80	Farbe	Menge
280.0052	Sicomin Mixfill 80 Base	Grau	0.52kg (~0.8lt)
282.0038	Sicomin Mixfill 80 Standard Härter	Grau	0.38kg (~0.8lt)

Japan-Stahlspatel

Japan-Stahlspatel

Spatule japonaise en acier.

Japan steel spatula.

Art.-Nr.	Stahlspatel	Material	Breite
300.4005	SCS Japan Stahlspatel	Stahl	50 mm
300.4008	SCS Japan Stahlspatel	Stahl	80 mm
300.4010	SCS Japan Stahlspatel	Stahl	100 mm
300.4012	SCS Japan Stahlspatel	Stahl	120 mm
360.1001	SCS Japan Stahlspatel-	Stahl	Set 4 Stk

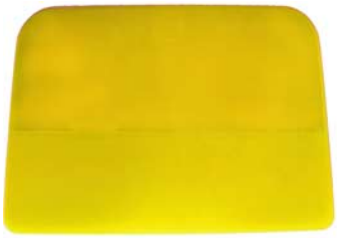
Spatule en acier du Japon

Japan steel spatula

Kunststoff-Spatel

Raclette en plastique

Plastic spatula



Art.-Nr.	Kunststoff-Spatel	Material	Grösse	Farbe
360.1051	Kunststoff-Zahnspatel 4-seitig klein	Kunststoff	9x13 cm	rot
360.1052	Kunststoff-Zahnspatel 2-seitig gross	Kunststoff	12x18 cm	rot
190.0192	Kunststoff-Spatel glatt	Kunststoff	8x13 cm	gelb

Squeegee Latex

Thalco Squeegee
Ideal zum Verteilen von Epoxydharzen bei Laminaten. Kann mit Aceton gereinigt werden.

Thalco Raclette
Idéal pour l'étalage de résines époxy dans les stratifiés. Se nettoie avec de l'acétone.

Thalco squeegee
Ideal for spreading epoxy resins in laminates. Can be cleaned with acetone.

Art.-Nr.	Kunststoff-Spatel	Material	Grösse
350.3001	Thalco Squeegee Harzverteiler	Latex	15 cm

Squeetee Latex

Spueegee Latex

SCS-Glue X

SCS-Glue X Sekundenkleber:

Die neue Generation an Cyanacrylat-Klebstoffen

- Kein Ausblühen
- Lösemittelfrei, auch für Styropor!
- Bleibt flexibel
- Sehr hohe Klebkraft
- Gute Feuchtigkeitsbeständigkeit
- Geruchlos
- Kein Gefahrengut
- Hohe Temperaturbeständigkeit -50°C bis 80°C
- Sehr gute Schlagfestigkeit
- Keine Beeinträchtigung elektronischer Bauteile

SCS-GlueX ist ein Cyanacrylat-Klebstoff der neuesten Generation auf Methoxyethyl-Basis und bietet sowohl hohe Klebekraft und gute Schlagfestigkeit als auch eine universelle Anwendbarkeit z.B. im dekorativen Bereich, da dieser Kleber lösungsmittelfrei und geruchlos ist und dadurch auch nicht zum Ausblühen neigt. Er ist geeignet für die Verklebung unterschiedlichster Werkstoffe wie z.B. Metall, Gummi, Holz (speziell Balsaholz), Polystyrolhartschäume wie **Depron®, Styropor®** und **Styrodur®**, Pappe, Keramik und die meisten Kunststoffe. Transparentes Verkleben von PMMA (Plexiglas®) möglich.

SCS-Glue X

SCS-Glue X Superglue:

La nouvelle génération d'adhésifs à base de cyanoacrylate

- Pas de floraison
- Sans solvant, également pour styro!
- Reste flexible
- Très forte adhésion
- Bonne résistance à l'humidité
- Sans odeur
- Non dangereux
- Résistance haute température
- Excellente résistance aux chocs
- Aucune dépréciation de composants électroniques

SCS-Glue X est un adhésif cyanoacrylate de la dernière génération à base de méthoxyéthyle, il fournit à la fois un collage haute résistance et une bonne résistance aux chocs ainsi que d'une application universelle, par exemple, dans le secteur décoratif... Comme cet adhésif est sans solvant et inodore, il n'a donc pas tendance à fleurir. Il est adapté pour le collage d'une grande variété de matériaux tels que Métal, le caoutchouc, le bois (balsa également), les mousses de polystyrène tel que **Depron®**, **Styropor®** et **Styrodur®**, carton, céramique et la plupart des plastiques. Liaison transparente possible de PMMA (plexiglas).

SCS-Glue X

SCS-Glue X Superglue:

The new generation of cyanoacrylate!

- No blooming
- Solvent-free, also for Styro!
- Remains flexible
- Very high adhesive strength
- Good moisture resistance
- Odorless
- No hazardous material
- High temperature resistance
- Very good impact strength
- No interference with electronic components

SCS-Glue X is a cyanoacrylate adhesive of the latest generation based on methoxyethyl and offers both high adhesive strength and good impact resistance as well as universal applicability, e.g. in the decorative sector, as this adhesive is solvent-free and odourless and therefore does not tend to bloom. It is suitable for bonding a wide variety of materials such as metal, rubber, wood (especially balsa wood), polystyrene rigid foams such as **Depron®**, **Styropor®** and **Styrodur®**, cardboard, ceramics and most plastics. Transparent bonding of PMMA (Plexiglas®) possible.

Art.-Nr.	*MD-Glue Xtreme Cyanoacrylat in Stiftform*	Gebinde	Etikette	Menge
150.1301	**SCS**-Glue X-1 Cyanacrylatkleber dünnflüssig	Pen	grün	12 g
150.1320	**SCS**-Glue X-2 Cyanacrylatkleber mittelviskos	Pen	blau	12 g
150.1330	**SCS**-Glue X-3 Cyanacrylatkleber dickflüssig	Pen	rot	12 g

Art.-Nr.	*MD-Glue Xtreme Cyanoacrylat in Fussflasche*	Gebinde	Etikette	Menge
150.1311	**SCS**-Glue X-1 Cyanacrylatkleber dünnflüssig	Stehflasche	grün	25 g
150.1322	**SCS**-Glue X-2 Cyanacrylatkleber mittelviskos	Stehflasche	blau	25 g
150.1333	**SCS**-Glue X-3 Cyanacrylatkleber dickflüssig	Stehflasche	rot	25 g

SCS-Glue X

150.1301 SCS-Glue X-1 Pen 12 g dünnflüssig

150.1320 SCS-Glue X-2 Pen 12 g mittelviskos

150.1330 SCS-Glue X-3 Pen 12 g dickflüssig

150.1311 SCS-Glue X-1 25 g dünnflüssig

150.1322 SCS-Glue X-2 25 g mittelviskos

150.1333 SCS-Glue X-3 25 g dickflüssig

SCS-Cyanacrylat-Kleber | Adhésifs cyanoacrylates SCS | SCS-Cyanacrylate adhesive

SCS-Sekundenkleber dünnflüssig: Schnelle Sofortklebung von glatten Oberflächen aus Kunststoff oder Gummi, mit blauer Kappe.
Adhésif cyano SCS instantané très liquide: pour collages rapides des surfaces lisses synthétiques ou de caoutchouc ; capuchon bleu.
SCS instant adhesive: Fast, immediate bonding of smooth surfaces made of plastic or rubber, with a blue cap.

Dünnflüssig	*Très liquide*	*Thin liquid*	*3-10 mPa·s*
Spaltfüllend	*Comble les fissures*	*Filling gaps*	*<0.03 mm*
Handfest	*Solide après*	*Solid*	*2-10 Sec.*
Temperaturbeständig	*Thermorésistance*	*Heat resistance*	*-60°C- bis + 80°C*

Art.-Nr.	SCS-Cyanacrylat-Klebstoffe	Kappe	Menge
150.1151	**SCS** Sekundenkleber dünnflüssig	blau	10 g
150.1152	**SCS** Sekundenkleber dünnflüssig	blau	20 g
150.1156	**SCS** Sekundenkleber dünnflüssig	blau	50 g

SCS-Sekundenkleber mittelflüssig: Sofortklebung von glatten Oberflächen aus Kunststoff oder Gummi, mit roter Kappe.
Adhésif cyano SCS instantané de viscosité moyenne: pour collages rapides des surfaces lisses synthétiques ou de caoutchouc ; capuchon rouge.
SCS instant adhesive, medium viscosity: Immediate bonding of smooth surfaces made of plastic or rubber, with a red cap.

Mittelflüssig	*Viscosité moyenne*	*Liquid medium*	*50-100 mPa·s*
Spaltfüllend	*Comble les fissures*	*Filling gaps*	*<0.07 mm*
Handfest	*Solide après*	*Solid*	*5-15 Sec.*
Temperaturbeständig	*Thermorésistant*	*Heat resistance*	*-60°C- bis + 80°C*

Art.-Nr.	Cyanacrylat-Klebstoffe	Kappe	Menge
150.1102	**SCS** Sekundenkleber mittelviskos	rot	20 g
150.1106	**SCS** Sekundenkleber mittelviskos	rot	50 g

SCS-Sekundenkleber dickflüssig: Speziell zum Verkleben von porösen Oberflächen wie Holz, Leder, Keramik, Kork etc., mit grüner Kappe.
Adhésif cyano SCS de viscosité élevée : spécialement pour le collage des surfaces poreuses comme le bois, le cuir, la céramique, le liège, etc. ; capuchon vert.
SCS instant adhesive, heavy viscosity: Specifically for adhering porous surfaces like wood, leather, ceramics, cork, etc., with green cap.

Dickflüssig	*Viscosité élevée*	*Thick liquid*	*200-350 mPa·s*
Spaltfüllend	*Comble les fissures*	*Filling gaps*	*<0.15 mm*
Handfest	*Solide après*	*Solid*	*10-20 Sec.*
Temperaturbeständig	*Thermorésistant*	*Heat resistance*	*-60°C- bis + 80°C*

Art.-Nr.	Cyanacrylat-Klebstoffe	Kappe	Menge
150.1202	**SCS** Sekundenkleber dickflüssig	grün	20 g
150.1205	**SCS** Sekundenkleber dickflüssig	grün	50 g

SCS-Sekundenkleber XT sehr schnell: Verklebt blitzschnell Gummi, Kunststoffe und Metalle sowie deren Kombinationen, mit weisser Kappe.
Adhésif cyano SCS instantané XT hyper rapide : Colle instantanément le caoutchouc, les matières synthétiques et le métal, de même que leurs alliages. Capuchon blanc.
SCS instant adhesive, XT, very fast: Instantly bonds rubber, plastics and metals and their combinations. White cap.

XT sehr schnell	*XT instantané*	*XT very quickly*	*3-10 mPa·s*
Spaltfüllend	*Comble les fissures*	*Filling gaps*	*<0.03 mm*
Handfest	*Solide après*	*Solid*	*1-5 Sec.*
Temperaturbeständig	*Thermorésistant*	*Heat resistance*	*-60°C- bis + 80°C*

Art.-Nr.	Cyanacrylat-Klebstoffe	Kappe	Menge
150.1352	**SCS** Sekundenkleber XT blitzkleber sehr schnell	weiss	20 g

SCS-Cyanacrylat-Kleber | SCS-Adhésifs cyanoacrylates | SCS-Cyanoacrylate adhesive

SCS-Sekundenkleber SuperGlue 490: Industriequalität, dickflüssig, 6x höhere Schlagfestigkeit, 10 x höhere Schälfestigkeit, gute Wasserbeständigkeit und hohe Temperaturstandfestigkeit.
Adhésif instantané SCS Super-Glue 490 : Qualité industrielle, très visqueuse, résilience 6x supérieure, résistance à l'écaillage 10x meilleure, bonne résistance à l'eau et thermorésistance élevée.
SCS-SuperGlue 490: Industrial quality, light viscosity, 6 x higher impact strength, 10 x higher peel strength, good water resistance and temperature stability.

Dickflüssig	*Viscosité élevée*	*Thick liquid*	*3000-4000 mPa·s*
Spaltfüllend	*Comble les fissures*	*Filling gaps*	*<0.35 mm*
Handfest	*Solide après*	*Solid*	*20-90 Sec.*
Temperaturbeständig	*Thermorésistance*	*Heat resistance*	*-60°C- bis + 135°C*

Art.-Nr.	*Cyanacrylat-Klebstoffe*	*Kappe*	*Menge*
150.1215	**SCS** Sekundenkleber superGlue 490	schwarz	20 g

SCS-Sekundenkleber Styro, geruchsfrei: Dünnflüssig, rasche Klebung, geeignet für Styropor, Elapor etc. aber auch für Gummi, Metall und Kunststoffe, mit gelber Kappe.
Adhésif instantané SCS Styro, sans odeurs : liquide pour collages rapides. Convient au styropor, à l'élapor etc. de même qu'au caoutchouc, aux matières synthétiques et au métal ; capuchon jaune.
SCS superglue, Styro, Odor-Free: Low viscosity, rapid bonding, suitable for styrofoam, Elapor, etc. but also for rubber, metal and plastics, with a yellow cap.

Dünnflüssig	*Liquide*	*Thin liquid*	*90-120 mPa·s*
Spaltfüllend	*Comble les fissures*	*Filling gaps*	*<0.7 mm*
Handfest	*Solide après*	*Solid*	*5-25 Sec.*
Temperaturbeständig	*Thermorésistance*	*Heat resistance*	*-60°C- bis + 80°C*

Art.-Nr.	*Cyanacrylat-Klebstoffe*	*Kappe*	*Menge*
150.1402	**SCS** Sekundenkleber Styro geruchsfrei	gelb	20 g

SCS-Sekundenkleber FL, nicht ausblühend. Für durchsichtige und durchscheinende Kunststoffe. Die verklebte Stelle hinterlässt keinen weissen Rand und blüht nicht aus! Mit weisser Kappe.
Adhésif instantané SCS FL ne laisse pas de traces blanches. Pour les plastics transparents et translucides. Ne laisse pas de traces blanches aux endroits collés. Capuchon blanc.
SCS-Cyano FL, efflorescent not. For transparent an clear plastics. No blooming effect will occur. With a white cap.

Dünnflüssig	*Liquide*	*Thin liquid*	*50-100 mPa·s*
Spaltfüllend	*Comble les fissures*	*Filling gaps*	*<0.7 mm*
Handfest	*Solide après*	*Solid*	*5-15 Sec.*
Temperaturbeständig	*Thermorésistance*	*Heat resistance*	*-60°C- bis + 80°C*

Art.-Nr.	*Cyanacrylat-Klebstoffe*	*Kappe*	*Menge*
150.1520	**SCS** Sekundenkleber FL nicht ausblühend	weiss	20 g

SCS-Cyanacrylat-Kleber | Adhésifs cyanoacrylates SCS | SCS-Cyanoacrylate adhesive

SCS-Sekundenkleber-EL elastisch. Speziell für Gummiverklebungen. Bleibt elastisch. Biegbar bis 180°. Besonders geeignet für O-Ringe und Gummiteile, die dauernden Bewegungen ausgesetzt sind.

SCS-Cyano-EL élastique. Surtout pour le caoutchouc. Reste élastique. Flexible jusqu' à 180°C. Particulièrement adapté pour les joints toriques et les pièces en caoutchouc, soumis à de mouvements constants.

SCS instant adhesive-EL, elastic. Specifically for rubber bonds. Remains elastic. Bendable up to 180°. Particularly suitable for O-rings and rubber parts that are subjected to continual movements.

Viskosität	Viscosite	Viscosity	55-65 mPa·s
Spaltfüllend	Comble les fissures	Gap filling	<0.05 mm
Handfest	résistant après	Solid	5-15 Sec.
Temperaturbeständig	Thermorésistance	Heat resistance	-60°C- bis + 80°C

Art.-Nr.	Cyanacrylat-Klebstoffe	Menge
150.1620	**SCS** Sekundenkleber EL elastisch	20 g

SCS Ethy-Cyanat-Kleber | Adhésifs ethy-cyanat SCS | SCS ethyl-cyanat adhesive

SCS-Sekundenkleber-SW4 schwarz. Schlag- und vibrationsfester, mittelviskoser Ethyl-Cyanat Sekundenkleber. Für die Verklebung von Gummi und Metallen. Temperaturbeständigkeit bis 120 °C.

SCS-Cyano-SW4 noir. Superglue résistante aux chocs et vibrations. Pour le collage du caoutchouc et des métaux. Résistance à la température jusqu'à 120 °C

SCS instant adhesive-SW4 black. Impact and vibration resistant medium viscosity instant adhesive. For bonding rubber and metals. High temperature resistance up to 120 ° C.

Dünnflüssig	Liquide	Thin liquid	500-1000 mPa·s
Spaltfüllend	Comble les fissures	Filling gaps	<0.1 mm
Handfest	résistant après	Solid	5-20 Sec.
Temperaturbeständig	Thermorésistance	Heat resistance	-50°C- bis + 120°C

Art.-Nr.	Cyanacrylat-Klebstoffe	Menge
150.1302	**SCS** Sekundenkleber SW4 schwarz für Gummi	20 g

SCS-Cyanacrylat-Gel 454 | SCS-Cyanacrylat-Gel 454 | SCS-Cyanacrylat-Gel 454

SCS-Sekundenkleber-Gel 454: Sekundenkleber in thixotroper Form. Für das Verkleben von stark porösen Flächen an vertikalen Stellen. Klebestellen können korrigiert werden.

SCS Superglue gel 454: superglue sous forme thixotrope. Pour coller des surfaces hautement très poreuse, même dans des endroits verticaux. Les points de collage peuvent être corrigés.

Cyanoacrylate SCS-GEL 454: Special instant adhesive in thixotropic form. Does not run and can also be worked in vertical locations. Bonding of metal, wood and plastic.

Basis	de Base	Basic	Ethyl Cyanacrylat
Farbe	Couleur	Color	transparent
Dichte (20°C)	Densité	Density	1.069
Flammpunkt	Point d'éclair	Flash point	>80°C
Dickflüssig	Viscosité élevée	Thick liquid	GEL
Handfest	Solide après	Solid	5-20 Sec.
Temperaturbeständig	Thermorésistance	Heat resistance	-55° bis +80°C

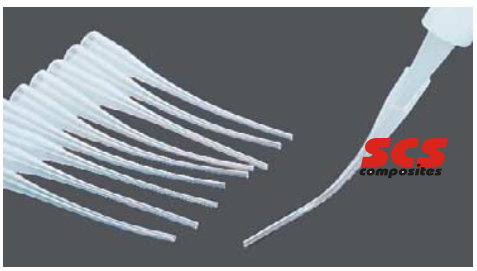
Art.-Nr.	Cyanacrylat-Klebstoffe	Menge
150.1312	**SCS** Sekundenkleber Gel 454 thixotrop	20 g

SCS-Kapillardüsen | SCS-buses capillaires | SCS-capillary nozzles

SCS-Kapillardüsen: Spezielle, flexible Düsen für praktisch alle **SCS**-Sekundenkleberflaschen passend, zum exakten und punktgenauen Auftragen.

Buses SCS-capillaires: buses flexibles spéciales adaptées à pratiquement toutes les bouteilles **SCS** de superglue, pour une application exacte et précise.

SCS-capillary nozzles: Special, flexible nozzle suitable for virtually all **SCS** bottles of superglue, for exact and precise application.



Art.-Nr.	SCS-Kapillardüsen	Menge
150.2219	**SCS** Kapillardüsen, Polybeutel mit 10 Stk.	Btl. à 10

Polyolefine Primer | Apprêt Polyolefine | Polyolefine primer

SCS-Polyolefine-Primer für Sekundenkleber. Flüssiger Haftvermittler für schwer zu verklebende Kunststoffe wie Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), EPDM und andere. Ermöglicht schnell und einfach die Verbindung schwer verklebbarer Kunststoffe.

Apprêt Polyolefine SCS SCS pour adhésifs instantanés. Agent de pontage liquide pour les matières synthétiques à collage difficile, tels que polyéthylène (PE), polypropylène (PP), EPDM ou autres. Facilite le collage des surfaces synthétiques difficiles à coller.

SCS Polyolefine primer superglue. Liquid bonding agent for plastics such as polyethylene (PE), polypropylene (PP), EPDM and others which are difficult to bond. Enables the bonding of plastics that are otherwise difficult to bond.

Art.-Nr.	Polyolefine Primer	Menge
150.1451	**SCS** Polyolefine Primer für Sekundenkleber	15 g

Klebstoffentferner | Dissolvant | Adhesive remover

SCS-Klebstoffentferner. Der Klebstoffentferner ist funktionssicher, ohne die Oberflächen anzugreifen. Selbst das Entfernen von Kleberresten von den Händen ist völlig unproblematisch.

Dissolvant SCS d'adhésif cyano. Le dissolvant n'est pas agressif et n'attaque pas les surfaces. Même le nettoyage des résidus de colle sur les mains ne présente pas de difficulté.

SCS adhesive remover. The adhesive remover is functionally reliable without attacking the surfaces. Even the removal of adhesive residues from the hands is completely unproblematic.

Art.-Nr.	Cyanacrylat-Klebstoffe	Kappe	Menge
150.1501	**SCS** Klebstoffentferner	weiss	20 g
150.1502	**SCS** Klebstoffentferner	weiss	500 ml

Cyanacrylat-Aktivator | Activateur cyano | Cyano-Aktivator

Aktivator-Spray. Abbindebeschleuniger für alle handelsüblichen Sekundenkleber. Das Aufsprühen auf die Klebestelle bewirkt eine sofortige Aushärtung.

Activateur en aérosol. Activateur pour tous les adhésifs instantanés commerciaux. La pulvérisation sur les jointures provoque leur durcissement immédiat.

Activator spray. Curing accelerator for all commercially available superglues. Spraying onto the bonding area causes immediate curing.

Art.-Nr.	Aktivator-Spray	Menge
150.0150	**SCS** Cyano-Aktivator Spray	150 ml
150.1255	Cyano-Aktivator flüssig	1000 ml

Kontaktfüller | Charge de contact | Contact filler

Kontaktfüller für Sekundenkleber. Füllstoff-Pulver zum Sofort-Verkleben und Füllen von Rissen, Spalten, Löchern und Unebenheiten in Verbindung mit Sekundenklebern.

Charge pour adhésifs instantanés. Poudre de charge pour collages immédiats ou pour colmater des fissures, des fentes ou des trous, ou pour aplanir des irrégularités avec les adhésifs instantanés.

Contact filler for instant adhesives. Powder filler for the immediate bonding and filling of cracks, fissures, holes and imperfections in combination with instant adhesive.

Art.-Nr.	Kontakfüller		Menge
150.1552	R&G Füller-Powder für Sekundenkleber	weiss	80 ml

R&G 5-Min. Epoxy

R&G 5-Min. Epoxy

R&G 5-Min. epoxy

R&G 5-Min. Epoxy: Schnellhärtender 2-Komponenten Klebstoff auf Epoxydharzbasis mit hoher Klebkraft für Holz, Metall, Keramik, Hartschäume und viele Kunststoffe. Schleifbare, zäh-harte Einstellung, lösemittel- und Füllstofffrei. Holzverklebungen können mit Baumwollflocken verstärkt werden.

5-Min. Epoxy: Adhésif 2 composants rapide à base d'époxyde. Grand pouvoir adhésif pour bois, métaux, céramiques, expansés et beaucoup d'autres produits synthétiques. Libre de solvant et de charge, collages robustes qu'on peut poncer. L'addition de flocons de coton est recommandée pour les travaux du bois.

R&G 5-Min. epoxy: Fast hardening 2-component epoxy adhesive with a high adhesive strength for wood, metal, ceramics, rigid foams and a wide range of plastics. Can be sandet, very tough, solvent and filler free. The addition of cotton flocks is recommended for wood Applications.

Art.-Nr.	5-Min. Epoxy			Menge
155.1010	R&G 5-Min.Epoxy Stehflaschen 100 g	2 x 50 g	=	100 g
155.1001	R&G 5-Min.Epoxy Stehflaschen 200 g	2 x 100 g	=	200 g
155.1002	R&G 5-Min.Epoxy Stehflaschen 500 g	2 x 250 g	=	500 g
155.1052	R&G 5-Min.Epoxy-Harz einzeln			500 g
155.1102	R&G 5-Min.Epoxy Härter einzeln			500 g
155.1053	R&G 5-Min.Epoxy Harz einzeln			1 kg
155.1103	R&G 5-Min.Epoxy Härter einzeln			1 kg

R&G 30-Min. Epoxy

R&G 30-Min. Epoxy

R&G 30-Min. epoxy

R&G 30-Min. Epoxy: 2-Komponenten Klebstoff auf Epoxydharzbasis

R&G 30-Min. Epoxy: Adhésif à 2 composants de durcissement à base d'époxyde.

R&G 30-Min. epoxy: 2-component epoxy resin adhesive

Art.-Nr.	30-Min. Epoxy		Menge
154.3002	R&G 30-Min.Epoxy Stehflaschen 200 g	(2 x 100 g = 200 g)	
154.3003	R&G 30-Min.Epoxy Stehflaschen 500 g	(2 x 250 g = 500 g)	
154.3004	R&G 30-Min.Epoxy Stehflaschen 1 kg	(2 x 500 g = 1 kg)	

SCS 5-Min. Epoxy

SCS 5-Min. Epoxy

SCS 5-Min. Epoxy

Schneller Mehr-Zweck-Epoxid-Klebstoff mit exzellenten thixotropischen und lücken füllenden Eigenschaften. Klare, dauerhafte nicht schrumpfende Verklebung. Wird zu einer festen, langlebigen Verklebung mit Metall, Glas, Keramik, Beton und Holz.

Adhésif époxy polyvalent rapide avec d'excellentes propriétés thixotropiques et de comblement de vide. Liant clair, durable et non rétractable. Devient un lien solide et durable avec le métal, le verre, la céramique, le béton et le bois.

Fast multi-purpose epoxy adhesive with excellent thixotropic and gap filling properties. Clear, permanent non-shrinking bonding. Becomes a strong, durable bond with metal, glass, ceramic, concrete and wood.

Art.-Nr.	SCS-5-Min. Epoxy	Verpackung	Gewicht
150.0025	SCS 5-Minuten Epoxy Kleber	Doppelspritze	25 g
155.1161	SCS 5-Minuten Epoxy Kleber	Kartusche	50 g

Scotch Weld™ EPX | Scotch Weld™ EPX | Scotch Weld™ EPX

Scotch-Weld™ 2-Komponenten Konstruktionsklebstoffe für gewerbliche- industrielle Anwendungen von höchster Qualität. Auf Anfrage sind auch andere Typen und Kartuschengrössen erhältlich.

Scotch-Weld™ adhésifs de construction à 2 composants pour des applications commerciales et industrielles de la plus haute qualité. Sur demande, d'autres types et tailles sont disponibles.

Scotch-Weld™: 2-Component construction adhesive for commercial and industrial applications of the highest quality. Upon request, other types and sizes available.

Art.-Nr.	Scotch Weld Konstruktionskleber	Farbe	Härtung	Menge
DP100.0050	EP, für Metall, Glas, Kunststoff etc.	transparent	hart	48.5 ml
DP105.0050	EP, für Metall, Glas, Holz etc.	transparent	hochflexibel	48.5 ml
DP110.0050	EP, für Metall, Glas, Kunststoff etc.	transluszent	zähelastisch	48.5 ml
DP110.8050	EP, für Metall, Glas, Kunststoff etc.	grau	zähelastisch	48.5 ml
DP125.0050	EP, für Metall, Glas, kunststoffe, CFK, GFK,	grau	flexibel	48.5 ml
DP190.0050	EP, für Metall, Glas, Kunststoff, Holz etc.	grau	flexibel	48.5 ml
DP190.0400	EP, für Metall, Glas, Kunststoff, Holz etc.	grau	flexibel	400 ml
DP270.0050	EP, für Metall, Glas, Kunststoff, Elektronikteile	klar	Shore 83	48.5 ml
DP270.9050	EP, für Metall, Glas, Kunststoff, Elektronikteile	schwarz	Shore 83	48.5 ml
DP410.0050	EP, für Metall, Glas, kunststoffe, CFK, GFK	beige	zähelastisch	50 ml
DP410.0400	EP, für Metall, Glas, kunststoffe, CFK, GFK	beige	zähelastisch	400 ml
DP460.0050	EP, für Metall, Glas, kunststoffe, CFK, GFK	beige	zähelastisch	50 ml
DP490.0050	EP, für Metall, Glas, kunststoffe, CFK, GFK	schwarz	zähelastisch	50 ml
DP490.0400	EP, für Metall, Glas, kunststoffe, CFK, GFK	schwarz	zähelastisch	400 ml
DP760.0050	EP, für Metalle etc. hohe Temperaturbeständigkeit	weiss	hart	50 ml
DP610.0050	PU, für Metall, Glas, Kunststoff, UV-beständig	klar	flexibel	48 ml
DP810.0050	Acrylat, für Metall, Glas, Holz	grün	zähelastisch	48.5 ml
DP810.0400	Acrylat, für Metall, Glas, Holz	grün	zähelastisch	400 ml
DP804.0050	Acrylat, Kunststoffe wie PC, PMMA und PVC	klar	zähelastisch	48 ml
DP8005.0050	Acrylat, für Metall, Glas, Holz, Kunststoff PE / PP	schwarz	zähelastisch	45 ml
DP8805.0045	Acrylat, für Metall, Glas, Holz, Kunststoff	grün	zähelastisch	45 ml
DP8010.0050	Acrylat, für Metall, Glas, Holz, Kunststoff PE / PP	gelb	zähelastisch	45 ml
DP8810.0045	Acrylat, für Metall, Glas, Holz, Kunststoff	grün	zähelastisch	45 ml

Typ / Typ / Typ	Farbe / Couleur / Color	Mischen / Mélange / Mix	Topfzeit / vie en Pot / Pot life	Handfest / Tangible / Tangible	Fliessen / Flux / Flow	Zugscherkraft / Force de tension / Tensile force MPa -55°	MPa +23°	MPa +80°	Schälkraft / Résist. au pelage / Peel strength N/cm	Temperatur / Température / Temperature °C
EPOXYDHARZ-Formulierungen										
DP 100	transparent	1:1	3-5 min.	15 min.	sehr gut	6,3	9	2,1	4	- 55 bis + 80°C
DP 105	transparent	1:1	4-5 min.	20 min.	sehr gut	24,6	14	2,1	62	- 55 bis + 80°C
DP 110	transl./grau	1:1	8-10 min.	20 min.	gering	14	17,6	1,3	35	- 55 bis + 80°C
DP 125	grau	1:1	25 min.	2-3 h	gering	23,9	24	2,8	62	- 55 bis + 80°C
DP 190	grau	1:1	90 min.	4-6 h	gering	10,5	17,6	2,8	21	- 55 bis + 80°C
DP 270	klar/schwarz	1:1	60-70 min.	4-7 h	sehr gut	8,4	17,2	2,1	< 3	- 55 bis + 80°C
DP 410	beige	2:1	8-10 min.	30 min.	thixotrop	29	34	8,4	100	- 55 bis + 80°C
DP 460	beige	2:1	60 min.	4-6 h	gering	31,6	31,5	4,9	124	- 55 bis + 80°C
DP 490	schwarz	2:1	180 min.	4 h	thixotrop	23,7	30	12	107	- 55 bis +120°C
DP 760	weiss	2:1	45-60 min.	4-6 h	pastös	20	29	24	60	- 50 bis +230°C
POLYURETHAN-Formulierungen										
DP 610	klar	1:1	10 min.	2 h	gut	34	23	2,7	78	- 55 bis + 80°C
ACRYLAT-Formulierungen										
DP 804	klar	1:1	2,5 min.	4 min.	thixotrop	10.1	9.2	8.7		-/+0 bis +100°C
DP 810	grün	1:1	8 min.	10-15 min.	gut	8,5	30	3,5	52	- 50 bis + 80°C
DP 8005	schwarz	10:1	2-3 min.	2-3 h	gering	12	6	2	28	- 55 bis + 80°C
DP 8010	gelb	10:1	10-12 min.	2 h	gering	6	10	2	28	- 50 bis + 80°C
DP 8805	grün	10:1	3-5 min.	6-8 min.	thixotrop	s. Datenblatt				- 55 bis + 100°C
DP 8810	grün	10:1	8-12 min.	16-20 min.	thixotrop	s. Datenblatt				- 50 bis + 100°C

Dosier-Pistolen | Pistolet d'extrusion | Dispensing guns

Dosierpistolen für die verschiedenen Klebstoffsysteme in Kartuschen. Dosierpistolen und Mixtüllen bieten eine optimale Vermischung und schnellen Materialauftrag in einem Arbeitsgang und das bei geringstem Materialverlust durch genaue Dosierung.

Pistolet d'extrusion pour tous les assortiments d'adhésifs en cartouche. Ces pistolets distributeurs et mélangeurs offrent un mélange optimal et une application rapide de la matière en une seule opération et avec une perte minimale de matière à travers un dosage précis.

Glue guns for the different adhesive systems in cartridges. Dispensing guns and mixing nozzles offer optimum mixing and fast material application in one operation and this with minimum loss of material due to exact dosing.

490.5001 für 50 ml Kartuschen 1:1 / 2:1

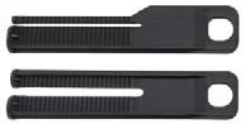
490.1010 für 38/45 ml Kartuschen

155.1601 für 50 ml Kartuschen 1:1

490.4001 Sulzer Mixpac 400 ml 2:1

153.9971 für 400 ml Kartuschen 2:1

490.4201 für 280/300 ml Kartuschen


Vorschubkolben separat

Art.-Nr.	Dosierpistolen	Mischverhältnis
490.5001	**SCS**-Dosierpistole für 50 ml Kartuschen	1:1 und 2:1
490.1010	**SCS**-Dosierpistole für 38 ml Kartuschen	10:1
155.1601	**SCS** Dosierpistole für 50 ml Kartuschen blau	1:1
153.9971	**SCS** Dosierpistole für 400 ml Doppelkartusche rot	2:1
490.4201	**SCS** Dosierpistole für 280/300 ml 1-K-Kartuschen	
490.4001	Dosierpistole Sulzer Mixpac pneumatisch für 400 ml Kartusche	2:1
490.0101	Zusätzliche Vorschubkolben für 50 ml Kartuschen (490.5001)	1:1 / 2:1
490.5002	Zusätzliche Vorschubkolben für 38 ml Kartuschen (490.1010)	10:1

Den aktuellen Preis finden Sie im Internet.
Le prix actuel peut être trouvé sur internet.
The current price can be found on the internet.

3M EPX Quadro Mischdüse, passend zu 25 ml und 50 ml Kartuschen 1:1 und 1:2
3M EPX Buses de mélange, adapté à 25 ml et 50 ml cartouches 1:1 et 2:1
3M EPX Mixing nozzles, suitably to 25 ml and 50 ml cartouches 1:1and 2:1

490.4991 EPX Mischdüsen

3M EPX Mischdüse, passend zu 45 ml DP-8405, DP-8805, DP-8810, DP-8010, 10:1
3M EPX Buses de mélange, adapté à 45 ml DP-8405, DP-8805, DP-8810, DP-8010, 10:1
3M EPX Mixing nozzles, suitably to 45 ml DP-8405, DP-8805, DP-8810, DP-8010, 10:1

8805.0045 EPX Mischdüsen Neu

3M EPX Mischdüse Quadro 50 ml, passend zu allen 50 ml Kartuschen 1:1 und 2:1
3M EPX Buses de mélange 50 ml, pour tous les cartouches 50 ml 1:1 et 2:1.
3M EPX Mixing nozzles 50 ml, suitably to all 50 ml cartouches 1:1 and 2:1

490.5012EPX Mischdüsen Quadro

3M EPX Mischdüse kurz, passend zu 50 ml DP-801, DP-802GT und DP-810, 1:1
3M EPX Buses de mélange court, adapté à 50 ml DP-801, DP-802 et DP-810 GT 1:1
3M EPX Mixing nozzles short, suitable to 50 ml DP-801, DP-802 and DP-810 GT, 1:1

490.5407EPX Mischdüsen kurz

3M EPX Mischdüse orange, passend zu 38 ml DP-8005 und DP-8010, 10:1
3M EPX Buses de mélange orange, adapté à 38 ml DP-8005 und DP-8010, 10:1
3M EPX Mixing nozzles orange, suitably to 38 ml DP-8005 and DP-8010, 10:1

490.0038EPX Mischdüsen orange

SCS Mischdüse, passend zu 25 ml und 50 ml Kartuschen 1:1
SCS Buses de mélange nouveau, adapté à 25 ml et 50 ml cartouches 1:1
SCS Mixing nozzles long new, suitably to 25 ml and 50 ml cartouches 1:1

155.1653 **SCS** Mischdüsen Neu

SCS Standard-Mischdüse, passend zu 25, 37 und 50 ml Kartuschen
SCS Standard-Buses de mélange, adapté à 25, 37 et 50 ml cartouches
SCS Standard-Mixing nozzles, suitably to 25, 37 and 50 ml cartouches 1:1

330.1000 **SCS** Standard-Mischdüse

Art.-Nr.	Mischdüsen	
490.4991	EPX Mischdüsen NEU für 25/50ml Kartuschen	1:1 und 2:1
8805.0045	EPX Mischdüsen NEU für 45 ml Kartuschen	10:1 mit Überwurfanschluss
490.5012	EPX Mischdüsen Quadro für 50 ml Kartuschen	1:1 und 2:1
490.5407	EPX Mischdüsen kurz für 50 ml Kartuschen	1:1
490.0038	EPX Mischdüsen orange für 38 ml Kartuschen	10:1
155.1653	**SCS** Mischdüsen NEU für 25 ml und 50 ml Kart.	mit Überwurfanschluss
330.1000	**SCS** Standard-Mischdüsen für 25 ml, 37 ml und 50 ml Kartuschen	
490.4036	EPX Mischdüsen gross für 400 ml Kartuschen	2:1

Sicomin Klebeharz Isobond | Sicomin SR 5030 Isobond | Sicomin SR 5030 Isobond

Sicomin SR 5030 Isobond
Hochleistungsklebepasten auf Epoxyd-Basis für strukturelle Verklebungen auch in Hohlkehlnahtausführung, mit hohen mechanischen Kennwerten, sehr thixotrop mit besonders gutem Stehvermögen auch auf vertikalen Flächen. Spaltbreiten bis 50mm
Germanisch Lloyd zugelassen

Sicomin SR 5030 Isobond
Pâte adhésive à base d'époxy à hautes performances pour le collage structurel, également dans la conception de joints congés, avec des propriétés mécaniques élevées, très thixotropique avec une stabilité particulièrement bonne même sur les surfaces verticales. Largeur de fente jusqu'à 50 mm
Germanisch Lloyd a approuvé

Sicomin SR 5030, Isobond
High-performance epoxy-based adhesive pastes for structural bonding, also for concave joints, with high mechanical characteristics, very thixotropic with excellent resistance even on vertical surfaces. Gap widths up to 50mm
Germanisch Lloyd approved

Sicomin Epoxy Systems

Arbeitspackung | Emballage de travail | Retail packaging

Art.-Nr.	Epoxy-Arbeitspackungen	Menge	Topfzeit	Mix
5030.0725	Sicomin-AP Isobond SR5030/SD5032 Harz/Härter	725 g	2h	100:45
5030.1450	Sicomin-AP Isobond SR5030/SD5032 Harz/Härter	1.450 kg	2h	100:45
5030.2725	Sicomin-AP Isobond SR5030/SD5032 Harz/Härter	7.250 kg	2h	100:45

Epoxyd-Harz SR 5030 | Résine époxyde type SR 5030 | Epoxy resin typ SR 5030

Art.-Nr.	Epoxyd-Harz SR 5030	Menge
5030.0500	Sicomin EP-Klebeharz SR 5030	5.00 kg
5030.0030	Sicomin EP-Klebeharz SR 5030	30.00 kg

Härter | Durcisseur | Hardener

Art.-Nr.	Epoxy-Härter	Menge	Topfzeit	Mix
5032.0225	Sicomin Isobond-Härter SD 5032	2.25 kg	2h	100:45
5032.0027	Sicomin Isobond-Härter SD 5032	27.00 kg	2h	100:45

Konsultieren Sie vor der Verarbeitung unbedingt die entsprechenden Datenblätter!
Lire avant le traitement, observer les fiches de données correspondantes!
Please consult the relevant data sheets before processing!

Sicomin Isobond SR 7100 | Sicomin Isobond SR 7100 | Sicomin Isobond SR 7100

Sicomin Isobond SR 7100 Wurde speziell für dünne Verklebungen formuliert, um ermüdungsbrüche zu vermeiden (fortsetzung von Mikrorissen). Insbesondere für verklebung von Sandwichkernen und Composite Bauteilen geeignet.

Sicomin Isobond SR 7100 a été spécialement formulé pour les liaisons minces afin de prévenir les fractures de fatigue (microfissures). Particulièrement adapté pour le collage de l'âme du sandwich et de pièces composites.

Sicomin Isobond SR 7100 has been specially formulated for thin bonds to prevent fatigue fractures (microcracks). Especially suitable for sandwich core bonding and secondary bondings.

Epoxyd-Harz SR 7100 | Résine époxyde type SR 7100 | Epoxy resin typ SR 7100

Art.-Nr.	Epoxyd-Harz SR 7100	Menge
7100.0094	Sicomin Isobond Klebeharz SR7100	0.94kg
7100.0468	Sicomin Isobond Klebeharz SR7100	4.68kg

Härter | Durcisseur | Hardener

Art.-Nr.	Epoxy-Härter	Menge	Topfzeit	Mix
7105.0042	Sicomin Isobond-Härter SD 7105	0.42 kg	45min	100:45
7105.0104	Sicomin Isobond-Härter SD 7105	1.04 kg	45min	100:45
7106.0042	Sicomin Isobond-Härter SD 7106	0.42 kg	17min	100:45

Sicomin Isobond 735 | Sicomin Isobond 735 | Sicomin Isobond 735

ISOBOND 735 In Kartuschenform für schnelle Composite und Metall verklebungen. Gute Klebkraft nach Aushärtung ab 20°C.
Die optimale Klebkraft wird erreicht nach einer Nachhärtung von einigen Stunden zwischen 50-60°C.

ISOBOND 735 Sous forme de cartouche pour un collage rapide des composites et des métaux. Bonne adhésion après durcissement à partir de 20°C.
La force d'adhérence optimale est obtenue après une post-cuisson de quelques heures entre 50 et 60°C.

ISOBOND 735 In cartridge form for fast composite and metal bonding. Good adhesion after curing from 20°C.
Optimum bond strength is achieved after post-curing for a few hours between 50-60°C.

Art.-Nr.	SCS-5-Min. Epoxy	Verpackung
735.0500	Sicomin Isobond 735 Epoxyd Kleber	500ml

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	
Härtetemperatur	Température de durcissement	Curing temperature	>20°C
Temperaturbeständigkeit	Résistance à la température	Temperature stability	88°C Tg1 max.
Topfzeit 100g/20°C	Vie en pot	Pot Life	37min
Viskosität	Viscosité	Viscosity	25`000 ± 5`000 mPa.s
Zugscherfestigkeit	Cisaillement en traction	Tensile shear strength	17 N/mm²

UHU Plus endfest | Adhésif UHU Plus endfest | UHU plus epoxy endfest

UHU Plus endfest 2-K Epoxyd Klebstoff für höchste Belastungen. UHU plus endfest 300 wird immer dann eingesetzt, wenn die Fügestelle extremen Belastungen standhalten muss. UHU plus endfest ist ein 2-Komponenten-Reaktionsklebstoff, der vor der Verarbeitung in einem bestimmten Verhältnis gemischt werden muss. Verarbeitungszeit ca. 2 Stunden. Einsatzbereich -40°C bis +100°C, je nach Temperung auch höher.

UHU Plus endfest Adhésif époxydique à 2 composants pour les charges les plus élevées. UHU plus endfest 300 est utilisé lorsque le joint doit résister à des charges extrêmes. UHU plus endfest est un adhésif à réaction à 2 composants qui doit être mélangé dans un certain rapport avant d'être traité. Temps de traitement environ 2 heures. Plage d'application -40°C à +100°C, selon le revenu également plus élevé.

UHU Plus endfest 2-component epoxy adhesive for highest loads. UHU plus endfest 300 is used when the joint must withstand extreme loads. UHU plus endfest is a 2-component reaction adhesive which must be mixed in a certain ratio before processing. Processing time approx. 2 hours. Application range -40°C to +100°C, depending on tempering also higher.

Härtung/durcissement/curing

12 Std. / 20°C	ca. 12 N/mm²
3 Std. / 40°C	ca. 18 N/mm²
45 Min. / 70°C	ca. 20 N/mm²
10 Min. / 100°C	ca. 25 N/mm²
5 Min. / 180°C	ca. 30 N/mm²

Art.-Nr.	UHU Kleber	Topfzeit	Menge
112037.000	UHU Plus endfest 2-K EP-Kleber	90-Min.	A+B = 33 g
112082.000	UHU Plus endfest 300 2-K EP-Kleber	90-Min.	A+B = 163 g

UHU Klebstoffe | Adhésif UHU | UHU adhesives

UHU -Allplast: Lösemittelhaltig für die meisten thermoplastischen Kunststoffe wie ABS etc.
UHU-Por: Lösemittelfreier Kontaktkleber für Styropor, Depron und andere Schäume.
UHU-Hart: Der bekannte Universal-Bastelkleber für den Modellbau u.s.w.

UHU-Allplast: Adhésifs à base de solvants pour les matières thermoplastiques tels que l'ABS.
UHU-Por: Colle de contact sans solvant pour le styropore, le dépron, etc.
UHU-Hart: L'adhésif universel bien connu des bricoleurs pour le modélisme,etc.

UHU-Allplast: Solvent-based adhesives for most thermoplastic plastics such as ABS, etc.
UHU-Por: Solvent-free contact adhesive for polystyrene, Depron and other foams.

Art.-Nr.	UHU Kleber	Menge
113015.000	UHU-Allplast	Tube 30 g
112190.000	UHU-Por Kontaktkleber für Styropor und Depron	Tube 40 g
112030.000	UHU-Hart Modellbau-Alleskleber	Tube 35 g

Thermocoll | Thermocoll | Thermocoll

Thermocoll. Hochtemperatur Kleber bis +1300°C
Thermocoll. Adhésif haute température jusqu'à +1300°C
Thermocoll. High temperature adhesive up to +1300°C

Art.-Nr.	Thermocoll		Menge
1300.0017	Thermocoll Hochtemperaturkleber +1300°C Tube 17ml	tube	75 g

Acrifix 192 | Acrifix 192 | Acrifix 192

Acrifix 192
1-Komponenten-Polymerisationsklebstoff, lichthärtend, viskos für Plexiglas® (PMMA). Durch Licht- oder UV-A/B härtend. Die Optik der Verklebung ist nahezu farblos, blasenfrei und unsichtbar. Für eine gute Witterungsbeständig wird eine Temperung empfohlen. Die Klebfestigkeit ist sehr gut und der Klebstoff fugenfüllend. Für die Anwendung bitte das entsprechende Datenblatt konsultieren.

ACRIFIX 192
Adhésif de polymérisation à 1 composant, durcissant à la lumière, visqueux, pour Plexiglas® (PMMA). Durcissant à lumière ou UV-A / B. L'adhésif est presque incolore, sans bulles et invisible. Un bon post-durcissement est recommandé pour un bonne résistance aux intempéries. La résistance adhésive est très bonne et l'adhésif assure un bon remplissage. Veuillez consulter la fiche technique.

Acrifix 192
Plexiglas® (PMMA) 1-component, light-curing, viscous polymerization adhesive. Hardening by light or UV-A / B. The adhesive is almost colorless, bubble-free and invisible. Good post-hardening is recommended for good weather resistance. The adhesive strength is very good and the adhesive is good filling. Please consult the data sheet

Art.-Nr.		Menge
192.0100	Acrifix 192 Plexiglas-Kleber lichthärtend, glasklar	Tube 100 g

PUR-Schaum-Kleber | PUR adhésif moussant | PUR glue foaming

Würth PUR Schaum-Kleber in der praktischen Flasche mit Dosiersystem, transparent, leicht aufschäumend, für Verklebungen aller Art, anwendbar im Bau wie auch im Modellbau, sowohl für Innen- und auch im Aussenbereich.

Würth PUR adhésif dans du système de dosage, transparent, moussant, adhésion à tous les types de bois, pour la construction de pièces ou de modèles, usage intérieur ou extérieur.

Würth PUR adhesive In a dispensing system, transparent, slightly foaming, adhesion to all types of wood. Can be used in constructions woorks as well as model building, for indoor and outdoor uses.

Art.-Nr.	PUR-Kleber	Gewicht
892.0500	Würth PUR-Schaumkleber im Dosiersystem	500 g

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	
Härtetemperatur	Température de durcissement	Curing temperature	>5°C
Temperaturbeständigkeit	Résistance à la température	Temperature stability	-30°C bis +100°C
Pressdruck	Pression	Pressing force	0.8 - 1.0 N/mm²
Presszeit	dureé de pressage	Press time	20°C = ca. 60Min. / 40°C = ca, 30Min.

West System Six10

Colle West System Six10

West System adhesive Six10

West-System Six10, der angedickte Epoxidkleber in der Kartusche.
Beide Komponenten des Epoxid-Klebers sind in einer Kartusche untergebracht und werden mit einer normalen Kartuschenpistole verarbeitet. Six10 eignet sich für das dauerhafte wasserfeste strukturelle Verkleben und Füllen von Rissen und Fugen. Härtung ab 10°C, Bearbeitungszeit bei 21°C 45 min. Härtung 5-6 Stunden.

West-System Six10, l'adhésif époxy épais en cartouche.
Les deux composants sont logés dans une cartouche, et peuvent être traitées avec un pistolet standard. Six10 est approprié pour le collage structurel étanche permanent et le remplissage de fissures et des joints. Durcissement >10°C. Le temps de traitement > 21°C et 45 min. Durci Après 5-6 heures.

The West System Six10, thickened epoxy adhesive in a cartridge.
Both components of the epoxy adhesive are contained in a cartridge and are applied with a normal cartridge gun. Six10 is suitable for permanent waterproof structural bonding and filling of cracks and joints. Curing from 10°C, working time at 21°C 45 min. Curing time 5-6 hours.

Art.-Nr.	Six 10		Menge
610.0010	West Six10 Epoxyd-Kleber Kombikartusche A+B		190 ml
600.0010	West Six10 Mixtüllen	Btl. à 10 Stk	

West System G/flex

Colle West System G/flex

West System adhesive G/flex

West-System G/flex 650 zähflüssig, ist ein flexibles, vielseitig anwendbares Epoxidharz für dauerhafte, wasserdichte Verklebungen von GFK, Keramik, Metall, Plastik, Polyethylen und feuchten schwierig zu verklebenden Holzsorten.
West-System G/flex 655 eingedickt, wurde für strukturelle Verklebungen entwickelt, die Ausdehnung, Vibrationen und Stösse absorbieren kann. G/flex 655 verklebt auch harzhaltige- und tropische Hölzer. Es ist ideal für die Reparatur von Aluminium, Plastik und Holz bei Holzbooten, Kanus und Kayaks.
G/flex härtet auch unter Wasser aus. G/flex hat bei 22°C eine Verarbeitungszeit von 45 Minuten, ist nach 3-4 Stunden fest und nach 7-10 Stunden ausgehärtet.

West System G/flex 650 liquide visqueux, est un système flexible, polyvalent époxy pour le collage étanche permanent de la fibre de verre, la céramique, le métal, le plastique, polyéthylène et humides difficiles à bois obligataires.
West System G / flex 655 haute viscosité, a été développé pour le collage structurel. Les expansions, vibrations et les bosses sont absorbées. G / flex 655 adhère également aux résineux et bois tropicaux. Il est idéal pour la réparation de l'aluminium, du plastique et du bois pour les bateaux, canoës et kayaks. **G/flex** guérit même sous l'eau. G/flex est placé à 22°C et un temps de traitement de 45 minutes, après 3-4 heures de solide et durci après 7-10 heures.

West system G/flex 650 viscous liquid, is a flexible, multi-purpose epoxy for permanent waterproof bonding of fiberglass, ceramics, metal, plastic, polyethylene and humid difficult to bond woods.
West System G/flex 655 high viscosity, was developed for structural bonding. Expansion, vibrations and bumps are absorbed. G/flex 655 also adheres resinous and tropical woods. It is ideal for the repair of aluminum, plastic and wood in wooden boats, canoes and kayaks. **G/flex** cures even under water. G/flex is placed at 22°C and a processing time of 45 minutes, after 3-4 hours of solid and cured after 7-10 hours.

650.0236

655.2236

Art.-Nr.	G/flex		Menge
650.0236	West G/flex 650 flexibler EP-Kleber zähflüssig	Harz+Härter	2x118 ml
655.2236	West G/flex 655 flexibler EP-Kleber eingedickt	Reparatur-Set	2x125 ml

West System 5-Min. Epoxy

West System 5-Min. Epoxy

West System 5-Min. Epoxy

West System G/5 fünf-Minuten-Epoxi Epoxydkleber
West System G/5 cinq minutes, colle époxy
West System G/5 five-minute, epoxy adhesive

Art.-Nr.	G5		Menge
500.0300	West 5-Minuten EP-Kleber G5	Harz+Härter	2x100 ml
500.0200	West 5-Minuten EP-Kleber G5	Harz+Härter	2x1000 ml
500.0005	West 5-Minuten EP-Kleber G5	Harz+Härter	2x2500 ml

Kontaktkleber | Contactez-adhésif | Contact Adhesive

PATTEX® Compact Gel sauberer Kontaktkleber, tropft nicht, zieht keine Fäden, klebt Holz, Metall, Gummi, Leder, Filz, Kork, Hart-PVC etc.

Adhésif de Pattex Compact Gel un adhésif de contact propre qui ne goutte pas, aucun fil, colle bois, métal, caoutchouc, cuir, feutre, liège, en PVC rigide, etc.

Pattex adhesive Compact Gel clean contact adhesive, does not drip, does not pull threads, sticks wood, metal, rubber, leather, felt, cork, hard PVC etc.

Art.-Nr.		Menge
8020.0050	Pattex Compact Gel Kontaktkleber	Tube 125 g

Pattex Express Holzleim | Pattex Express colle à bois | Pattex Express wood glue

Pattex Express Holzkleber. Schnell abbindender "Weissleim" für Holzarbeiten, ergibt bereits nach ca. 5 Minuten eine recht hohe Festigkeit.

Pattex exprès colle à bois. Atteint une résistance assez élevée après 5 minutes.

Pattex Express wood glue. Achieves quite high strength after only 5 minutes.

Art.-Nr.	*Pattex Express Holzkleber*		Menge
6019.0075	Pattex Express Holzleim	Stehtube	75 g
6019.0000	Pattex Express Holzleim	Stehtube	250 g

Pattex Repair Gel | Pattex Repair Gel | Pattex Repair Gel

Pattex Repair-Gel: Starker, flexibler Kleber auf Basis der FlexTec-Technologie für Holz, Stein, Leder, Metall, Glas, Styropor®, PVC, Spiegel, Gummi etc. Wasserbeständig, übermalbar.

Pattex Repair-Gel: Colle solide et flexible pour le bois, la pierre, le cuir, le métal, le verre, polystyrène, PVC, miroir, caoutchouc, etc. Résistant à l'eau, peut être peint.

Pattex Repair-Gel: Strong, flexible glue based on FlexTec technology for wood, stone, leather, metal, glass, Styrofoam, PVC, mirror, rubber etc. Water resistant, can be painted over.

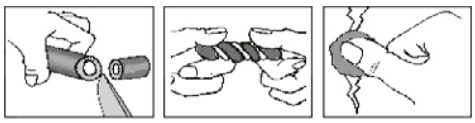
Art.-Nr.	*Pattex Repair*	Menge
22613.0000	Pattex Repair-Gel	Tube 20 g

MD MIX Stick | MD MIX Stick | MD MIX Stick

Epoxidharz Reparatur-Kitt: MD-Mix repariert Fehlbohrungen, Risse und ausgebrochene Gewinde an Metall, Holz und Kunststoff. Das Material wird wie Knetmasse verarbeitet und kann mechanisch bearbeitet werden.

Kit de réparation époxy: réparation des fissures et les fils cassés sur le métal, le bois et le plastique. Le matériau est traité comme la pâte à modeler et peut être usiné.

Epoxy repair kit: repairing cracks and broken thread on metal, wood and plastic. The material is processed as plasticine and can be machined.



Art.-Nr.	*MD-Mix Stick*	*Farbe*	*Menge*
155.1291	MD MIX Stahl+Metall Epoxy-Reparaturkitt,	grau	Stick 115 g

Topfzeit	délai de traitement	processing time	3-4 Minuten	Härtung	durcissant	hardening	+6°C / +30°C
Handfest	durs	hard	+/- 8-10 Min.	Härte	dureté	hardness	Shore D 80
Endfest	durcissement	through hardened	24 Std.	Beständig	résistant aux	resistant	-50°C/+180°C (+300°C)
Verarbeitung	processing	processing	+10°C / +30°C	Schrumpf	rétrécir	shrink	ca. 0,05 %

Paraloid Klebstoff | Adhésif paraloid | Paraloid adhesives

UV-beständiger Akrylesterkleber der nicht vergilbt. Wird vorwiegend von Archäologen und Restauratoren verwendet.

Adhésif à base d'ester d'acryle résistant aux UV, qui ne jaunit pas. Est surtout utilisé par les archéologues et les restaurateurs.

UV-Resistant acrylic-ester adhesive that does not yellow. Is primarily used by archaeologists and restorers.

Art.-Nr.	*Paraloid B 72*	Menge
150.0872	Paraloid B 72 Akrylesterkleber klar	Tube 14 ml

Fixier Spray | Spray de fixation | Fixing Spray

G'fix2 - Aerofix sind hochwertiger Sprühklebstoffe, die speziell für die temporäre Fixierung aller gängigen Faserverstärkungen als auch für Kernmaterilien aus beliebigen Materialien sowie für Verbrauchsmaterialien, wie Vliesshilfen, Abreissgewebe, Vlies, etc. entwickelt wurden. **Der G'Fix2 und Aerofix 3** sind blau eingefärbt zur besseren erkennung. Die Farbe verschwindet im Kontakt mit dem Harz.
Insbesondere für die Durchführung des Vacuum INFUSION-verfahrens.
G-fix4 EP Speziell für "Sichtcarbon" entwickelt. Vernetzt komplett mit dem Matrixharz und hinterlässt keine Schlieren oder "Wolken" auf dem Bauteil.
Sicomin ISOTACKER Klebt schwach beeinträchtigt die mechanischen Werte des Laminates dafür kaum.

G'fix2 - Aerofix sont des adhésifs en spray de haute qualité, spécialement conçus pour la fixation temporaire de tous les renforts fibreux courants ainsi que pour les matériaux d'âme de n'importe quel matériau et pour les consommables tels que les aides à l'écoulement, les tissus d'arrachage, les non-tissés, etc. Le G'Fix2 et l'Aerofix 3 sont colorés en bleu pour faciliter leur identification. La couleur disparaît au contact de la résine. Notamment pour la réalisation du procédé d'infusion sous vide.
G-fix4 EP Spécialement conçu pour le "carbone apparent". Réticule complètement avec la résine de la matrice et ne laisse pas de stries ou de "nuages" sur la pièce.
Sicomin ISOTACKER spray fixateur de tissus pour le collage ou la fixation des tissus. Adhère faiblement, mais n'affecte guère les valeurs mécaniques du stratifié.

G'fix2 - Aerofix are high quality spray adhesives specially developed for the temporary fixation of all common fibre reinforcements as well as for core materials made of any material and for consumables such as non-wovens , peelply fabrics, etc.
The G'Fix2 and Aerofix 3 are coloured blue for better recognition. The colour disappears in contact with the resin. Especially for Vacuum INFUSION process.
G-fix4 EP Specially developed for "visible carbon". Cures completely with the matrix resin and leaves no streaks or "clouds" on the component.
Sicomin ISOTACKER fabric fixative spray for bonding or fixing fabrics. Adheres weakly, but hardly affects the mechanical values of the laminate.

Art.-Nr.	Gewebe-Fixier-Spray	Farbe	Menge
318.5222	G-fix2 VMR SPR Sprühkleber	blau	500 ml
318.5244	G-fix4 EP SPR 500 Sprühkleber		500 ml
318.0500	Aerofix-2 Spray Kleber Styrene	transparent	500 ml
318.0503	Aerofix-3 Spray-Kleber auf Basis Styren	blau	500 ml
4060.0500	Sicomin ISOTACKER Klebe/Fixierspray	farblos	500 ml

3M Spray Klebstoffe | Adhésifs en aérosol 3M | 3M Spray adhesives

SprayMount für Verklebungen leichter Materialien, kurzzeitig wieder lösbar, dann feste Verklebung.
Display-Mount für ein- und beidseitigen Klebstoffauftrag. Hohe Klebkraft für dauerhaftes Verkleben.
ReMount für lösbare Verklebungen
Scotch 77 Spray, permanent, auch für Styropor und zum Heften von Gewebe geeignet.
3M 08080 Karosseriekleber für Anwendungen hauptsächlich im Automobilbereich (z.B. Fahrzeughimmel oder Kofferraumböden)

SprayMount pour le collage de matériaux légers, à enlever brièvement, puis à coller fermement.
Display-Mount pour l'application d'adhésif sur une ou deux faces. Force adhésive élevée pour un collage permanent.
ReMount pour collages détachables
Scotch 77 permanent, convient également au polystyrène et à la fixation des tissus.
3M 08080 Colle de carrosserie pour des applications principalement dans le secteur automobile (par exemple, les garnitures de toit ou les planchers de coffre)

SprayMount for bonding lightweight materials, detachable for a brief time before forming a solid bond.
DisplayMount for one- and double-sided adhesive application. High adhesive strength for permanent bonding.
ReMount for detachable bondings
Scotch 77 Spray, permanent, also suitable for polystyrene and for the tacking of fabrics.
3M 08080 Aerosol Auto Adhesive, main uses are for bonding upholstery etc.

Art.-Nr.	3M Sprüh-Klebstoffe	Anwendung	Menge
77.0500	Scotch Spray 77	feste Klebung, speziell für Styro geeignet	Dose 500 ml
2071.0000	SprayMount	kurzzeitig lösbare Klebung	Dose 400 ml
2067.0000	DisplayMount	feste Klebung	Dose 400 ml
2069.0000	ReMount	ablösbar	Dose 400 ml
8080.0500	3M 08080	Karosseriekleber (z.b. Himmel, etc)	Dose 500 ml

SABA-Kleb- u. Dichtstoffe

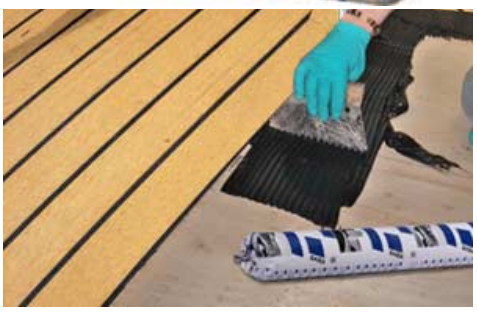
SABA, der Spezialist für Kleb- und Dichtstoffe.
SABA ist seit über 75 Jahren ein international tätiger Hersteller hochwertiger Kleb- und Dichtstoffe für industrielle und bautechnische Anwendungen.
Sabadeck: 1-K Teakdeck-Kleber auf Basis MS-Polymer für Holz, Kork und PVC. Verarbeitungszeit ca. 60 Minuten
Sabacaulk: 1-K Fugenabdeckung auf Basis MS-Polymer für dauerhafte elastische Abdichtung von Fugen in Teakdecks. Nach 1-2 Tagen schleifbar, UV-stabil.
Sabatack 750XL 1-K: Für konstruktive Verklebungen und Abdichtung mit verlängerter Hautbildezeit von ca. 15 Min.
Sabatack 780 1-K: Für konstruktive Verklebungen und Abdichtung mit einer Hautbildezeit von ca. 10 Min. Grosse Anfangsklebkraft und Endfestigkeit.
Sabatack® 760XL: Elastischer 1K Kleber für die Scheibenverklebungen im Schiff- und Yachtbau.

SABA colles et mastics

SABA, spécialiste des adhésifs et mastics.
Depuis plus de 75 ans, SABA est un producteur international indépendant d'adhésifs et mastics de haute qualité pour les applications industrielles et de construction.
Sabadeck : Adhésif monocomposant pour pont en teck à base de polymère MS pour bois, liège et PVC. Temps de traitement environ 60 minutes
Sabacaulk : couvre-joint monocomposant à base de polymère MS pour une élasticité permanente et étanchéité des joints des ponts en teck. Peut être poncé après 1-2 jours, stable aux UV.
Sabatack 750XL : collage structurel à 1 composant avec un temps de formation de peau étendue à une durée d'environ 15 min.
Sabatack 780 : collage structurel et étanchéité à 1 composant avec un temps de peau d'environ 10 min. Grande adhérence initiale et résistance ultime.
Sabatack® 760XL : Adhésif élastique à 1 composant pour le collage du verre dans les navires et construction de yachts.

SABA adhesives and sealants

SABA, specialist in adhesives and sealants.
For more than 75 years, SABA has been an independent international producer of high-quality adhesives and sealants for industrial and building applications.
Sabadeck: 1-component teak deck adhesive based on MS polymer for wood, cork and PVC. Processing time approximately 60 minutes
Sabacaulk: 1-component joint cover based on MS-polymer for permanent elastic sealing of joints in teak decks. After 1-2 days, sanded, UV-stable.
Sabatack 750XL: 1-component structural bonding and sealing with extended skin time of approximately 15 min
Sabatack 780: 1-component structural bonding and sealing with a skin time of approximately 10 min Big initially adhesion and ultimate strength.
Sabatack® 760XL: Elastic 1-component adhesive for glass bonding in ship and yacht building.



Art.-Nr.	SABA-Kleb- und Dichtstoffe	Menge	Farbe
100.651A	Sabatack 1-K Teakdeck-KleberAlubeutel	600 ml	schwarz
100.792A	TDS “Teak Decking System” Deck Cork Kartusche	305 ml	schwarz
100.868A	Sabatack 750XL 1-K Dicht- und Klebstoff Kartusche	290 ml	weiss
100.867A	Sabatack 750XL 1-K Dicht- und Klebstoff Kartusche	290 ml	schwarz
100.866A	Sabatack 750XL 1-K Dicht- und Klebstoff Kartusche	290 ml	grau
100.840A	Sabatack 750XL 1-K Dicht- und Klebstoff Kartusche	290 ml	Teak
100.841A	Sabatack 750XL 1-K Dicht- und Klebstoff Kartusche	290 ml	Mahagoni
100.660A	Sabatack 780 1-K Dicht- und Klebstoff Kartusche	290 ml	weiss
100.661A	Sabatack 780 1-K Dicht- und Klebstoff Kartusche	290 ml	grau
100.662A	Sabatack 780 1-K Dicht- und Klebstoff Kartusche	290 ml	schwarz
100.859A	Sabatack 760XL 1-K Kleber für Glas Kartusche	290 ml	schwarz
100.0197	Sabaclean 21 Fugenreiniger Dose	1 L	klar
100.0193	Sabaclean 48 Reiniger für MetallDose	1 L	klar
100.672A	Saba Primer Marine für Sabacaulk/Wood Dose	500 ml	schwarz
100.331A	Saba Primer 9102 für nicht poröse UntergründeDose	1 L	klar
100.482A	Saba Primer 9002 Allround-Primer Dose	250 ml	klar

Silikon-Klebstoffe

Elastosil E-41: Dünnflüssige Type mit höchster Klebkraft ohne Primer. Diese Type eignet sich ideal für Ruderscharniere und ähnliches im Flugmodellbau.
Elastosil E-43: Standfeste Type mit höchster Klebkraft ohne Primer.
Type 734: Gut fliessende Type. Für Ruderscharniere wird der Primer empfohlen.
Type 744: Standfeste Paste mit höchster Klebkraft auch ohne Primer. Vernetzung auf Alkoholbasis, daher **keine korrosion** an elektrischen Teilen etc.
Type 732: Standfeste Paste zum Kleben, dichten und reparieren von Silikonformen.
Type 736: Rot, hitzebeständig bis 250°C, kurzfristig bis 300°C.
OS-Primer für noch bessere Haftung auf praktisch allen Untergründen.

Pâte silicone pour coller

Elastosil E-41 Type fluide, convient particulièrement aux charnières de gouvernails avec un pouvoir adhésif extrême sans apprêt.
Elastosil E-43 Pâte rigide, avec un pouvoir adhésif extrême sans apprêt.
Type 734 Type fluide, convient particulièrement aux charnières de gouvernails, mais seulement en appliquant un apprêt.
Type 744 Pâte rigide avec un pouvoir adhésif extrême sans apprêt. Réticulation à base d'alcool, donc **sans corrosion** sur les parties électriques, etc.
Type 732 Pâte rigide pour coller, étancher et réparer les moules en silicone.
Type 736 Thermorésistant jusqu'à 250°C, momentanément jusqu'à 300°C.
Apprêt OS pour une adhésion encore meilleure sur pratiquement tous les fonds.

Silicone Adhesives

Elastosil E-41: Low-viscosity type with very high bonding strength without primer. This type is primarily suited to rudder hinges and similar in model aircraft constructions.
Elastosil E-43: stable paste with very high bonding strength without primer.
Type 734: Liquid Type. For rudder hinges the use of a primer is recommended.
Type 744: Stable paste with very high bonding strength also without primer. Curing on alcohol basis, meaning **no corrosion** of electrical components, etc.
Type 732: Stable bonding paste for the bonding, sealing and repairing of silicone molds.
Type 736: Red, heat resistant up to 250°C, short term heat resistance up to 300°C.
OS-primer for even better bonding to nearly all substrates.

Art.-Nr.	Silikon Klebe- und Dichtmasse	Menge	Härte	Farbe	Charakter
410.0090	Elastosil E-41	Tube 90 ml	Shore A 30	klar	dünnflüssig
410.0310	Elastosil E-41	Kartusche 310 ml	Shore A 30	klar	dünnflüssig
310.9043	Elastosil E-43	Tube 90 ml	Shore A 30	klar	standfest
734.0000	DC Silikon-Kleber 734	Tube 90 ml	Shore A 30	weiss	fliessfähig
734.0006	DC Silikon-Kleber 734	Tube 90 ml	Shore A 30	klar	fliessfähig
744.0000	DC Silikon-Kleber 744	Tube 90 ml	Shore A 35	weiss	standfest
744.0310	DC Silikon-Kleber 744	Kartusche 310 ml	Shore A 35	weiss	standfest
732.0000	DC Silikon-Kleber 732	Tube 90 ml	Shore A 25	weiss	standfest
732.0090	DC Silikon-Kleber 732	Tube 90 ml	Shore A 25	klar	standfest
732.0311	DC Silikon-Kleber 732	Kartusche 310 ml	Shore A 25	weiss	standfest
732.0310	DC Silikon-Kleber 732	Kartusche 310 ml	Shore A 25	klar	standfest
736.0000	DC Silikon-Kleber 736	Tube 90 ml	Shore A 32	rot	hitzefest
736.0310	DC Silikon-Kleber 736	Kartusche 300 ml	Shore A 32	rot	hitzefest
730.0090	DC Silikon-Kleber 730 FS	Tube 90 ml	Lösemittelfest	weiss	
1200.0100	DC Silikon-OS-Primer 1200	100 ml		klar	
1200.0500	DC Silikon-OS-Primer 1200	500 ml		klar	

Hochtemperatur Klebebänder | Rubans adhésifs haute température | High temperature adhesive

Hochtemperatur-Klebebänder zum Abdecken, Abkleben von Bagging-Film, mit grosser mechanischer und chemischer Beständigkeit. Andere Typen auf Anfrage.

Rubans Adhésifs haute température. Rubans adhésifs de protection, de masquage, de raccordement et de jointage. Très bonnes résistance chimique et mécaniques. D'autres types sur demande.

High temperature adhesive tape for the covering and masking of bagging film, with considerable mechanical and chemical resistance. Other types available on request.

Art.-Nr.	Flash Tapes	Temperatur	Breite/Länge	Farbe	Material/Kleber
7666.2566	Flash Tapes	180°C	25 mm x 66 m	blau	Polyester/Silicon
7666.5066	Flash Tapes	180°C	50 mm x 66 m	blau	Polyester/Silicon

Art.-Nr.	Flash Tapes	Temperatur	Breite/Länge	Farbe	Material/Kleber
51108.6638	Tesa FlashTapes	< 150°C	38 mm x 66 m	weiss	Polyester
2533.2533	Flash Tape PTFE	< 230°C	25 mm x 33 m		Teflon/Silicon/89µm
2533.5033	Flash Tape PTFE	< 230°C	50 mm x 33 m		Teflon/Silicon/89µm
2533.7533	Flash Tape PTFE	< 230°C	75 mm x 33 m		Teflon/Silicon/89µm
2533.1033	Flash Tape PTFE	< 230°C	100 mm x 33 m		Teflon/Silicon/89µm
51408.3305	Kapton-Tape	< 250°C	5 mm x 33 m		nicht antistatisch
51408.3310	Kapton-Tape	< 250°C	10 mm x 33 m		nicht antistatisch
51408.3319	Kapton-Tape	< 250°C	19 mm x 33 m		nicht antistatisch
51408.3330	Kapton-Tape	< 250°C	30 mm x 33 m		nicht antistatisch
51408.3350	Kapton-Tape	< 250°C	50 mm x 33 m		nicht antistatisch
51187.3319	Kapton-Tape	< 350°C	19 mm x 33 m		antistatisch
51187.3330	Kapton-Tape	< 350°C	30 mm x 33 m		antistatisch
51187.3350	Kapton-Tape	< 350°C	50 mm x 33 m		antistatisch

Kurven-Abdeckband | Rubans pour lignes d'ornement | Curves masking tape

3M Fine-Linie Kurven Abdeckband Hochflexibles Abdeckband für randscharfe Abdeckungen auch um engste Radien und Kurven. Temperaturbeständig bis 120°C, keine Verschmutzung beim Demaskieren.

Ruban pour lignes d'ornement 3M Fine-Linie. Ruban très souple pour masquer aussi bien les bords tranchants que les courbes et les diamètres très étroits. Thermorésistant jusqu'à 120°C ; pas de salissure en démasquant le ruban.

3M Fine-Linie masking tape. High-flexibility masking tape for covering the tightest radius and curves. Temperature resistant up to 120°C, no staining when removing the masking tape.

Art.-Nr.	3M Fine Line Kurven-Abdeckband	Länge/Breite	Farbe
218.0032	3M Fine-Line Kurven-Abdeckband	55 mx 3,2 mm	grünlich
218.0006	3M Fine-Line Kurven-Abdeckband	55 mx 6 mm	grünlich

Klebebänder | Ruban auto-adhésifs | Self-adhesive tapes

Selbstklebebänder. Andere Bänder sind auf Anfrage ebenfalls erhältlich.

Ruban adhésif. D'autres bandes sont également disponibles sur demande.

Self-adhesive tapes. Other tapes are also available on request.

Tesa 4104

Tesa 4163

Art.-Nr.	Klebebänder	Länge/Breite	Farbe
4163.1908	Tesa-Flex 4163 Isolierband PVC flexibel Dicke 0.13 mm	33 m x 19 mm	weiss
4163.1919	Tesa-Flex 4163 Isolierband PVC flexibel Dicke 0.13 mm	33 m x 19 mm	rot
4163.1917	Tesa-Flex 4163 Isolierband PVC flexibel Dicke 0.13 mm	33 m x 19 mm	gelb
4163.1904	Tesa-Flex 4163 Isolierband PVC flexibel Dicke 0.13 mm	33 m x 19 mm	schwarz
4163.1911	Tesa-Flex 4163 Isolierband PVC flexibel Dicke 0.13 mm	33 m x 19 mm	blau
4163.1937	Tesa-Flex 4163 Isolierband PVC flexibel Dicke 0.13 mm	33 m x 19 mm	grau
4104.0000	Tesa-PVC 4104 Scharnier-Klebeband, Dicke 0.067 mm	66 m x 19 mm	transp.
4104.0008	Tesa-PVC 4104 Scharnier-Klebeband, Dicke 0.067 mm	66 m x 19 mm	weiss
4104.2508	Tesa-PVC 4104 Scharnier-Klebeband, Dicke 0.067 mm	66 m x 25 mm	weiss

Abdeckband Tesa-Econom

Bande pour masquer Tesa-Econom

Masking tape Tesa-Econom

Tesakrepp® 4323 Abdeckband. Das Tesakrepp® 4323 Malerband ist ein flaches, schwach gekrepptes Papierabdeckband auf Basis einer naturkautschuk Klebmasse.

Ruban adhésif Tesakrep® 4323. Tesakrep® est un ruban de masquage de peintre, plat mais légèrement crêpé, sur une base collante de caoutchouc naturel.

Tesakrepp® 4323 masking tape. Tesakrepp® 4323 Masking tape is a flat, slightly creped paper masking tape based on a natural rubber adhesive.

Art.-Nr.	Tesakrepp	Länge/Breite
4323.0019	Tesakrepp Abdeckband	50 m x 19 mm
4323.0025	Tesakrepp Abdeckband	50 m x 25 mm
4323.0030	Tesakrepp Abdeckband	50 m x 30 mm
4323.0038	Tesakrepp Abdeckband	50 m x 38 mm
4323.0050	Tesakrepp Abdeckband	50 m x 50 mm

Präzisions-Krepp

Masquage de précision

Precision masking tape

Tesakrepp® 4344 Präzisionskrepp. Das gelbe Präzisionskrepp 4344 ist die innovative Lösung für viele Maleranwendungen, bei denen es auf randscharfe, präzise Farb- und Lack-Kanten ankommt. Das ultraflache Papiervlies erzielt extrem flache und exakte Abgrenzungen ohne Farbunterläufer und -durchschläge. Keine Verschmutzung beim entfernen nach bis zu 3 Monate.

Tesakrepp® 4344 ruban de précision en crêpe pour masquer.
Le crêpe de précision jaune 4344 est la solution innovante pour de nombreuses applications de peinture nécessitant des bords de peinture et de laque nets et précis. Le non-tissé papier ultra-plat permet d'obtenir des limites extrêmement plates et précises sans perforations ni sous-couches de couleur. Pas de salissure pendant le démasquage jusqu'à 3 mois.

Tesakrepp® 4344 precision crepe tape. The yellow precision crepe 4344 is the innovative solution for many painting applications where sharp, precise paint and varnish edges are essential. The ultra-flat paper fleece achieves extremely flat and precise borders without paint underruns and punctures. No contamination when removed after up to 3 months.

Art.-Nr.	Tesa Präzisionskrepp	Länge/Breite	Farbe
4344.0019	Tesa Präzisionskrepp	50 m x 19 mm	orange
4344.0025	Tesa Präzisionskrepp	50 m x 25 mm	orange
4344.0030	Tesa Präzisionskrepp	50 m x 30 mm	orange
4344.0038	Tesa Präzisionskrepp	50 m x 38 mm	orange
4344.0050	Tesa Präzisionskrepp	50 m x 50 mm	orange

Betonband/Gewebeband

Bande solide tissu

Strong duct tape

tesa® 4662 Standard Betonband ist ein Allzweckgewebeband, bestehend aus einem 27 mesh PET/Baumwollgewebe und einer Naturkautschukklebmasse.

tesa® 4662 Bande concrète est un ruban adhésif solide. Il se compose d'un support tissé PET/coton à 27 mailles enduit d'un adhésif en caoutchouc naturel. Duct Tape typique pour une très large plage d'utilisation.

tesa® 4662 is a strong duct tape. It consists of a 27 mesh woven PET/cotton fabric backing coated with a natural rubber adhesive. tesa® duct 4662 is a self adhesive tape with typical duct features for a wide range of applications.

Art.-Nr.	Betonband	Länge/Breite	Farbe
4662.5048	Tesa® 4662 Standard Betonband	50 mx 48 mm	gelb

Glasfaserband SK

Ruban de fibre de verre

Fiberglass tape

Tesa Glasfaser-Verpackungsklebeband

Tesa Ruban d'emballage renforcé de fibre de verre

Tesa Fiberglass packing tape

Art.-Nr.	Glasfaser-Gewebeband selbstklebend	Länge/Breite
4579.0025	Tesa Glasfaser-Verpackungsband transparent	25 mm x 50 m
4579.0050	Tesa Glasfaser-Verpackungsband transparent	50 mm x 50 m

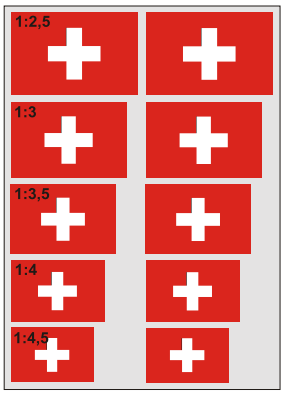
Schweizerkreuz | Insignes de nat. suisse | Swiss Cross

Das Mindestmass für das Nationalitätszeichen beträgt laut BAZL beim Originalflugzeug nach neuer Regelung 15x22.5cm. Daraus ergeben sich für den Modellbauer folgende Masse:

Selon l'OFAC, la taille minimale de la marque de nationalité sur l'avion d'origine est de 15x22,5 cm selon la nouvelle réglementation. Il en résulte la mise à l'échelle suivante pour le modéliste:

The minimum dimension for National Emblems on Airplanes according to the FOCA is 15x22.5cm. According to that these are scale dimensions for model Airplanes.

Massstab:	*1:2.5*	=	*9.00 cm Breite x*	*6.00cm Höhe*
Échelle:	*1:3.0*	=	*7.50 cm Breite x*	*5.00cm Höhe*
Scale:	*1:3.5*	=	*6.40 cm Breite x*	*4.30cm Höhe*
	1:4.0	=	*5.60 cm Breite x*	*3.75cm Höhe*
	1:4.5	=	*5.00 cm Breite x*	*3.33cm Höhe*



Art.-Nr.	***Selbstklebendes Schweizerkreuz***
330.0000	Schweizerkreuz selbstklebend A4, mit je 2 Stk 1:2,5 / 1:3 / 1:3,5 / 1:4 / 1:4,5
330.2215	Schweizerkreuz selbstklebend 22x15cm (Kreuz ausgeschnitten)
330.3020	Schweizerkreuz selbstklebend 30x20cm (Kreuz ausgeschnitten)
331.2215	Schweizerkreuz selbstklebend 22x15cm (Kreuz weiss)
331.3020	Schweizerkreuz selbstklebend 30x20cm (Kreuz weiss)

Selbstklebebuchstaben | Lettres autocollantes | Self-adhesive letters

Computertext. CNC geschnittene Buchstaben und komplett abgesetzter Satz, übertragungsfertig auf Übertragungsfolie abgelegt. Standardmässig liefern wir die Farben schwarz für Motorflugzeuge oder grau für Segelflugzeuge. Grundsätzlich ist jedoch jede Folienfarbe lieferbar. Schrift Helvetica neue 75 bold.

Lettres découpées. Lettres découpées par CNC séparées ou en groupe, prêtes au collage par transfert depuis leur feuille-support. La livraison standard est noire pour les avions à moteur et grise pour les planeurs, mais nous livrons toutes les couleurs. Police: Helvetica nouvelle 75 gras. .

Letters Delivered on a Film. Standard Colors are black or gray. Other colors are available. Standard font Helvetica new 75 bold.

HB-1234 *schwarz*

HB-1234 *grau*

HB-1234

HB-1234 *weiss*

HB-1234 *hellblau*

HB-1234 *rot*

Art.-Nr.	***SK-Buchstaben Computertext***
330.1020	Computertext bis 20 mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1030	Computertext bis 30 mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1040	Computertext bis 40 mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1050	Computertext bis 50 mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1060	Computertext bis 60 mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1070	Computertext bis 70 mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1080	Computertext bis 80 mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1090	Computertext bis 90 mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1100	Computertext bis 100 mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1120	Computertext bis 120 mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1140	Computertext bis 140 mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1160	Computertext bis 160 mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1180	Computertext bis 180 mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1200	Computertext bis 200 mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1250	Computertext bis 250 mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1300	Computertext bis 300 mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1350	Computertext bis 350 mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1400	Computertext bis 400 mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1450	Computertext bis 450 mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe
330.1500	Computertext bis 500 mm pro Ziffer- / Buchstabenhöhe

Trennwachs | Démoulants | Release agents

Neue Formen gut sättigen, d.h. mind. 5-10 x mit Trennmittel behandeln. Poliert wird nur mit **weichen Baumwolltüchern** und leichtem Druck bis die **Wachs**-Oberfläche glatt ist. Aufpassen, dass das Trennmittel mit dem Polieren nicht an den Spitzen und Kanten wegpoliert wird!

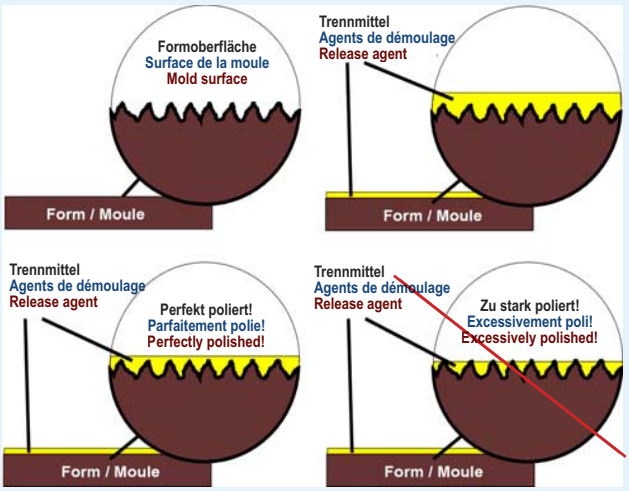
Dort wo Trennmittel vorhanden ist, dort trennt es auch!

Saturer les moules neufs, c-à-d les traiter au moins 5-10 x avec un agent de démoulage. Ne polir qu'en appliquant avec une **chiffons de coton** et une faible pression jusqu'à ce que la surface de la **cire** soit lisse. Prendre soin à ne pas ôter la cire par le polissage des angles vifs.

Les démoulants démoulent toujours quand il y en a!

New molds should be saturated well before first use. We recommend a min. of 5-10 coats of release agent on a green mold. Polish it gently with a cotton cloth until the wax surface is smooth. Be careful that you polish the wax surface and not remove the wax by polishing too much, especially on edges an pikes.

If there is release agent on the surface it will separete.



Trennwachs Oskar's M-710 | Cire Oskar's M-710 | Release wax Oskar's M-710

M-710 die weiterentwicklung des Klassikers M-700, basierend auf Carnaubawachs höchster Qualität, in Kombination mit anderen Wachsen, gepaart mit speziellen Bindemitteln und Modifikatoren. Es eignet sich für Polyester- und Epoxy-Formen, gute Hitzebeständigkeit bis 80°C aus.

M-710 est une évolution du classique M-700, à base de cire de carnauba de la plus haute qualité, en combinaison avec d'autres cires, associées à des liants et des modificateurs spéciaux. Elle convient aux moules en polyester et en époxy, bonne résistance à la chaleur jusqu'à 80°C.

M-710 the further development of the classic M-700, based on carnauba wax of the highest quality, in combination with other waxes, paired with special binders and modifiers. It is suitable for polyester and epoxy moulds, good heat resistance up to 80°C from.

Art.-Nr.	Trennmittelpaste	Menge
165.0710	Oskar's Trennwachspaste M-710	600g

FORMULA Five® | FORMULA Five® | FORMULA Five®

FORMULA FIVE® Trennpaste ist eine Mischung auf Wachsbasis, die für Hochglanzoberflächen und hervorragende Scheuerfestigkeit entwickelt wurde. Silikonhaltig.

FORMULA FIVE® pâte de démoulage est un mélange à base de cire, conçu pour obtenir des surfaces très brillantes et une excellente résistance au frottement. Contient du silicone.

FORMULA FIVE® Release Paste is a wax-based compound designed for high gloss finishes and excellent scrub resistance. Contains silicone.

Art.-Nr.	Rexco Trennwachs	Menge
165.1251	FormulaFive® Mold Release Wax (Rexco)	340 g
165.1301	Partall® Hi-Temp Wax (Rexco)	340 g

Trennwachs flüssig | Cire liquide de démoulage | Liquid release wax

Trennwachs flüssig: Dispersion von Wachsen in einem Lösungsmittelgemisch. Sprühfähig, lösemittelhaltig, siliconfrei. Ausgezeichnete Trennwirkung, lange Formenstandzeiten, problemlos zu verarbeiten, Sparsam im Verbrauch.

Cire liquide de démoulage: Dispersion de cire dans un mélange de solvants. Pulvérisable ; contient des solvants mais pas de silicone.

Liquid release wax: Dispersion of waxes in a mixture of solvents. Spray-on, solvent-based, silicone-free. Advantages: Excellent release effect, long mold durability, easy handling, cost-effective in use.

Art.-Nr.	Flüssiges Wachstrennmittel		Menge
165.1000	R&G Wachstrennmittel	flüssig	250 ml
165.1002	R&G Wachstrennmittel	flüssig	1000 ml
165.1003	R&G Wachstrennmittel	flüssig	5 L
165.0150	Altropol Wachstrennmittel SE	flüssig	1 L
165.4000	Altropol Wachstrennmittel SE	flüssig	3.5 kg

SCS-Trennspray | Aérosol démoulant SCS | Wax release agent spray SCS

Wachstrennmittel Spray auf Wachs-Basis. Der Spray ist grundsätzlich gleich anzuwenden wie die Paste und das flüssige Trennwachs. Es eignet sich vorallem für kleine, schnelle Abformungen.

L'aérosol démoulant à base de cire s'applique comme la pâte ou la cire liquide de démoulage. Convient surtout pour de petits ou rapides moulages.

Wax release agent spray. The spray is basically applied the same way as a wax paste or liquid wax. The spray is primarily used for small molds.

Art.-Nr.	Trennspray	Type	Menge
165.0400	**SCS** Wachstrennmittel Spray <100°C	siliconfrei	400 ml

R&G Trennspray | Aérosol démoulant | Wax release agent spray

R&G Wachstrennmittel Spray TRS. Der Spray ist grundsätzlich gleich anzuwenden wie die Paste und das Flüssige Trennwachs. Es eignet sich vorallem für kleine, schnelle Abformungen.

L'aérosol démoulant R&G à base de cire s'applique comme la pâte ou la cire liquide de démoulage. Convient surtout pour de petits ou rapides moulages.

Wax release agent spray R&G. The spray is basically applied the same way as a wax paste or liquid wax. The spray is primarily used for small molds.

Art.-Nr.	Trennspray	Type	Menge
165.1051	R&G-Wachstrennmittel Spray <120°C	siliconfrei	400 ml

Altropol Trennspray | Aérosol démoulant Altropol | Release agent spray Altropol

Altropol Wachstrennmittel Spray P6. Der Spray ist grundsätzlich gleich anzuwenden wie die Paste und das flüssige Trennwachs. Silikonfrei!

L'aérosol démoulant Altropol P6 à base de cire s'applique comme la pâte ou la cire liquide de démoulage. Sans silicone!

Wax release agent spray Altropol P6. The spray is basically to be applied in the same way as the paste and the liquid release wax. Silicone-free!

Art.-Nr.	Trennspray		Type	Menge
165.6400	Altropol Wachstrennmittel-Spray P6	<100°C	siliconfrei	500 ml

Mold-Wiz F57 Trennspray | Mold-Wiz F57 aérosol | Mold-Wiz F57 spray

Semipermanenter Monofilm Trennspray. Universell einsetzbares externes Formentrennmittel auf Lösemittelbasis. Mehrfache Entformungen möglich, hohe Gleitwirkung bei hohen Formtemperaturen, siliconfreie Rezeptur, kurze Ablüftzeit.

L'aérosol démoulant semi-permanent monofilm. Agent externe de démoulage universel,à base de solvant. Plusieurs démoulage, lubrification élevée à hautes températures, formulation sans silicone, temps de flash off court.

Semi-permanent monofilm release spray. Universal external mold release agent, solvent-based. Multiple releases, high lubrication at high temperatures form, silicone-free formulation, short flash off.

Art.-Nr.	Trennspray		Type	Menge
165.0057	Mold-Wiz F57 semiperm.Trennspray	<140°C	siliconfrei	500 ml

PVA-Trennmittel

PVA-Folientrennmittel, Einfach zu handhabendes und sicheres Trennmittel für Epoxyd-, Vinylester- und Polyesterharze. Silikonfrei und kann mit Wasser abgewaschen werden. Härtungstemperaturen max. 100°C.
Das Folientrennmittel PVA kann z.B. mit einer HVLP-Spritzpistole mit 0,5 mm Düse und einen max. Materialdruck von 3 bar aufgetragen werden. Der Materialdruck muss bei jeder Anwendung angepasst werden.

Agents de démoulage PVA

Agent de démoulage en PVA, agent de démoulage facile à utiliser et sans danger pour les résines époxyde, vinylester et polyester. Sans silicone, peut être lavé à l'eau. Températures de durcissement max. 100 ° C.
Application au pistolet HVLP avec une buse de 0,5 mm et une pression maximale de 3 bars. La pression matérielle doit être adaptée avec chaque application.

PVA release agent

PVA film release agent is an easy-to-use and safe release agent for epoxy, vinyl ester and polyester resins. Silicone free, can be washed off with water. Curing temperatures max. 100 °C.
Can be applied with an HVLP spray gun with 0.5 mm nozzle and a maximal pressure of 3 bar. The material pressure must be adapted for each application.

PVA-Folientrennmittel

PVA-Spritzbar

Art.-Nr.	R&G-PVA-Folientrennmittel	Inhalt	Farbe
165.1100	R&G PVA-Folientrennmittel	250 ml	glasklar
165.1101	R&G PVA-Folientrennmittel	500 ml	glasklar
165.1102	R&G PVA-Folientrennmittel	1 L	glasklar
165.1103	R&G PVA-Folientrennmittel	4.74 L	glasklar
165.1353	Partall Coverall Film Folientrennmittel	950 ml	violett
335.1504	SCS PVA Schwamm	110x55x35mm	

AXEL® Mold-Wiz F-57

Mold-Wiz F-57 L/NA Trennmittel bildet einen monomolekularen Film, der an der Oberfläche der Form haftet und keine Affinität zum Formling zeigt. Die entformten Teile können ohne weitere Behandlung geklebt oder lackiert werden.
Anwendbar < 250°C. Mehrfachabformungen möglich.

AXEL® Mold-Wiz F-57

Le démoulant Mold-Wiz F-57 L/NA forme un film monomoléculaire qui adhère à la surface du moule et ne présente aucune affinité avec le produit moulé. Les pièces démoulées peuvent être collées ou peintes sans autre traitement.
Applicable < 250°C. Multiples demoulages possible.

AXEL® Mold-Wiz F-57 L/NA

Mold-Wiz F-57 L/NA release agent forms a monomolecular film, which sticks to the surface of the mold and has no affinity with the molded item. The de-molded parts can be glued or varnished without further treatment. Applying <250 ° C. Numerours demoldings can be expected.

Art.-Nr.	Mold-Wiz Trennmittelsystem	Menge
165.2010	Mold-Wiz Trennmittel F-57 L/NA	500 ml
165.0012	Mold-Wiz Trennmittel F-57 L/NA	1000 ml
165.0045	Mold-Wiz Trennmittel F-57 L/NA	5 L
165.0057	Mold-Wiz Trennmittel F-57 Spraydose	500 ml

MoldWiz®

AXEL® XTEND

AXEL® XTEND

AXEL® XTEND

Externe Trennmittel: Luft-trocknende reaktive Harzlösung, welche auf der Formoberfläche aushärtet und eine dauerhafte semi-permanente Trennschicht aufbaut. Erlaubt mehrere Entformungen ohne Trennmittelrückstände auf dem Bauteil zu hinterlassen, auch bei erhöhten Temperaturen. Insbesondere für Prepreg, SMC/RTM oder Infusion.

Agent de démoulage à usage externe: Solution de résine réactive séchant à l'air, qui durcit à la surface du moule pour former une couche de démoulage semi-permanente durable. Permet plusieurs démoulages sans laisser de résidus d'agent de démoulage sur la pièce, même à des températures élevées. En particulier pour le préimprégné, le SMC/RTM ou l'infusion.

External release agents: Air-drying reactive resin solution that cures on the mould surface to form a permanent semi-permanent release layer. Allows multiple demouldings without leaving release agent residues on the part, even at elevated temperatures. Especially for prepreg, SMC/RTM or infusion.

AXEL® Primer

AXEL® Primer

AXEL® Primer

XTEND PR-ACP: Zur Konditionierung der Oberfläche von CFK-Formen und GFK-Formen. Epoxy/PU- und Hybrid-Werkzeugplatten, einschließlich 3D-gedruckter Werkzeuge. Es beseitigt und minimiert die Porosität der meisten Werkzeuge. Kann verwendet werden, um alte oder abgenutzte Werkzeuge neu zu beschichten oder aufzubereiten.
XTEND PR-ACP: Pour le conditionnement de la surface des moules en PRFC et PRFV. Plaques d'outils époxy/PU et hybrides, y compris les outils imprimés en 3D. Il élimine et minimise la porosité de la plupart des outils. Peut être utilisé pour revêtir ou reconditionner des outils anciens ou usés.
XTEND PR-ACP: Used to condition the surface of CFRP Molds & FRP Molds. Epoxy/PU & Hybrid tooling boards including 3D printed tooling. This eliminates and minimizes porosity in most tooling substrate materials. Can be used to resurface or recondition old or worn tooling.

Art.-Nr.	***AXEL XTEND Primer***		*Menge*
165.8307	AXEL®XTEND Mold Primer PR-ACP	0,7kg	0,866L

AXEL® Sealer

AXEL® Sealer

AXEL® Sealer

XTEND UMS: Formversiegler für GFK- und Metallwerkzeuge für die meisten duroplastischen Harzsysteme. Besonders geeignet für Polyesterharze, wie z. B.: Iso, Ortho, DCPD und PET, sowie Vinylesterharze.
XTEND UMS: Scellant de moule pour FRP et outillage métallique pour la plupart des systèmes de résine thermodurcissable. Particulièrement adapté aux résines polyester, telles que : Iso, ortho, DCPD et PET, ainsi que les résines vinylester.
XTEND UMS: Mold sealer for FRP and metal tooling for most thermoset resin systems. Especially suited for polyester resins, such as: Iso, ortho, DCPD, and PET, as well as vinyl-ester resins.

Art.-Nr.	***AXEL XTEND Primer***	*Menge*
165.8114	AXEL®XTEND Sealer UMS	1,4kg

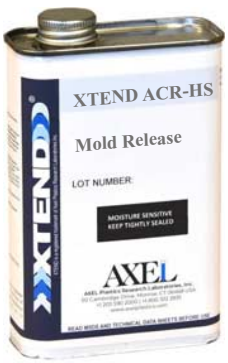
AXEL® Trennmittel

AXEL® Trennmittel

AXEL® Trennmittel

XTEND ACR-HS: Hervorragende, hochgleitfähige Trenneigenschaften für komplexe Teile oder aggressive Harze, Epoxidharz, Phenolharz und moderne Prepregs. Schnelle wipe-on wipe-off oder spray-on wipe-off applikation.
XTEND ACR-HS: Excellentes propriétés de séparation à haut pouvoir lubrifiant pour les pièces complexes ou les résines agressives, les résines époxy, les résines phénoliques et les préimprégnés modernes. Application rapide wipe-on wipe-off ou spray-on wipe-off.
XTEND ACR-HS: Excellent high slip release properties for complex parts or aggressive resins, epoxy resin, phenolic and advanced pre-prep materials. Quick wipe-on wipe-off and spray-on wipe-off application.

Art.-Nr.	***AXEL XTEND Trennmittel***		*Menge*
165.8314	AXEL®XTEND Trennmittel ACR-HS	1,3kg	1.96L



Primer MPP 712

Primer MPP 712

Primer MPP 712

Chemlease® Primer MPP 712 EZ ist ein Haftvermittler und Formversiegler auf Lösemittelbasis für Kunststoff- und Metallformen, geeignet u.a. für Polyester (Gelcoat- und Nicht-Gelcoatverfahren), Epoxid- oder Phenolharz.
Wird als erste Schicht auf die neue Form oder Positiv aufgetragen.

Chemlease® Primer MPP 712 EZ est un agent adhésif et un scellant de moule à base de solvant pour les moules en plastique et en métal, adapté entre autres au polyester (procédé gelcoat et non gelcoat), à la résine époxy ou phénolique.
S'applique en première couche sur le nouveau moule ou le positif.

Chemlease® Primer MPP 712 EZ is a solvent-based primer and mould sealer for plastic and metal moulds, suitable for polyester (gelcoat and non-gelcoat processes), epoxy or phenolic resin, among others.
Is applied as the first layer on the new mould or positive.

Art.-Nr.	Chemlease MPP 712 EZ	Menge
712.0093	Chemlease MPP 712 EZ Primer	0.93kg GHS

Chemlease® Sealer 2697

Chemlease® Sealer 2697

Chemlease® Sealer 2697

Chemlease® Sealer 2697 ist ein lösemittelbasierter semipermanenter Formversiegler für die Verbundwerkstoff-Industrie, der eine einfache Applikation ermöglicht.
Der Sealer schliesst die Oberfläche des Primers und verbessert dadurch die Trennwirkung, und verlängert die Lebendauer der Trennschicht.

Chemlease® Sealer 2697 est un scellant de moule semi-permanent à base de solvants pour l'industrie des composites, qui permet une application facile. Le produit doit être appliqué en couche très fine sur la surface du moule.
Le sealer ferme la surface de l'apprêt et améliore ainsi l'effet de démoulage, tout en prolongeant la durée de vie de la couche de démoulage.

Chemlease® Sealer 2697 is a solvent-based semi-permanent mould sealer for the composite industry that allows for easy application. The product should be applied very thinly to the mould surface.
The sealer closes the surface of the primer and thus improves the release effect and extends the lifetime of the release layer.

Art.-Nr.	Chemlease 2697 Sealer	Menge
375.2797	Chemlease Sealer 2697	0.78kg
375.2697	Chemlease Sealer 2697	3.8kg

Chemlease® PMR EZ

Chemlease® PMR EZ

Chemlease® PMR EZ

Chemlease PMR EZ Chemlease® PMR EZ ist ein semi permanentes Formtrennmittel speziell für Verbundwerkstoffe, bei denen ein sehr hochwertiges Finish benötigt wird.

Chemlease PMR EZ Chemlease® PMR EZ est un produit semi-permanent pour les matériaux Agent de démoulage spécialement conçu pour les matériaux composites nécessitant une finition de très haute qualité.

Chemlease PMR EZ Chemlease® PMR EZ is a semi-permanent mold release mold release agent especially for composites where a very high quality finish is required.

- Hohe Temperaturstabilität
- Leicht aufzutragen
- Mehrere Trennvorgänge
- Reduzierung von Arbeitskosten
- Exzellenter Glanz
- Minimaler Formaufbau
- Praktisch kein Materialübertrag
- Frei von Ozonschädigenden Stoffen

- Haute stabilité thermique
- Facile à appliquer
- Plusieurs opérations de séparation
- Réduction des coûts de main-d'œuvre
- Excellente brillance
- Structure de moule minimale
- Pratiquement aucun transfert de matière
- Exempt de substances nocives pour la couche d'ozone

Art.-Nr.	Chemlease PMR EZ	Menge
375.2226	Chemlease PMR EZ	690g
375.2225	Chemlease PMR EZ	3.4kg

Diese Produkte (GHS) dürfen aufgrund des Chemikaliengesetzes nur an gewerbliche Anwender abgegeben werden!
En vertu de la loi sur les produits chimiques, ces produits (GHS) peuvent être cédés qu'à des utilisateurs commerciaux!
Due to the Chemicals Act, these products (GHS) may only be sold to commercial users!

AXEL Formenreiniger | AXEL Nettoyant p. moules | AXEL Mold cleaner

Formenreiniger: Lösemittelkombination zum Reinigen von Formen. Entfernt verschmutzungen und angetrocknete alte Trennmittelreste.

Nettoyant p. moules: Combinaison de solvants pour le nettoyage des moules. Eli mine la saleté et les résidus d'agents de démoulage séchés.

Mold cleaner: Solvent combination for cleaning moulds. Removes dirt and dried old release agent residues.

Art.-Nr.	AXEL XTEND Formenreiniger	Menge
190.0100	Axel XTEND CX-501 Cleaner Formenreiniger	1 Liter
190.2001	Axel XTEND CX-501 Cleaner Formenreiniger	1 Gallone (3 kg)

Frekote 770-NC | Frekote 770-NC | Frekote 770-NC

Frekote Trennmittel 770-NC. Trennmittel auf der Basis semipermanenter Polymere für mehrfache Entformungen.

Agent de démoulage Frekote 770-NC. Démoulant à base de polymères semi-permanents pour démoulages multiples.

Frekote 770-NC. Release agent on semi-permanent polymer basis for multiple demoldings.

Art.-Nr.	Frekote	Menge
770.0005	Frekote 770-NC Trennmittel	5 L
770.0015	Frekote B-15 Sealer	1 L

Zyvax | Zyvax | Zyvax

Zyvax WaterClean ist ein umweltbewusster Reiniger auf Wasserbasis, entwickelt als Alternative zu Lösemitelreinigern.
Zyvax Sealer GP ist ein Formenversiegler. Schützt die Formoberfläche
Zyvax WaterShield ist ein lösemittelfreies hochleistungs Trennmittel.

Zyvax WaterClean est un nettoyant à base d'eau respectueux de l'environnement, développé comme une alternative aux solvants traditionnels.
Zyvax Sealer GP Scellant(bouche-pores) pour moule. Protège la surface du moule.
Zyvax WaterShield est un agent de démoulage sans solvant haute performance.

Zyvax WaterClean is an environmentally conscious water-based cleaner, developed as an alternative to conventional solvents.
Zyvax Sealer GP Mold sealer. Protects the mold surface
Zyvax WaterShield is a solvent-free high performance release agents..

Art.-Nr.	Zyvax WaterClean	
375.0001	Zyvax WaterClean Reiniger Bidon	4L

Art.-Nr.	Zyvax Sealer GP	
375.0208	Zyvax Sealer GP Bidon	3.75L

Art.-Nr.	Zyvax WaterShield	
375.0003	Zyvax WaterShield Bidon	4L

Formenbau Zubehör

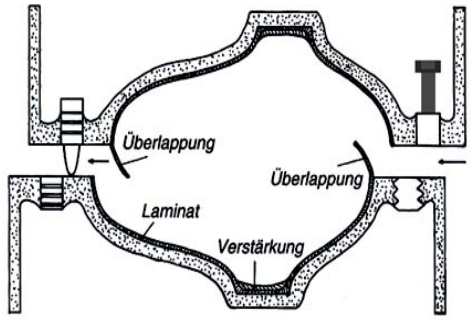
3-Teilige Passdübel SCS. Der Dorn kann für die Reinigung der Form entfernt werden.
Standard-Rillen-Passdübel mit Stahldorn und Messingbüchse.
Fix-A-Form Formverschraubung. Gewinde- und Durchgangsstück mit Schraube M 6.
Zentrierverschraubung. Gewinde- und Durchgangsstück mit Schraube M 5.

Constructions de moules

Plots de centrage en 3 parties SCS. Le mandrin peut être enlevé pour le nettoyage du moule.
Guide rainuré standard avec tourillon en acier et douille en laiton.
Fix–A-Form raccord filleté. Partie lisse partie avec filetage et vis M6.
Centrage à vis. Raccord fileté. Partie lisse, partie avec filetage et vis M5.

Mold Accessoires

3-part pass plug SCS. The bolt can be removed for the cleaning of the mold.
Standard grooved fitting plug with steel bolt and brass sleeve.
Fix-A-Form mold screw. Thread and through-section with M 6 screw.
Centering screw. Thread and through-section with M 5 screw.



Art.-Nr.	Formenbauzubehör	Format	Menge
305.1401	SCS Passdübel 3-Teilig Messing/Stahldorn rostfrei	5/8 mm	10 Stk
305.1402	SCS Passdübel 3-Teilig Messing/Stahldorn rostfrei	5/8 mm	50 Stk
305.1403	SCS Passdübel 3-Teilig Messing/Stahldorn rostfrei	5/8 mm	100 Stk

Art.-Nr.	Formenbauzubehör	Format	Menge
305.1001	Passdübel Grösse 0 Messing/Stahl	3 mm	10 Stk
305.1051	Passdübel Grösse 1 Messing/Stahl	4.5 mm	10 Stk
305.1101	Passdübel Grösse 2 Messing/Stahl	6 mm	10 Stk
305.1151	Passdübel Grösse 3 Messing/Stahl	8 mm	10 Stk
305.1201	Passdübel Grösse 4 Messing/Stahl	10 mm	10 Stk
305.1251	Passdübel Grösse 5 Messing/Stahl	12 mm	10 Stk

Art.-Nr.	Formenbauzubehör	Format	Menge
305.1002	Passdübel Grösse 0 Messing/Stahl	3 mm	100 Stk
305.1052	Passdübel Grösse 1 Messing/Stahl	4.5 mm	100 Stk
305.1102	Passdübel Grösse 2 Messing/Stahl	6 mm	100 Stk
305.1152	Passdübel Grösse 3 Messing/Stahl	8 mm	100 Stk
305.1202	Passdübel Grösse 4 Messing/Stahl	10 mm	100 Stk
305.1252	Passdübel Grösse 5 Messing/Stahl	12 mm	100 Stk

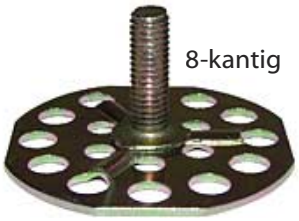
Art.-Nr.	Formenbauzubehör	Format	Menge
305.1301	R&G Fix-A-Form Stahl, komplett 3-Teilig	M6	6 Stk
305.1302	R&G Fix-A-Form Stahl, komplett 3-Teilig	M6	12 Stk
305.1361	R&G Fix-A-Form Stahl, Gewindestück	M6	50 Stk
305.1362	R&G Fix-A-Form Stahl, Gewindestück	M6	100 Stk
305.1371	R&G Fix-A-Form Stahl, Durchgangsstück		50 Stk
305.1372	R&G Fix-A-Form Stahl, Durchgangsstück		100 Stk
305.1381	R&G Fix-A-Form Stahl, Imbusschrauben	M6	50 Stk
305.1382	R&G Fix-A-Form Stahl, Imbusschrauben	M6	100 Stk

Composite-Muttern | Ecrou pour composites | Composite nut

Composite-Muttern: Die Befestigungselemente lassen sich leicht einbetten, eingiessen, einpressen (nach erwärmen) in GFK, CFK, SMC, BMC, Pressmassen, Schaumkunststoffen, Elastomeren und Kautschuken etc.

Ecrou pour composites: On peut facilement enrober, couler ou forcer (après chauffage) la partie de fixation dans les composites de verre, de carbone, SMC et BMC, dans les expansés, les élastomères ou les caoutchoucs, etc.

Composite nut: These fasteners can be easily embedded, immersed and pressed (after heating) in fiberglass, carbon fiber, SMC, BMC, molding compounds, cellular plastics, elastomers and rubbers, etc.



Art.-Nr.	Composite-Muttern	Gewinde	Material	Grösse
491.2203	Composite-Mutter	M5	INOX	Teller 23 mmø rund
491.2213	Composite-Mutter	M6	INOX	Teller 23 mmø rund
491.4303	Composite-Mutter	M6	INOX	Teller 38 mmø 8-kantig
491.4403	Composite-Mutter	M8	INOX	Teller 38 mmø 8-kantig
491.5103	Composite-Mutter	M4	INOX	Teller 38x15 mm vierkant
491.5203	Composite-Mutter	M5	INOX	Teller 38x15 mm vierkant
491.5303	Composite-Mutter	M6	INOX	Teller 38x15 mm vierkant
291.5403	Composite-Mutter	M8	Baustahl	Teller 38x15 mm vierkant
305.1562	Composite-Buchsen	M6 x10 mm	Baustahl	Teller 36 mmø 8-kantig
292.2113	Composite-Schraube	M4 x12 mm	Baustahl	Teller 23 mmø rund
492.2133	Composite-Schraube	M4 x20 mm	INOX	Teller 23 mmø rund
492.4353	Composite-Schraube	M6 x30 mm	INOX	Teller 38 mmø 8-kantig
492.4453	Composite-Schraube	M8 x30 mm	INOX	Teller 38 mmø 8-kantig

* Ausverkauf, lieferbar solange Vorrat! - * Vente, disponible jusqu'à épuisement du stock! - * Sale, available while stocks last!

Wachsplatten

Sheet Wax

Sheet Wax

Steinhard Sheet Wax. Die selbstklebenden und elastischen Wachsplatten eignen sich hervorragend für den Modell- und Formenbau. Sie lassen sich in allen Dicken sehr gut schneiden und anlegen, aber auch bearbeiten, spachteln, lackieren etc. Einsatztemperatur bis 130°C.

Steinhard Sheet Wax. Films d'espacement autoadhésifs et élastiques; conviennent parfaitement pour la construction de moules et de modèles. On peut les découper quelle que soit leur épaisseur et les déposer très facilement, ainsi que les travailler, les laquer, les mastiquer, etc. Température d'application jusqu'à 130°C.

Steinhard Sheet Wax. The self-adhesive and elastic wax plates are ideal for model and mould making. They can be cut and applied very well in all thicknesses, but also machined, filled, painted etc. Operating temperature up to 130°C.

Andere Qualitäten und Dicken auf Anfrage. - D'autres qualités et épaisseurs sur demande. - Other grades and thicknesses on request.

Art.-Nr.	Steinhard sheet wax	Temp.max	Format	Dicke	Originalpack
95751.0050	Steinhard Wachsplatten SK	<130°C	305x610 mm	0,50 mm	(12 Platten)
95753.0070	Steinhard Wachsplatten SK	<130°C	305x610 mm	0,70 mm	(12 Platten)
95754.0075	Steinhard Wachsplatten SK	<130°C	305x610 mm	0,75 mm	(12 Platten)
95755.0080	Steinhard Wachsplatten SK	<130°C	305x610 mm	0,80 mm	(12 Platten)
95756.0090	Steinhard Wachsplatten SK	<130°C	305x610 mm	0,90 mm	(12 Platten)
95757.0100	Steinhard Wachsplatten SK	<130°C	305x610 mm	1,00 mm	(12 Platten)
95758.0120	Steinhard Wachsplatten SK	<130°C	305x610 mm	1,20 mm	(8 Platten)
95760.0150	Steinhard Wachsplatten SK	<130°C	305x610 mm	1,50 mm	(8 Platten)
95763.0200	Steinhard Wachsplatten SK	<130°C	305x610 mm	2,00 mm	(8 Platten)
95765.0300	Steinhard Wachsplatten SK	<130°C	305x610 mm	3,00 mm	(4 Platten)
95167.0400	Steinhard Wachsplatten SK	<60°C	305x610 mm	4,00 mm	(4 Platten)
95764.0250	Steinhard Wachsplatten SK	<130°C	305x610 mm	2,50 mm	(6 Platten)
95168.0500	Steinhard Wachsplatten SK	<60°C	305x610 mm	5,00 mm	(3 Platten)

Modelliermasse

Pâte à modeler

Modelling clay

Primo-Pongo: Zum Modellieren von Gegenständen, für Künstler und Bildhauer.
R&G Betaplast: Zum Abdichten von Trennnähten im Formenbau
Nakiplast: Weiche, geschmeidige Modelliermasse.
Alle drei Typen zeigen mit der Silikon-Type 1703 keine Vernetzungsfehler.

Primo-Pongo: Pour le modelage d'objets.
R&G Betaplast: Pour étanchéifier les joints des moules
Nakiplast: Pâte à modeler malléable, molle.
Les trois produits n'entraînent pas de problème de séchage des silicones de type 1703.

Primo-Pongo: For the modeling of objects; for artists and sculptors.
R&G Betaplast: For the sealing of seams in the mold constructions.
Nakiplast: Soft, supple modeling clay.
All three types show no cross-linking failures with silicone type 1703.

Art.-Nr.	Modelliermasse	Menge
3823.0500	Primo-Pongo Modelliermasse grau	550 g
910.0650	Nakiplast 681 Modelliermasse gelb weich	650 g
310.1001	R&G Betaplast blau	500 g

Tec Clay

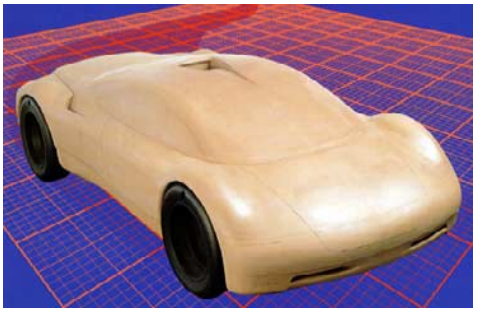
Tec Clay

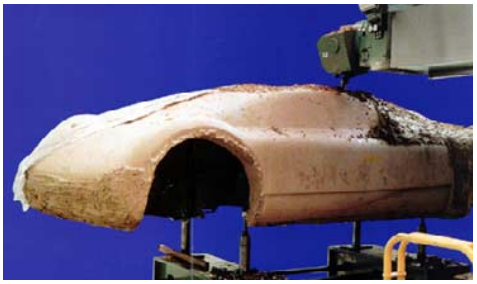
Tec Clay

TecClay leicht, hellbraun
Nicht trocknender Modellierwerkstoff aus Bindemitteln (u.a. Mikrowachs), Füllstoffen (u.a. Zinkstearate, Magnesium und Mikrohohlkugeln) und Farbstoffen, bei 15 °C bis 25 °C spanabhebend bearbeitbar, absolut schwefelfrei, gut polierbar, geruchsneutral, oxidationsfrei, homogenisiert (luftblasenfrei), sehr oberflächenhart und kantenstabil, Vorwärmtemperatur: 50 °C bis 55 °C, Dichte 0,8 g/cm³
(40% leichter als herkömmlicher Clay - das Volumen von 600 g entspricht 1 kg Standardclay).
Bitte beachten, das Volumen ist wesentlich grösser als gewohnt, TecClay hat eine Dichte von lediglich 0.82 g/cm³.

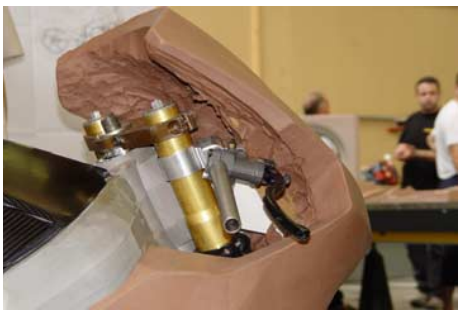
TecClay, léger, brun clair
Argile à modeler non desséchante à base de liants (microcire entre autres), les charges (stéarate de zinc, de magnésium et micro globules creux entre autres) et des colorants; peut être travaillé avec de 15 ° C à 25 ° C, absolument exempt de soufre, se polit bien, sans odeur, sans oxydation, homogénéisé (pas de bulles d'air), surface très dure et bords stables, température de préchauffage : 50 à 55 ° C, la densité est de 0,8 g / cm 3 (40% plus léger que l'argile normale - le volume de 600 grammes est la même que 1 kg d'argile standard) Densité 0.82 g/cm3.
Veuillez noter que le volume est beaucoup plus important que d'habitude, TecClay a une densité de seulement 0,82 g/cm³.

TecClay, lightweight, light brown
Non-drying modelling material made of binding agents (e.g. microwax), fillers (e.g. zinc stearates, magnesium and hollow microspheres) and dyes, machinable at 15 °C to 25 °C, absolutely sulphur-free, easy to polish, odourless, oxidation-free, homogenised (free of air bubbles), very surface-hard and edge-stable, preheating temperature: 50 °C to 55 °C, density 0.8 g/cm³ (40% lighter than conventional clay - the volume of 600 g corresponds to 1 kg standard clay).
Please note, the volume is much larger than usual, TecClay has a density of only 0.82 g/cm³.





Als Trennmittel PVA verwenden und zur besseren Benetzbarkeit etwas Spülmittel zugeben.
Utilisez du PVA comme agent de démoulage et ajoutez du détergent pour une meilleure mouillabilité.
Use PVA as release agent and add some detergent for better wettability.



Art.-Nr.	TecClay	Gewicht	Grösse
8432.2300	TecClay Schwefelfrei	Block ca.	600 g6x6x23cm

DAS-Pronto

DAS-Pronto

DAS-Pronto

Lufthärtende Modelliermasse. Die ausgehärteten Formteile können geschliffen und spanabhebend bearbeitet und abgeformt werden. Härtung: in 24h ca. 1cm.

Argile à modeler à séchage à l'air. Les pièces moulées durcies peuvent être broyées et traitées. Durcit en 24 heures d'environ 1 cm.

Air-hardening modelling clay. The cured moulded parts can be ground and machined and moulded. Hardening: in 24h approx. 1cm.

Art.-Nr.	DAS-Pronto	Gewicht	Farbe
910.0980	DAS-Pronto Modelliermasse	Block ca. 980 g	weiss
910.0930	DAS-Pronto Modelliermasse	Block ca. 980 g	terracotabraun

Modellierwerkzeug | Outillage de modelage | Modeling tool

Modellierwerkzeuge aus Kunststoff oder Holz, für Modellierarbeiten mit Modelliermassen.

Outillage de modelage en plastique ou en bois pour le modelage des pâtes à modeler.

Modeling tools made from plastic or wood for modeling work with modeling clay.

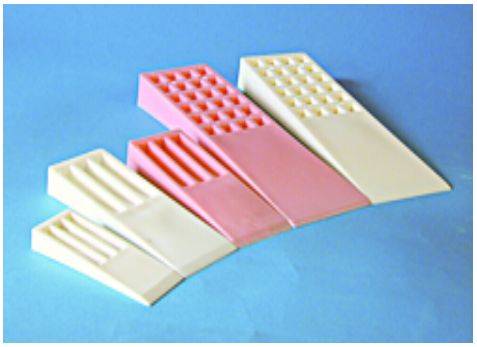
Art.-Nr.	Modellierwerkzeug	
1780.0760	Modellierwerkzeug aus Kunststoff beige	Set 5-teilig
310.2001	**SCS** - Modellierwerkzeug-Set	Set 8-teilig

Entformungskeile | Cales à démouler | De-molding wedge

Entformungskeile aus Polypropylen zum sorgfältigen Entformen.

Cale à démouler en polypropylène pour facilier le démoulage.

De-molding wedge made from polypropylene for careful de-molding.



Art.-Nr.	Entformungskeile	Material	Farbe	Format
771.0300	Entformungskeil	weich	rosa	25x7,5 cm
771.0301	Entformungskeil	weich	rosa	15x5,5 cm
771.0302	Entformungskeil	weich	rosa	10x4 cm
771.0303	Entformungskeil	hart	weiss	25x7,5 cm
771.0304	Entformungskeil	hart	weiss	15x5,5 cm
771.0305	Entformungskeil	hart	weiss	10x4 cm
327.0981	Entformungskeile Set à 5 Stk	klein	rot	4x2 cm

Entformungszylinder | Cylindre de démoulage | Release cylinder pneumatic

Pneumatischer Entformungszylinder aus Messing, für das bequeme und sichere Entformen von Formstücken mittels Druckluft. Druckfläche **A** ca. 175 mm².

Cylindre de démoulage pneumatique à air comprimé pour le démoulage sûr et aisé des moules. Surface de compression **A** env. 175 mm².

Pneumatic demolding cylinder made of brass, for convenient and safe removal from the mold by means of compressed air fittings. Pressure area **A** about 175 mm².

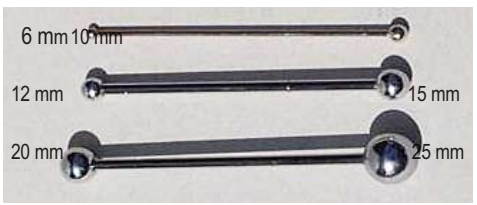
Art.-Nr.	Entformungszylinder	Material	Format
6020.0015	Entformungszylinder pneumatisch	Messing	32x90 mm

Formwerkzeug | Outil de forme | Wax Fillet Tools

Plastilin- und Wachs-Formwerkzeug. Messing vernickelt mit je zwei Kugeln und einem Schaft aus rostfreiem Stahl.

Outil de forme. Laiton nickelé, chacune avec deux balles et un arbre en acier inoxydable. Balles env. 25, 20, 15, 12, 10 et 6 mm.

Wax Fillet Tools. Nickel plated brass giving a strong wear resistant product. Acetal spheres with a stainless steel shaft for non-marking properties.



Art.-Nr.	Wax Fillet Tools	Material
2380.0003	Wax Fillet Tool 3-er Set	Messing vernickelt/Stahl

RAKU-TOOL | RAKU-TOOL | RAKU-TOOL

RAKU-TOOL Blockmaterial	SB-0351 Polyurethan	B-0470 Polyurethan	MB-0600 Polyurethan
Farbe	apricot	apricot	braun
Dichte (ISO 1183) g/cm³	0.35	0.47	0.60
Anwendung	-Styling + Design Modelle -Unterbauten f. Close-Contour Pasten -Laminierformen	-Styling-, Ur- und Datenkontrollmodelle	-Styling-, Ur und Datenkontrollmodelle
Hauptmerkmale	-Feine Oberflächenstruktur -Gut fräsbar und einfach zu bearbeiten.	-Sehr gute Oberflächen-struktur -Gut fräsbar	-Feine Oberflächenstruktur -Gut fräsbar, gut manuell bearbeitbar -geringer Wärmeausdeh-nungskoeffizient -Gute Dimensionsstabilität
Härte Shore D (ISO 868)	-	-	50-55
Wärmeausdehnungskoeffizient (ISO-11359) (10^{-6} K^{-1})	45-50	60-65	50-55
Wärmeformbeständigkeit (°C)	60-70	60-70	70-75
Druckfestigkeit (MPa)	8-12	10-15	15-20
Biegefestigkeit (MPa)	8-121	0-15	15-20
Dimensionen mm (Länge x Breite x Höhe)	1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200	1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200	1500 x 500 x 25 1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200
Kleben mit RakuTool	EP-2305/EH-2904-1	EP-2305/EH-2904-1	EP-2306/EH-2904-1

RAKU-TOOL Blockmaterial	MB-0670 Polyurethan	WB-0691 Epoxyd	WB-1222 Polyurethan
Farbe	braun	hellblau	grün
Dichte (ISO 1183) g/cm³	0.67	0.69	1.22
Anwendung	-Design-, Ur- und Daten-kontrollmodelle	-Legewerkzeuge für Nieder-temperatur-Prepreg -Vakuumtiefziehformen -Anwendungen b. mittl.Temp.	-Formplatten -Kernbüchsen -Hilfswerkzeuge -Klopfmodelle
Hauptmerkmale	-Sehr feine Oberfläche -Gut fräsbar -Geringer Wärmeausdeh-nungskoeffizient -Gute Dimensionsstabilität	-Sehr feine Oberflächen-struktur -Sehr gut fräsbar -geringer Wärmeausdeh- -Wärmeformbeständig bis 110°C	-Sehr gut fräsbar -Gut wärmeformbeständig -Gute Schlag- und Kanten-festigkeit -Abrasionsbeständig
Härte Shore D (ISO 868)	60-65	70 - 75	75 - 85
Wärmeausdehnungskoeffizient (ISO-11359) (10^{-6} K^{-1})	50-55	35 - 45	80 - 85
Wärmeformbeständigkeit (°C)	75-80	100 - 110	80 - 90
Druckfestigkeit (MPa)	15-20	55 - 60	60 - 70
Biegefestigkeit (MPa)	20-25	28 - 33	70 - 80
Dimensionen mm (Länge x Breite x Höhe)	1500 x 500 x 25 1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200	1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200	1000 x 500 x 30 1000 x 500 x 50 1000 x 500 x 75 1000 x 500 x 100
Kleben mit RakuTool	EP-2306/EH-2904-1	EP-2304/EH-2934	PP-3311/PH-3905

Weitere Information / plus d'informations / more information:
www.swiss-composite.ch/pdf/i-RAKU-TOOL-Blockmaterial.pdf

RAKU-TOOL

RAKU-TOOL

RAKU-TOOL

RAKU-TOOL Blockmaterial höchster Qualität und Formstabilität zum Herstellen von Formen und Urformen aller Art. Die Platten eignen sich gut zum Bearbeiten von Hand mit normalen Holzwerkzeugen, im speziellen aber zum Fräsen auf CAD gesteuerten CNC Fräsmaschinen.

RAKU-TOOL Planches usinables. Plaques de très haute qualité et de grande stabilité pour réaliser des moules ou des masters de toutes sortes. Les plaques conviennent aussi très bien au façonnement manuel avec des outils à bois classiques. Toutefois, ces plaques conviennent plus spécialement au fraisage CNC dirigées par CAD.

RAKU-TOOL tooling boards of the highest quality and stability for the manufacturing of both new molds and positiv molds of all kind. The boards are suitable for processing using normal hand-held tools, they are particularly suited, however, for milling on CAD-driven CNC milling machines.

Viele andere Typen und Formate auf Anfrage. *Lieferbarkeit auf Anfrage*
Beaucoup d'autres types et formats sur demande. *Disponibilité sur demande!*
Many other types and formats on request. *Availability on request!*

Art.-Nr.	Modellbauplatten	Dichte	Grösse	Dicke	Liter	Farbe
351.0050	RAKU-TOOL SB-0351 PU	0.35	1500x500	50 mm	(37.5 L)	apricot
351.0075	RAKU-TOOL SB-0351 PU	0.35	1500x500	75 mm	(56.25 L)	apricot
351.0100	RAKU-TOOL SB-0351 PU	0.35	1500x500	100 mm	(75 L)	apricot
470.0050	RAKU-TOOL SB-0470 PU	0.47	1500x500	50 mm	(37.5 L)	apricot
470.0075	RAKU-TOOL SB-0470 PU	0.47	1500x500	75 mm	(56.25 L)	apricot
470.0100	RAKU-TOOL SB-0470 PU	0.47	1500x500	100 mm	(75 L)	apricot
600.0050	RAKU-TOOL MB-0600 PU	0.60	1500x500	50 mm	(37.5 L)	hellbraun
600.0075	RAKU-TOOL MB-0600 PU	0.60	1500x500	75 mm	(56.25 L)	hellbraun
600.0100	RAKU-TOOL MB-0600 PU	0.60	1500x500	100 mm	(75 L)	hellbraun
670.0050	RAKU-TOOL MB-0670 PU	0.67	1500x500	50 mm	(37.5 L)	braun
670.0075	RAKU-TOOL MB-0670 PU	0.67	1500x500	75 mm	(56.25 L)	braun
670.0100	RAKU-TOOL MB-0670 PU	0.67	1500x500	100 mm	(75 L)	braun
691.0050	RAKU-TOOL WB-0691 EP	0.69	1500x500	50 mm	(37.5 L)	h.blau
691.0100	RAKU-TOOL WB-0691 EP	0.69	1500x500	100 mm	(75 L)	h.blau
1222.0030	RAKU-TOOL WB-1222 PU	1.22	1000x500	30 mm	(15 L)	grün
1222.0050	RAKU-TOOL WB-1222 PU	1.22	1000x500	50 mm	(25 L)	grün
1222.0075	RAKU-TOOL WB-1222 PU	1.22	1000x500	75 mm	(37.5 L)	grün
1222.0100	RAKU-TOOL WB-1222 PU	1.22	1000x500	100 mm	(50 L)	grün

Raku-Tool EP Modellpaste | Raku-Tool Pâte à modeler | Raku-Tool Modeling paste

Raku-Tool Epoxy-Modellpaste. Mehrzweckpaste. Sehr gut mit Holzwerkzeugen zu bearbeiten. Gute Haftung auf den meisten Unterkonstruktionen. Anwendbar für Design und Styling-Modelle, Urmodelle und Formen.

Raku-Tool, Pâte à modeler à base de résine époxyde. Pâte multi-usage. Très facile à travailler avec des outils en bois. Bonne adhérence sur la plupart des constructions. Applicable pour les modèles de conception et de style, les modèles de base et de formes.

Raku-Tool, Modeling paste on epoxy base. Multipurpose paste. Very easy to work with wood tools. Good adhesion on most designs. Applicable for design and styling models, master models and shapes.

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	
Farbe	Couleur	Color	braun
Mischverhältnis Gew.	Rapport de mélange (poids)	Mixing ration by weight	100 : 100
Dichte	Densité	Density	0.7
Topfzeit 1000 g	Vie en pot	Processing time	40-45 Min.
Shore-D-Härte	Dureté Shore D	Hardness Shore D	ca. 50-55

Art.-Nr.	Raku-Tool Modellpaste			Menge
2301.0001	Raku-Tool EP-Modellpaste	EP-2301Komponente A	Harz	1 kg
2301.0005	Raku-Tool EP-Modellpaste	EP-2301Komponente A	Harz	5 kg
2931.0001	Raku-Tool EP-Modellpaste	EH-2931Komponente B	Härter	1 kg
2931.0005	Raku-Tool EP-Modellpaste	EP-2931Komponente B	Härter	5 kg

Raku-Tool PU-Plattenkleber | Raku-Tool Adhésif PU | Raku-Tool PU Panel adhesive

Raku-Tool PU-Plattenkleber/Paste zum Verkleben von Modellbauplatten. Sehr gutes Füll- und Fliessverhalten, hohe Festigkeit und Haftung und schnelle RT-Härtung. Farblich abgestimmt auf WB-1222 Modellbauplatten.

Raku-Tool PU pâte adhésive pour le collage de planches à modeler. Très remplissante et bonnespropriétés d'écoulement, haute résistance et adhérence et durcissement rapide à température ambiante. Couleur coordonnée avec la planche usinable WB-1222.

Raku-Tool PU adhesive paste for gluing tooling boards. Very good filling and flow behaviour, high strength and adhesion and fast RT curing. Colour coordinated with WB-1222 tooling boards.

RAMPF
discover the future

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	PP-3311	PH-3905 Härter
Farbe	Couleur	Color	Grün/Vert/Green	Braun/Brun/Brown
Mischverhältnis	Rapport de mélange (poids)	Mixing ration by weight	100	50
Dichte	Densité	Density	ca. 1.16	ca. 1.23
Mischung Harz - mit Härter	**Mélanger la résine - avec durcisseur**	**Mixing resin - with hardener**	**PP-3311 / PH-3905**	
Topfzeit 25°C	Vie en pot 25°C	Potlife 25°C	5-8 Min.	
Härtezeit	Durcissement	Curing time	> 4 h	
Nachhärtung	**Post cuisson**	**Post cure**	7d @ RT oder 14h @ 40°C	
Shore-D-Härte	Dureté Shore D	Hardness Shore D	ca. 75-80	
Farbe	Couleur	Color	Grün/Vert/Green	
Dichte	Densitè	Density	ca. 1.2	

Art.-Nr.	Raku-Tool PU-Plattenkleber	Menge
3311.0001	Raku-Tool PU-Plattenkleber PP-3311 (Polyol)	1 kg
3905.0565	Raku-Tool PU-Plattenkleber-Härter PH-3905 (Isocyanat)	500 g

Raku-Tool Plattenkleber EP-2305 | Raku-Tool Adhésif EP-2305 | Raku-Tool Adhesive EP-2305

Raku-Tool EP-Plattenkleber zum Verkleben von Modellbauplatten. Farblich abgestimmt, Dichte ähnlich wie Modellbauplatten SB-351 und SB-470, RT-härtend.

Raku-Tool EP adhésive pour le collage des planches usinables. Couleur coordonnée et densité similaire aux plaques SB-351 et SB-470, durcissement à température ambiante.

Raku-Tool EP adhesive for bonding modeling boards. matching color, density similar to modeling boards SB-351 und SB-470, curing at room temperature.

RAMPF discover the future

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	EP-2305	EH-2903-1	EH-2904-1
Farbe	Couleur	Color	Apricot	clair	clair
Mischverhältnis Gew.	Rapport de mélange (poids)	Mixing ration by weight	100	25	30
Dichte	Densité	Density	ca. 0.60	ca. 1.09	ca. 1.00
Viskosität 25°C	Viscosité 25°C	Viscosity 25°C	Paste	thix. Paste	90 - 130 liquid
Mischung Harz - mit Härter	**Mélanger la résine - avec durcisseur**	**Mixing resin - with hardener**	**EP-2305 EH-2903-1**	**EP-2305 EH-2904-1**	
Topfzeit 25°C	Vie en pot 25°C	Potlife 25°C	15 Min.	25 Min.	
Härtezeit	Durcissement	Curing time	> 16 h	> 16 h	
Viskosität	Viscosité	Viscosity	**Paste**	**Flüssig/Liquid**	
Nachhärtung	Post cuisson	Post curing	7d @ RT oder 14h @ 40°C		
Aspekt optisch	Aspet optique	Optical aspect	Apricot	Apricot	
Dichte	Densité	Density	ca. 0.66	ca. 0.68	
Shore-D-Härte	Dureté Shore D	Hardness Shore D	58-63	55-60	

Art.-Nr.	Raku-Tool EP-Plattenkleber			Menge
2305.0001	Raku-Tool EP-Plattenkleber	EP-2305	apricot	1 kg
2305.0539	Raku-Tool EP-Plattenkleber	EP-2305	apricot	3 kg
2903.0250	Raku-Tool EP-Härter	EH-2903-1	klar	0.25 kg
2903.1556	Raku-Tool EP-Härter	EH-2903-1	klar	0.75 kg
2904.0300	Raku-Tool EP-Härter	EH-2904-1	klar	0.30 kg
2904.0001	Raku-Tool EP-Härter	EH-2904-1	klar	1 kg

Raku-Tool Plattenkleber EP-2306 | Raku-Tool Adhésif EP-2306 | Raku-Tool Adhesive EP-2306

Raku-Tool EP-Plattenkleber zum Verkleben von Modellbauplatten. Farblich abgestimmt, Dichte ähnlich wie Modellbauplatten MB 600 und MB 670, RT-härtend.

Raku-Tool EP adhésive pour le collage des planches usinables. Couleur coordonnée et densité similaire aux planches MB 600 et MB 670, durcissement à température ambiante.

Raku-Tool EP adhesive for bonding modeling boards. Color coordinated, density similar to modeling boards MB 600 und MB 670, RT-curing.

RAMPF discover the future

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	EP-2306	EH-2903-1	EH-2904-1
Farbe	Couleur	Color	Braun/brun/brown	clair	clair
Mischverhältnis Gew.	Rapport de mélange (poids)	Mixing ration by weight	100	25	30
Dichte	Densité	Density	ca. 0.77	ca. 1.09	ca. 1.00
Viskosität 25°C	Viscosité 25°C	Viscosity 25°C	Paste	thix. Paste	90 - 130 liquid
Mischung Harz - mit Härter	**Mélanger la résine - avec durcisseur**	**Mixing resin - with hardener**	**EP-2306 EH-2903-1**	**EP-2306 EH-2904-1**	
Topfzeit 25°C	Vie en Pot 25°C	Potlife 25°C	20 Min.	35 Min.	
Härtezeit	Durcissement	Curing time	> 16 h	> 16 h	
Viskosität 25°C	Viscosité 25°C	Viscosity 25°C	Paste/Pâte/Paste	Flüssig/Liquide/Liquid	
Nachhärtung	**post cuisson**	**post curing**	7d @ RT / 14h @ 40°C		
Aspekt optisch	Aspect visuel	Appearance visual	Braun/Brun/Brown	Braun/Brun/Brown	
Dichte	Densité	Density	ca. 0.8	ca. 0.8	
Shore-D-Härte	Dureté Shore D	Hardness Shore D	70-75	70-75	

Art.-Nr.	Raku-Tool EP-Plattenkleber			Menge
2306.0001	Raku-Tool EP-Plattenkleber	EP-2306	braun	1 kg
2306.0542	Raku-Tool EP-Plattenkleber	EP-2306	braun	3 kg
2903.0250	Raku-Tool EP-Härter	EH-2903-1	klar	0.25 kg
2903.1556	Raku-Tool EP-Härter	EH-2903-1	klar	0.75 kg
2904.0300	Raku-Tool EP-Härter	EH-2904-1	klar	0.30 kg
2904.0001	Raku-Tool EP-Härter	EH-2904-1	klar	1 kg

Raku-Tool Kleber EP-2304 | Raku-Tool Adhésif EP-2304 | Raku-Tool Adhesive EP-2304

Raku-Tool EP-Klebstoff und Reparaturspachtel für Epoxid-Blockmaterial. Ähnliche Dichte, Härte, Wärmeformbeständigkeit und Wärmeausdehnungskoeffizient wie das Epoxyd-Blockmaterial WB-691.

Raku-Tool EP-adhésif et mastic de réparation pour le Plaques époxy. La densité, la dureté, la résistance thermique et coefficient de dilatation thermique sont identiques aux planches époxy WB-691.

Raku-Tool EP adhesive and repair putty for epoxy modeling boards. Density, hardness, heat resistance and thermal expansion coefficient such as epoxy board material WB-691.

Technische Daten	Caractéristiques techniques	Technical data	EP-2304	EH-2934
Farbe	Couleur	Color	grün/vert/green	gelblich/jaunâtre/yellowish
Mischverhältnis Gew.	Rapport de mélange (poids)	Mixing ration by weight	100	20
Dichte	Densité	Density	ca. 0.88	ca. 1.02
Mischung Harz - mit Härter	**Mélanger la résine - avec durcisseur**	**Mixing resin - with hardener**	**EP-2304 EH-2934**	
Topfzeit 25°C	Vie en Pot 25°C	Potlife 25°C	90 Min.	
Härtezeit	Durcissement	Curing time	> 16 h	
Nachhärtung	**Post cuisson**	**Post curing**	(16h + 14h 120°C)	
Aspekt optisch	Aspect visuel	Appearance visual	grün/vert/green	
Dichte	Densité	Density	ca. 0.9	
Shore-D-Härte	Dureté Shore D	Hardness Shore D	75-80	

Art.-Nr.	Raku-Tool EP-Plattenkleber			Menge
2304.0001	Raku-Tool EP-Plattenkleber	EP-2304	grün	1 kg
2304.0005	Raku-Tool EP-Plattenkleber	EP-2304	grün	5 kg
2934.0020	Raku-Tool EP-Plattenkleber-Härter	EH-2934	gelblich	0.2 kg
2934.0001	Raku-Tool EP-Plattenkleber-Härter	EH-2934	gelblich	1 kg

Glasfaserschnitzel | Rognures de verre | Chopped fiber glass

Glasfaserschnitzel mit weicher Schlichte für gute und schnelle Harzaufnahme und guter Faservernetzung in der Mischung.

Rognures de verre avec un revêtement doux pour une bonne et rapide absorption de la résine et une bonne dispersion des fibres dans le mélange.

Chopped fiber glass with a soft coating for good and fast resin absorption and good fiber dispersion within the mix.

Art.-Nr.	Glasfaserschnitzel	Länge	Finish	Menge	Gewicht
210.1101	SCS Glasfaser-Flocken	0.25 mm	Silan	300 ml	ca. 210 g
210.1100	SCS Glasfaser-Flocken	0.25 mm	Silan	500 ml	ca. 350 g
210.1102	SCS Glasfaser-Flocken	0.25 mm	Silan	1000 ml	ca. 700 g
210.1103	SCS Glasfaser-Flocken	0.25 mm	Silan	5 L	ca. 3,5 kg
210.1104	SCS Glasfaser-Flocken	0.25 mm	Silan	10 L	ca. 7,0 kg
210.1305	SCS Glasfaser-Flocken	0.25 mm	Silan		30 kg
210.1001	SCS Glasfaserschnitzel	3 mm	Silan	300 ml	ca. 180 g
210.1011	SCS Glasfaserschnitzel	3 mm	Silan	500 ml	ca. 300 g
210.1002	SCS Glasfaserschnitzel	3 mm	Silan	1000 ml	ca. 600 g
210.1003	SCS Glasfaserschnitzel	3 mm	Silan	5 L	ca. 3.0 kg
210.1004	SCS Glasfaserschnitzel	3 mm	Silan	10 L	ca. 6.0 kg
210.1005	SCS Glasfaserschnitzel	3 mm	Silan		20.0 kg
210.1400	SCS Glasfaserschnitzel	4,5 mm	Silan	300 ml	ca. 180 g
210.1401	SCS Glasfaserschnitzel	4,5 mm	Silan	500 ml	ca. 300 g
210.1402	SCS Glasfaserschnitzel	4,5 mm	Silan	1000 ml	ca. 600 g
210.1403	SCS Glasfaserschnitzel	4,5 mm	Silan	5 L	ca. 3.0 kg
210.1404	SCS Glasfaserschnitzel	4,5 mm	Silan	10 L	ca. 6.0 kg
210.1405	SCS Glasfaserschnitzel	4,5 mm	Silan		20 kg
210.1050	SCS Glasfaserschnitzel	6 mm	Silan	300 ml	ca. 180 g
210.1051	SCS Glasfaserschnitzel	6 mm	Silan	500 ml	ca. 300 g
210.1052	SCS Glasfaserschnitzel	6 mm	Silan	1000 ml	ca. 600 g
210.1053	SCS Glasfaserschnitzel	6 mm	Silan	5 L	ca. 3.0 kg
210.1054	SCS Glasfaserschnitzel	6 mm	Silan	10 L	ca. 6.0 kg
210.1055	SCS Glasfaserschnitzel	6 mm	Silan		12 kg
411.0001	SCS Glasfaserschnitzel	12 mm	Silan	1000 ml	ca. 600 g
411.0005	SCS Glasfaserschnitzel	12 mm	Silan	5 L	ca. 3.0 kg
411.0010	SCS Glasfaserschnitzel	12 mm	Silan	10 L	ca. 6.0 kg
411.1220	SCS Glasfaserschnitzel	12 mm	Silan		20 kg

Carbon Kurzschnitt | Rognures de carbone | Carbon fiber

Carbonfasern ergeben je nach Faserlänge eine gute Armierung und hohe Festigkeit. Dazu sind sie elektrisch leitfähig und werden oft für diesen Zweck eingesetzt.

Les fibres de carbone fournissent selon leur longueur une bonne armure et une grande solidité. De plus, ces fibres conduisent l'électricité et sont souvent utilisées à cet effet.

Carbon fibers depending on the fiber length, gives good reinforcement attributes and high strength levels. They are also electrically conductive and are often used for this purpose.

Art.-Nr.	Carbonfasern (Kohlefasern)	Länge	Menge	Gewicht
760.0300	SCS Carbon-Kurzschnitt	100 µm	300 ml	ca. 70 g
760.0500	SCS Carbon-Kurzschnitt	100 µm	500 ml	ca. 120 g
760.1000	SCS Carbon-Kurzschnitt	100 µm	1000 ml	ca. 240 g
760.0001	SCS Carbon-Kurzschnitt	100 µm		per kg
210.0100	SCS Carbon-Schnitzel	3 mm	300 ml	ca. 60 g
210.0101	SCS Carbon-Schnitzel	3 mm	500 ml	ca. 100 g
210.0102	SCS Carbon-Schnitzel	3 mm	1000 ml	ca. 200 g
211.1000	SCS Carbon-Schnitzel	3 mm		per kg
210.6100	SCS Carbon-Schnitzel	6 mm	300 ml	ca. 60 g
210.6101	SCS Carbon-Schnitzel	6 mm	500 ml	ca. 100 g
210.6102	SCS Carbon-Schnitzel	6 mm	1000 ml	ca. 200 g
211.6100	SCS Carbon-Schnitzel	6 mm		per kg

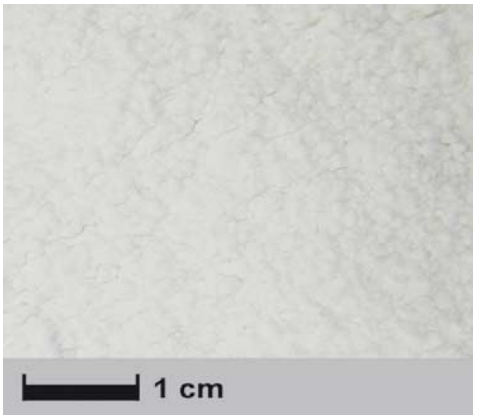
Baumwollflocken

Baumwollflocken (Flocs) ergeben leichte, thixotrope Füllmassen für Epoxyd-, Polyester- und Polyurethanharze.
Anwendungsgebiet: Herstellung leichter, nicht ablaufender Kleber und rieselfähiger Preßmassen sowie Kupplungsschichten im Formenbau, wobei eine Mischung aus 50 Vol.-% Glasfaserschnitzeln und 50 Vol.-% Baumwollflocken verwendet wird. Baumwollflocken erhöhen die Dimensionsstabilität sowie die Schlag- und Abriebfestigkeit der Formstoffe. Sehr gut geeignet für Epoxyd-, Polyester- und Polyurethanharze sowie Gummimischungen. Gute Chemikalienfestigkeit (auch Alkalien). Sehr preiswert. Schüttdichte: 4,5 Liter Baumwollflocken = 1 kg (0,22 g/cm³)
Aussehen: weiße Flocken, Faserlänge: ca. 350 µm (typisch 150–500 µm), Faser-Durchmesser: 10–25 µm (1–3 Denier), spezifisches Gewicht: 1,5 g/cm³, verkohlt bei 120 °C, Zersetzung bei 150 °C, Zugfestigkeit bis ca. 800 N/mm² Unlöslich in Aceton, Dimethylformamid oder 40 % NaOH, Wasseraufnahme ca. 0,3 g pro g Baumwollflocken. Die Volumenangabe dient zur besseren Vorstellung der Liefermenge. Es handelt sich dabei um die lose Schüttmenge. Bei Transport und Lagerung kann sich der Gebindeinhalt verdichten.

Flocons de coton

Flocons de coton. Donne des mélanges de remplissage thixotropes légers pour les résines époxy, polyester et polyuréthane.
Application: Fabrication d'adhésifs légers et non coulants, de composés de moulage coulables et de revêtements de coupleurs pour la construction de moules,en utilisant un mélange de 50% en volume de rognures de fibre de verre et de 50% en volume de flocons de coton. Les flocons de coton sont utilisés pour une stabilité dimensionnelle améliorée dans les produits moulés, une résistance accrue aux chocs et à l'abrasion. Bonne adhérence à l'époxy, au polyester ou polyuréthane ainsi que les composés de caoutchouc. Résistance à de nombreux produits chimiques et alcalins. Très bon marché.
Densité apparente: 4,5 litres de flocons de coton = 1 kg (0,22 g / cm3)
Aspect: flocons blancs, longueur de fibre: environ 350 microns (typiquement de 150 à 500 microns), diamètre des fibres: 10-25 microns (1 à 3 deniers), densité: 1,5 g / cm3, calciné à 120 ° C, décomposition à 150 ° C, résistance à la traction jusqu'à 800 N / mm2. Insoluble dans l'acétone, le diméthylformamide ou le NaOH à 40%, l'absorption d'eau d'environ 0,3 g par gramme de flocons de coton. Le détail de volume est utilisé pour mieux juger de la quantité de livraison, basé sur la quantité en vrac lâche. Pendant le transport et le stockage, le contenu peut se comprimer.

Cotton flocks



Cotton flocks. Yields lightweight, thixotropic filling compouds for epoxy, polyester, and polyurethane resins.
Application: Manufacture of light, nonrun adhesive, pourable moulding compound and coupler coatings for mould construction, using a mixture of 50 volume percent glass fibre cuttings and 50 volume percent cotton flocks. Cotton flocks are use for enhanced dimensional stability in moulded products, increased impact and abrasion resistance. Good adhesion to epoxy, polyester, and polyurethane resins as well as to rubber compounds. Resistance to many chemicals and alkalines. Low cost. Low density: 4.5 litre Cotton flocks = 1 kg (0.22 g/cm³)
Appearance: White flocks, fibre length: approx. 350 µm (typical 150–500 µm), fibre width: 10–25 µm (1–3 Denier), specific gravity: 1.5 g/cm³, melting charakteristic: chars at 250 °F (120 °C), decomposes at: 300 °F (150 °C), tensile strenght: up to 120,000 psi (ca. 800 N/mm²). Insoluble in Acetone, DMF or 40 % NaOH, water uptake: approx. 0.3 g per g cotton flocks. The volume details are intended to assist in judging the amount supplied. These details refer to the loose bulk amount. The contents may become compressed during transport or storage.

Art.-Nr.	Baumwollflocken Kleinpackungen	Menge	Gewicht
210.1150	**SCS** Baumwoll-Flocken weiss	300 ml	ca. 40 g
210.1151	**SCS** Baumwoll-Flocken weiss	500 ml	ca. 68 g
210.1152	**SCS** Baumwoll-Flocken weiss	1000 ml	ca. 135 g
210.1153	**SCS** Baumwoll-Flocken weiss		Sack 2 kg
210.1035	**SCS** Baumwoll-Flocken weiss, lose verpackt		Karton à 30 kg

Thixotropiermittel | Agent thixotropique | Thixotropic agent

Thixotropiermittel:
Pyrogene Kieselsäure zum thixotropieren von Epoxyd- und Polyesterharzen. Verhindert ein Ablaufen an geneigten Flächen oder Auslaufen aus Füllstoffen.
Ergibt thixotrope, gelartige Füllmassen und Gelcoats, für Epoxyd-, Polyester- und Vinylesterharze anwendbar. Jedes Gramm hat eine Oberfläche von ca. 200 m²! Dichte ca. 2.2 g/cm³. Schüttgewicht 40 g/L.
Bekannte Marken sind **Aerosil** und **Cab-O-Sil, Orisil**.

Agent thixotropique:
Silicate pyrogène pour rendre les résines époxydes et polyester thixotropes. Empêche les résines de couler le long des surfaces inclinées. Utilisation : gel thixotrope, composés de remplissage, et gelcoats, avec l'époxy, le polyester et les résines d'ester de vinyle en vigueur. Chaque gramme a une surface d'environ 200 m². Densité 2.2 g/cm³. Densité apparente 40 g/L.
Marques les plus connues: **Aerosil** et **Cab-O-Sil, Orisil**.

Thixotropic agent:
Pyrogenic silica for thixotropic treatment of epoxy and polyester resins. Prevents run-off on inclined surfaces or leakage from fillers. Produces thixotropic, gel-like fillers and gelcoats, applicable for epoxy, polyester and vinyl ester resins. Each gram has a surface of approx. 200 m²! Density approx. 2.2 g/cm³. Bulk density 40 g/L. Known brand names are **Aerosil** and **Cab-O-Sil, Orisil**.

Art.-Nr.	Thixotropiermittel	Menge	Gewicht
210.1200	Thixotropiermittel weiss	300 ml	ca. 12 g
210.1201	Thixotropiermittel weiss	500 ml	ca. 20 g
210.1202	Thixotropiermittel weiss	1000 ml	ca. 40 g
210.1203	Thixotropiermittel weiss	5 L	ca. 200 g
210.1204	Thixotropiermittel weiss	10 L	ca. 400 g
210.1206	Thixotropiermittel weiss		10 kg

Thixotropiermittel TM200 | Agent thixotropique TM200 | Thixotropic agent TM200

Thixotropiermittel TM 200: Ergibt thixotrope, gelartige Füllmassen und Gelcoats, hat eine stärkere Wirkung als reine Kieselsäure und ergibt weniger Staub. TM 200 ist leicht einmischbar und für Epoxyd-, Polyester- und Vinylesterharze geeignet. Zusammensetzung: amorphe Kieselsäure + HD-Polyethylenfibrid.
Farbe weiss, Dichte ca. 1,55 g/cm³, Temperaturbeständig ca. 110°C, Schmelztemperatur ca. 132°C, Schüttgewicht ca. 35 g/l. Zugabe: 0,5–5 Gew.-%.

Agent thixotropique TM 200: Produit des remplissages et des gelcoats thixotropes, a un effet plus fort que l'acide silicique pur et produit moins de poussière. TM 200 est facile à mélanger et convient aux résines époxy, polyester et vinylester. Composition: silice amorphe + microfibre de polyéthylène HD.
Couleur blanc, densité d'environ 1,55 g/cm³, Résistant à la température environ 110°C, température de fusion environ 132°C, la densité apparente environ 35 g/l
Addition: de 0,5 à 5 poids -%.

Thixotropic agent TM 200: Produces thixotropic, gel-like fillings and gel coats, has a stronger effect than pure fumed silica and produces less dust. TM 200 is easy to mix in and suitable for epoxy, polyester and vinyl ester resins. Consists of a mixture of fumed silica and HDPE fibrils. Color white, density ~1.55g/cm, temperature resistant app. 110°C, melting temp. 132°C, density app. 35g/l, added amount 0.5-5% part by weight.

Art.-Nr.	TM 200	Menge	Gewicht
210.1220	Thixotropiermittel TM 200 weiss	300 ml	ca. 12 g
210.1221	Thixotropiermittel TM 200 weiss	500 ml	ca. 17.5 g
210.1222	Thixotropiermittel TM 200 weiss	1000 ml	ca. 35 g
210.1223	Thixotropiermittel TM 200 weiss	5 L	ca. 175 g
210.1224	Thixotropiermittel TM 200 weiss	10 L	ca. 350 g
210.1226	Thixotropiermittel TM 200 weiss	Sack	10 kg

Preis für grössere Mengen auf Anfrage!
Prix pour les grandes quantités sur demande!
Price for larger quantities on request!

Glas Micro-Ballon | Micro Ballons de verre | Glass Bubbles

Micro-Ballon Glass Bubbles (Glas-Hohlkugeln) ergeben eine sehr leichte und gut schleifbare Mischung, jedoch keine Armierung. Als Spachtelmasse empfiehlt sich eine Mischung 1:1 (Volumen) Micro-Ballon und Thixotropiermittel. Die Zugabemenge zum Harz ist beliebig.

Les micro ballons (sphères creuses en verre) donnent un mélange très léger et facile à poncer, mais sans renforcement. Un mélange de micro-ballon 1:1 (volume) et d'agent thixotrope est recommandé comme charge. N'importe quelle quantité peut être ajoutée à la résine.

Micro-Ballon Glass Bubbles (glass hollow spheres) result in a very light and well sandable mixture, but no reinforcement. A mixture 1:1 (volume) micro-balloon and thixotropic agent is recommended as a filler. The quantity to be added to the resin is arbitrary.

Daten	Données	Data	
Durchmesser	Diamètre	Diameter	80 my
Dichte	Densité	Density	0.21 g/cm³

Art.-Nr.	Micro-Ballon Glass Bubbles weiss	Volumen	Menge
210.1250	Micro-Ballon Glass Bubbles weiss	300 ml	ca.40 g
210.1251	Micro-Ballon Glass Bubbles weiss	500 ml	ca. 60 g
210.1252	Micro-Ballon Glass Bubbles weiss	1000 ml	ca. 120 g
210.1253	Micro-Ballon Glass Bubbles weiss	5 L	ca. 600 g
210.1254	Micro-Ballon Glass Bubbles weiss	10 L	ca. 1.2 kg

Art.-Nr.	Micro-Ballon Glass Bubbles weiss	
210.1256	Micro-Ballon Glass Bubbles weiss	Karton 25 kg

Phenolic Micro-Ballon | Micro Ballons phénoliques | Phenolic bubbles

Die Phenolic-Micro-Ballon sind etwas elastischer. Die braune Farbe kann störend sein.

Les micro ballons phénoliques sont un peu plus souples. Leur couleur brune peut gêner.

The phenolic micro bubbles are a little more elastic. The brown colour can be unpleasant.

Daten	Données	Data	
Durchmesser	Diamètre	Diameter	90 my
Dichte	Densité	Density	0.104 g/cm³

Art.-Nr.	Phenolic Micro-Ballon	Volumen	Menge
930.1250	Phenolic Micro-Ballon braun	300 ml	ca. 56 g
930.1251	Phenolic Micro-Ballon braun	500 ml	ca. 73 g
930.1252	Phenolic Micro-Ballon braun	1000 ml	ca. 150 g
930.1253	Phenolic Micro-Ballon braun	5 L	ca. 600 g
930.1254	Phenolic Micro-Ballon braun	10 L	ca.1150 g

Art.-Nr.	Phenolic Micro-Ballon	Menge
930.1256	Phenolic Micro-Ballon braun	Karton 12 kg

Micro-Glaskugeln | Micro Boules de verre | Micro glass balls

Micro-Vollglaskugeln aus Kalk-Natronglas für die Herstellung von harten, abriebfesten Flächen und Bauteilen oder als Antirutschzusatz.

Micro-Boules de verre en verre sodocalcique pour la fabrication de surfaces et d'éléments de construction durs et résistants à l'abrasion ou comme additif antidérapant.

Micro glass beads made of soda-lime glass for the production of hard, abrasion-resistant surfaces and components or as an anti-slip additive.

Art.-Nr.	Micro-Glaskugeln		Dichte	Menge
210.8250	Micro-Glaskugeln	50 - 105 my weiss	2,5 g/cm³	250 g
210.8001	Micro-Glaskugeln	50 - 105 my weiss	2,5 g/cm³	per kg
210.1230	Micro-Glaskugeln	90 - 150 my weiss	2,5 g/cm³	per kg
210.0050	Micro-Glaskugeln	200 - 400 my weiss	2,5 g/cm³	per kg

Poraver® | Poraver® | Poraver®

PORAVER® ist als Füllstoff für den Modell- und Formenbau geeignet und wird mit Epoxydharz vermischt, zur Hinterfüllung von Negativ-Formen eingesetzt. Pro Liter PORAVER® werden 50 g Epoxydharz benötigt. Ein Zusatz von 1-5% Schaumtreibmittel verbessert die Haftung und Scherfestigkeit. Wir empfehlen zusätzlich das Harz einzufärben, um die Durchmischung besser kontrollieren zu können.

Billes de verre soufflé Poraver® Charge minérale, convient comme matériau de remplissage pour la fabrication de modèles et de moules et est mélangé avec de la résine époxy pour le remblayage des moules négatifs. 50 g de résine époxy sont nécessaires par litre de PORAVER®. L'ajout de 1 à 5 % d'agent moussant améliore l'adhérence et la résistance au cisaillement. Nous recommandons de colorer la résine en plus afin de pouvoir mieux contrôler le mélange.

PORAVER ® is suitable as a filler for model and mould making and is mixed with epoxy resin to backfill negative moulds. 50 g epoxy resin is required per litre of PORAVER®. An addition of 1-5% foam blowing agent improves adhesion and shear strength. We recommend to additionally colour the resin in order to be able to control the mixing better.

Art.-Nr.	Poraver®	Korngrösse	Menge	Volumen
210.1322	Poraver Blähglaskugeln	1-2 mm		1 L
210.1323	Poraver Blähglaskugeln	1-2 mm		5 L
210.1326	Poraver Blähglaskugeln	1-2 mm	12,5 kg	ca. 55 L

Daten	Données	Data	
Durchmesser	Diamètre	Diameter	1-2 mm
Dichte	Densité	Density	390 kg/m³
Schüttgewicht	La densité apparente	Bulk density	230 kg/m³
Druckfestigkeit	Résistance à la compression	Compressive strength	1,6 MPa
Füllgrad	Remplissage	Filling	>90%

Micro Talkum | Micro talc | Micro talcum

Micro Talkum: Füllstoff für die Herstellung von gut schleifbarem Porenfüller. Beimischbar bei Lacken, 2-K Lacken, Harzen etc.

Micro talc: Charge pour réaliser un bouche pores qui se ponce facilement. Mélangeable aux laques, résines à 2 composants, etc.

Micro talcum: Filler for the production of easily sandable filler. Mixable with lacquers, 2-component varnish, resins etc.

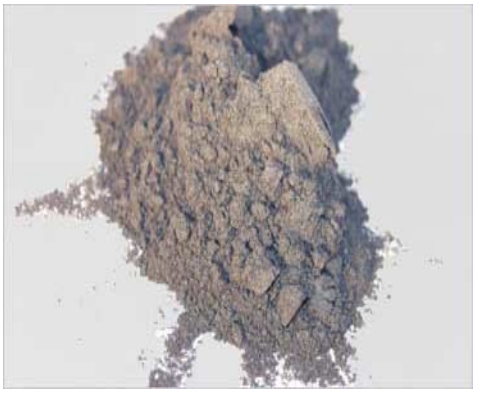
Art.-Nr.	Micro Talkum Puder AT	Menge
210.1350	Micro Talkum Puder M15AW weiss	300 ml
210.1354	Micro Talkum Puder M15AW weiss	500 ml
210.1352	Micro Talkum Puder M15AW weiss	1000 ml
210.0025	Micro Talkum Puder M15AW weiss	25 kg

Graphit Pulver | Poudre graphite | Graphite powder

Graphitpulver wird wegen der guter Gleitfähigkeit, thermischer und elektrischer Leitfähigkeit, hoher Temperaturbeständigkeit und chemischer Stabilität so wie aus optischen Gründen als Füllstoff eingesetzt.

Poudre de graphite utilisée comme charge en raison de sa bonne onctuosité, sa conductivité thermique et électrique, sa résistance aux températures élevées et sa stabilité chimique ainsi que pour des raisons esthétiques.

Graphite powder is used as a filler due to its low friction properties, thermal and electrical conductivity, high temperature resistance and chemical stability as well as for optical reasons.



Art.-Nr.	Graphit-Pulver	Menge
423.1500	Graphit-Pulver	500 ml
423.1100	Graphit-Pulver	per kg

Schiefermehl | Farine d'ardoise | Slate flour

Schiefermehl: Harter und abriebfester Füllstoff für Kupplungspasten, Deckschichten-, Spachtelmassen oder für dekorative Zwecke. Körnung 200 my

Farine d'ardoise: Charge dure et résistante à l'usure pour le bourrage des pâtes de couplage, des charges ou à des fins décoratives. Grain 200 my.

Slate flour: A hard and wear-resistant filler for coupling pastes, Top Coat, fillers or for decorative purposes. Grain: 200 my.

Art.-Nr.	Schiefermehl		Menge
3018.0050	Schiefermehl R/0 schwarz	(Originalsack 25 kg)	per kg

Quarzsand | Sable de silice | Quartz sand

Quarzmehl / Quarzsand (Collodial Silika): Harter und abriebfester Füllstoff, für Spachtelmassen im Schiffsbau, für Hohlkehlen etc. zum herstellen von Epoxy- oder Polyesterbeton zum Hinterfüllen von Formen u.ä.
Mischverhältnis (5:1 bis 3:1) Sand : Harz/Härter.

Farine / sable de quartz (silice colloïdale): charge plus dure et plus résistante à l'abrasion, pour rendre thixotropique les mastics dans la construction navale ou pour la réalisation de moulures. Convient aussi à la réalisation de béton d'époxyde ou de polyester comme formes d'appui pour les moules. Rapport de mélange (5:1 à 3:1) sable: résine/durcisseur.

Quartz powder/quartz sand (silica collodial): Hard and wear-resistant filler, for fillers used in shipbuilding, for covert trims, etc. and for production of epoxy or polyester concrete for the backfilling of molds, etc. Mixing ratio 5:1 to 3:1. Sand: Resin/hardener.

Art.-Nr.	Quarzmehl und Quarzsand	Körnung	Verpackung
3018.0040	Quarzmehl Collodialsilika	40 my	(Sack à 25 kg)
3018.0712	Quarzsand Körnung	0,7-1,2 mm	(Sack à 25 kg)

Aluminium Füller | Charge d'aluminium | Aluminum filler

Aluminium-Füller: Füllstoff für wärmeleitfähige Formen. Kann auch aus optischen Gründen beigemischt werden.

Charge d'aluminium: Charge de bonne conductibilité thermique pour la fabrication des moules à étuvage. S'utilise aussi pour des raisons optiques.

Aluminum filler: A filler for thermally conductive molds. Can also used aesthetic reasons.

Art.-Nr.	Aluminium Füllstoffe	Körnung	Menge
744.0300	Aluminium-Pulver AL	0-100 my (0-0.100 mm)	300 ml
744.0500	Aluminium-Pulver AL	0-100 my (0-0.100 mm)	500 ml
744.0001	Aluminium-Pulver AL	0-100 my (0-0.100 mm)	(Sack 25 kg)
744.0075	Aluminium-Pulver 75	0-75 my (0-0.075 mm)	(Sack 25 kg)
744.1080	Aluminium-Sprühgries spratzig	0,3-1,2 mm	(Sack 25 kg)
751.0001	Aluminium-Griess rund MR7	1,0-2,0 mm	(Sack 25 kg)

Metallische Füllstoffe | Charges metalliques | Metallic Fillers

Metallische Füllstoffe werden in der Regel für optische Zwecke verwendet oder um ein hohes Gewicht des Giesslings zu erreichen.

Les charges métalliques s'utilisent généralement pour obtenir des effets optiques ou pour augmenter le poids des pièces coulées.

Metalic fillers are generally used for optical purposes or to obtain a high weight of the casting.

Art.-Nr.	Metallische Füllstoffe		Körnung	Menge
117.8250	Stahlpulver-Hartgusskorn kantig	80 my	0.0-0.08 mm	250 g
117.8001	Stahlpulver-Hartgusskorn kantig	80 my	0.0-0.08 mm	per kg
117.2560	Eisenpulver RZ 60	<60 my		250 g
117.0160	Eisenpulver RZ 60	<60 my		per kg
990.0250	Goldbronzepulver Superdruckschliff 9900 Reichbleichgold			250 g
990.0500	Goldbronzepulver Superdruckschliff 9900 Reichbleichgold			500 g
990.1000	Goldbronzepulver Superdruckschliff 9900 Reichbleichgold			per kg

Korund | Charge de corindon | Corundum

Normalkorund braun für harte Giesslinge, harte Formenharze oder als Trittfest-, und Rutschfest-Beschichtung verwendbar. Korund ist das zweithärteste Mineral nach Diamant.

Corindon brun pour fabriquer des pièces coulées très résistantes,des moules très solides ou pour réaliser une couche rugueuse ou antidérapante. Le corindon est le minéral le plus dur après le diamant.

Normal corundum, brown for hard castings, hard mould resins or as a step-resistant and non-slip coating. Corundum is the second hardest mineral after diamond.

Art.-Nr.	Korund	Körnung	Art	Menge	Einh.
054.0000	Normalkorund braun F54	0.25 - 0.354 mm	fein	p. kg	kg
024.0000	Normalkorund braun F24	0.59 - 0.841 mm	mittel	p. kg	kg
016.0000	Normalkorund braun F16	1.00 - 1.410 mm	grob	p. kg	kg
008.0000	Normalkorund braun F 8	2.00 - 2.830 mm	sehr grob	p. kg	kg

Füller B | Charge B | Filler B

Füller B: mineralischer Füllstoff auf der Basis von **Aluminiumhydroxid** TE, leicht verarbeitbar, gering staubend, mechanisch stabil, flammhemmend, resp. selbstverlöschende Wirkung in Harzsystemen. Weiss, Schüttdichte (kg/m³) 1000, Dichte 2,4.

Charge B: charge minérale à base d'hydroxyde d'aluminium TE, facile de mise en œuvre ; forme peu de poussière, mécaniquement stable, retardateur de flamme avec action auto-extinguible mélangée aux résines. Blanc, masse volumique (kg/m³) 1000, densité 2,4.

Filler B: Mineral filler on aluminum hydroxide TE basis, easy processing, low dusting, mechanically stable, flame retardant, self-extinguishing effect in resin systems. White, bulk density (kg/m³) 1000, density 2.4.

Art-Nr.	Füller B	Körnung	Menge	Einheit
113.0001	Füller B (Aluhydroxid TE) weiss/beige	90 my	1kg	Dose
113.0005	Füller B (Aluhydroxid TE) weiss/beige	90 my	5 kg	Kessel
113.1000	Füller B (Aluhydroxid TE) weissbeige	90 my	10 kg	Kessel
113.0025	Füller B (Aluhydroxid TE) weiss/beige	90 my	20 kg	Sack

Füller P | Charge P | Filler P

Füller P: Leichter Füllstoff aus hohlen Silikatkugeln. Leichtfüllstoff P ist ein glashartes, inertes Silikat in Form starker hohler, sandgrauer Mikrokügelchen von ca. 300 Mikron, das erhebliche Gewichtseinsparungen erbringt. Dichte 0,7. Schüttgewicht 0,4.

Charge P: Charge légère en sphères creuses de silice. La charge P est un silicate inerte à la dureté du verre, sous forme de microsphères très creuses, grises comme le sable d'env. 300µm qui permet d'importants gains de poids. Densité 0,7, masse volumique 0,4.

Filler P: Lightweight filler consisting of hollow silica spheres. Light filler P is a glass-hard, inert silicate in the form of strong, hollow, sand-gray microspheres of about 300 microns, which provides significant weight savings. Density 0.7, Bulk density 0.4.

Art-Nr.	Füller P	Farbe	Menge	Einheit
117.0001	Füller P hohle Silikatkugeln	grau	1 L (ca. 400 g)	Gbde
117.0005	Füller P hohle Silikatkugeln	grau	5 L (ca. 2 kg)	Gbde
117.0010	Füller P hohle Silikatkugeln	grau	10 L (ca. 4 kg)	Gbde
117.0025	Füller P hohle Silikatkugeln	grau	Sack 20 kg	Sack

Füller GR | Charge GR | Filler GR

Füller GR: Weissliches Marmormehl mit hoher Dichte für harte, abriebfeste, aber nach der Härtung bearbeitbare Giesslinge.

Charge GR : farine de marbre blanchâtre de densité élevée pour couler des pièces dures et résistantes à l'abrasion mais qui reste malléable après durcissement.

Filler GR: White marble with high density for hard, abrasive, castings that can also be processed subsequent to hardening.

Art-Nr.	Füller GR	Dichte	Korn	Menge	Einheit
4665.3507	Füller GR Marmormehl weiss,	2.71	0.35-0.7 mm	25 kg	kg
1015.0025	Füller GR Marmormehl weiss,	2.71	1.0-1.5 mm	25 kg	kg
2025.0025	Füller GR Marmormehl weiss,	2.71	2.0-2.5 mm	25 kg	kg

WestSystem Füller | Charges WestSystem | WestSystem Filler

WestSystem Microlight 410 Super-Leicht-Füller für die Herstellung leicht mischbarer Spachtelmassen.

WestSystem Microlight 410 Charge super légère pour réaliser des mastics de mélanges faciles.

WestSystem Microlight 410 super-light-filler for the production of easily miscible putties and fillers.

Art.-Nr.	WEST SYSTEM 410	Produkt	Orig.-Nr.	Menge
410.0050	West Microlight	Phenolic-Thixo-Mix	410	50 g
410.0200	West Microlight	Phenolic-Thixo-Mix	410 A-n	200 g
410.1500	West Microlight	Phenolic-Thixo-Mix	410 B-n	1500 g

WestSystem 403 Microfibres. Baumwollflocken-Mischung für Verklebungen etc.

WestSystem 403 Microfibres. Mélange de flocons de coton, pour le collage etc.

WestSystem 403 Microfibres. Cotton flock mix for bonding, etc.

Art.-Nr.	WEST SYSTEM 403	Produkt	Orig.-Nr.	Menge
403.0150	West Microfibres	Baumwollflocken-Mix	403	160 g
403.0750	West Microfibres	Baumwollflocken-Mix	403 A	800 g
403.3200	West Microfibres	Baumwollflocken-Mix	403 B-n	3,2 kg
403.0020	West Microfibres	Baumwollflocken-Mix	403 C-n	20 kg

WestSystem 405 Spachtelmischung. Ungebleichte Zellulosefasern und andere Füllstoffe. Durch Beizen kann der Farbton angepasst werden.

WestSystem 405 mélange spécial mastic de fibres de cellulose écrues et d'autres charges. On peut en adapter la couleur par l'emploi d'un colorant.

WestSystem 405 putty mix unbleached cellulose fibers and other fillers. The color can be adapted by coloring.

Art.-Nr.	WEST SYSTEM 405	Produkt	Orig.-Nr.	Menge
405.0150	West Spachtelmischung	Zellulosefaser-Mix	405	150 g
405.0700	West Spachtelmischung	Zellulosefaser-Mix	405 A-n	700 g
405.0005	West Spachtelmischung	Zellulosefaser-Mix	405 B-n	5 kg

WestSystem 406 Colodial Silica. Zum Thixotropieren (Eindicken) zum Kleben, Füllen und Spachteln. Wird meist mit anderen Füllstoffen gemischt.

WestSystem 406 Silice Coloïdial. Pour épaissir les résine pour le collage, et le remplissage. Est généralement mélangé avec d'autres charges.

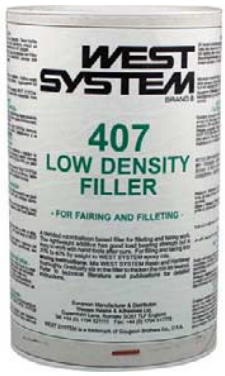
WestSystem 406 Colodial Silica. For thixotropy (thickening) for bonding, filling and puttying purposes. Usually mixed with other fillers.

Art.-Nr.	WEST SYSTEM 406	Produkt	Orig.-Nr.	Menge
406.0060	West Colloidal Silica	Thixotropiermittel	406	60 g
406.0275	West Colloidal Silica	Thixotropiermittel	406 A-n	275 g
406.1500	West Colloidal Silica	Thixotropiermittel	406 B-n	1500 g
406.0010	West Colloidal Silica	Thixotropiermittel	406 C-n	10 kg

WestSystem Low Density Filler 407. Microballon-Füller für schleifbare Spachtelmassen.

WestSystem Low Density Filler 407. Micro ballon pour charges à poncer.

WestSystem Low Density Filler 407. Micro bubble for fillers suitable for sanding down.



Art.-Nr.	WEST SYSTEM 407	Produkt	Orig.-Nr.	Menge
407.0150	West Low Density Filler	Phenolic-Microballoon-Mix	407	150 g
407.0700	West Low Density Filler	Phenolic-Microballoon-Mix	407 A-n	700 g
407.0035	West Low Density Filler	Phenolic-Microballoon-Mix	407 B-n	3500 g
407.0020	West Low Density Filler	Phenolic-Microballoon-Mix	407 C-n	15 kg

WestSystem Füller | Charges WestSystem | WestSystem Filler

WestSystem 420 Aluminiumpulver. UV-Schutz, bessere Oberflächenhärte und Feuchtebeständigkeit etc.

Poudre d'aluminium WestSystem 420. Procure une protection contre les UV, une plus grande dureté des surfaces et une meilleure résistance à l'humidité.

WestSystem 420 Aluminum powder. UV protection, better surface hardness and moisture resistance, etc.

Art.-Nr.	WEST SYSTEM 420	Orig.-Nr.	Menge
420.0100	West Aluminiumpulver	420	100 g

WestSystem 421 Feuerhemmender Füller (selbstverlöschend).

Charge retardateur de flamme WestSystem 421 (auto-extinguible)

WestSystem 421 Fire-retardant filler. (Self-extinguishing)

Art.-Nr.	WEST SYSTEM 421	Produkt	Orig.-Nr.	Menge
421.1000	West Fire-Retardant	Aluminiumhydroxyd	421	1 kg

WestSystem 422 Sperrschicht-Füller auf Aluminium-Basis

Charge pour couche de barrage WestSystem 422 (à base d'aluminium).

WestSystem 422 Barrier layer filler. (aluminum based)

Art.-Nr.	WEST SYSTEM 422	Produkt	Orig.-Nr.	Menge
422.0500	West Sperrschicht-Füller	Alupulver-Mix	422	500 g
422.3000	West Sperrschicht-Füller	Alupulver-Mix	422	3 kg

WestSystem 423 Graphitpulver. Verringert den Reibungswiderstand und erhöht die Abriebfestigkeit von Teakdecks.

WestSystem 423 Graphite powder. Réduit la résistance à la friction et augmente la résistance à l'abrasion des ponts en teck.

WestSystem 423 Graphite powder. Reduces the frictional resistance and increases the abrasion resistance of teak decks.

Art.-Nr.	WEST SYSTEM 423	Orig.-Nr.	Menge
423.0200	West Graphitpulver	423 A	200 g

Sicomin Füller | Charges Sicomin | Sicomin Filler

Woodfill 130. Weisser Füllstoff für Radien oder Füllungen mit geringer Dichte, oder als Lücken-, Poren- oder Lochfüller.
Woodfill 250. Creme-farbiges zu Holz passender faserhaltiges Füller. Für hochdichte und hochfeste Radien oder Füllungen zu erstellen.

Woodfill 130, remplissage blanc pour les rayons ou les remplissages de faible densité, ou comme remplissage d'espaces, de pores ou de trous.
Woodfill 250, remplissage fibreux de couleur crème, adapté au bois. Pour créer des rayons ou des remplissages de haute densité et de haute résistance.

Woodfill 130. White filler for radii or fillings with low density, or as gap, pore or hole filler.

Woodfill 250. Cream-coloured fibrous filler to match wood. For creating high-density and high-strength radii or fillings.

Art.-Nr.	Sicomin Woodfill	Menge
130.0018	Sicomin Woodfill 130	0.18 kg
250.0028	Sicomin Woodfill 250	0.28 kg

Mischungsverhältnise Harz und Härter: *2-Komponenten Flüssigkunststoffe verlangen in der Regel ein sehr genaues Abmessen der vorgeschriebenen Mischung. Nur so wird eine optimale Härtung oder Vernetzung erreicht.*
Speziell Epoxydharze *verlangen nach sehr genauem Einhalten der Mischungsverhältnisse. Sowohl zuviel wie auch zuwenig Härter ergeben hier ein gleich schlechtes Resultat und keinesfalls eine schnellere oder langsamere Reaktion, wie oft fälschlicherweise angenommen. Ein exaktes Arbeiten, vorallem mit kleinen Ansätzen, ist aber nur mit einer präzisen Waage machbar! Ein Abmischen nach Volumen ist zwar möglich (Achtung anderes Mischverhältnis) aber bei kleinen Ansätzen gefährlich!*

Rapport des mélanges résines/durcisseurs: *Les produits synthétiques liquides à 2 composants exigent, en règle générale, une mesure très exacte des mélanges prescrits. Il n'y a que cette façon de faire pour obtenir une réticulation et un durcissement optimaux.*
Les résines époxydes *surtout exigent une observation stricte des rapports de mélange. Aussi bien trop de durcisseur que trop peu produit dans les deux cas un mauvais résultat et non pas une réaction plus lente ou plus rapide, comme on le croit généralement par erreur. Un travail exact, surtout dans la manipulation de petites quantités, n'est réalisable qu'avec une balance de précision qui fonctionne! Le mélange par volume est possible (notez le rapport de mélange différent) mais dangereux avec de petites quantités !*

Mixing ratios for resin and hardener: *2-component liquid plastics usually require a very precise measurement of the prescribed mixture. This is the only way to achieve optimum curing or cross-linking.*
Especially, epoxy resins *require extremely precise mixing ratios. Too much or too little hardener will result in a bad result and will not lead to a faster or slower reaction under any circumstances. A precise working method, particularly when working with small amounts, is only viable using accurate precision scales! Mixing according to volumes is indeed possible (please note the different mixing ratio) but is dangerous with small quantities!*

R&G Taschenwaage | Balance de poche R&G | R&G Pocket Scale

R&G Digital-Taschenwaage:
Automatische Abschaltung, Selbstkalibrierung, umschaltbar zwischen Gramm, Unzen, Grain und Karat, zuwiegen / Tara, inklusive 4 Stk AAA Batterien. Die Digital-Taschenwaage ist ab Werk genau kalibriert.

Balance de poche R&G:
Arrêt automatique, auto-étalonnage, commutable entre grammes onces, carats et grains, tare, quatre piles AAA incluses. La balance numérique de poche est correctementétalonnée en usine.

R&G Pocket Scale:
Automatic switch-off, self-calibration, can be switched between grams, ounces, grains and carats, additional weighing/tare weight, includes 4 AAA batteries. The digital pocket scales are precisely calibrated from the factory.

Art.-Nr.	Taschenwaage	Teilung	Max. Gewicht	Grösse	Wägeteller
390.3003	R&G-Taschenwaage	1/10 g	bis 600 g	125x 75x20 mm	77x65 mm

SCS Digitalwaage | Balance digital SCS | SCS digital scales

SCS Digitalwaage:
Wiegt in 0,1 g-Schritten bis 2000 g. Extra grosse 10 x 10 cm Wiegefläche aus gebürstetem Aluminium. Einfache Bedienung mit 4 Tasten. Umschalten zwischen Gramm, Unzen, Grain und Karat möglich. Automatische Abschaltung. Stückzählfunktion, z.B. für Schrauben oder Ähnliches. Robustes Gehäuse aus schwarzem Kunststoff. Inklusive 2 Schutzdeckeln, die gleichzeitig auch Wiegeschale sind.

SCS balance digital:
Pèse par incréments de 0,1 g jusqu'à 2000 g. Plateforme de pesée extra large 10 x 10 cm en aluminium brossé. Facile à utiliser avec 4 boutons. Basculez entre grammes, onces, grains et carats rapidement. Arrêt automatique. Comprend 2 couvercles de protection, qui servent également de plateaux de pesée.

SCS Digital precision scales:
Weighs in 0.1 g increments up to 2000 g. Extra large 10 x 10 cm weighing platform of brushed aluminum. Easy to operate with 4 buttons
Switch between grams, ounces, grains and carats possible. Automatic power off. Includes 2 protective caps at the same time are also weighing scale.

Art.-Nr.	Digitalwaage	Teilung	Max. Gewicht	Grösse	Wägeteller
390.3021	SCS-Digitalwaage	1/10 g	bis 2000 g	130x110x20 mm	100x100 mm

Kern Basicwaagen | Balances de base Kern | Basic Scales Kern

KERN Basic-Waagen sind die richtige Alternative für alle, die preisgünstige, unkomplizierte Waagen für den stationären oder mobilen Einsatz suchen. Die präzise Digitalwaagen zum exakten Abmessen.

Les balances de base de KERN sont l'alternative parfaite pour tous ceux qui cherchent des balances bon marché et simples pour une utilisation stationnaire ou mobile. Balances numériques pour la mesure précise.

KERN Basic-scales are the right solution for anyone who is looking for cost-efficient, uncomplicated scales for stationary or mobile use. Precise digital scales for exact measuring.

Bei allen Waagen ist auch der Betrieb mit Netzadapter möglich.
Pour toutes les balances, utilisation sur adaptateur secteur est possible.
For all scales, the operation with power adapter is possible.

Art.-Nr.	Kern Waagen	Orig.-Nr.	Teilung	Max.Traglast	Batterien	Grösse BxTxH
2002.0000	Kern-Waage	EMB 200-2	1/100 g	200 g	Block 9V	170x240x39 mm
4420.0432	Kern-Waage	EMB 500-1S	1/10 g	500 g	B2xAA 1,5V	145x205x45 mm
1200.0000	Kern-Waage	EMB 1200-1	1/10 g	1200 g	Block 9V	170x240x39 mm
3000.0010	Kern-Waage	EMB 3000-1	1/10 g	3000 g	Block 9V	170x240x39 mm
2200.0000	Kern-Waage	EMB 2200-0S	1 g	2000 g	2xAA 1,5V	145x205x45 mm

Art.-Nr.	Kern Waagen	Orig.-Nr.	Teilung	Max.Traglast	BatterienGrösse BxTxH
2200.5210	Kern-Waage	EMB 5000-0S	1 g	5000 g	2xAA 1,5V145x205x45 mm

Kern Laborwaagen | Balances de laboratoires Kern | Laboratory balances Kern

KERN bietet eine grosse Auswahl an qualitativ hochwertigen Präzisionswaagen, etc. Das Format aller Waagen der Serie Kern 440- x beträgt 163x245x80 mm.

KERN vous offre un large choix de balances de laboratoire de grande valeur et de qualité. Le format de la série de pesage Kern 440 - x est 163x245x80 mm.

KERN offers a large selection of high quality precision scales. The format of the series balances Kern 440 - x is 163x245x80 mm.

Art.-Nr.	Kern Laborwaagen	Orig.Nr.	Grösse	Teilung	Max.Traglast
440.2500	Kern Laborwaage	PCB 2500-2	Wägeteller 130x130 mm	1/100 g	bis 2500 g
440.0045	Kern Laborwaage	440-45N	Wägeteller 130x130 mm	1/10 g	bis 1000 g
440.0047	Kern Laborwaage	440-47N	Wägeteller 130x130 mm	1/10 g	bis 2000 g
440.0049	Kern Laborwaage	440-49N	Wägeteller 170x150 mm	1/10 g	bis 4000 g
442.0512	Kern Laborwaage	440-51N	Wägeteller 170x150 mm	1 g	bis 4000 g
440.0053	Kern Laborwaage	440-53N	Wägeteller 170x150 mm	1 g	bis 6000 g

Kern Industriewaagen | Balances industrielles Kern | Industrial Scales Kern

Das **KERN Industriewaagen**-Sortiment umfasst ein grosses Spektrum an Tischwaagen, Zählwaagen, Plattformwaagen, Edelstahlwaagen, Boden- und Palettenwaagen sowie hochlastige Kranwaagen.

L'assortiment des **balances industrielles de KERN** comprend une grande variété de balances solaires, balance économiques, balances de comptage, balances à plate-forme, balances inox pour l'agro-alimentaire, balances au sol et pèses palettes ainsi que des crochets peseurs pour charge importante pour une application dans le secteur industriel.

The **KERN industrial scales** range covers a large product line of table top scales, scale counters, weighbridges, stainless steel scales, platform scales and pallet trucks as well as high-performance crane weighing devices.

Art.-Nr.	Kern Waagen	Grösse	Teilung	Max. Traglast
440.1602	Kern Plattformwaage DS16K0.1	200x100x55 mm	0,1 g	bis 16 kg
440.1201	Kern Plattformwaage DE12K1A	230x180x55 mm	1 g	bis 12 kg
440.6020	Kern Plattformwaage DE60K1D	200x100x55 mm	1 g / 2 g	30 bis 60 kg
440.6021	Kern Plattformwaage DE60K10D	200x100x55 mm	10 g / 20 g	30 bis 60 kg

Zubehör | Accessoires | Accessories

KERN bietet eine grosse Auswahl Zubehör wie Schutzhauben, Kalibriergewichte, Netzgeräte etc. zudem sind für die meisten Waagen Kalibrierscheine erhältlich.

KERN propose une large gamme d'accessoires tels que des couvercle de protection, des poids d'étalonnage, alimentations electriques. On peut obtenir des certificats de calibration pour la plupart des balances.

KERN offers a large selection of accessories such as protective casing, calibration weights, network devices, etc. Furthermore, calibration certificates are available for most scales.

Art.-Nr.	Kern Waagen	
440.0012	Kern Arbeitsschutzhaube für Waage DS und DE	DE-A12
440.2100	Kern Arbeitsschutzhaube für Waage440-45N und 440-47N	
440.3300	Kern Arbeitsschutzhaube für Waage440-49N, 440-51N und 440-53N	

Andere Schutzhauben auf Anfrage / Autres housses de protection sur demande/ Other protective hoods on request

13500.8000	Duracell Alk. Batterie AA 1,5V	
13518.0631	Duracell Alk. Batterie AAA 1,5V	
13500.9000	Duracell Alk. Block-Batterie 9V	
440.0902	Netzadapter EU 230V/9V300 mA für alle Kern-Waagen	

Viele andere Modelle aus dem Kern Sortiment sind innerhalb ca. 1 Woche lieferbar. (**www.kern-sohn.com**)
D'autres modèles sont disponibles sous environ 1 semaine.. (**www.kern-sohn.com**)
Other models are available within approximately 1 week. (**www.kern-sohn.com**)

Dosierspritzen

Seringues

Syringes

Dosierspritzen zum exakten Abmischen von kleinen Flüssigkeitsmengen und zum Einspritzen von Harzen und Farbe an sonst unzugängliche Stellen.

Seringues pour mélanger avec précision de petites quantités de liquides et pour injecter les résines ou les couleurs dans des endroits inaccessibles.

Syringe for precise measuring of small quantities of liquids and to inject resins and paints in otherwise unreachable areas.

Art.-Nr.	Dosier-Spritzen	Volumen	Type
330.1799	Dosier-Spritze PP	2 ml	2-Teilig ohne Dichtring
330.1800	Dosier-Spritze PP	5 ml	2-Teilig ohne Dichtring
330.1802	Dosier-Spritze PP	10 ml	2-Teilig ohne Dichtring
330.1541	Dosier-Spritze PP	20 ml	2-Teilig ohne Dichtring
330.1959	Dosier-Spritze PP	10 ml	3-Teilig mit Silikon-Dichtring
330.1961	Dosier-Spritze PP	20 ml	3-Teilig mit Silikon-Dichtring
330.1962	Dosier-Spritze PP	50/60 ml	3-Teilig mit Gummi-Dichtring
330.4430	Dosier-Spritze PP	100 ml	3-Teilig mit Gummi-Dichtring

Stahl-Kanülen

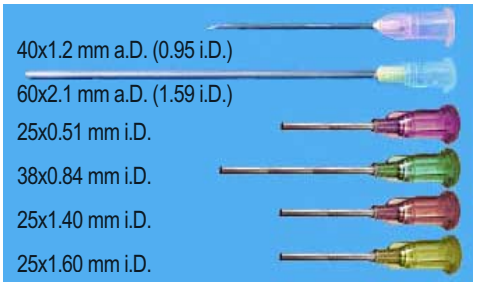
Aiguilles en acier

Steel needle

Stahl-Dosierkanülen zum Aufstecken auf Dosierspritzen oder auch zum Aufstecken auf **Sekundenkleber-Flaschen**. Die kurzen und dickeren Nadeln eignen sich vor allem für dickflüssigere Medien wie Silikon-Kleber E-41 etc.

Aiguilles pour seringues ou à clipper aux bouteilles de super glue.
Les aiguilles courtes et plus épaisses sont particulièrement adaptés pour les supports plus épais tels que colle silicone E-41 etc.

Steel needle as attachment to syringes or for clipping to super glue bottles. The short and thicker needles are suitable especially for thicker media such as silicone adhesive E-41 etc.



Art.-Nr.	Dosierkanülen	Anwendung		Durchmesser Ø	Länge	Farbe
330.1551	Dosierkanüle Stahl spitz	Standardkanüle		1.20 mm a.D.	x 40 mm	rosa
496.0000	Dosierkanüle Stahl spitz	extralang	G14	2.10 mm a.D.	x 60 mm	farblos
721.0150	Dosierkanüle Stahl stumpf	für CA-Kleber etc.		0.51 mm i.D.	x 25 mm	lila
718.0100	Dosierkanüle Stahl stumpf	für CA-Kleber etc.		0.84 mm i.D.	x 38 mm	grün
715.0100	Dosierkanüle Stahl stumpf	für Silikonscharniere u.ä.		1.40 mm i.D.	x 25 mm	bernst.
714.0100	Dosierkanüle Stahl stumpf	für Silikonscharniere u.ä.		1.60 mm i.D.	x 25 mm	olive

Kartusche Leer

Cartouche vide

Empty Cartridge

Leere Kartuschen, zum selber abfüllen von Kleber, Dichtstoffe, etc. Weiss neutral, 310ml HDPE. Set aus Kartusche, Kolben und Düse.

Les cartouches vides, pour remplir soi-même les colles, les mastics, etc. Blanc neutre, 310ml HDPE. Ensemble de cartouche, piston et buse.

Empty cartridges, for filling adhesives, sealants, etc. yourself. White neutral, 310ml HDPE. Set of cartridge, piston and nozzle.

Art.-Nr.	Dosier-Pipette	Grösse
330.0310	Leerkartusche	310ml

Spritzflaschen

Pissette

Spray-bottles

PE-Spritzflaschen, (PE-LD) natur/durchscheinend, komplett mit Spritzeinsatz.

Pissette PE, (PE-LD)naturelle/transparente, complète avec le tuyau de giclée.

PE-spray bottles (LDPE) natural / translucent, complete with nozzle.

Art.-Nr.	Spritzflaschen	Grösse
5513.0050	Spritzflasche PE-LD	50 ml
5513.0100	Spritzflasche PE-LD	100 ml
5513.0250	Spritzflasche PE-LD	250 ml
5513.0500	Spritzflasche PE-LD	500 ml
5513.1000	Spritzflasche PE-LD	1000 ml

Dosier-Pipette | Pipette de dosage | Dosing pipette

Tropfenzähler und Dosier-Pipette, speziell geeignet zum exakten Abmischen von kleinen Mengen MEKP-Härter und ähnlichem.

Compte gouttes et pipette de dosage; convient surtout aux dosages exactes des durcisseurs MEKP ou d'autres durcisseurs.

Drop counter and dosing pipette, ideal for precise mixing of small quantities of MEKP hardeners and similar products.

Art.-Nr.	Dosier-Pipette	Grösse
330.4272	Dosier-Pipette	1 ml

Abmess Becher | Gobelet gradué | Measuring cup

Abmess-Becher aus lösemittelfestem PP mit Skaleneinteilung.

Gobelet gradué en PP résistant aux solvants.

Measuring beaker made from solvent resistant polypropylene with scale gradations.

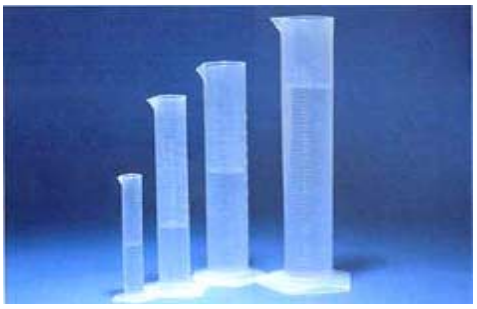
Art.-Nr.	Abmess-Becher	Grösse
330.1101	Mess-Becher PP	250 ml
330.1151	Mess-Becher PP	500 ml
330.1201	Mess-Becher PP	1000 ml
330.1251	Mess-Becher PP	2000 ml
330.1301	Mess-Becher PP	3000 ml
330.3687	Mess-Becher PP mit Deckel	2000 ml
805.0000	West Misch-Becher PP (1L)	900 ml

Abmess Zylinder | Cylindre gradué | Graduated cylinder

Abmess-Zylinder aus lösemittelfestem PP mit Skaleneinteilung

Cylindre gradué en PP résistant aux solvants.

Measuring cylinder made from solvent resistant polypropylene with scale gradations.



Art.-Nr.	Abmess-Zylinder	Grösse
330.1001	Mess-Zylinder PP	25 ml
330.1051	Mess-Zylinder PP	100 ml
330.1052	Mess-Zylinder PP	250 ml
330.1053	Mess-Zylinder PP	500 ml

Dosierflaschen | Bouteilles de dosage | Catalyst Dispensers

Härter-Dosierflaschen aus Polyäthylen mit transparentem Reagenzglas und Skalenteilung für das einfache Dosieren von Polyesterhärter und ähnlichen Flüssigkeiten.

Bouteilles de dosage des durcisseurs, en polyéthylène avec éprouvette graduée transparente pour simplifier le dosage des durcisseurs polyester ou d'autres solutions.

Catalyst Dispensers made from polyethylene with transparent test tube and scale gradations for the easy measuring of polyester hardener and similar liquids.

Art.-Nr.	Dosierflaschen	
800.5000	Dosierflasche 500 ml mit Reagenzglas 15 ml und Skalenteilung	0.55 ml
801.1000	Dosierflasche 1000 ml mit Reagenzglas 80 ml und Skalenteilung	5 ml

Harz / Härter Flaschen | Bouteilles vides | Resin / hardener bottles

Leere Harz / Härter- Flaschen zum selber Abfüllen ab Kanister.

Bouteilles vides pour les durcisseurs et les résines à remplir soi-même à partir des bidons.

Empty resin/hardener bottles for self-filling from the canister.

Art.-Nr.	Leere Harz/Härter Flaschen	Inhalt
140.8500	Härterflasche mit Spritzverschluss	500 ml
127.8760	Harzflasche mit Spritzverschluss	1000 ml

Dosierpumpen | Pompe de dosage | Metering pumps

Dosierpumpe: Zur Entnahme kleiner Mengen Harz oder Härter aus Flaschen. Jeder Kolbenhub ergibt ca. 4 ml Füllmenge. Für Flaschen mit Gewinde Ø 25 mm (geeignet für die meisten R&G Kleinpackungen Harze/Härter). Eintauchtiefe ca. 23 cm, Saugrohr kann bei Bedarf abgelängt werden.

Pompe de dosage: Pour extraire de petites quantités de résine et de durcisseur à partir de bouteilles. Chaque course est d'environ 4 ml de capacité. Pour les bouteilles avec filetage Ø 25 mm (convient à la plupart des petits conditionnement R & G. Profondeur d'immersion d'environ 23 cm, le tube d'aspiration peut être coupé à la longueur nécessaire.

Dosing pump: For removing small quantities of resin or hardener from bottles. Each piston stroke draws about 4 ml of material from bottles with 25 mm diameter threads and is therefore suitable for most small packaged units of R&G resins and hardeners.
Immersion depth about 23 cm; intake tube may be cut to length.

Spritzeinsatz für R&G Harzflaschen
Pour les bouteilles de résine R&G
Use for R&G resin bottles

Art.-Nr.	R&G Dosierpumpe	Grösse
330.1701	Dosierpumpe-1 für R&G-Flaschen mit 25 mm	ø-Gewinde 4 ml Kolbenhub
980.4104	Spritzeinsatz für R&G-Epoxyharzflaschen Btl. 5 Stk.	Oeffnung 3 mm

Spritzbeutel | Sac à driner | Piping bags

Einweg-Spritzbeutel aus PE 0.8 mm zum Auftragen von eingedicktem Harz z.B. beim Verkleben von Sandwichbauteilen und zum Herstellen von Hohlkehlen.

Poches de pâtissiers à usage unique en PE 0.8 mm pour appliquer les résines épaissies, par exemple lors de collages des stratifiés ou pour réaliser des moulures.

Disposable piping bag made from polyethylene 0.8 mm for applying thickened resin e.g. for gluing sandwich components and manufacturing grooves.

Art-Nr.	Einweg-Spritzbeutel	Grösse	Inhalt	Menge
330.1421	Einweg-Spritzbeutel PE 0.08 mm	30x16cm	ca. 0.65L	Pack mit 100 Stk
330.1411	Einweg-Spritzbeutel PE 0.08 mm	46x23cm	ca. 1.25L	Pack mit 100 Stk

Ausgusshahnen | Robinets évier | Spout valves

Ausgusshahnen für Grossgebinde und 200 L Fassware.

Robinet pour bidons et tonneaux.

Spout valves for large containers and 200 L barrels.

Art.-Nr.	Ausgusshahnen	Grösse
330.1652	SCS-Gussmetall-Fasshahn	2" für grosses Spundloch
330.1651	SCS-Messing-Fasshahn	3/4" für kleines Spundloch
4588.0050	SCS-Hahnen PE DIN 45 für SCS Kanister 2,5L / 5L und 10L	
4590.0090	SCS-Hahnen PE DIN 60 für R&G + SCS Kanister 20/25 und 30L	

Mischbecher

Lösemittelfeste Mischbecher aus PP/ Polypropylen.

Gobelets de mélange en PP, résistant aux solvants.

Solvent resistant mixing cup PP.

* **PS** nicht Lösemittelbeständig! - **PS** pas résistant aux solvants! - **PS** non-solvent resistant!

Gobelets de mélange

571.0650 550 ml
572.1100 1100 ml

Mixing cup

Art.-Nr.	Mischbecher Kleinpackungen	Inhalt	Ø-oben /	Höhe	Menge
515.1330	PS-Mischschälchen *	50 ml	70 mm	20 mm	25 Stk
250.0610	PP-Mischbecher	40 ml	40 mm	50 mm	50 Stk
210.7025	Karton-Mischbecher	100 ml	70 mm	65 mm	25 Stk
252.1306	PP-Mischbecher	120 ml	69 mm	53 mm	25 Stk
252.1323	PP-Mischbecher	155 ml	62 mm	67 mm	25 Stk
252.1417	PP-Mischbecher	280 ml	85 mm	60 mm	24 Stk
252.1418	PP-Mischbecher	365 ml	85 mm	84 mm	24 Stk
252.1421	PP-Mischbecher	520 ml	85 mm	113 mm	24 Stk
252.1423	PP-Mischbecher	1000 ml	122 mm	107 mm	25 Stk
252.1134	PP-Mischbecher	1580 ml	122 mm	168 mm	20 Stk
282.1301	Mischbecherdeckel	120, 155ml			25 Stk
282.1305	Mischbecherdeckel	280, 365, 520ml			24 Stk
282.1309	Mischbecherdeckel	1000, 1580ml			25 Stk
571.0650	PP-Mischbecher mit Skalenaufdruck	550 ml	100 mm	105 mm	10 Stk
572.1100	PP-Mischbecher mit Skalenaufdruck	1100 ml	120 mm	140 mm	10 Stk

Art.-Nr.	Mischbecher Originalkarton	Inhalt	Ø-oben /	Höhe	Menge
515.1200	PS-Mischschälchen im Originalkarton *	50 ml	70 mm	20 mm	1200 Stk
250.1610	PP-Mischbecher im Originalkarton	40 ml	40 mm	50 mm	2000 Stk
210.7180	Karton-Mischbecher im Originalkarton	100 ml	70 mm	65 mm	1800 Stk
252.0306	PP-Mischbecher im Originalkarton	120 ml	69 mm	53 mm	1000 Stk
252.0323	PP-Mischbecher im Originalkarton	155 ml	62 mm	67 mm	1000 Stk
252.0417	PP-Mischbecher im Originalkarton	280 ml	85 mm	60 mm	528 Stk
252.0418	PP-Mischbecher im Originalkarton	365 ml	85 mm	84 mm	528 Stk
252.0421	PP-Mischbecher im Originalkarton	520 ml	85 mm	113 mm	528 Stk
252.0423	PP-Mischbecher im Originalkarton	1000 ml	122 mm	107 mm	300 Stk
252.0134	PP-Mischbecher im Originalkarton	1580 ml	122 mm	168 mm	204 Stk
282.0301	PP-Deckel für Mischbecher	120, 155 ml			1000 Stk
282.0305	PP-Deckel für Mischbecher	280, 365, 520 ml			528 Stk
282.0309	PP-Deckel für Mischbecher	1000, 1580 ml			300 Stk

Mischeimer

Mischeimer aus Polypropylen mit Deckel.

Seau pour mélanger en polypropylène avec couvercle.

Mixing unit made from polypropylene with cover.

Seau de mélange

Mixing bucket

Art-Nr.	Mischeimer aus PP	Grösse
200.2882	PP-Mischeimer	1.0 L
200.2881	PP-Mischeimer	3.8 L
200.2886	PP-Mischeimer	5.0 L
200.2887	PP-Mischeimer	10.7 L

SCS Holz-Rührstäbe | SCS Bâtons pour mélanger | SCS Stirring rods

SCS Massive Rührstäbe aus Buchenholz.
SCS Bâtons pour mélanger en hêtre massif.
SCS Massive stirring rods made from beech wood.

Art.-Nr.	Rührstäbe massiv Buche	Format	Menge
325.1002	SCS Rührstäbe Buche, klein	3 x 15 x 250 mm	50 Stk
325.1003	SCS Rührstäbe Buche, klein	3 x 15 x 250 mm	100 Stk
325.1004	SCS Rührstäbe Buche, klein	3 x 15 x 250 mm	500 Stk

Art.-Nr.	Rührstäbe massiv Buche	Format	Menge
325.1300	SCS Rührstäbe Buche, gross	3 x 20 x 350 mm	10 Stk
325.2300	SCS Rührstäbe Buche, gross	3 x 20 x 350 mm	50 Stk
325.3300	SCS Rührstäbe Buche, gross	3 x 20 x 350 mm	100 Stk
325.3004	SCS Rührstäbe Buche, gross	3 x 20 x 350 mm	500 Stk

Rührspatel | Spatule pour mélanger | Stirring paddle

Einfache Holz Rührspatel gerundet. Packung à 100 Stk im Format 1,5 x 20 x 150 mm
Spatule pour mélanger arrondie en bois. Paquet de 100pces. Format 1,5x20x150 mm
Wooden mixing spatula, rounded. Package with 100 units, format 1.5 x 20 x 150 mm

Art.-Nr.	Rührspatel	Format	Menge
245.1200	Rührspatel Holz, grundet	1,5 x 20 x 150 mm	100 Stk

Rührstäbchen | Bâtons de brochettes ronds | Shashlik rod

Runde Holz-Schaschlik-Stäbe, ideal zum Anmischen und Auftragen von 5-Min. Epoxy und anderen Klebstoffen.
Bâtons de brochettes ronds. Idéal pour mélanger et déposer la colle époxyde 5 min ou d'autres adhésifs.
Round wooden shashlik rods, ideal for mixing and applying 5 minute epoxy and other adhesives.

Art.-Nr.	Rührstäbchen	Format	Menge
129.0001	Rührstäbchen Holz	200 mm x 3 mm ø	25 Stk

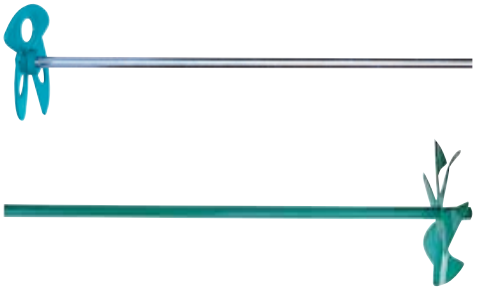
SCS Rührspatel | SCS Spatule pour mélanger | SCS Mixing spatula

Rührspatel aus Metall, können immer wieder verwendet und gereinigt werden.
Spatule pour mélanger en acier. Elle peut être utilisée et nettoyée sans problèmes plusieurs fois.
Mixing spatula made from metal, can be used again and again and cleaned.

Art.-Nr.	Rührspatel Metall	Format
118.2001	SCS Rührspatel doppelseitig Chromstahl gross	11 x 210 mm
118.2002	SCS Rührspatel doppelseitig Chromstahl klein	9 x 150 mm

Rührer | Mélangeurs | Mixer

Rührer mit Kunststoff- oder Metallpropeller und verzinktem Schaft für Farben, Lacke und Harze. Verwirbeln das Material durch starken Sog, ohne zu spritzen.
Mélangeurs à hélices en métal ou matière synthétique, avec axe zingué, pour les solutions des peintures ou résines. Agite le matériel par forte aspiration, sans gicler.
Mixer with plastic or metal propeller and zinc-coated shaft for paints, lacquers and resins. Vortexing of material through strong suction, without spraying.



Art.-Nr.	R&G Rührer	für Mengen	Grösse
325.0001	SCS Kunststoff-Rührer	bis 5 kg	6/60 mmø
325.0002	R&G Metall-Rührer	5 bis 15 kg	10/120 mmø

Schutzhandschuhe | Gants de protection | Protective gloves

Schutzhandschuhe: Kontaktfreundliche, starke Qualitäten zum Schutz vor Chemikalien und Schmutz. Für Arbeiten mit Epoxydharzen empfehlen wir die Handschuhe aus Nitril.

Gants de protection. Pour la protection contre les produits chimiques et les salissures, de qualité robuste, au contact agréable. Pour travailler avec des résines époxy, nous recommandons des gants en nitrile.

Protective gloves: Contact-friendly, strong characteristics for protection against chemicals and dirt. We recommend the gloves made from nitrile for working with epoxy resins.

Art.-Nr.	Medical-Schutzhandschuhe	Grösse	Inhalt
370.1113	Latex-Schutzhandschuhe	S Small	Box 100 Stk
370.1101	Latex-Schutzhandschuhe	M Medium	Box 100 Stk
370.1111	Latex-Schutzhandschuhe	L Large	Box 100 Stk
370.1100	Vinyl-Schutzhandschuhe	M Medium	Box 100 Stk
370.1110	Vinyl-Schutzhandschuhe	L Large	Box 100 Stk
370.0001	Nitril-Schutzhandschuhe	M Medium	Box 100 Stk
370.0002	Nitril-Schutzhandschuhe	L Large	Box 100 Stk
370.0003	Nitril-Schutzhandschuhe	XL Large	Box 100 Stk
370.0605	Nitril-Schutzhandschuhe extra dick, 0.12 mm	L Large Gr. 8.5	Box 100 Stk

Baumwoll-Handschuhe | Gants de coton | Cotton gloves

Baumwoll-Handschuhe, als Schutz vor schweissnassen Händen. Wird unter dem Schutzhandschuh getragen.

Gants de coton, comme protection contre les mains humides. Se portent sous les gants de protection.

Cotton gloves, protect against sweaty hands. Worn under protective gloves.

Art.-Nr.	Baumwoll-Handschuhe	
370.1114	Baumwoll-Handschuh naturroh Jessie fein, 26.5cm	Paar

Arbeitshandschuhe | Gants de travail | Work gloves

Arbeitshandschuhe aus Nitril, hygienisches Baumwollfutter, antibakteriell behandelt, gutes Tastempfinden, Chemikalienbeständig.

Gants de travail en nitril, fourrés de coton hygiénique avec action antibactérielle, résistants aux produits chimiques. Permettent une bonne sensibilité au toucher.

Work gloves made from nitrile, hygienic cotton lining, anti-bacterially treated, good haptic sensation, chemical resistant.

Art.-Nr.	Arbeitshandschuhe	Dicke	Grösse	Länge	
63105.0000	Arbeitshandschuhe AlphaTec Solvex	0.38mm	XL	33 cm	Paar
63106.0000	Arbeitshandschuhe AlphaTec Solvex	0.65mm	XL	41 cm	Paar

Schutzfilmsalben | Film de protection | Skin care

Travabon Schutzfilmsalbe Classic wird vor der Arbeit (auch unter dem Handschuh) als chemischer Hautschutz aufgetragen.
Estolan Pflegecreme wird als Hautpflegemittel nach der Arbeit und dem Händewaschen zur Pflege aufgetragen.

Le film de protection Arretil s'applique avant le travail (aussi sous les gants), comme protection chimique de la peau.
La crème de soins Estolan s'applique comme protection des mains après les avoir lavées, après le travail.

Arretil protective film cream is applied before working (also underneath gloves) as chemical skin protection.
Estolan skincare cream is applied as a skincare product for extra care after working and hand washing.

Art.-Nr.	Schutzfilm-Salben		Menge
370.1251	Travabon Schutzfilm-Salbe Classic 100ml Tube	100 ml	Tube
370.1261	Stokolan Hand & Body Pflegecreme (für nach der Arbeit)	100 ml	Tube

Pevalin | Pevalin | Pevalin

Pevalin-Händewasch-Seife. Händeschonender Reiniger für den Haushalt, die Werkstatt, für den Mechaniker und speziell für den Harzverarbeiter.

Savon Pevalin pour laver les mains. Agent de nettoyage qui ménage les mains, pour l'atelier, le ménage, les mécaniciens et les fabricants de composites.

Pevalin hand wash. A cleaning product which is kind to the skin, for use at home, at the workshop, by mechanics and especially by resin processors.

Art.-Nr.	Pevalin Händewasch-Seife	Menge
351.0200	Pevalin-Händewasch-Reiniger	Tube 200 ml
351.0500	Pevalin-Händewasch-Reiniger	Dose 500 ml
351.3000	Pevalin-Händewasch-Reiniger	Dose 3 L
351.1000	Pevalin Dispenserpumpe	für 3 L Dose
351.2000	Pevalin Wandhalter	für 3 L Dose

Chemikalienbinder | Agglomérant chimique | Chemical binder

Chemikalienbinder GreenStuff® Saugleistung ca. 12.6 Liter pro Sack. Speziell geeignet zur Aufnahme von pastösen Stoffen wie Harz, Lack oder Klebstoff.

Liant chimique GreenStuff® D'aspiration environ 12,6 kg par sac. Particulièrement adapté pour la tenue des matériaux visqueux comme la résine, peinture, ou de la colle.

Chemical binders GreenStuff® Suction approx 12.6 kg per bag.
Especially Suitable for absorbing viscous materials such as resin, paint, or adhesive.

Art.-Nr.	Chemikalienbinder	Gewicht		Verpackung	Menge
370.3220	GreenStuff® Chemikalienbinder	ca. 1.5 kg	Sack		10 L

Arbeitsschutz | Protection de travail | Industrial safety

Schutzbrille zum Schutz vor Peroxid- und Chemikalienspritzern, Staub etc.

Lunettes de protection contre les éclaboussures de produits chimiques et de peroxyde, de la poussière, etc.

Goggles for protection against peroxide and chemical splashes, dust, etc.

868.0000 200.0201 2840.0000

Art.-Nr.	Arbeitsschutz
868.0000	Vollsicht-Schutzbrille 3M Peltor m. Lüftung, auch für Brillenträger geeignet
200.0201	Schutzbrille 3M SecureFit klar
2840.0000	Schutzbrille 3M 2849 Komfort klar

Filtertabelle | Liste des Filtres | Filter table

Gasfilter A2 (AX) Schützt gegen organische Verunreinigungen (Epoxydharz- und Polyesterdämpfe) etc.
Gasfilter ABEK1 Gegen organische, anorganische Gase und Dämpfe sowie gegen SO2/HCl und Ammoniak.
Partikelfilter P1/P2/P3 Schützt gegen alle Arten von Partikeln wie Staub, Asbest, Bakterien so wie beim Spritzlackieren. (Bei lösemittelhaltigen Farben oder Mitteln in Kombination mit einem Gasfilter).
Vorfilter PV1 Gehört zum Schutz der Filter immer aufgesteckt!

Filtre à gaz A2 (AX) Protège contre les impuretés organiques (vapeurs des résines époxydes ou polyester), etc.
Filtre à gaz ABEK1 Contre les gaz et les vapeurs organiques et inorganiques ainsi que contre le SO2/HCl et l'ammoniac
Filtre anti-particules Protège contre toutes les espèces de particules telles que poussières, amiante, bactéries, ainsi que pour les travaux de peinture au pistolet (lors d'utilisation de peintures qui contiennent des solvants, à utiliser en combinaison avec un filtre à gaz).
Pré-filtres PV1 De protection du filtre, leur utilisation est toujours recommandée!

Gas filter A2 (AX) Protects against organic contaminants (epoxy resin and polyester vapours) etc.
Gas filter ABEK1 Against organic, inorganic gases and vapours as well as against SO2/HCl and ammonia
Particle P1/P2/P3 Protection against all types of particles such as dust, asbestos, bacteria as well as spraying. (For solvent-based paints or agents in combination with a gas filter).
Prefilter PV1 Should always be attached to protect the standard filter!

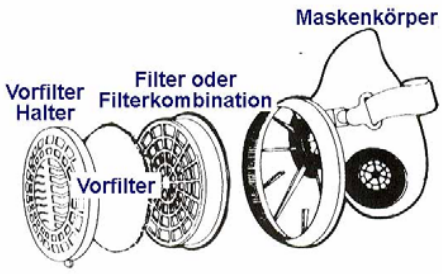
Kleine Filtertabelle	Filter	Liste des filtres	Filtres	Small filter table	filter
- Spritzlackieren	A2 + P3	- pulvérisation de vernis	A2 + P3	- Spray-painting	A2 +P3
- Malen mit Pinsel/Rolle	A2	- peinture au pinceau ou rouleau	A2	- Painting with brush / rollers	A2
- Spritzen von Antifouling	A2 + P3	- vap. pistolet d'antifouling	A2 + P3	- Spraying of antifouling	A2 + P3
- Schleifen und Trennen	P3	- ponçage et démontage	P3	- Grinding and cutting	P3
- Schleifen Buche / Eiche	P3	- ponçage bois de hêtre/chêne	P3	- Sanding wood, beech/oak	P3
- Schleifen Antifouling	P3	- ponçage d'antifouling	P3	- Sanding Antifouling	P3
- Abbrennen von Farbe	A1-B1-E1-K1 + P3	- brûlage des peintures	A1-B1-E1-K1 + P3	- Burning down of color	A1-B1-E1-K1 + P3
- Abbeizen m. Ammoniak-Pasten	A1-B1-E1-K1	- décapage à l'ammoniac	A1-B1-E1-K1	- Pickling with Ammonia pastes	A1-B1-E1-K1
- Pflanzenschutzmittel	A2 + P3	- manipulation prod. phytosanitaires	A2 + P3	- Pesticides	A2 + P3

Sundström | Sundström | Sundström

Sundström, das professionelle Halbmaskenkonzept. Einfachheit ist das Geheimnis des professionellen Halbmaskenkonzepts von Sundström. 2 Halbmasken, 1 austauschbares und kombinierbares Filtersystem.

Sundström, le concept professionnel du masque partiel. La simplicité est le secret du masque partiel professionnel de Sundström. 2 demi-masques, 1 système de filtres combinables et échangeables.

Sundström, the professional half-mask concept. Simplicity is the secret of the professional half-mask concept from Sundström. 2 half-masks, 1 replaceable and combinable filter system.



Art.-Nr.	Sundström Atemschutz		Farbe	Verpackung
9240.0100	Sundström Maske SR100 Profi Silikon (ohne Filter)		blau	
9240.0090	Sundström Maske SR 900 M Standard (ohne Filter)		schwarz	
4489.0000	Sundström Ersatz-Kopfbänderung einfach			
9240.4466	Sundström Gasfilter	A2		
9240.4493	Sundström Gasfilter	ABEK1 Kombifilter		
9240.4472	Sundström Partikelfilter	P3		
9240.4474	Sundström Vorfilter	PV1		Pack à 5 Stk
4484.0000	Sundström Vorfilterhalter			

3M Halbmaske Serie 6000 | 3M demi-masque série 6000 | 3M half-mask series 6000

3M Serie 6000 Kunststoff Atemschutz-Halbmaske. Leichte, komfortable und hautsympatische Halbmaske. Geringes Gewicht, flexibles Baukastensystem, antiallergisch, optimale Gewichtsverteilung, erhältlich in 3 Grössen.

3M Série 6000 respirateur demi-masque en plastique. Léger, confortable et sympathique à la peau. Système modulaire flexible, antiallergique, répartition optimale du poids, disponible en 3 tailles.

3M 6000 Series half-mask respirator plastic. Lightweight, comfortable and sympathetic to the skin. Flexible modular system, antiallergic, optimal weight distribution, available in 3 sizes.

Art.-Nr.	3M Atemschutz
6200.0000	3M Halbmaske 6200 Starterkit (M) mit Filter A2 / P2 in Plasticbox
6200.0001	3M Halbmaske 6200 grösse M ohne Filter
6100.0001	3M Halbmaske 6100 grösse S ohne Filter
6300.0001	3M Halbmaske 6300 grösse L ohne Filter

3M Halbmaske Serie 7000 | 3M demi-masque série 7000 | 3M half-mask series 7000

3M Serie 7000 Silikon Atemschutz-Halbmaske. Strapazierfähige und weiche Halbmaske mit hohem Tragekomfort. Erhältlich in 3 Grössen.

3M Série 7000 respirateur demi-masque en silicone. Nez durable et lisse avec un grand confort d'usure. Disponible en 3 tailles.

3M 7000 Series half-mask respirator made of silicone. Half-masque with a high wearing comfort. Available in 3 sizes.

Art.-Nr.	3M Atemschutz
7500.0000	3M Halbmaske 7500 Starterkit-Box (M) mit Filter 2xA2, 4xP3, 2 Filterdeckel
7502.0001	3M Halbmaske 7502 grösse M ohne Filter
7501.0001	3M Halbmaske 7501 grösse S ohne Filter
7503.0001	3M Halbmaske 7503 grösse L ohne Filter

3M Halbmasken-Filter | 3M Filtres pour demi-masques | 3M Filters for respirators

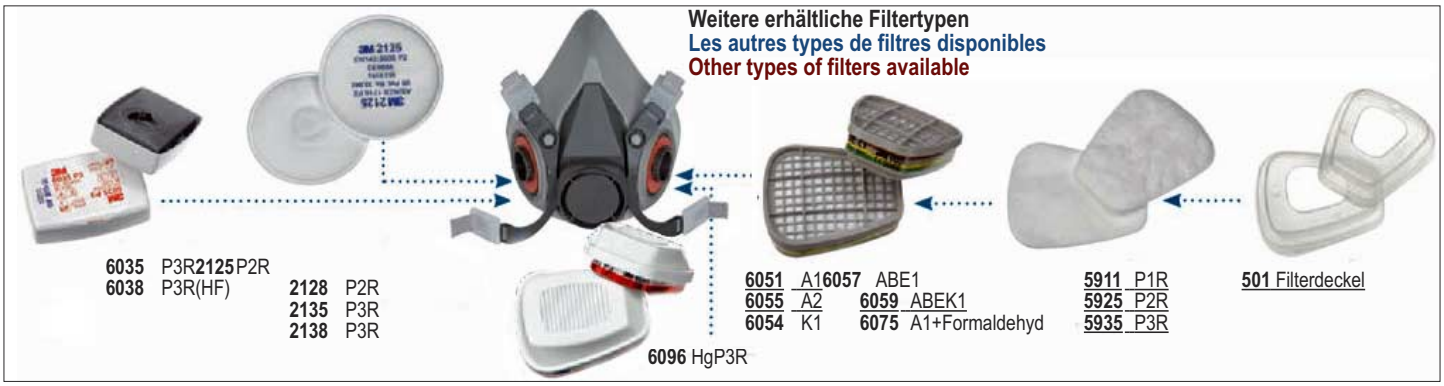
3M Halbmasken-Filter für die Masken der Serie 6000 und 7000.

3M Filtres pour demi-masques de la Série 6000 et 7000

3M Filters for masks 6000 and 7000

Art.-Nr.	3M Atemschutz	Menge
6055.0000	3M Aktivkohlefilter A2	2 Stk
6059.0000	3M Aktivkohlefilter ABEK1	2 Stk
5911.0000	3M Feinstaubfilter P1	2 Stk
5925.0000	3M Feinstaubfilter P2	2 Stk
5935.0000	3M Feinstaubfilter P3	2 Stk
2135.0000	3M Feinstaubfilter P3 mit Bajonet	2 Stk
6038.0000	3M Partikelfilter mit Aktivkohle mit Bajonet	2 Stk
0501.0000	3M 501 Filterdeckel zum Aufstecken von Staubfiltern	2 Stk
603.0000	3M 603 Plattform für Partikelfiltereinsatz ohne Aktivkohlefilter	2 Stk
0105.0040	3M 105 Reinigungstücher	Box 40 Stk

Weitere erhältliche Filtertypen
Les autres types de filtres disponibles
Other types of filters available



Einfache Schutzmasken | Simple masques de protection | Simple protectife masks

3M 4251 Einweg-Halbmaske für Einsatz mit gesundheitsschädlichen Stäuben und organische Gase und Dämfpe (A1) sowie gegen feste Partikel sowie flüssige, nicht flüchtige Aerosole (P2), A1P2
M 4251 demi-masque pour une utilisation avec des poussières dangereuses et des gaz organiques (A1) et contre les particules solides et liquides, les aérosols non-volatiles (P2), A1P2.
M 4251 half-mask for use with hazardous dusts and organic gases (A1) and against solid particles and liquid, non-volatile aerosols (P2), A1P2.

4251.0000

3M 8710E Staubmaske Classic FFP1 gegen feste Partikel sowie flüssige, nicht flüchtige Aerosole. ohne Ausatemventil.
3M 8710E masque anti-poussière classique FFP1 contre les particules solides et liquides, les aérosols non-volatiles. Sans valve expiratoire.
3M 8710E dust mask Classic FFP1 against solid particles and liquid, non-volatile aerosols. without exhalation valve.

8710.0020

3M 8322 Feinstaubmaske FFP2 mit Ventil, gegen feste und nicht flüchtige flüssige Partikel bis zum 10-fachen MAK-Wert. Produkt ist naturgummifrei und latexfrei. mit Ausatemventil, FFP2 NR D
3M 8322 masque anti-poussière FFP2 avec valve, contre les particules solides et liquides non volatiles jusqu'à 10 fois la valeur MAK. Le produit est en caoutchouc naturel libre et sans latex. avec valve expiratoire, FFP2 NR D
3M 8322 dust mask FFP2 with valve, against solid and non-volatile liquid particles up to 10 times the MAK value. Product is natural rubber free and latex-free. with exhalation valve, FFP2 NR D

8322.0000

3M 8833 Feinstaubmaske Classic P3, gegen giftige Feinstäube sowie flüssige, nicht flüchtige Aerosole mit Ausatemventil, weiss, FFP3, bis zum 30-fachen MAK-Wert. Latexfrei.
3M 8833 masque anti-poussière classique P3, contre les poussières fines toxiques et les aérosols liquides non volatiles, avec valve expiratoire, blanc, FFP3, jusqu'à 30 fois la valeur MAK. Sans latex.
3M 8833 dust mask Classic P3, against toxic fine dusts and non-volatile liquid aerosols with exhalation valve, white, FFP3, up to 30 times the MAK value. Latex-free.

8833.0000

Art.-Nr.	Atemschutz	Menge
4251.0000	Schutzmaske mit Aktivkohlefilter A1/P2	
4251.0010	Farbspritzvorfilter zu 4251	Pack à 10 Stk
8710.0020	Grobstaubmaske P1 Classic mit doppeltem Gummizug	(Pack 20 Stk)
8322.0000	Feinstaubmaske P2 mit Filter FFP2 und Ventil	(Pack 10 Stk)
8833.0000	Feinstaubmaske P3 mit Filter FFP3 und Ventil	(Pack 10 Stk)

Schutzanzüge | Protection de travail | Protection dress

Microgard Atmungsaktive, 3-lagige Überkleider mit Reissverschluss, elastischen Arm- und Beinbünden sowie Kapuze mit ebenfalls elastischem Gesichtsabschluss.
Habit de protection Microgard à 3 couches à respiration active, avec fermeture éclaire, bracelets élastiques aux mains et aux chevilles ainsi qu'un capuchon avec glissière élastique au visage.
Microgard Breathable, 3-layer overgarments with zipper, elastic arm and leg cuffs as well as hood with also elastic face seal.

Art.-Nr.	Tritex Überkleider Atmungsaktiv, 3-lagig	Grösse	Farbe
23.0112	Microgard Kombi mit Kapuze Grösse	M	weiss
23.0113	Microgard Kombi mit Kapuze Grösse	L	weiss
23.0114	Microgard Kombi mit Kapuze Grösse	XL	weiss
23.0115	Microgard Kombi mit Kapuze Grösse	XXL	weiss
23.0116	Microgard Kombi mit Kapuze Grösse	XXXL	weiss

Robuso Scheren | Ciseaux Robuso | Robuso shears

Robuso Proton-Scheren:
Eine Neuentwicklung für noch bessere Schneidleistung bei Aramid- und Dyneema-Fasern. Die blau-schwarze Beschichtung gewährleistet einen Schutz vor abrasivem Verschleiss. Sie schafft eine superharte Oberfläche im Bereich der Schneiden, deren Härte bei ca. 2800HV liegt. Durch die reibende Belastung während des Schnittvorgangs bildet sich die keramische Oxydschicht permanent neu. Aufgrund des chemisch reaktionsträgen Verhaltens der Beschichtung verkleben die Oberflächen weitaus geringer als bei unbeschichteten Scheren.

Ciseaux Robuso-Proton:
Un nouveau développement pour une découpe encore meilleure des fibres d'aramide et de Dyneema. Le recouvrement avec une couche bleu-noir procure une protection contre l'usure abrasive. Elle crée une surface excessivement dure au niveau du tranchant des lames dont la dureté est d'environ 2800HV. L'effet de friction généré durant la découpe reforme continuellement les couches de céramique oxydée. Le comportement chimiquement neutre de cette couche, contrairement aux autres ciseaux, est d'un grand avantage dans la découpe des tissus fraîchement encollés.

Robuso proton shears:
A new development for an even better cutting performance with aramid and dyneema fibers. The blue-black coating ensures protection from abrasive wearing. It creates a super hard surface in the cutting area with a hardness of approx. 2800HV. Through the chafing loading during the cutting process, the ceramic oxide layer constantly rebuilds itself. Due to the chemically inert behavior of the coating, the surfaces stick much less than in the case of uncoated shears.

Art.-Nr.	***Robuso Proton-Scheren**, microverzahnt*	*Grösse in Zoll*	*Grösse in cm*
365.1102	Robuso Proton Kevlarschere microverzahnt	8"	21 cm
365.1104	Robuso Proton Kevlarschere microverzahnt	9,5"	25 cm
365.1024	Robuso Proton Kevlarschere microverzahnt	10"	26 cm
365.0024	Robuso Proton Kevlar-Fadenschere microverzahnt	5"	13 cm

Robuso Stahlscheren:
Microverzahnte Spezialscheren für Carbon-, Glas-, Aramid- und Dyneema- Gewebe aus hochwertigem Stahl.

Ciseaux Robuso en acier.
Ciseaux en acier pour Carbone, Verre, Aramide et Dyneema, en acier de haute qualité.

Robuso steel shears:
Micro-toothed special shears for carbon, glass, aramid and dyneema fibers made from high quality steel.

Art.-Nr.	***Robuso Stahl-Scheren***	*Grösse in Zoll*	*Grösse in cm*
365.1101	Robuso Stahl Kevlarschere microverzahnt	8"	21 cm
365.1111	Robuso Stahl Kevlarschere microverzahnt	12,75"	33 cm
365.1191	Robuso Stahl microverzahnt Linkshänder	8"	21 cm

Formenbauscheren.
Spezial-Stahlscheren mit gebogener Schneide, vorallem geeignet zum Beschneiden von Formkanten.

Ciseaux pour la construction des moules.
Ciseaux en acier spécial avec lames recourbées ; convient surtout pour couper les tissus en bordure des moules.

Mold construction shears:
Special steel shears with curved blade, particularly suitable for cutting formed edges.

Art.-Nr.	***Formenbauscheren***	*Grösse in Zoll*	*Grösse in cm*
365.1151	Robuso Schere gebogen, microverzahnt (neue Qualität)	6"	16 cm
365.1161	Robuso Schere gebogen und gekröpft, microverzahnt	6"	16 cm
365.1171	Robuso Schere gebogen und gekröpft, microverzahnt	7"	18,5 cm
365.1172	Robuso Proton Schere microverzahnt gebogen/gekröpft	7"	18,5 cm
365.0141	Finny Schere microverzahnt gebogen, gelb	6"	15 cm

Scherenaufbereitung | Ciseaux traitement | Scissors sharpening

Scherenaufbereitung: Alle Scheren, auch fremde Scheren, können geschliffen und auf Wunsch mit einer Microzahnung versehen werden.

Ciseaux traitement: Tous les ciseaux, cisailles aussi étrangers, peut être poncé et fournis sur demande avec un bord de micro-dentelée.

Scissors sharpening: All scissors, shears also foreign, can be sanded and provided on request with a micro-serrated edge.

Art.-Nr.	Robuso Scherenaufbereitung Grösse Zoll	Grösse cm
365.1251	Scherenaufbereitung/Schleifen bis 6”	bis 15cm
365.1252	Scherenaufbereitung/Schleifen bis 7”	bis 18cm
365.1253	Scherenaufbereitung/Schleifen bis 8”	bis 21cm
365.1254	Scherenaufbereitung/Schleifen bis 10”	bis 26cm
365.1255	Scherenaufbereitung/Schleifen bis 13”	bis 33cm

Kretzer-Scheren TecX1 | Ciseaux-Kretzer TecX1 | Scissors-Kretzer TecX1

Kretzer-Finny TecX1 Die erste Finny-Schere mit speziellem Schliff für Glasfasern. Der Spezialschliff für herausragende Schärfe und präzisen Schnitt. Edelstahl rostfrei, eisgehärtet für dauerhafte Schneidefähigkeit. Ergonomische Griffe aus bruchfestem Kunststoff mit Weichgummieinlage, beidhändig bequem und rutschfest. Eine Schneide mit Microverzahnung.

Kretzer-Finny TecX1. Les premiers ciseaux avec un aiguisage spécial pour les tissus de verre. L’aiguisage spécial procure une coupe précise et très nette. L’acier trempé inox antirouille conserve longtemps son pouvoir de découpe. Poignées ergonomiques en matière synthétique solide recouverte de caoutchouc tendre qui empêche de glisser. Pour droitiers ou gauchers. Lames micro-dentelées.

Kretzer Finny TecX1 The first Finny shears with a special cut for glass fibers. Special cutting with excellent sharpness and precise cut. Rust-free stainless steel, ice-hardened for long-lasting cutting efficiency. Ergonomic handle made from break-proof plastic with soft rubber inlay, ambidextrously comfortable and anti-slip. Blade with microserrations.

Art.-Nr.	Kretzer Finny-TecX1	Länge	Schneide	Microverzahnung
72720.1020	Finny-TecX1 Schere	20cm	8,5cm	einseitig
73725.1025	Finny-TecX1 Schere	25cm	12cm	einseitig

Kretzer-Scheren TecX2 | Ciseaux-Kretzer TecX2 | Scissors-Kretzer TecX2

Kretzer-Finny TecX2 Die erste Finny-Schere mit speziellem Schliff für Aramid. Der Spezialschliff für herausragende Schärfe und präzisen Schnitt. Edelstahl rostfrei, eisgehärtet für dauerhafte Schneidefähigkeit. Ergonomische Griffe aus bruchfestem Kunststoff mit Weichgummieinlage, beidhändig bequem und rutschfest. Beide Schneiden mit Microverzahnung.

Kretzer-Finny tecX2. Les premiers ciseaux avec un aiguisage spécial pour les tissus d’Aramide. L’aiguisage spécial procure une coupe précise et très nette. L’acier trempé inox antirouille conserve longtemps son pouvoir de découpe. Poignées ergonomiques en matière synthétique solide recouverte de caoutchouc tendre qui empêche de glisser. Pour droitiers ou gauchers. Lames micro-dentelées.

Kretzer-Finny TecX2 The first Finny shears with a special cut for aramid. Special cutting with excellent sharpness and precise cut. Rust-free stainless steel, ice-hardened for long-lasting cutting efficiency. Ergonomic handle made from break-proof plastic with soft rubber inlay, ambidextrously comfortable and non-slip. Both blades with micro-toothing.

Art.-Nr.	Kretzer Finny-TecX2	Länge	Schneide	Microverzahnung
72915.1520	Finny-TecX2 Schere	15cm	7,0 cm	beidseitig
72920.2020	Finny-TecX2 Schere	20cm	8,5 cm	beidseitig
73925.2025	Finny-TecX2 Schere	25cm	12,0 cm	beidseitig
74920.2020	Finny-TecX2 schwere Schere	20cm	8,5 cm	beidseitig
74925.2025	Finny-TecX2 schwere Schere	25cm	12,0 cm	beidseitig

Schwere Stahlscheren | Ciseaux massifs | Heavy Steel shears

Schwere Stahlschere für Glas, Carbon und andere Textilien. Für Aramid nicht geeignet.

Ciseaux massifs en acier pour le verre, le carbone et toutes les espèces de tissus. Ne convient pas aux aramide.

Heavy steel shears for glass, carbon and other textiles. Not suitable for aramid.

Art.-Nr.	Schwere Stahlschere	Länge	Auge
634.0200	SCS Glasfaserschere gerade	20cm	Auge 5cm
634.0230	SCS Glasfaserschere gerade	23cm	Auge 5,5cm

Preisgünstige Scheren | Ciseaux économique | Budget-price shears

Preisgünstige-Scheren: Die günstige Alternative zum Schneiden von Glas-, Carbon und Aramid.

Ciseaux économique: La solution avantageuse pour la découpe du verre, carbone et de l'aramide.

Budget-price shears: The cost-efficient alternative for cutting glass, carbon and aramid. With microserration.

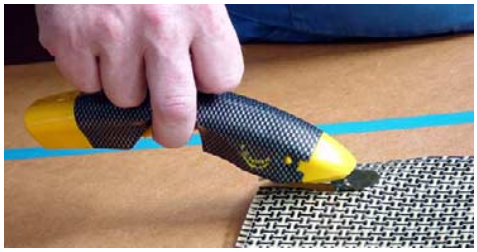
Art.-Nr.	Preisgünstige Scheren	Schneide	Länge
44652.0160	Schwarz-Schere	m.Microzahnung	16cm
44652.0210	Schwarz-Schere	m.Microzahnung	21cm

Elektro-Scheren | Ciseaux électriques | Electric scissors

E.C. Elektroschere: Akku-Schere mit Ladegerät, Adapter und zwei Scherköpfen. Die Schere hat eine erstaunlich gute Schneidleistung und schneidet Glas-, Carbon- und auch Aramidgewebe (Kevlar) einwandfrei!

Ciseaux électriques ES ECC: Ciseaux à accus avec chargeur, adaptateur et 2 têtes de découpe. Ces ciseaux ont une efficacité de découpe étonnante et coupent aussi l'aramide sans difficulté!

E.C. electro shears: Battery-powered shears with charging device, adapter and two cutting heads. The shears have an extraordinarily good cutting performance and cut glass, carbon and also aramid fibers (Kevlar) immaculately!



Art.-Nr.	EC-Cutter Akku-Elektroschere
2960.0011	EC-1 Cutter Akkuschere Set. komplett mit 2 Schneidköpfen microverzahnt, Transformator m.Kabel, Ladestation, Netzanschlussteil und Akku
2960.0110	EC-1 Cutter Ersatz-Scherkopf mit Microverzahnung
2960.0121	EC-1 Cutter Ersatz-Scherkopf mit Microverzahnung und Fussplatte
2960.0171	EC-1 Cutter Rechargable Battery, Ersatz-Akku
2960.0170	EC-1 Cutter Netzanschlussteil für den Betrieb mit Kabel
2960.0172	EC-1 Cutter Ladestation zum Aufladen der Akkus
2960.0173	EC-1 Cutter Transformator 230V mit Kabel

2960.0171

2960.0172

2960.0170

2960.0173

Akku-Schere | Cisaille à batterie | Battery-Powered-Shear

Die neue Robuso Akku-Schere für stärkste Beanspruchung:
Akku-Schere mit Scherkopf BA70/71 mit gezahntem Untermesser. Mehrlagige Aramid- und Glasfasergelege und viele andere schwere Materialien werden mühelos geschnitten. Gewicht 2,2 kg, Akku Li-Ion 14,4V/ 3.0Ah

Les nouvelles cisailles à batterie Robuso pour charges lourdes:
Cisaille de batterie avec la tête de cisaillement BA70 / 71 avec la lame inférieure dentelée. Multicouches Aramide et fibre de verre canevas et beaucoup d'autres matériaux lourds sont facilement coupés. Poids 2,2 kg Batterie Li-Ion 14.4V / 3.0Ah.

New Robuso Battery-Powered heavy-Duty Shear:
Battery shears with shearing head BA70 / 71 with toothed lower blade. These are designed to cut multilayered Aramide, glas fiber and other heavyweight materials without aniproblem whatever. Weight 2.2 kg, Battery Li-Ion 14.4V / 3.0Ah

Art.-Nr.	Robuso Akku-Schere
2928.2710	Robuso Akku-Schere inkl. Scherfuss BA 71 mit verzahntem Untermesser
2928.2712	Robuso Ladestation zu 14,4V Li-Ion Akku
2928.2711	Robuso Ersatz-Akku 14.4V Li-Ion

Lieferbar auf Anfrage - Disponible sur demande - Available on request

Elektro-Schere | Ciseaux électriques | Electric scissor

Robuso Elektro-Schere für stärkste Beanspruchung:
Elektro-Schere mit Scherfuss B70/71 mit gezahntem Untermesser. Mehrlagige Aramid- und Glasfasergelege und viele andere schwere Materialien werden mühelos geschnitten. Gewicht 2 kg, 170W/230V.

Cisaille électrique avec pied de coupe B70/71 et lame inférieure dentelée. Les tissus multicouches en aramide et en fibre de verre, ainsi que de nombreux autres matériaux lourds, sont coupés sans effort. Poids 2 kg, 170W/230V.

Robuso electric heavy-Duty Shears:
Electric shears with shearing foot B70/71 with serrated lower blade. Multi-layered aramid and glass fibre fabrics and many other heavy materials are cut effortlessly. Weight 2 kg, 170W/230V.

Art.-Nr.	Robuso Akku-Schere
2921.2710	Robuso Elektro-Schere inkl. Scherfuss B 71 mit verzahntem Untermesser

Lieferbar auf Anfrage - Disponible sur demande - Available on request

Ersatz-Scherfuss | Pied cisaillement | Shearfoot

Robuso Obermesser unbeschichtet, glatt, für Scherfuss B70/B71. Ersatzteil für die Akku-Schere und für die Elektroschere.
Robuso Untermesser verzahnt für Scherfuss B70/B71. Ersatzteil für die Akku-Schere und für die Elektroschere.

Robuso lame supérieure, non couché, lisse, pour le pied cisaillement B70 / B71. Pièces de rechange pour la cisaille sans fil et les ciseaux électriques.
Robuso lame inférieure, dentelée pour le pied cisaillement B70 / B71. Pièces de rechange pour la cisaille sans fil et les ciseaux électriques.

Robuso upper blade, uncoated, smooth for shearing foot B70 / B71. Spare part for the battery shears and for the electric scissors.
Robuso inter-serrated, teeth for shearing foot B70 / B71. Spare part for the battery shears and for the electric scissors.

Art.-Nr.	Robuso Akku-Schere
2920.1200	Robuso Ersatz-Obermesser unbeschichtet
2920.1110	Robuso Ersatz-Untermesser verzahnt

Lieferbar auf Anfrage - Disponible sur demande - Available on request

Rollmesser | Roulette de découpage | Roll knife

KAI-Rollmesser zum verzugs- und fransenfreien Zuschneiden von Glasgewebe sowie für "Plätzli" Zuschnitte zum Reparieren von GFK-Teilen.

Roulette de découpe professionnelle KAI pour couper les tissus de verre sans les effranger ni les déformer ainsi que pour la découpe des « rustines » pour la réparation des pièces en composites.

KAI circular blade for warp-free and fray-free cutting of glass fiber and for cut-out pieces for repairing GRP parts.

Art.-Nr.	*Rollmesser*	*Klingen-Durchmesser*	*Packung*
365.1351	KAI-Profi-Rollmesser	mit 28 mm Klinge	
365.1401	KAI-Profi-Rollmesser	mit 45 mm Klinge	
365.1352	KAI-Ersatzmesser	28 mm Klinge	2 Stk
365.1402	KAI-Ersatzmesser	45 mm Klinge	1 Stk

Schneideunterlage | Support de découpe | Cutting pad

Schneideunterlagen aus 3 mm dickem, unzerschneidbarem PVC-Material. Die rutschfeste Oberfläche ist mit mikroskopisch kleinen Näpfchen versehen, die sich nach dem Schneidevorgang wieder schliessen. Mit farbiger Raster-Skala. Beidseitig verwendbar.

Support de découpe en PVC spécial, 3 mm, indestructible. La surface antidérapante est couverte de minuscules ventouses qui se referment après la coupe. Avec quadrillage de couleur. Utilisable des deux côtés.

Cutting pad made from 3 mm thick PVC material that cannot be cut through. The non-slip surface is equipped with microscopically small cups which close again after cutting. With colored raster scale. Both sides can be used.

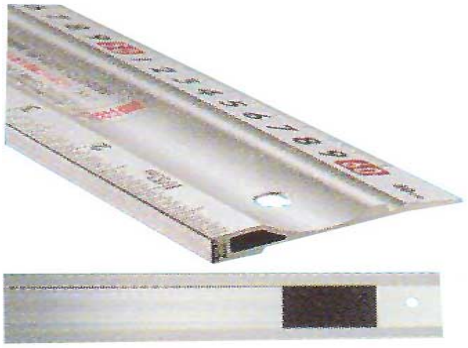
Art.-Nr.	***Schneideunterlagen***	
182003.005	Cutting mat 90x60cm grün	
182002.005	Cutting mat 60x45cm grün	
182001.005	Cutting mat 45x30cm grün	
415.2430	PU-Schneideplatte 8 mm 200x100cm beige	Lieferfrist ca.10 Tage

Alu-Schneidemasstäbe | Règle Alu | Aluminium ruler

LION Alu-Giant Massstab
Dickes Profil für einen sicheren Schnitt mit Antirutsch-Pads.

Règle LION "Giant" Aluminium. Profile épais, assure une bonne coupe avec protection anti-glisse.

LION aluminum giant ruler
Thick profile for a secure cut with non-slip pads.



Art.-Nr.	***LION Alu-Giant Massstab***	
712.0100	Lion-Alu Schneidelineal	6cm x 100cm
716.0150	Lion-Alu Schneidelineal	6cm x 150cm
716.0200	Lion-Alu Schneidelineal	6cm x 200cm
716.0250	Lion-Alu Schneidelineal	6cm x 250cm

Messer 25 mm | Couteaux 25 mm | Knife 25 mm

Profi-Messer mit 25 mm Klinge. Sehr bequemer, weicher Griff mit sicherer Vorschubmechanik. Das Ideale Messer für den Profi und Modellbauer.

Couteau, lame de 25 mm. Couteau très agréable avec poigné douce et mécanisme de coulissement de sécurité.Le couteau idéal pour le professionnel et le modéliste.

Professional knife with 25 mm blade. Very comfortable, soft handle with secure feed mechanism. The ideal knife for professionals and model makers.

Extra gross, mit 25 mm Klinge

Art.-Nr.	Profi-Messer 25 mm Klinge
700.0200	NT-Cutter Messer mit 25 mm Klinge i.X-500P
188.0625	Ersatzklingen 25 mm Etui à 5 Stk

NT-Cutter 18 mm | NT-Cutter 18 mm | NT-Cutter 18 mm

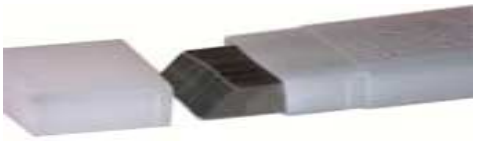
L-500P Original-NT-Cutter mit der normalgrossen 18 mm Klinge. Sehr robustes Messer mit sicherer Vorschubmechanik.
L-2000RP NT-Cutter mit der normalgrossen Klinge 18 mm. Schweres Modell für schwere Arbeiten. Schaft aus Aluminium. Unempfindlich gegen Lösungsmittel.

L-500P Cutter original NT avec lame standard de 18 mm. Couteau très robuste avec mécanisme de coulissement de sécurité.
L-2000RP NT-Cutter avec lame standard de 18 mm. Modèle lourd pour travaux lourds. Le matériel du manche résiste à la plus part des solvants. Corps en aluminium moulé, avec ouverture de suspension.

L-500P Original NT cutter with normal-sized 18 mm blade. Very robust knife with secure feed mechanism.
L-2000RP NT cutter with normal-sized 18 mm blade. Heavy-duty model for heavy-duty work. Shaft made from aluminum. Non-sensitive to solvents.

Mit Standard18 mm Klinge

Art.-Nr.	Profi-Messer 18 mm Klinge	Klinge	Packung
184.0303	Original NT-Cutter Messer L-500	18 mm Klinge	
700.0103	Original NT-Cutter Messer L-2000RP	18 mm Klinge	
184.0306	NT-Cutter Ersatzklingen	18 mm	6 Stk
184.0100	NT-Cutter Ersatzklingen	18 mm	100 Stk



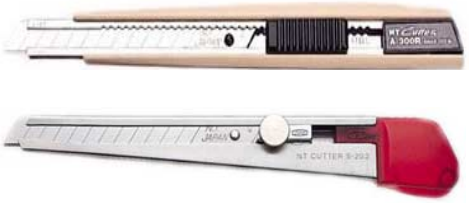
NT-Cutter 9 mm | NT-Cutter 9 mm | NT-Cutter 9 mm

NT-Cutter mit 9 mm Klinge. Das kleine Messer für feine Arbeiten.

Cutter NT avec lame de 9 mm. Le petit couteau de bricolage pour travaux fins.

NT-Cutter 9 mm blade. The small knife for fine work.

Mit Standard 9 mm Klinge



Art.-Nr.	Messer 9 mm Klinge	Klinge	Packung
184.0301	Original NT-Cutter Messer A-300 Kunststoff	9 mm Klinge	
184.0202	Original NT-Cutter Messer S-202 P Metall	9 mm Klinge	
184.0305	NT-Cutter Ersatzklingen BA-170P	9 mm	10 Stk

NT-Cutter DP-400P | NT-Cutter DP-400P | NT-Cutter DP-400P

NT-Cutter DP-400P. Cutter für Präzisionsarbeiten, inkl. 5 Klingen 30°. Ein für den Modellbauer unerlässliches Werkzeug.

Cutter NT DP-400P. Cutter pour un travail de précision, avec 5 lames 30°. Un outil indispensable pour le modélisme.

NT-Cutter DP-400P. Cutter for precision working, including 5 30° blades. An essential tool for model makers.

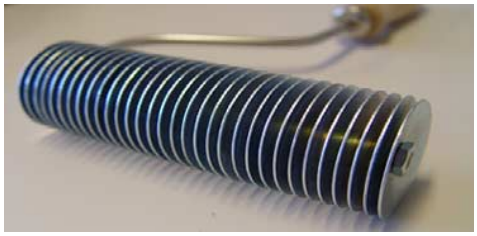
Art.-Nr.	Messer 9 mm Klinge	Packung
700.0126	Original NT-Cutter DP-400P	
700.0390	NT-Cutter Ersatzklingen 30°	40 Stk

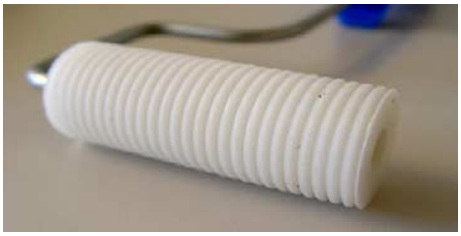
Entlüfterroller | Rouleaux débulleurs | Vent roller

Entlüftungsroller, speziell zum Entlüften von Polyester und Glasmatten-Laminaten. Für feine Laminate aus Glasfilament-Gewebe sind die Entlüfter weniger geeignet.

Rouleaux débulleurs pour débuller spécialement les stratifiés de polyester et les mats de verre. Ces rouleaux ne conviennent pas bien aux stratifiés fins en filaments de verre.

Ventilation roller, especially for venting polyester and glass mat laminates. The vents are less suited to fine laminates made from glass filament textile.





Art.-Nr.	Entlüfterroller	Durchmesser	Breite
350.1020	Kunststoff-Rillenroller	10 mmø	20 mm
350.0080	Kunststoff-Rillenroller	10 mmø	40 mm
350.0800	Kunststoff-Rillenroller	10 mmø	80 mm
350.1101	Kunststoff Rillenroller	12 mmø	40 mm
350.1260	Kunststoff Rillenroller	12 mmø	60 mm
350.1275	Kunststoff Rillenroller	12 mmø	80 mm
350.1051	Kunststoff Rillenroller	14 mmø	35 mm
350.1570	Kunststoff Rillenroller	15 mmø	70 mm
350.0120	Kunststoff Rillenroller	15 mmø	120 mm
350.0130	Kunststoff Rillenroller	25 mmø	70 mm
350.2514	Kunststoff Rillenroller	25 mmø	140 mm
350.1201	Kunststoff Eckenroller	40 mmø	9 mm

Art.-Nr.	Metallscheiben-Entlüfterrollen	Durchmesser	Breite
350.1240	Metallscheibenroller	15 mmø	50 mm
350.0358	Metallscheibenroller	15 mmø	70 mm
350.4080	Metellscheibenroller	40 mmø	80 mm
350.1251	Metallscheibenroller	40 mmø	120 mm
350.1301	Alu-Eckenroller	40 mmø	9 mm

Art.-Nr.	Metallfeder- flexibel	Durchmesser	Breite
350.1351	Metallfederroller flexibel	26 mm	90 mm
601.3812	Metallfederroller flexibel	40 mm	130 mm

Art.-Nr.	Alu-Entlüfterrollen Axiallamellen	Durchmesser	Breite
811.0001	Alu-Entlüfterrollen Axial	45 mm	70 mm
811.0002	Alu-Entlüfterrollen Axial	45 mm	140 mm

Art.-Nr.	Teleskop Verlängerungsstange	
350.0122	Teleskop Verlängerungsstange	120-200cm

Rohacell®

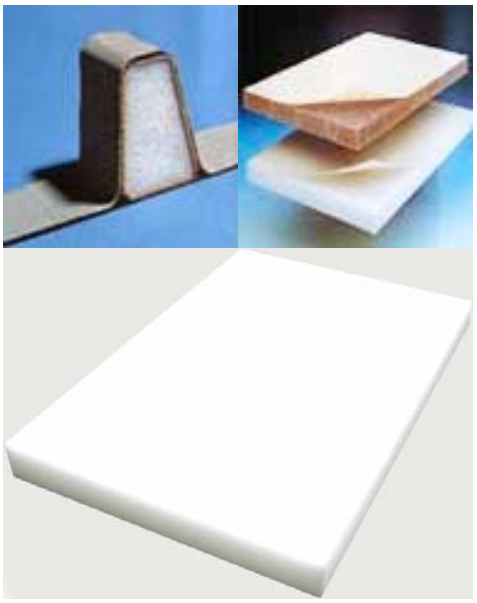
Rohacell®

Rohacell®

ROHACELL® ist ein geschlossenzelliger PMI-E (Polymethacrylimid) Hartschaumstoff mit einem sehr grossen Anwendungsspektrum und wird verwendet für den Konstruktionsleichtbau als Stützstoff für Sandwichbauteile, als Kernmaterial für Tragflächenschalen, Skis, Holme, Eisenbahnwagen, für den Architekturmodellbau, Flugzeugbau und vieles mehr. Das meistverwendete Rohacell 51 hat ein Raumgewicht von 51 kg/m³.
Zuschnitte sind möglich, der Abschnitt wird aber verrechnet.

ROHACELL® est une mousse dure alvéolaire de PMI-E (Polymethacrylimid) à très large spectre d'applications. Ce matériel est utilisé dans la construction des fabrications légères, telles que les âmes dans les constructions en sandwich, les noyaux des coques des ailes creuses, les wagons de chemins de fer, dans la construction des maquettes d'architecture, l'aéro-nautique et dans beaucoup d'autres domaines. Le Rohacell 51 est le plus utilisé; poids volumique 51 kg/m³.
Découpes spéciales possibles, mais les chutes seront facturées.

ROHACELL® is a closed cell PMI-E (Polymethacrylimid) hard foam with a very large application range and is used in lightweight construction as a supportive material for sandwich components, as a core material for wings, skis, arbors, rail cars, for scale models, aircraft construction and lots more. The mostly used Rohacell 51 has a volume weight of 51 kg/m³.
Special cuts are possible, but the waste will be charged.



Art.-Nr.	Rohacell	Gewichtsklasse	Dicke	Format
31.0001	Rohacell-IG-F 31	31 kg/m³	1 mm	1250x625 mm
51.0001	Rohacell-IG-F 51	51 kg/m³	1 mm	1250x625 mm
51.1002	Rohacell-IG-F 51	51 kg/m³	2 mm	2500x1250 mm
51.0003	Rohacell-IG-F 51	51 kg/m³	3 mm	2500x1250 mm
51.0004	Rohacell-IG-F 51	51 kg/m³	4 mm	2500x1250 mm
51.0005	Rohacell-IG-F 51	51 kg/m³	5 mm	2500x1250 mm
51.0006	Rohacell-IG-F 51	51 kg/m³	6 mm	2500x1250 mm
51.0008	Rohacell-IG-F 51	51 kg/m³	8 mm	2500x1250 mm
51.0010	Rohacell-IG-F 51	51 kg/m³	10 mm	2500x1250 mm
51.0012	Rohacell-IG-F 51	51 kg/m³	12 mm	2500x1250 mm
51.0015	Rohacell-IG-F 51	51 kg/m³	15 mm	2500x1250 mm
51.0020	Rohacell-IG-F 51	51 kg/m³	20 mm	2500x1250 mm
51.0025	Rohacell-IG-F 51	51 kg/m³	25 mm	2500x1250 mm
51.0030	Rohacell-IG-F 51	51 kg/m³	30 mm	2500x1250 mm
51.0040	Rohacell-IG-F 51	51 kg/m³	40 mm	2500x1250 mm
51.0050	Rohacell-IG-F 51	51 kg/m³	50 mm	2500x1250 mm
51.0060	Rohacell-IG-F 51	51 kg/m³	60 mm	2500x1250 mm
51.0070	Rohacell-IG-F 51	51 kg/m³	70 mm	2500x1250 mm
51.0080	Rohacell-IG-F 51	51 kg/m³	80 mm	2500x1250 mm
51.0100	Rohacell-IG-F 51	51 kg/m³	100 mm	2500x1250 mm

* **Die Preise gelten nur als Richtpreise, der aktuelle Tagespreis ist jeweils auf Anfrage erhältlich.** Für andere Typen und Mengen bitte Anfragen, wir machen gerne eine Offerte.
* **Les prix sont des prix indicatifs, le prix du jour sera indiqué sur demande.** Pour d'autres types, et quantités contactez-nous, nous vous ferons une offre.
* **The prices are guideline prices, the current daily rate is available on request.** For other types, and other quantities please ask, we make you an offer.

Plattenformate: Formats de plaque: Plate Formats	Originalplatte 2500 mm x 1250 mm 3.125 m²	1/2- Platte 1250 mm x 1250 mm 1.563 m²	1/4- Platte 1250 mm x 625 mm 0.782 m²	*1/8- Platte 625 mm x 625 mm 0.390 m²

Erhältliche Qualitäten / Qualités disponibles / Available grades		31 kg/m³	51 kg/m³	71 kg/m³	110 kg/m³
IG	= Industriequalität grobe Oberfläche/ Industrial grade rough surface (< 180°C)				
IG-F	= Industriequalität feine Oberfläche/ Fine industrial grade (< 180°C)				
S	= Selbstverlöschend / auto-extinguible / self-extinguishing (<190°C)				
WF	= Hochwärmeformbeständig (< 200°C)				
XT-HT	= Extra hochwärmeformbeständig (< 240°C)				
HF	= Spez. dielektrische Eigenschaft im Bereich Hochfrequenz (< 180°C)				

Die Dickentoleranz der Rohacell-Platten beträgt Standardmässig +/- 0.5 mm
La tolérance d'épaisseur des plaques ROHACELL défaut à +/- 0,5 mm
The thickness tolerance of Rohacell plates defaults to +/- 0.5 mm

Aramidwaben | Nids d'abeilles en aramide | Aramid honeycombs

Aramid-Waben sind leichtgewichtige Waben aus Nomex-Papier® (Kevlar®-Papier) mit hitzebeständigem Phenolharz beschichtet. Die Verbindung Aramidfaser und Phenolharz verleiht der Wabe ihre herausragenden Eigenschaften. Die hexagonalen (sechseckigen) Zellen garantieren eine optimale Festigkeit und Steifigkeit. Die Verformbarkeit in den dünnen Stärken, ist sehr gut. Aramid-Waben verfügen über eine ausgeprägte Feuchtigkeits- und Hitzebeständigkeit und sind schwer entflammbar/selbstverlöschend. Im Brandfall erzeugen sie sehr geringe Mengen an Rauch und nahezu keine toxischen Substanzen. Auch die Chemikalienbeständigkeit ist gut.

Nids d'abeilles en aramide sont des nids d'abeilles légers en Papier-Nomex® (Papier kevlar®) revêtus d'une résine phénolique résistante à la chaleur. La combinaison des fibres d'aramide et de la résine phénolique procurent aux nids d'abeilles leurs remarquables propriétés. Les cellules hexagonales (à 6 côtés) garantissent une résistance et une rigidité optimales. La résistance à la déformation des nids d'abeilles de faible épaisseur est très bonne. La résistance à la chaleur est bonne. Les nids d'abeilles sont très résistants à l'humidité et à la chaleur; ils sont difficilement inflammables et sont autoextingibles. En cas d'incendie, ils produisent très peu de fumée et ne dégagent pratiquement pas de substances toxiques. La résistance aux produits chimiques est également bonne.

Aramid honeycomb lightweight honeycomb made from Nomex paper® (Kevlar® paper), coated with heat-resistant phenolic resin. The aramid fiber composition and phenol resin gives the honeycomb its outstanding properties. The hexagonal cells guarantee optimal stability and rigidity. The deformability in thin strengths is very good. The heat resistance is good. Aramid honeycomb has a distinctive resistance to moisture and heat and is not highly flammable/self-extinguishing. In the event of a fire, it generates very small amounts of smoke and virtually no toxic substances. The chemical resistance is also good.

Art.-Nr.	Aramidwaben 29 kg/m³	Wabengrösse	Gewicht	Dicke	Format
213.0015	Aramid-Wabenplatte C2-3,2-29 Luftfahrt*	3,2ø	29 kg/m³	1,5 mm	115x250cm
213.0002	Aramid-Wabenplatte C2-3,2-29 Luftfahrt*	3,2ø	29 kg/m³	2 mm	115x250cm
213.0003	Aramid-Wabenplatte C2-3,2-29 Luftfahrt*	3,2ø	29 kg/m³	3 mm	115x250cm
213.0004	Aramid-Wabenplatte C2-3,2-29 Luftfahrt*	3,2ø	29 kg/m³	4 mm	115x250cm
213.0005	Aramid-Wabenplatte C2-3,2-29 Luftfahrt*	3,2ø	29 kg/m³	5 mm	115x250cm
213.0008	Aramid-Wabenplatte C2-3,2-29 Luftfahrt*	3,2ø	29 kg/m³	8 mm	115x250cm
213.0010	Aramid-Wabenplatte C2-3,2-29 Luftfahrt*	3,2ø	29 kg/m³	10 mm	115x250cm
213.1500	Aramid-Wabenplatte C2-3,2-29 Luftfahrt*	3,2ø	29 kg/m³	15 mm	115x250cm

* Ohne Zertifikat! - Sans certificat! - Without certificate!

Art.-Nr.	Aramidwaben 48 kg/m³	Wabengrösse	Gewicht	Dicke	Format
248.1004	Aramid-Wabenplatte C2-3,2-48 Industrie	3,2ø	48 kg/m³	4 mm	115x250cm
248.1005	Aramid-Wabenplatte C2-3,2-48 Industrie	3,2ø	48 kg/m³	5 mm	115x250cm
248.1006	Aramid-Wabenplatte C2-3,2-48 Industrie**	3,2ø	48 kg/m³	6 mm	115x250cm
248.1008	Aramid-Wabenplatte C2-3,2-48 Industrie**	3,2ø	48 kg/m³	8 mm	115x250cm
248.1010	Aramid-Wabenplatte C2-3,2-48 Industrie**	3,2ø	48 kg/m³	10 mm	115x250cm
248.1015	Aramid-Wabenplatte C2-3,2-48 Industrie**	3,2ø	48 kg/m³	15 mm	115x250cm
248.1020	Aramid-Wabenplatte C2-3,2-48 Industrie**	3,2ø	48 kg/m³	20 mm	115x250cm

** Lieferbarkeit auf Anfrage! - Disponible sur demande! - Available on request!

Plattenformate: Formats de plaque: Plate Formats	Originalplatte 2500 mm x 1150 mm ca. 2.875 m²	1/2- Platte = **0,5 Stk** 1250 mm x 1150 mm ca. 1.437 m²	1/4- Platte = **0,25 Stk** 1250 mm x 575 mm ca. 0.718 m²	1/8- Platte = **0,125 Stk** 625 mm x 575 mm ca. 0.359 m²

			C2-3,2-29 kg/m³	C2-3,2-48 kg/m³
Druckfestigkeit unstabilisiert	Résistance à la compression	Compressive strength	0.56 MPa	1.8 MPa
Schubfestigkeit	Résistance au cisaillement	Shear strength	↕ 0.45 / ⇆ 0.3 MPa	↕ 1.2 / ⇆ 0.7 MPa
Schubmodul	Module de cisaillement	Shear modulus	↕ 15.00 / ⇆ 11.0 MPa	↕ 36,00 / ⇆ 24,0 MPa

Firet Coremat

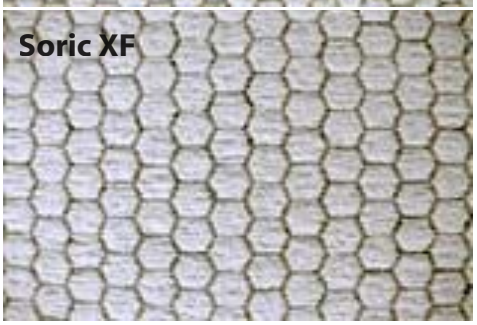
Coremat: Der Ideale Stützstoff für den Schiff-, Behälter- und Fahrzeugbau. Ergibt ca. 40% leichtere Laminate als Vollglaslaminate. Verarbeitbar sowohl mit Polyester- wie Epoxydharz.
Type XI: Sehr weich und biegsam und für komplizierte Formen anwendbar, mit Harzindikator für Handlaminate. Harzverbrauch ca. 600 g pro Millimeter-Stärke.
Type XM: Geringe Harzaufnahme von ca. 500 g mit sechseckigem Zellenmuster für gleichmässige Dicke. Sehr gute Nass-Dehnfestigkeit.
Type Soric SF: Für Harzinfusion mit kleiner Zellengrösse für dünne Laminate. Harzaufnahme ca. 600 g pro Millimeter-Stärke
Type Soric XF: Für Harzinfusion mit grosser Zellengrösse. Harzaufnahme ca. 600 g pro Millimeter-Stärke.

Firet Coremat

Coremat: Le tissu de soutien idéal pour la construction des bateaux, récipients, véhicules, etc. Produit des stratifiés environ 40% plus légers que ceux uniquement construits en verre. Mise en œuvre aussi bien avec les résines époxydes que polyester.
Type XI: Très doux, souple, applicable à des formes complexes, pour stratification manuelle. Contient un indicateur de l'impregnation de la résine. Consommation de résine environ 600 g par mm d'épaisseur.
Type XM: Faible apport d'environ 500 g de résine avec un motif de maille hexagonale d'une épaisseur uniforme. Très bonne résistance à la traction humide.
Type Soric SF: pour infusion de résine avec des cellules de petite taille pour des stratifiés minces. Consommation de résine environ 600 g par mm d'épaisseur
Type Soric XF: pour l'infusion de résine, avec des cellules de grandes tailles. Absorption de résine d'environ 600 g par millimètre d'épaisseur.

Firet Coremat

Coremat: The ideal supporting material for ship, tank and vehicle construction. Produces approx. 40% lighter laminates than full glass laminates. Can be processed with both polyester and epoxy resin.
Type XI: Very soft and supple and adaptive to complicated shapes, with resin indicator for fiberglass molding. Resin consumption approx. 600 g per millimeter thickness.
Type XM: Low resin uptake of approx. 500 g with hexagonal cell pattern for consistent thickness. Very good wet ductility.
Type Soric SF: For resin infusion with small cell sizes for thin laminates. Resin uptake approx. 600 g per millimeter thickness.
Type Soric XF: For resin infusion with large cell sizes. Resin uptake approx. 600 g per millimeter thickness.



Art.-Nr.	Coremat	Dicke	Breite	Originalrolle	Einheit
20024.0143	Coremat XI	1 mm	100cm	Rolle 160 Lfm	Lfm
20017.0135	Coremat XI	2 mm	100cm	Rolle 80 Lfm	Lfm
20023.0133	Coremat XI	3 mm	100cm	Rolle 50 Lfm	Lfm
20019.0128	Coremat XI	5 mm	100cm	Rolle 30 Lfm	Lfm
20020.0135	Coremat XM	2 mm	100cm	Rolle 80 Lfm	Lfm
20021.0128	Coremat XM	3 mm	100cm	Rolle 50 Lfm	Lfm
20027.0132	Coremat XM	4 mm	100cm	Rolle 40 Lfm	Lfm
20022.0158	Coremat XM	10 mm	100cm	Rolle 15 Lfm	Lfm
20006.0136	Soric SF2	2 mm	127cm	Rolle 80 Lfm	Lfm
20007.0134	Soric SF3	3 mm	127cm	Rolle 50 Lfm	Lfm
20008.0136	Soric XF2	2 mm	127cm	Rolle 80 Lfm	Lfm
20009.0134	Soric XF3	3 mm	127cm	Rolle 50 Lfm	Lfm
20010.0131	Soric XF4	4 mm	127cm	Rolle 40 Lfm	Lfm
20011.0129	Soric XF5	5 mm	127cm	Rolle 30 Lfm	Lfm
20012.0127	Soric XF6	6 mm	127cm	Rolle 25 Lfm	Lfm

Andere Mengen, Qualitäten und Dicken auf Anfrage.

Autres quantités, qualités et épaisseurs sur demande.

Other quantities, qualities and thicknesses on request.

Diab

Diab

Diab

Diab-Schaumplatten: Divinycell H bietet hervorragende mechanische Eigenschaften und ein geringes Gewicht. Es ist weit verbreitet und hat sich in praktisch allen Anwendungsbereichen, in denen Sandwich-Verbundwerkstoffe zum Einsatz kommen, bewährt, einschließlich Windkraft, Schifffahrt, Industrie und Transportwesen.

Plaques Diab: Divinycell H offre d'excellentes propriétés mécaniques et un faible poids. Il est largement utilisé et a fait ses preuves dans pratiquement tous les domaines d'application où les matériaux composites sandwich sont utilisés, y compris l'énergie éolienne, la marine, l'industrie et le transport.

Diab foam sheets: Divinycell H offers excellent mechanical properties and low weight. It is widely used and has a proven track record in virtually every application area employing sandwich composites, including wind, marine, industry and transports.

Technische Daten Nominal	Caractéristiques techniques Nominal	Technical data Nominal		H 80	H 60
Druckfestigkeit	*Résistance à la compression*	*Compressive strength*	*MPa*	*1.4*	*0.9*
E-Modul Druck	*Pression E-module*	*E-module pressure*	*N/mm²*	*90*	*70*
Zugfestigkeit	*Résistance à la traction*	*Tensile strength*	*N/mm²*	*2.5*	*1.8*
Zugmodul	*Module sur les attirer*	*Modulus on draw*	*N/mm²*	*95*	*75*
Raumgewicht	*Densité*	*Density*	*kg/m³*	*80*	*60*
Schubfestigkeit	*Résistance au cisaillement*	*Shear strength*	*N/mm²*	*1.15*	*0.76*
Schubmodul	*Le module de cisaillement*	*Shear modulus*	*N/mm²*	*27*	*20*

Plattenformate: Formats de plaque: Plate Formats:	Originalplatten: H80 = 2440 mm x 1220 mm H60 = 2440 mm x 1220 mm	1/2- Platten H80 = 1220 mm x 1220 mm H60 = 1220 mm x 1220 mm	1/4- Platten H80 = 1220 mm x 610 mm H60 = 1220 mm x 610 mm

Art.-Nr.	*Diab H60*	*Format*	*Dicke*	*Packung*	*Einheit*
H60.2403	Divinycell H60 PSC	2440x1220mm	3mm	(50 Stk)	p. Stk
H60.2405	Divinycell H60 PSC	2440x1220mm	5mm	(50 Stk)	p. Stk
H60.2403	Divinycell H60 PSC	2440x1220mm	10mm	(30 Stk)	p. Stk

Art.-Nr.	*Diab H80*	*Format*	*Dicke*	*Packung*	*Einheit*
H80.2401	Divinycell H80 PSC	2440x1220mm	1,2mm	(40 Stk)	p.Stk
H80.2402	Divinycell H80 PSC	2440x1220mm	2mm	(20 Stk)	p.Stk
H80.2403	Divinycell H80 PSC	2440x1220mm	3mm	(50 Stk)	p.Stk
H80.2404	Divinycell H80 PSC	2440x1220mm	4mm	(50 Stk)	p.Stk
H80.2405	Divinycell H80 PSC	2440x1220mm	5mm	(50 Stk)	p.Stk
H80.2408	Divinycell H80 PSC	2440x1220mm	8mm	(38 Stk)	p.Stk
H80.2410	Divinycell H80 PSC	2440x1220mm	10mm	(30 Stk)	p.Stk
H80.2412	Divinycell H80 PSC	2440x1220mm	12mm	(25 Stk)	p.Stk
H80.2415	Divinycell H80 PSC	2440x1220mm	15mm	(20 Stk)	p.Stk
H80.2420	Divinycell H80 PSC	2440x1220mm	20mm	(15 Stk)	p.Stk

Andere Mengen, Qualitäten und Dicken auf Anfrage.

Autres quantités, qualités et épaisseurs sur demande.

Other quantities, qualities and thicknesses on request.

PUR-Hartschaum | PUR-mousse | PUR-foam

PUR Hartschaum ist ein im Block geschäumter FCKW-freier PUR-Hartschaumstoff mit hervorragenden Isoliereigenschaften. Es handelt sich um einen duroplastischen, vernetzten Kunststoff, der nicht schmelzbar ist. PUR- Hartschaumstoffplatten sind in den Rohdichten von 30 bis 100 kg/m³ erhältlich. Geschlossenzellige Struktur, unverrotbar, nicht brennend abtropfend, Einsetzbar von -80°C bis +120°C, kurzfristige Temperaturbelastung bis +250°C, Wasseraufnahme nach DIN EN 12087 ca. 3 Vol.%. Anwendbar im Fahrzeugbau, für Wohnmobil-Aufbauten, für industrielle Anwendungen, für Isolationsbehälter, Container, Modellbau etc..

La mousse PUR est une mousse sans CFC avec d'excellentes propriétés isolantes. C'est un thermodurcissable, infusible et réticulé. Les panneaux de mousse rigide PUR sont disponibles en densités de 30 à 100 kg / m3. Structure à cellules fermées, pas de pourriture, pas de gouttelettes brûlantes, peut être utilisée de -80 ° C + 120 ° C, exposition à court terme jusqu'à +250 ° C, absorption d'eau selon DIN EN 12087 environ 3% en volume. Applicable dans l'automobile, l'industrie, pour les structures de VR pour applications industrielles, pour conteneur d'isolation, conteneurset modèles.

PUR foam is a CFC-free foam with excellent insulating properties. It is thermosetting, infusible and cross-linked. PUR rigid foam boards are available in densities from 30 to 100 kg / m3. Closed cell structure, no rot, no burning droplets, can be used from -80 ° C + 120 ° C, short-term exposure up to +250 ° C, water absorption according to DIN EN 12087 approx. 3% by volume. Applicable in automotive, industry, for RV structures for industrial applications, for insulation container, containers and models.

Toleranzen / Tolérances / Tolerances
Dicke/Epaisseur/Thickness +/- 0.5 mm
Format/Format/Format +/- 20 mm

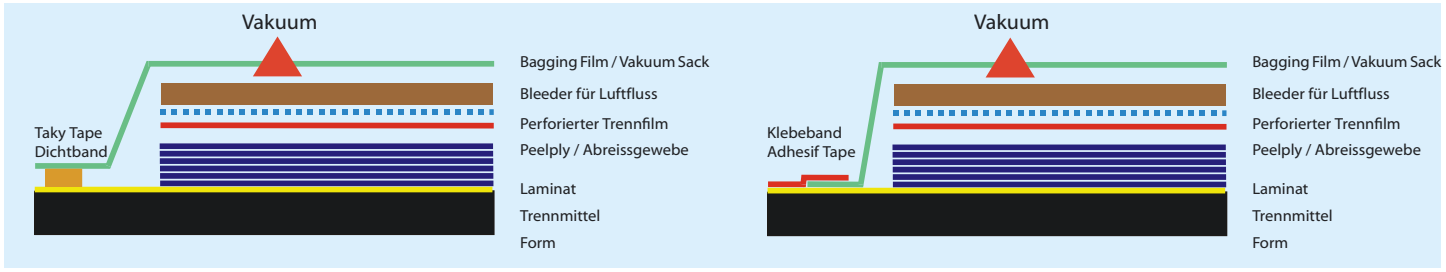
	Prüfung	Einheit	PUR RG 60	PUR RG 80	PUR RG 100
Druckfestigkeit / Résistance à la compression / Compressive strength	EN 826	MPa	0.45-0.50	0.67-0.75	0.87-1.00
E-Modul / Module E / Modulus E	EN 826	MPa	13.5-17.5	17.00-24.00	24.0-32.0
Biegefestigkeit / Résistance à la flexion / Flexural strength	EN 12089	MPa	0.55-0.70	0.96-1.30	1.20-1.40
Scherfestigkeit / Résistance au cisaillement / Shear strength	DIN 53427	MPa	0.25-0.30	0.36-0.42	0.12-0.16

Art.-Nr.	PUR-Hartschaum	Format	Dicke	Fläche	STP
10060.0010	PUR-Hartschaum RG 60 *	2000x1000 mm	10 mm	2 m²	(50 Stk.)
10060.0015	PUR-Hartschaum RG 60 *	2000x1000 mm	15 mm	2 m²	(35 Stk.)
10060.0020	PUR-Hartschaum RG 60 *	2000x1000 mm	20 mm	2 m²	(28 Stk.)
10060.0025	PUR-Hartschaum RG 60 *	2000x1000 mm	25 mm	2 m²	(23 Stk.)
10060.0030	PUR-Hartschaum RG 60 *	2000x1000 mm	30 mm	2 m²	(19 Stk.)
10060.0040	PUR-Hartschaum RG 60 *	2000x1000 mm	40 mm	2 m²	(14 Stk.)
10060.0050	PUR-Hartschaum RG 60 *	2000x1000 mm	50 mm	2 m²	(11 Stk.)
10060.0080	PUR-Hartschaum RG 60 *	2000x1000 mm	80 mm	2 m²	(7 Stk.)
10060.0100	PUR-Hartschaum RG 60 *	2000x1000 mm	100 mm	2 m²	(6 Stk.)
10060.0150	PUR-Hartschaum RG 60 *	2000x1000 mm	150 mm	2 m²	(4 Stk.)
10080.0010	PUR-Hartschaum RG 80 *	2000x1000 mm	10 mm	2 m²	(50 Stk.)
10080.0015	PUR-Hartschaum RG 80 *	2000x1000 mm	15 mm	2 m²	(35 Stk.)
10080.0020	PUR-Hartschaum RG 80 *	2000x1000 mm	20 mm	2 m²	(28 Stk.)
10080.0025	PUR-Hartschaum RG 80 *	2000x1000 mm	25 mm	2 m²	(23 Stk.)
10080.0030	PUR-Hartschaum RG 80 *	2000x1000 mm	30 mm	2 m²	(19 Stk.)
10080.0040	PUR-Hartschaum RG 80 *	2000x1000 mm	40 mm	2 m²	(14 Stk.)
10080.0050	PUR-Hartschaum RG 80 *	2000x1000 mm	50 mm	2 m²	(12 Stk.)
10080.0080	PUR-Hartschaum RG 80 *	2000x1000 mm	80 mm	2 m²	(7 Stk.)
10080.0100	PUR-Hartschaum RG 80 *	2000x1000 mm	100 mm	2 m²	(6 Stk.)
10080.0200	PUR-Hartschaum RG 80 *	2000x1000 mm	200 mm	2 m²	(3 Stk.)
10100.0010	PUR-Hartschaum RG 100 *	2000x1000 mm	10 mm	2 m²	(45 Stk.)
10100.0015	PUR-Hartschaum RG 100 *	2000x1000 mm	15 mm	2 m²	(30 Stk.)
10100.0020	PUR-Hartschaum RG 100 *	2000x1000 mm	20 mm	2 m²	(24 Stk.)
10100.0025	PUR-Hartschaum RG 100 *	2000x1000 mm	25 mm	2 m²	(19 Stk.)
10100.0030	PUR-Hartschaum RG 100 *	2000x1000 mm	30 mm	2 m²	(15 Stk.)
10100.0040	PUR-Hartschaum RG 100 *	2000x1000 mm	40 mm	2 m²	(12 Stk.)
10100.0050	PUR-Hartschaum RG 100 *	2000x1000 mm	50 mm	2 m²	(10 Stk.)
10100.0080	PUR-Hartschaum RG 100 *	2000x1000 mm	80 mm	2 m²	(6 Stk.)
10100.1000	PUR-Hartschaum RG 100 *	2000x1000 mm	100 mm	2 m²	(5 Stk.)
10100.2000	PUR-Hartschaum RG 100 *	2000x1000 mm	200 mm	2 m²	(2 Stk.)

* Lieferbarkeit auf Anfrage!
Andere Mengen, Qualitäten und Dicken auf Anfrage.

* Disponible sur demande!
Autres quantités, qualités et épaisseurs sur demande.

* Available on request!
Other quantities, qualities and thicknesses on request.



Vakuum-Folienschlauch

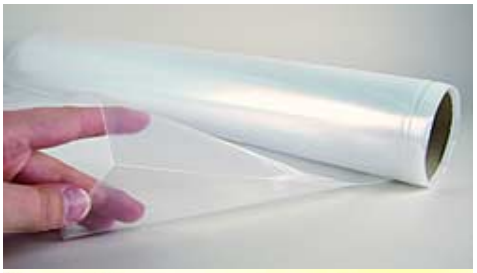
Sac à vide

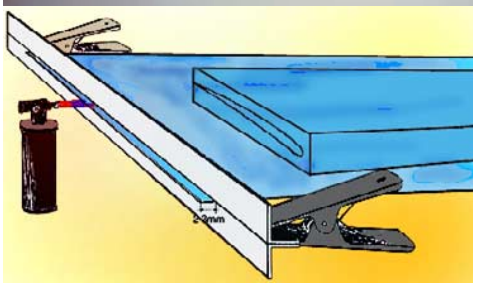
Vakuum film tube

SCS-Folienschlauch aus LD-PE-Folie (Low Density Polyethylen) zum Vakuumieren von Gegenständen aller Art, speziell für Modell-Tragflächen. Zum luftdichten Verschliessen das Schlauchende abklemmen, ca. 3-4 mm vorstehen lassen und verschweissen (Lötbrenner, Heissluftföhn, notfalls Feuerzeug) oder mit Vakuum-Dichtband abkleben. Die Hitzebeständigkeit beträgt ca. 80°C und ab ca. 120°C schmilzt das Material.

Sac à vide SCS en feuille de LD-PE (Low Density Polyethylen) pour la mise sous vide d'objets de toutes espèces, plus particulièrement pour les ailes de modèles réduits. Pour obtenir une fermeture étanche, pincer l'extrémité du tube en laissant dépasser 3-4 mm et souder à chaud (lampe à souder, décapeur à air chaud, au besoin briquet) ou coller avec Mastic d'étanchéité. La thermorésistance est d'env. 80°C ; le matériel fond à partir de 120°C.

SCS- film tube made from LD-PE (Low Density Polyethylen) for the vacuuming of all kinds of objects, especially for model wings. For airtight sealing, disconnect the tube end, leave approx. 3-4 mm protruding and weld. (Brazing torch, hot air gun, cigarette lighter if necessary) or stick with vacuum sealing tape. The thermal resistance is approx. 80°C and the material melts at approx. 120°C.





Art.-Nr.	Polyethylen-Folienschlauch per Lfm	Breite	Original-Rolle
554.0001	**SCS**-Folienschlauch LD-PE 0.15 mm	100cm breit	(Originalrolle = 73 Lfm / 20 Kg)
390.1605	**SCS**-Folienschlauch LD-PE 0.20 mm	60cm breit	(Originalrolle = 91 Lfm / 20 Kg)
556.0040	**SCS**-Folienschlauch LD-PE 0.20 mm	40cm breit	(Originalrolle = 136 Lfm / 20 kg)
552.0010	**SCS**-Folienschlauch LD-PE 0.10 mm	10cm breit	(Originalrolle = 600 Lfm / 11 Kg)
552.0005	**SCS**-Folienschlauch LE-PE 0.10 mm	5cm breit	(Originalrolle = 300 Lfm / 2.8 kg)

Art.-Nr.	Polyethylen-Folienschlauch per Rolle	Breite	Original-Rolle
554.0100	**SCS**-Folienschlauch LD-PE 0.15 mm	100cm breit	(Originalrolle = 73 Lfm / 20 Kg)
390.1606	**SCS**-Folienschlauch LD-PE 0.2 mm	60cm breit	(Originalrolle = 91 Lfm / 20 Kg)

Andere Mengen, Qualitäten und Breiten auf Anfrage.

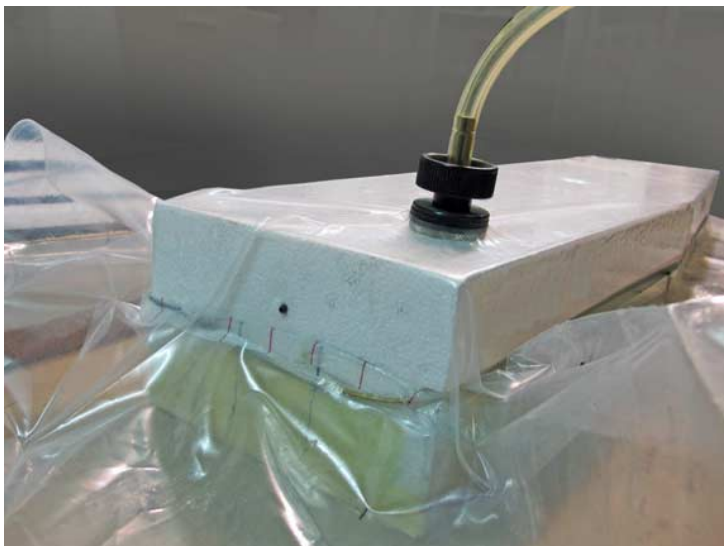
Auf unserer Webseite sind von allen Produkten Datenblätter abrufbar.

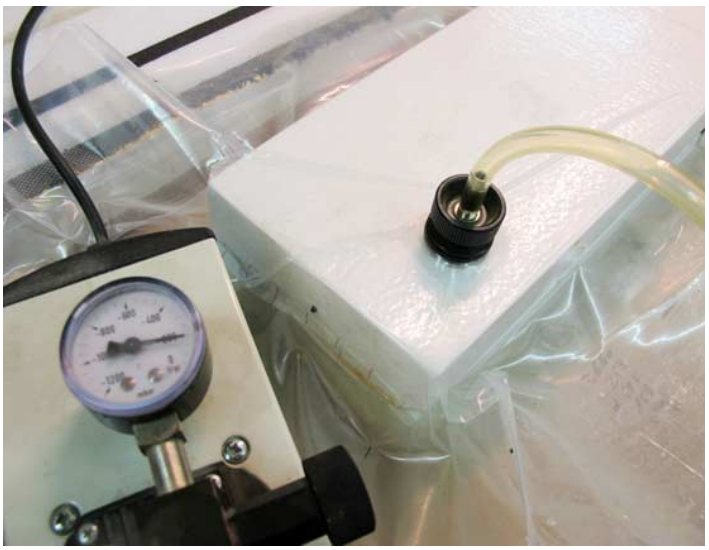
Les autres quantités, qualités et largeurs sur demande.

On trouve les fiches techniques de tous nos produits sur notre site web.

Other quantities, qualities and widths on request.

All product data sheets can be found on our website.





Vakuum-Folienschlauch

Elastische Folienschläuche zum Pressen von Laminaten etc.

Sac à vide élastique pour la mise sous vide de stratifiés.

Elastic film tube for pressing of laminates.

Sac à vide

Vakuum film tube

Art.-Nr.	Vakuum-Folienschlauch per Lfm	Breite	Originalrolle
160.0205	Vakuum-Folienschlauch rose PA/PP 50 my 160°C	2"/5cm	152Lfm
160.0275	Vakuum-Folienschlauch rose PA/PP 50 my 160°C	3"/7.5cm	250Lfm
160.0210	Vakuum-Folienschlauch rose PA/PP 50 my 160°C	4"/10cm	250Lfm

Art.-Nr.	Vakuum-Folienschlauch per Lfm	Breite
450.0030	Vakuum-Folienschlauch Orange PA/PO/PA 50 my 170°C	12"/30cm
450.0046	Vakuum-Folienschlauch Orange PA/PO/PA 50 my 170°C	18"/45cm
450.0060	Vakuum-Folienschlauch Orange PA/PO/PA 50 my 170°C	24"/60cm
450.0090	Vakuum-Folienschlauch Orange PA/PO/PA 50 my 170°C	36"/90cm
450.0120	Vakuum-Folienschlauch Orange PA/PO/PA 50 my 170°C	48"/120cm
450.0150	Vakuum-Folienschlauch Orange PA/PO/PA 50 my 170°C	60"/150cm
450.0200	Vakuum-Folienschlauch Orange PA/PO/PA 50 my 170°C	87"/220cm

Art.-Nr.	Vakuum-Folienschlauch per Rolle	Breite	Originalrolle
450.1030	Vakuum-Folienschlauch Orange PA/PO/PA 50 my 170°C	12"/30cm	250 Lfm
450.1046	Vakuum-Folienschlauch Orange PA/PO/PA 50 my 170°C	18"/46cm	250 Lfm
450.1060	Vakuum-Folienschlauch Orange PA/PO/PA 50 my 170°C	24"/60cm	250 Lfm
450.1090	Vakuum-Folienschlauch Orange PA/PO/PA 50 my 170°C	36"/90cm	250 Lfm
450.1120	Vakuum-Folienschlauch Orange PA/PO/PA 50 my 170°C	48"/120cm	250 Lfm
450.1150	Vakuum-Folienschlauch Orange PA/PO/PA 50 my 170°C	60"/150cm	250 Lfm
450.1200	Vakuum-Folienschlauch Orange PA/PO/PA 50 my 170°C	87"/220cm	250 Lfm

Art.-Nr.	Vakuum-Folienschlauch per Lfm	Breite	Originalrolle
518.0030	Vakuum-Folienschlauch grün PA/PP 50 my 204°C	12"/30cm	Rolle 250 Lfm
518.0046	Vakuum-Folienschlauch grün Capran 50 my 204°C	18"/46cm	Rolle 500 Lfm
518.1060	Vakuum-Folienschlauch grün Capran 50 my 204°C	24"/60cm	Rolle 500 Lfm
518.0091	Vakuum-Folienschlauch grün PA/PP 50 my 204°C	36"/90cm	Rolle 250 Lfm

Art.-Nr.	Vakuum-Folienschlauch per Rolle	Breite	Originalrolle
518.1120	Vakuum-Folienschlauch grün Capran 50 my 204°C	48"/120cm	Rolle 300 Lfm
518.1137	Vakuum-Folienschlauch grün Capran 50 my 204°C	55"/137cm	Rolle 300 Lfm
518.1152	Vakuum-Folienschlauch grün Capran 50 my 204°C	60"/150cm	Rolle 250 Lfm
518.1203	Vakuum-Folienschlauch grün Capran 50 my 204°C	80"/200cm	Rolle 250 Lfm

Vakum-Folienschlauch	Capran grün*	Folie Orange
Temperaturbeständigkeit / résistant à la température / temperature resistant	204°C	180°C
Schmelzpunkt / Point de fusion / Melt Point	220°C	190°C
Reissfestigkeit / Résistance à la traction / tensile strength	112 Mpa	43 Mpa
Dehnbarkeit / Ductilité / Elongation	375%	410%

* Zur erhöhung der Elastizität kann die Folie mit Wasser besprüht werden. Je höher der Feuchtigkeitsgehalt desto flexibler.
* Pour augmenter l'élasticité du film peut être pulvérisé avec de l'eau. Plus la teneur en humidité est élevée, plus la flexibilité est grande.
* To increase the elasticity of the film it can be sprayed with water. The higher the moisture content, the more flexible.

Harzabscheider | Séparateurs de résine | Resin trap

Harzabscheider / Vakuumbehälter mit ca. 5L Volumen zum Schutz der Pumpe oder zum Entgasen von Harzmengen bis ca. 1,5 kg In den Behälter kann ein Becher bis zu 2 L eingesetzt werden. Boden und oberer Ring PVC, Behälter Aluminium eloxiert, Deckel Acrylglas, Dichtungen Silikongummi, Schnellsteckverbinder 10 mm.

Séparateur de résine / réservoir vide avec un volume d'environ 5L pour protéger la pompe ou pour le dégazage des résines jusqu' à environ 1,5 kg. Peut contenir un récipient jusqu' à 2 L. Connecteurs rapides 10 mm, anneaux inférieur et supérieur en PVC, contenant en aluminium anodisé, couvercle en acrylique, joints en silicone.

Resin trap / vacuum container with a volume of approx. 5L to protect the pump or to degas resin quantities up to approx. 1.5 kg A cup of up to 2L can be inserted into the container. Bottom and upper ring PVC, container aluminium anodized, lid acrylic glass, seals silicone rubber, quick connector 10 mm.

Art.-Nr.	Harzabscheider
250.0200	SCS-Harzabscheider 250x200 mm

Exsikkator Vakuumglocke | Desiccateur | Desiccator

Vollsicht-Exsikkator (Vakuumglocke) aus Polycarbonat zum Entgasen (entfernen der Luft) aus Giessharzen, Silikonkautschuk etc. Einwandfreie Deckeldichtung ohne Fett, mittels O-Ring. Hält Vakuum bis 986.7 mbar während 24 Std. Anschliessbar an alle Vakuumpumpen. Vakuum nur langsam ablassen! Format: 250 mmø / Höhe 300 mm.
Adapter-Set für Schlauchanschluss Ø6 mm ist im Lieferumfang enthalten.

Desiccateur transparent (cloche à vide) en polycarbonate pour dégaser (élimination de l'air) les résines de coulage, les caoutchoucs silicone, etc. Etanchéité parfaite du couvercle, sans graisse, par joint torique. Maintient le vide jusqu'à 986.7 mbar pendant 24 h. Se connecte à toutes les pompes à vide. Ne laisser échapper le vide (rentrée de l'air) que lentement ! Dimensions : ø 250 mm/hauteur 300 mm.
Le kit d'adaptation pour le raccord de tuyau Ø6 mm est inclus dans la livraison.

Full-view desiccator (vacuum bell) made of polycarbonate for degassing (removing air) from casting resins, silicone rubber etc. Perfect lid seal without grease, by means of O-ring. Holds vacuum up to 986.7 mbar during 24 hours. Connectable to all vacuum pumps. After evacuation, release vacuum slowly! Format: 250 mmø / height 300 mm. Adapter set for hose connection Ø6 mm is included in delivery.

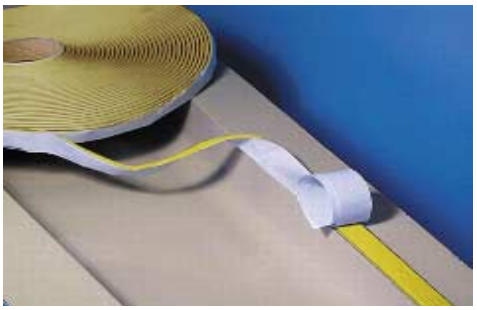
Art.-Nr.	Exsikkator	
390.9225	Exsikkator (Vakuumglocke) 9,2 Liter / Ø 250 mm	
390.9226	Exsikkator Lochplatte PP	238mm

Vakuum Dichtband | Mastic d'étanchéité | Vacuum sealing

Flexible, weiche Vakuumdichtbänder zum Abdichten von Vakuum-Folien untereinander oder mit dem Formrand. Gute chemische Beständigkeit und Hitzebeständigkeit. Kompatibel mit allen Film- und Folientypen.

Mastics préformés pour la réalisation des étanchéités souples. Faciles à mettre en oeuvre, ils ne polluent pas les outillages. Très bonne résistance chimique. Compatibles avec la plupart des films de mise sous vide.

Flexible, soft vacuum sealed bands for sealing vacuum films to each other or with the mold edges. Good chemical resistance and thermal resistance. Compatible with all film and bag types.



Art.-Nr.	Vakuum-Dichtband	Temperatur	Dicke	Format	Farbe
390.0256	Vakuum Dichtband	<120°C	2 mm	10 mmx 18m	schwarz
390.1701	Vakuum-Dichtband LTS 90B	<90°C	3 mm	12 mmx15.00 m	schwarz
31344.0000	Vakuum-Dichtband Airseal2	<150°C	3 mm	12 mmx15.00 m	schwarz
390.5142	Vakuum-Dichtband SM 5142	<205°C	3 mm	12 mmx 9.14 m	gelb
390.5126	Vakuum-Dichtband SM 5126	<232°C	3 mm	13 mmx 9,15 m	schwarz
390.5160	Vakuum-Dichtband SM 5160	<399°C	3 mm	13 mmx 9,15 m	braun

Schrumpffilm | Film thermorétractable | Shrink Film

Das Filmband wird z.B. um ein noch nasses Laminat gewickelt und dann getempert. Durch die Wärme zieht sich das Band zusammen und presst das Laminat, die Oberfläche glatt und überflüssiges Harz wird ausgepresst. (Herstellung von Rohren mit Gewebeschläuchen, Rumpfreparaturen etc.)

Le film est enroulé autour du stratifié encore humide puis étuvé. Le film se rétracte sous l'effet de la chaleur et comprime le tout. On obtient ainsi une surface lisse avec élimination de l'excédent de résine. (Fabrication de tubes avec des tresses).

For example, the film strip is wrapped around a laminate that is still wet and then annealed. The heat causes the tape to contract and press the laminate, the surface becomes smooth and excess resin is squeezed out. (Production of tubes with fabric hoses, hull repairs etc.)

Art.-Nr.	Schrumpf-Filmbänder	Einheit
390.4501	Filament Schrumpffilm-Band 50µm Rolle 91,4 mx 25,4 mm	Stk
160.0003	Filament 160 Schrumpffilm-Band 40µm Rolle 950 mx 30 mm	Stk
160.0050	Filament 160 Schrumpffilm-Band 40µm Rolle 950 mx 50 mm	Stk
160.0100	Filament 160 Schrumpffilm-Band 40µmRolle 950 mx100 mm	Stk

Temperatur Max:	Temperature max.	Temperature Max	160°C
Schrumpfbeginn	Début de rétraction	Shrink beginning	80°C
Schrumpf (150°C)	Rétraction (150°C)	Shrink (150°C)	5%

Perforierte Trennfilme | Film demoulant perforés | Perforated release film

Thermisch und chemisch beständiger Trennfilm, für die meisten Harzsysteme anwendbar.

Films démoulants avec la plupart des résines. Bonne résistance chimique et thermique.

Thermal and chemical resistant release film, can be used for most resin systems.

P1	Grosse Löcher ca. 1,8 mm	Perforation 1,8 mm	Large holes	ca. 1,8 mm
P3	Kleine Löcher ca. 0,5-0,8 mm	Petite perforation	Small holes	ca. 0.5-0.8 mm

Art.-Nr.	Trennfilm perforiert	Dicke	Fomat	Temp.max	Dehnbarkeit
709.1123	SCS Folie Perforiert P3	30µm	120cm x 10 m	110°C	200↓↑/500⇆%
709.1203	SCS Folie Perforiert P3	30µm	120cm x 300 m	110°C	200↓↑/500⇆%
709.2403	SCS Folie Perforiert P3	30µm	240cm x 300 m	110°C	200↓↑/500⇆%
9230.0101	Film ELA20 perforiert P1	20µm	100cm x 400 m	125°C	300%
9230.0121	Film ELA20 perforiertP3	20µm	100cm x 200 m	125°C	300%
6000.0312	Film ETFE blau perforiert P3	15µm	153cm x 10 m	230°C	300%
9230.1160	Film ETFE blau perforiert P1	13µm	153cm x 153 m	230°C	300%
9230.0160	Film ETFE blau perforiert P3	15µm	130cm x 150 m	230°C	300%
9230.2160	Film ETFE blau perforiert P1	20µm	153cm x 153 m	230°C	300%
9230.3160	Film ETFE blau perforiert P3	20µm	153cm x 153 m	230°C	300%

Trennfilm | Film demoulant | Release film

Thermisch und chemisch beständiger Trennfilm, für die meisten Harzsysteme anwendbar.

Films démoulants avec la plupart des résines. Bonne résistance chimique et thermique.

Thermal and chemical resistant release film, can be used for most resin systems.

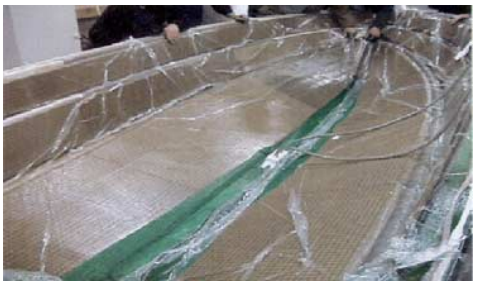
Art.-Nr.	Trennfilm nicht perforiert	Dicke	Fomat	Temp.max	Dehnbarkeit
7091.1103	SCS Trennfolie rot	30µm	120cm x 10 m	110°C	200↓↑/500⇆%
7091.1203	SCS Trennfolie rot	30µm	120cm x 300 m	110°C	200↓↑/500⇆%
7091.2403	SCS Trennfolie rot	30µm	240cm x 300 m	110°C	200↓↑/500⇆%
1312.0010	SCS Trennfolie HT rot	13µm	122cm x 10 m	200°C	>150%
1312.2000	SCS Trennfolie HT rot	13µm	122cm x 153 m	200°C	>150%
9231.0120	Trennfolie ELA20	20µm	100cm x 200 m	125°C	300%
9231.0010	Trennfolie ETFE230 N blau	15µm	153cm x 10 m	230°C	350%
9231.0160	Trennfolie ETFE230 N blau	15µm	153cm x 153 m	230°C	350%
9231.0150	Trennfolie ETFE230 blau	20µm	153cm x 153 m	230°C	300%

Vakuumfolie Diabag 80 | Film sous vide Diabag 80 | Bagging Film Diabag 80

Diabag 80: Flexible, elastische, luftdichte und temperaturbeständige Folie zum Abdecken und Vakuumieren von Formen und Formteilen. Hohe chemische und mechanische Beständigkeit, mit transparenter Schutzfolie. Nicht selbsttrennend!

Diabag 80: Film souple, élastique, étanche et résistant à la chaleur pour recouvrir ou faire le vide des moules et des pièces moulées. Haute résistance chimique et mécanique, avec un film protecteur transparent à retirer. N'est pas auto-démoulant.

Diabag 80: Flexible, elastic, air-tight and heat resistant film for covering and vacuuming molds and molded parts. High chemical and mechanical resistance, with transparent protection film. Not self-releasing!



Max. Temperatur /	*Température maximale*	*Maximum temperature*	*135°C*
Max. Druck	*Pression max.*	*Maximum pressure*	*4 bar*
Bruchdehnung	*Allongement à la rupture*	*Elongation at break*	*ca. 750%*
Shore Härte A	*Dureté Shore A*	*Shore hardness A*	*86*
Nicht selbsttrennend	*N'est pas auto-démoulant*	*Non releasing*	
Styrolbeständigkeit	*Résistance au styréne*	*Resistance to styrene*	*Nein / No / No*
Dicke	*Epaisseur*	*Thickness*	*80µm*

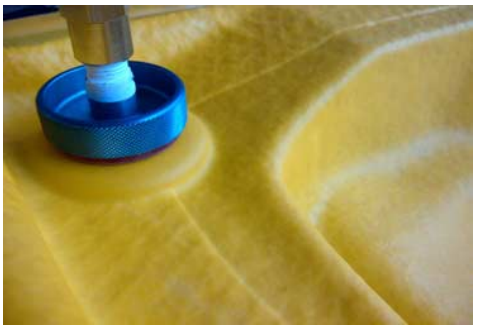
Art.-Nr.	***Bagging-Film Diabag 80***	*Dicke*	*Breite*	*Orig.Rolle*	*Farbe*
9230.0000	Diabag 80 elastisch Film	80µm	170cm		
9230.0180	Diabag 80 elastisch Film	80µm	170cm	R.100 Lfm	klar
9231.5340	Diabag 80 elastisch Film	80µm	340cm	R.100 Lfm	klar
9231.1340	Diabag 80 elastisch Film	80µm	340cm	R.10 Lfm	klar

Vakuumfolie Elastibag | Film sous vide elastibag | Bagging Film elastibag

Elastibag ist ein hochelastische Copolymer-Film mit sehr hoher mechanischer und chemischer Beständigkeit für schwierige Formen mit Vertiefungen oder Hinterschneidungen. Mehrmalige Anwendung ist möglich .

Elastibag est un film de copolymère hautement élastique avec une résistance mécaniqueet chimique très élevée pour les formes difficiles avec des empreintes ou des contre-dépouilles. L'utilisation répétée est possible.

Elastibag is a highly elastic copolymer film with very high mechanical and chemical resistance for difficult shapes with indentations or undercuts. Repeated use is possible.



Art.-Nr.	*Elastibag*
390.0550	Elastibag Vakuumfolie gelb, 100cm breit, 550 µm,

Material	***Matériel***	***Raw material***	***Copolymer***
Farbe	*Couleur*	*Color*	*Gelb / jaune / yellow*
Gewicht	*Poids*	*Weight*	*539 g/m²*
Dicke	*Epaisseur*	*Thickness*	*550µm*
Temperaturmax.	*Température max.*	*Max temperature*	*80°C*
Bruchdehnung	*Allongement à la rupture*	*Elongation at break*	*ca. 800%*
Druckfestigkeit	*Max. pression*	*Max. pressure*	*4 bar*
Selbsttrennend	*Auto-démoulant*	*Auto releasing*	***Nein / No / No***
Styrolbeständigkeit	*Résistance au styréne*	*Resistance to styrene*	*ja / oui / yes*

VACFilm 430 | VACFilm 430 | VACFilm 430

VACFilm. Hochelastisches Elastomer, auch für die Ofenhärtung von Composite-Teilen bis zu einer Temperatur von 120°C geeignet.

VACFilm. Élastomère très élastique, pour le compactage ou la cuisson de pièces en matériaux composites jusqu'à 120°C.

VACFilm. A tough high elongation elastomeric bagging film, suitable for de-Bulking applications and oven curing of composites up to a temperature of 120°C

Art.-Nr.	***Vakuumfolie elastisch***	*Dehnung*	*Dicke*	*Format*	
430.0005	VACFilm 430 elastisch, transparent	<430%	50µm	205cm x	5 m
430.0010	VACFilm 430 elastisch, transparent	<430%	50µm	205cm x	10 m
430.0050	VACFilm 430 elastisch, transparent	<430%	50µm	205cm x	50 m
430.0100	VACFilm 430 elastisch, transparent	<430%	50µm	205cm x	100 m
430.0250	VACFilm 430 elastisch, transparent	<430%	50µm	205cm x	250 m

SCS-Film 300 | SCS-Film 300 | SCS-Film 300

SCS-300. Grüne, co-extrudierte Folie, ideal für Nasslaminate und für Infusionsverfahren bis zu 115°. Bruchdehnung 335%. Dicke 75 my.

SCS-300. Film co-extrudé, vert, idéal pour stratifiés humides et infusion jusqu'à 115°. Allongement à la rupture 335%. épaisseur 75 my .

SCS-300. Co-extruded film, green, ideal for wet laminates and infusion up to 115°. Elongation at break 335%. Thickness 75 my.

Art.-Nr.	Vakuumfolie	Temp.	Dicke	Breite
3075.0200	Vakuumfolie SCS-film 300	bis 115°C	75µm	200cm
3075.0400	Vakuumfolie SCS-film 300	bis 115°C	75µm	400cm

Vakuumfolie PO150 | Film sous vide PO150 | Bagging Film PO150

Dehnbare Folie PO150 aus einem Copolymer. Speziell für komplizierte Formen und Hinterschnitte geeignet. Selbsttrennend für Epoxyd-, PU und Polyesterharz, kann prinzipiell mehrfachverwendet werden.

Film étirable PO150 formé d'un seul copolymère. Convient spécialement aux moules complexes et aux espaces réduits. Auto-démoulant, peut s'utiliser en principe plusieurs fois.

Flexible film PO150 of a copolymer. Especially suitable for complicated shapes and undercuts. Even separating for epoxy, polyurethane and polyester resin can be used several times.

Max. Temperatur	Température maximale	Maximum temperature	145°C
Max. Druck	Pression max.	Maximum pressure	4 bar
Bruchdehnung	Allongement à la rupture	Elongation at break	ca. 1000%
Selbsttrennend	Auto-démoulant	Auto releasing	ja / oui / yes
Styrolbeständigkeit	Résistance au styréne	Resistance to styrene	Nein / No / No
Farbe	Coleur	Color	transparent / klar

Art.-Nr.	Vakuumfolie elastisch	Dicke	Format	
390.1761	Vakuumfolie PO150 dehnbar, transparent	80µm	175cm x	1 m
390.1764	Vakuumfolie PO150 dehnbar, transparent	80µm	175cm x	5 m
390.1765	Vakuumfolie PO150 dehnbar, transparent	80µm	175cm x	10 m
390.1766	Vakuumfolie PO150 dehnbar, transparent	80µm	175cm x	20 m
390.1767	Vakuumfolie PO150 dehnbar, transparent	80µm	175cm x	50 m
390.1768	Vakuumfolie PO150 dehnbar, transparent	80µm	175cm x	100 m

SCS-Bagging Film 215 | SCS-Bagging Film 215 | SCS-Bagging Film 215

SCS-Bagging Film 215. Ein Cast Polyamid-Film PA6, Temperaturstabilisiert bis 205°C. Diese Folie wurden speziell für die Vakuum-Klebetechnik im Flugzeug- und Schiffsbau entwickelt.

SCS-Bagging Film 215. Un film PA6 coulé polyamide, stabilisé en température à 205 ° C. Ce film a été spécialement développé pour la technologie de collage sous vide. Pour les avions et la construction navale.

SCS-Bagging Film 215. A cast polyamide film PA6, temperature stabilized up to 205° C. This film was especially developed for vacuum bonding technology. For aircraft and shipbuilding.used several times.

Art.-Nr.	Vakuumfolie	Dicke	Format	
215.1510	SCS-Bagging Film 215 clear	50µm	1500 mm x	10 m
215.1500	SCS-Bagging Film 215 clear	50µm	1500 mm x	200 m

Max. Temperatur	Température maximale	Maximum temperature	205°C
Foliendicke	Lépaisseur du film	Thickness	50 my
Dichte	Densité	Densiti	1.14 g/cm³
Bruchdehnung	Allongement à la rupture	Elongation at break	< 400%
Selbsttrennend	Auto-démoulant	Auto releasing	ja / oui / yes
Farbe	Coleur	Color	transparent / klar
Rollenbreite	Largeur du rouleau	Roll width	1500 mm
Rollenlänge	Longueur du rouleau	Roll length	200 Lfm

Vakuumfolie 170 | Film sous vide 170 | Bagging Film 170

FLM 170 ist eine hochflexible mehrschicht Nylon Vakuumfolie. Temperaturbeständig bis 170°C

FLM 170 est un film d'ensachage sous vide multicouche en nylon très flexible. Résistant aux températures jusqu'à 170°C

FLM 170 is a highly flexible multi-layer nylon vacuum bagging film. Temperature resistant up to 170°C

Art.-Nr.	FLM 170		Breite	Dicke	
170.0240	Vakuumfolie 170	<170°	2.6m	50µ	p.m

Latex Gummituch | Toile de latex | Latex rubber cloth

Elastisches Latex-Gummituch. 200 cm breit. Nicht selbsttrennend!

Elastic tissu de latex. Largeur 200 cm. N'est pas auto-démoulant.

Elastic latex cloth. Width 200 cm. Not self releasing!

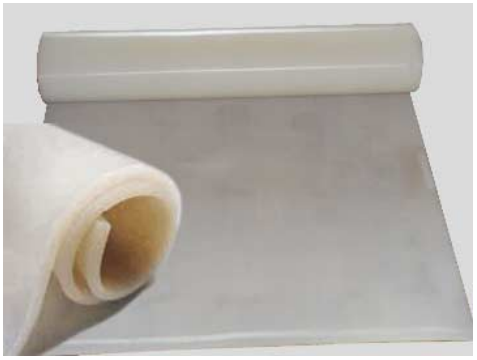
Art.-Nr.	Latex-Gummituch	Breite	Dicke
390.1750	Latex-Gummituch, per Laufmeter	200 cm	0.3 mm

Silikon Gummituch | Membrane silicone | Silicone membranes

Elastische Silikon-Membrane zum Vakuumieren. Dicke 0.5 mm, Standardbreite 120cm. Selbsttrennend und mehrmals verwendbar. Dehnbar >300%.

Membrane silicone pour compactage. Epaisseur 0.5 mm, largeur standard 120cm.

Flexible, silicone membranes for vacuum sealing. Thickness 0.50 mm, Standard width 120cm. In-mold and used several times. Stretches >300%.



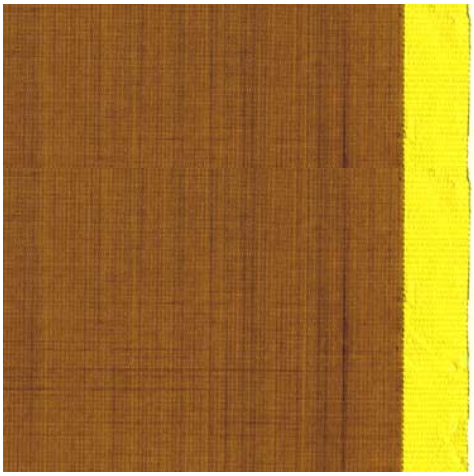
Art.-Nr.	**SCS**-Silikon-Gummituch per Lfm	
380.1200	**SCS**-Silikon-Membrane-05, 0.5 mm, 120cm breit, >300% / >6 MPa	(Rolle 10 Lfm)

Teflon-Film | Film de téflon | Teflon-Film

5011.0320 Selbstklebendes, teflonbeschichtetes Glasgewebe FF/05/AP als dauerhafter und mehrfach verwendbarer Trennfilm bei flächigen oder einfach gebogenen Formen.
12xxx.xx00 Selbstklebender Teflon-Film ohne Glasgewebe.

5011.0320 Tissus de verre FF/05/AP recouverts de téflon, autoadhésifs, à utiliser comme films de démoulage durables à usages multiples pour des moules plats ou peu bombés.
12xxx.xx00 Films PTFE auto-adhésifs sans tissu de verre.

5011.0320 self-adhesive, Teflon coated fiber glass FF/05/AP as a long-lasting and multi-use release film for laminar or simply curved moulds.
12xxx.xx00 Self-adhesive Teflon film without fiber glass.



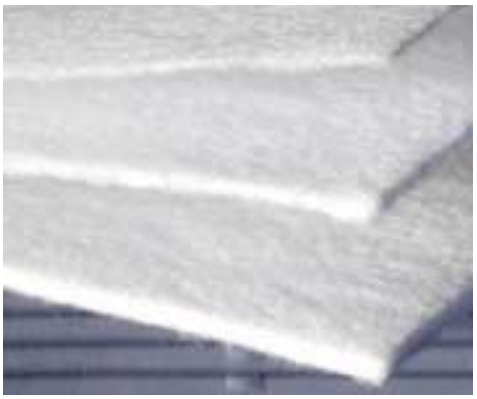
Art.-Nr.	Teflonfilm	Dicke	Gewicht	Breite
5011.0320	Teflon/Glasgewebe SK <240°C FF05AP	125 µm	270 g/m²	100cm
5011.0130	Teflon/Glasgewebe SK <240°C SCS	75 µm	130 g/m²	100cm
12076.0900	Teflon Film (PTFE) SK <240°C SKAP03	76 µm	170 g/m²	100cm
12250.1000	Teflon Film (PTFE) SK <240°C SKAP10	250 µm	540 g/m²	100cm

SCS-Bleeder | SCS-Bleeder | SCS-Bleeder

Absaugvliese aus 100% Polyester sorgen für einen einwandfreien Luftfluss und saugen überflüssiges Harz auf. Andere Qualitäten auf Anfrage.
Eine andere Anwendung ist das Herstellen von Verschalungen, Blenden und Abdeckungen im Car-Hifi-Bereich mit Bleeder anstelle von Geweben und Matten.

Feutre absorbant 100% polyester, draine et absorbe l'excédent de résine ; permet une répartition uniforme de la pression négative dans la technique du vide.
D'autres qualités sur demande.
Un autre domaine d'application du feutre de polyester est l'enrobage ou le recouvrement dans le domaine Car-Hifi.

Bleeder made of 100% polyester ensure a perfect air flow and absorb excess resin.
Other qualities on request.
Another application is the production of casings, panels and covers in the car-hifi sector with bleeder instead of fabrics and mats. .



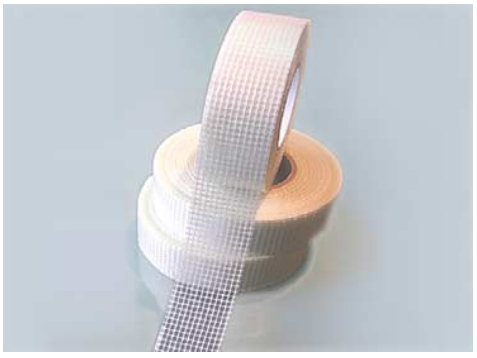
Art.-Nr.	Bleeders	Breite	Original-Rolle
923.0150	SCS Bleeder PES bis 205°C 150 g/m² bis 3bar	152cm breit	(Rolle 100 Lfm)
923.0340	SCS Bleeder PES bis 205°C 340 g/m² bis 7bar	152cm breit	(Rolle 50 Lfm)

Glasfaser Selbstklebeband | Ruban de verre auto-adhésifs | Self-adhesive fiberglass tape

Glasgewebeband doppelseitig selbstklebend mit Schutzfolie zum Heften und Fixieren von Gewebe- und Kernlagen beim Lagenaufbau, hier im speziellen bei Vakuum-Injektion oder ähnlichen Anwendungen.

Tissu de verre ruban adhésif double face pour immobiliser et fixer en place les couches de tissus et des noyaux dans la construction de stratifiés plus particulièrement dans l'application de l'injection sous vide ou technique similaire.

Glass fabric tape double-sided self-adhesive with protective film for tacking and fixing fabric and core layers during lay-up, in particular for vacuum injection or similar applications.



Art.-Nr.	Glasfaser-Gewebeband doppelseitig	Maschengrösse	Länge/Breite
8685.5050	Glasfaser-Gitterband doppelseitig selbstklebend 5 x 5 mm	50 mm	x 100 m

Abreissgewebe

Tissus d'arrachage

Peel Ply

Abreiss-Gewebe: Abreissgewebe wird als letztes Gewebe auf das nasse Laminat aufgebracht und nach dem Aushärten „abgerissen". Die Flächen werden dadurch absolut sauber und aufgerauht, was die Weiterverarbeitung, Kleben etc. erleichtert. Die Rauheit kann auch direkt für Trittbretter, Standflächen etc. verwendet werden. Überflüssiges Harz wird aufgesaugt und kann so entfernt werden.

Tissus d'arrachage: Le tissu est posé sur l'aggloméré comme dernier tissu et il est „arraché" après le durcissement. Les surfaces sont dès lors absolument propres et rugeuses, ce qui facilite la suite du traitement, le collage etc. La rugosité peut également être utilisée directement pour des marchepieds, des surfaces portantes etc. La résine superflue est absorbées et peut ainsi être supprimée..

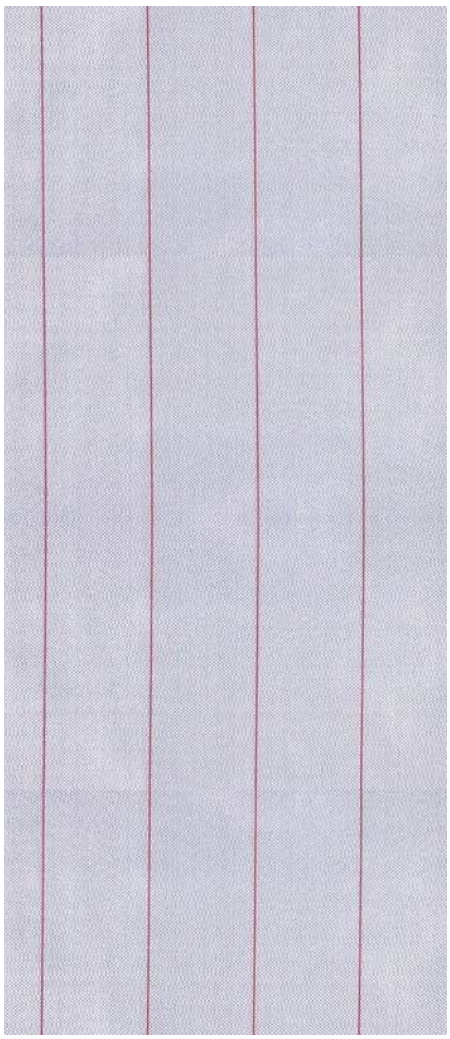
Peel-ply: Peel ply is the last fabric applied to the wet laminate and is " peeled off " after curing. This makes the surfaces absolutely clean and roughened, which facilitates further processing, gluing etc. The roughness can also be used directly for anti slip coatings etc. Excess resin is absorbed and can thus be removed.

Art.-Nr.	*Abreissgewebe 83 g/m²*	*Breite*	*Originalrolle*
190.0150	Abreissgewebe Leinwand ca. 83 g/m²	1600 mm	(Originalrolle 100 Lfm)
190.1100	Abreissgewebe Leinwand ca. 83 g/m²	1000 mm	(Originalrolle 100 Lfm)
190.0075	Abreissgewebe Leinwand ca. 83 g/m²	750 mm	(Originalrolle 100 Lfm)
190.0050	Abreissgewebe Leinwand ca. 83 g/m²	500 mm	(Originalrolle 200 Lfm)
190.0040	Abreissgewebe Leinwand ca. 83 g/m²	400 mm	(Originalrolle 100 Lfm)
190.0030	Abreissgewebe Leinwand ca. 83 g/m²	300 mm	(Originalrolle 100 Lfm)
190.0025	Abreissgewebe Leinwand ca. 83 g/m²	250 mm	(Originalrolle 100 Lfm)
190.0020	Abreissgewebe Leinwand ca. 83 g/m²	200 mm	(Originalrolle 100 Lfm)
190.0010	Abreissgewebe Leinwand ca. 83 g/m²	100 mm	(Originalrolle 100 Lfm)

Art.-Nr.	*Abreissgewebe-Band 83 g/m²*	*Breite*	*Originalrolle*
190.0008	Abreissgewebe Leinwand ca. 83 g/m²	80 mm	Rolle 100 Lfm
190.0006	Abreissgewebe Leinwand ca. 83 g/m²	60 mm	Rolle 100 Lfm
190.0005	Abreissgewebe Leinwand ca. 83 g/m²	50 mm	Rolle 100 Lfm
190.0003	Abreissgewebe Leinwand ca. 83 g/m²	30 mm	Rolle 100 Lfm
190.0002	Abreissgewebe Leinwand ca. 83 g/m²	20 mm	Rolle 100 Lfm

Art.-Nr.	*Abreissgewebe 64 g/m²*	*Breite*	*Originalrolle*
190.1865	Abreissgewebe Leinwand ca. 64 g/m²	1600 mm	(Originalrolle 100 Lfm)
190.1866	Abreissgewebe Leinwand ca. 64 g/m²	1000 mm	(Originalrolle 100 Lfm)
190.9869	Abreissgewebe Leinwand ca. 64 g/m²	750 mm	(Originalrolle 100 Lfm)
190.1867	Abreissgewebe Leinwand ca. 64 g/m²	500 mm	(Originalrolle 100 Lfm)
190.1825	Abreissgewebe Leinwand ca. 64 g/m²	250 mm	(Originalrolle 100 Lfm)
190.1810	Abreissgewebe Leinwand ca. 64 g/m²	150 mm	(Originalrolle 100 Lfm)
190.1870	Abreissgewebe Leinwand ca. 64 g/m²	100 mm	(Originalrolle 100 Lfm)

Art.-Nr.	*Abreissgewebe-Band 64 g/m²*	*Breite*	*Originalrolle*
190.6305	Abreissgewebe Leinwand ca. 64 g/m²		50 mmRolle 100 Lfm
190.6330	Abreissgewebe Leinwand ca. 64 g/m²		30 mmRolle 100 Lfm
190.6302	Abreissgewebe Leinwand ca. 64 g/m²		20 mm Rolle 100 Lfm
190.6301	Abreissgewebe Leinwand ca. 64 g/m²		10 mm Rolle 100 Lfm



Schrumpf-Abreissgewebe

Shrink-Peel-Ply

Shrink-Peel-Ply

Thermisch schrumpfendes Abreissgewebe zum Wickeln etc.

Tissu d'arrachage thermorétractables pour envelopper etc.

Thermally shrinkable Peel-Ply for winding and so on.

Temperatur-Max.	*Température max.*	*Temperature max.*	*200°C*
Schrumpfbeginn	*Début du retrait*	*Start of shrinkage*	*100°C*
Schrumpf bei 150°C	*Retrait à 150 ° C*	*Shrinkage at 150 ° C*	*7,5%*

Andere Breiten auf Anfrage / Autres largeurs sur demande / Other widths on request

Art.-Nr.	***Schrumpf-Abreissgewebe***	*Breite*	*Schrumpf*
1000.0025	Schrumpf-Abreissgewebe 50 g/m² Rolle 100 m	25 mm	7%

Fasern und Gewebe - Fibres et Tissus - Fibers and Fabrics

Compoflex®

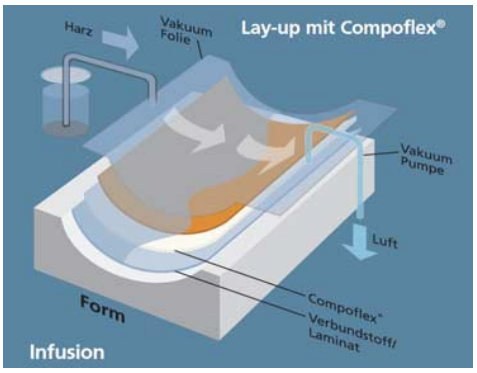
Compoflex® ist atmungsaktiv, mikroporös und ersetzt All-in-one Abreissgewebe, Lochfolie und Fliesshilfe und schafft nach dem Abreissen eine glatte oder rauhe Oberfläche, bereit zum Verkleben bzw. Weiterlaminieren ohne anschleifen.
Die hervorragenden Peeling-Eigenschaften, die microporöse Oberfläche und die geringe Oberflächenspannung von PP stellen sicher, dass im Vergleich zu herkömmlichen Abreissgeweben zum Abschälen lediglich 1/5 der Kraft benötigt wird. Geeignet für Polyester-, Vinylester-, Epoxid-, Phenol- und andere Harze.

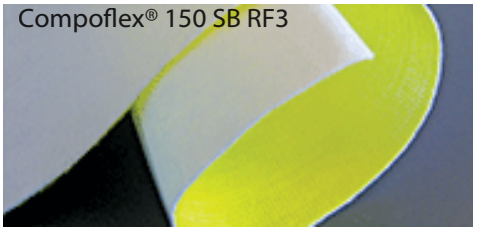
Compoflex®

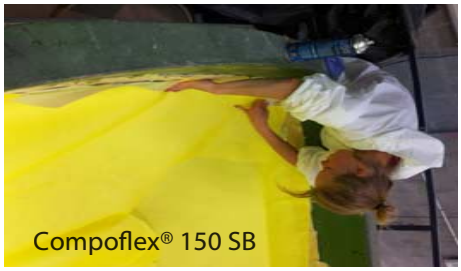
Compoflex® est un tissu d'arrachage microporeux perméable à l'air qui remplace d'un coup tissu d'arrachage, film séparateur et feutre de drainage. La surface microporeuse produit des surfaces rugueuses ou lisses, prêtes au collage ou laminage sans ponçage. La grande facilité d'arrachage due à faible tension superficielle des non-tissés PP, ne requiert qu'un cinquième de la force pour ôter le tissu, par rapport à un tissu d'arrachage conventionnel. Convient au polyester, ester vinylique, époxy, phénoliques et d'autres résines.

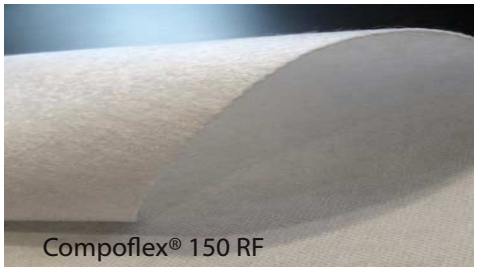
Compoflex®

Compoflex® is breathable, microporous material and replaces all-in-one Peel Ply, perforated film and flow aid. Gives a rough surface after peeling, ready for bonding or laminating without grinding.
The excellent peeling properties, the microporous surface and the low surface tension of PP ensure that, in comparison to conventional Peel Ply peeling only 1/5 of the force is needed. Suitable for polyester, vinyl ester, epoxy, phenolic and other resins.









Type	*Material*	*Gewicht*	*Arbeitstemp.*	*Dicke*	*Oberfläche*	*Anwendung*
Compoflex 150 RF3	*PP/PET*	*315 g/m²*	*145°C*	*1.4 mm*	*ergibt glatte Oberflächen*	*für Vakuum-Infusion*
Compoflex 150 SB RF3	*PP/PET*	*315 g/m²*	*145°C*	*1.4 mm*	*rauhe Oberfläche für gute Haftung*	*für Vakuum-Infusion*

(RF = Resin Flow) (RF 3 = Resin Flow with higher flow rate) (SB = Secondary Bonding, (rauhe Oberfläche))

Art.-Nr.	***Compoflex***	*Farbe*	*Oberfläche*	*Breite*	*Orig. Rolle*
150.1304	Compoflex 150 RF/3	gelb	glatt	152cm	61 Lfm
150.1303	Compoflex 150 SB/RF/3	gelb	strukturiert	152cm	61 Lfm
150.1305	Compoflex 150 Trennfolie		glatt	152cm	61 Lfm
150.1306	Compoflex 150 SB Trennfolie		strukturiert	152cm	61 Lfm

Vacuopeel

Kombination aus Abreissgewebe, perforiertem Trennfilm und Bleeder-Saugvlies. Temperaturbeständigkeit 150°C, (Originalrolle 50 Lfm).

Vacuopeel

Combinaison de tissu d'arrachage, film séparateur et feutre de drainage. Thermorésistance 150°C. (Rouleau d'origine 50 m).

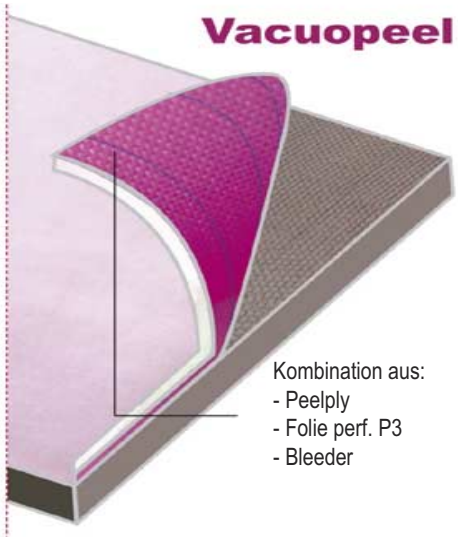
Vacuopeel

Combination made from peel-ply, perforated release film and bleeder fleece. Temperature resistance of 150°C. (Original roll 50 m).

Pink für Vakuum und Autoklav
Weiss für Vakuum

Pink pour le vide et l'autoclave
Blanc pour le vide

Pink for vacuum and autoclave
White for vacuum

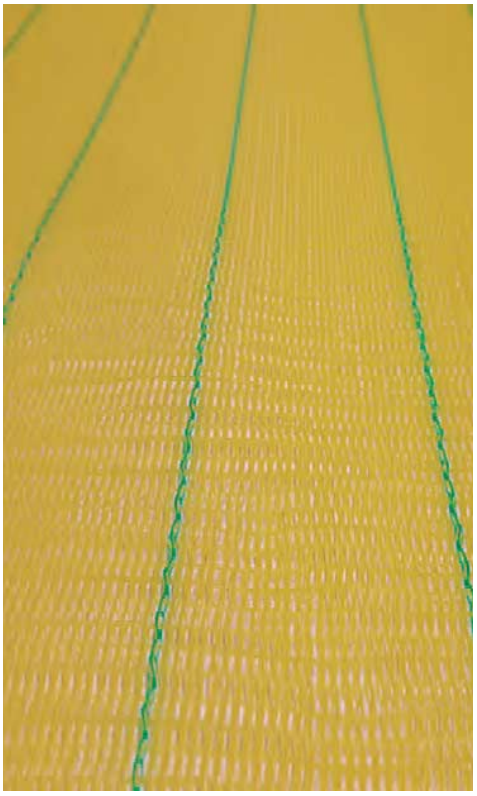


Art.-Nr.	***Vacuopeel***
340.0200	Vacuopeel mit Peelply 80 g/m², Bleeder 200 g/m² und Folie P3 150cm breit weiss
340.0150	Vacuopeel mit Peelply 90 g/m², Bleeder 340 g/m² und Folie P3 150cm breit pink

SCS-Flowgrid-fast

SCS-Flowgrid-fast

SCS-Flowgrid-fast



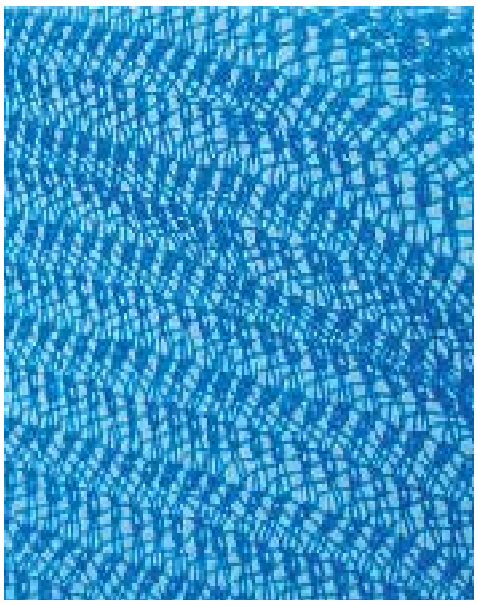
SCS-Flowgrid-fast ist ein Wirkgewebe für einen sehr schnellen Harzfluss (fast) bei der Harzinfusion, CRIMP, VARTM etc. Es ist kompatibel mit allen Arten von Harzen. Die grünen Markierungsfäden zeigen die Rollrichtung, der Harzfluss in der Gegenrichtung ist 20% langsamer. Es kann auch als wiederverwendbare Entlüftungshilfe für Vakuumbagging etc. verwendet werden.
Eigenschaften: Sehr schneller Harzfluss, anpassungsfähig für verschiedene Formen, Ecken und Konturen, anwendbar bis zu 100°C (Schmelzbeginn ist 125°C).
Material100% HDPE Monofilamentgarn, Farbe gelb mit grünem Faden, 1,1 mm (Nenndicke), Harzabfall: 587 g/m², Maschengewicht 160 g/m² (+/- 8%).
SCS-Flowgrid-fast est un tissu tricoté pour un flux de résine très rapide (fast) en infusion de résine, CRIMP, VARTM etc. Il est compatible avec tous les types de résines. Les marqueurs verts indiquent la direction du rouleau, le flux de résine dans la direction opposée est 20% plus lent. Il peut également être utilisé comme une aide à l'évacuation réutilisable pour l'ensachage sous vide, etc.
Propriétés: Flux de résine très rapide, adaptable à différentes formes, coins et contours, applicable jusqu'à 100°C (début de fusion: 125°C).
Matériau 100% fil monofilament HDPE, couleur jaune avec fil vert, 1,1 mm (épaisseur nominale), déchets de résine: 587 g/m², poids de la maille 160 g/m² (+/- 8%).
SCS-Flowgrid-fast is a knitted fabric for a very fast resin flow in resin infusion, CRIMP, VARTM etc. It is compatible with all types of resins. The green markers show the direction of roll, the resin flow in the opposite direction is 20% slower. It can also be used as a reusable venting aid for vacuum bagging etc.
Properties: Very fast resin flow, adaptable to different shapes, corners and contours, applicable up to 100°C (start of melting is 125°C).
Material100% HDPE monofilament yarn, color yellow with green thread, 1.1 mm (nominal thickness), resin waste: 587 g/m², mesh weight 160 g/m² (+/- 8%).

Art.-Nr.	Fliesshilfe	Breite	Original-Rolle
180.0665	SCS-Flowgrid-fast yellow	125cm breit	(Rolle 100 Lfm)

SCS-Flowgrid-medium

SCS-Flowgrid-medium

SCS-Flowgrid-medium



SCS-Flowgrid-medium ist ein Wirkgewebe für einen mittelschnellen Harzfluss bei der Harzinfusion, CRIMP, VARTM etc. Es ist kompatibel mit allen Arten von Harzen.
Eigenschaften: Mittelschneller Harzfluss, anpassungsfähig für verschiedene Formen, Ecken und Konturen, anwendbar bis zu 100°C (Schmelzbeginn ist 125°C). Material100% HDPE Monofilamentgarn, Farbe blau, 0,8 mm (Nenndicke), Harzabfall 520 g/m², Maschengewicht 145 g/m² (+/- 8%).
SCS-Flowgrid-medium est un tissu tricoté pour un débit de résine à vitesse moyenne en infusion de résine, CRIMP, VARTM, etc.Il est compatible avec tous les types de résines.
Propriétés: Flux de résine à vitesse moyenne, adaptable à différentes formes, angles et contours, applicable jusqu'à 100°C (début de fusion: 125°C).
Matériau 100% fil monofilament HDPE, couleur bleu, 0,8 mm (épaisseur nominale), déchets de résine: 520 g / m², poids du maillage 145 g/m² (+/- 8%).
SCS-Flowgrid-medium is a knitted fabric for a medium speed resin flow in resin infusion, CRIMP, VARTM etc.It is compatible with all types of resins.
Properties: Medium speed resin flow, adaptable to different shapes, corners and contours, applicable up to 100°C (start of melting is 125 ° C).
Material100% HDPE monofilament yarn, color blue, 0.8 mm (nominal thickness), resin waste: 520 g/m², mesh weight 145 g/m² (+/- 8%).

Art.-Nr.	Fliesshilfe	Breite	Original-Rolle
180.0685	SCS-Flowgrid-medium blue	150cm breit	(Rolle 100 Lfm)

SCS-Flowgrid-slow

SCS-Flowgrid-slow

SCS-Flowgrid-slow

SCS-Flowgrid-slow ist ein Wirkgewebe für einen guten Harzfluss bei der Harzinfusion, CRIMP, VARTM VAP-Prozesse, Formpressen etc. Es ist kompatibel mit allen Arten von Harzen. Die schwarzen Markierungsfäden zeigen die Rollrichtung. Es kann auch als wiederverwendbare Entlüftungshilfe für Vakuumbagging etc. verwendet werden.
Eigenschaften: Guter Harzfluss, flexibel und anpassungsfähig für verschiedene Formen, Ecken und Konturen, anwendbar bis zu 180°C (Schmelzbeginn ist 230°C).
Material100% HDPE Monofilamentgarn, Farbe klar (crystal) mit schwarzem Faden, 0,7 mm (Nenndicke), Harzabfall: 442 g/m², Maschengewicht 95 g/m² (+/- 8%).

SCS-Flowgrid-slow est un tissu tricoté pour un bon écoulement de la résine dans les procédés d'infusion de résine, CRIMP, VARTM VAP, moulage par compression, etc. Il est compatible avec tous les types de résines. Les fils de marqueur noirs indiquent la direction du roulement. Il peut également être utilisé comme une aide à l'évacuation réutilisable pour l'ensachage sous vide, etc.
Propriétés: Bonne circulation de la résine, flexible et adaptable à diverses formes, coins et contours, applicable jusqu'à 180 ° C (début de la fusion est de 230 ° C).
Matériau100% fil monofilament HDPE, couleur transparent (cristal) avec fil noir, 0,7 mm (épaisseur nominale), déchets de résine: 442 g/m², poids de maille 95 g/m² (+/- 8%).

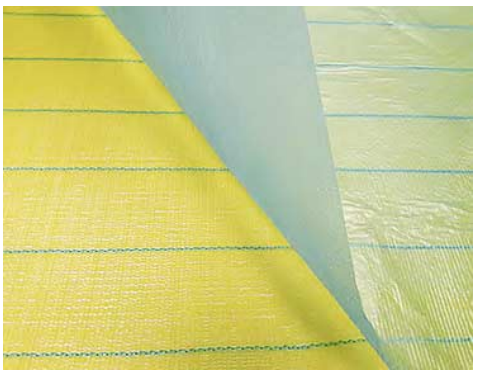
SCS-Flowgrid-slow is a knitted fabric for a good resin flow during resin infusion, CRIMP, VARTM VAP processes, compression moulding etc. It is compatible with all types of resins. The black marking threads show the rolling direction. It can also be used as reusable venting aid for vacuum bagging etc.
Properties: Good resin flow, flexible and adaptable to different shapes, corners and contours, applicable up to 180°C (melting onset 230°C).
Material100% HDPE monofilament yarn, color clear (crystal) with black thread, 0.7 mm (nominal thickness), resin waste: 442 g/m², mesh weight 95 g/m² (+/- 8%).

Art.-Nr.	Fliesshilfe	Breite	Original-Rolle
180.0606	SCS-Flowgrid-slow clear	125cm breit	(Rolle 100 Lfm)

SCS-Flowgrid-complex

SCS-Flowgrid-complexe

SCS-Flowgrid-complex



SCS-Flowgrid-complex. Flowgrid fast kombiniert mit einem gelochten Trennfilm.
Eigenschaften: Trennfillm perforiert P3, 0.5 mm/alle 6,35 mm.

SCS-Flowgrid-complexe Flowgrid fast combiné avec un film séparateur perforé.
Propriétés: Trennfillm perforé P3, 0.5 mm / tous les 6,35 mm.

SCS-Flowgrid-complex Flowgrid Fast combined with a perforated release film.
Properties: Trennfillm perforated P3, 0.5 mm / all 6,35 mm.

Art.-Nr.	Fliesshilfe	Breite	Original-Rolle
180.0680	SCS-Flowgrid-complex yellow Trennfilm P3,	145cm breit	(Rolle 100

SCS-Tubegrid

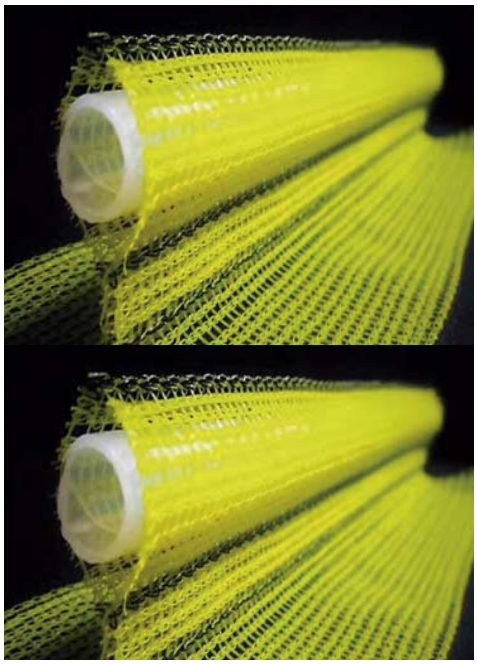
SCS-Tubegrid

SCS-Tubegrid

SCS-Tubegrid ist eine Spiralschlauchführung aus einem Wirkgewebe. Doppelt genäht, stabil und einfach zu plazieren. Ergibt einen guten Harzfluss bei der Harzinfusion, CRIMP, VARTM VAP-Prozesse, Formpressen etc. Es ist kompatibel mit allen Arten von Harzen.
Eigenschaften: Material 100% HDPE Monofilamentgarn, Farbe gelb mit schwarzem Faden, 1,1 mm (Nenndicke), Breite 7,5cm, Länge 50 m, geeignet für Rohrdurchmesser von 12-13 mm.

SCS-Tubegrid est un guide de tube en spirale fait d'un tissu tricoté. Double cousu, stable et facile à placer. Fournit un bon flux de résine dans l'infusion de résine, le CRIMP, les procédés VAP VAP, le moulage par compression, etc. Il est compatible avec tous les types de résines.
Caractéristiques: Matériel 100% PEHD monofilament, couleur jaune avec fil noir, 1,1 mm (épaisseur nominale), largeur 7,5cm, longueur 50 m, adapté pour un diamètre de tube de 12-13 mm.

SCS-Tubegrid is a spiral hose guide made of a knitted fabric. Double stitched, stable and easy to place. Provides good resin flow during resin infusion, CRIMP, VARTM VAP processes, compression moulding etc. It is compatible with all types of resins.
Features: Material 100% HDPE monofilament yarn, color yellow with black thread, 1,1 mm (nominal thickness), width 7,5cm, length 50 m, suitable for tube diameter from 12-13 mm.



Art.-Nr. **Fliesshilfe**		Breite	Rolle
180.2810	**SCS**-Tubegrid yellow	7.5cm	50 Lfm

Harz / Luft Fliesskanal

Canal d'écoulement air / résine

Resin / Air flow channel

Textile Fliesshilfe zur Optimierung des Infusionsverfahrens bei der Herstellung von Faserverbundwerkstoffen. Das Band besteht aus gewirkten Nylon-Schlingen. Diese fungieren als Fliesskanal, der das Harzsystem oder die Luft gleichmässig in das Bauteil transportiert. Das Band unterstützt das Vakuuminfusionsverfahren. Es wird auf der Eingangsseite des Bauteils zur Harzeinleitung und auf der Ausgangsseite zum Evakuieren der Luft und des überschüssigen Harzes verwendet.

Aide en textile pour optimiser la procédure d'infusion dans la construction des composites. Le ruban est formé de boucles de nylon tissé qui fonctionnent comme un canal qui transporte uniformément la résine ou l'air au travers de la pièce en construction. Le ruban facilite le processus de l'infusion sous vide. Il est utilisée à l'entrée pour l'introduction de la résine, et à la sortie à l'évacuation de l'air et de l'excès de résine.

Textile flow aid to optimize the infusion process in the production of composites. The tape consists of knitted nylon loops. These act as a flow channel that transports the resin system or air evenly into the component. The tape supports the vacuum infusion process. It is used on the input side of the component to introduce the resin and on the output side to evacuate the air and excess resin.

Art.-Nr.	**Harz/Luft Fliesskanal**
390.2236	Nylon Harz/Luft Fliesskanal 43 mm breit selbstklebend(Originalrolle 25 LfLfm)
390.2246	Nylon Harz/Luft Fliesskanal 43 mm breit nicht selbstklebend(Originalrolle 25 LfLfm)
390.2251	Verbindungsstück für Fliesskanal 43 mm breit

Diadrain Drainageband

Bande de drainage Diadrain

Diadrain drainage tape

Diadrain-Drainageband: Drainageband aus Polyester-Schlingen-Gewebe mit einem Bleeder-Mantel für das Vakuuminfusionsverfahren.
Wird anstelle von Spiralschlauch für die Harz- und/oder Luftverteilung eingesetzt.

Bande de drainage Diadrain: Le ruban est formé de boucles de polyester tissé en spirale, entouré d'un manteau de drainage, utilisé dans la technique de l'infusion sous vide. Il remplace l'utilisation des tuyaux en spirale pour répartir uniformément la résine et/ou l'air. Ne marque pas le composite !

Diadrain drainage tape: drainage tape made from polyester mesh fiber cloth with a bleeder coating for the vacuum infusion process.
Is used instead of a spiraled coiled tube for resin and/or air diffusion.

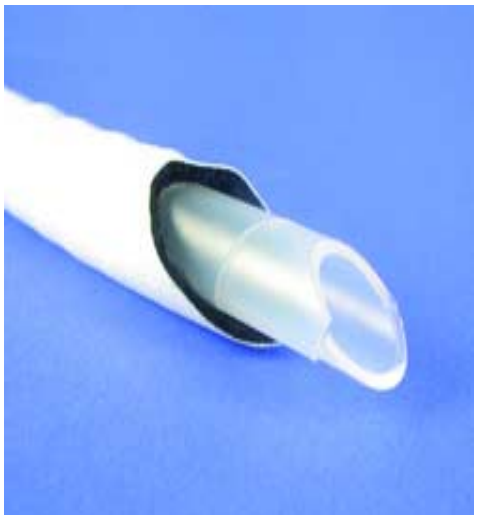
Art.-Nr.	**Harz/Luft Fliesskanal**	
390.2208	Diadrain-Drainageband 100 mm breit	(Originalrollen 100Lfm)
390.2205	Diadrain-Drainageband 50 mm breit	(Originalrollen 100Lfm)

MTI®-Leitung | MTI® ligne | MTI® line

Bei der **MTI®-Leitung** handelt es sich um eine, mit einer Membran umhüllte Absaugleitung, die im Vakuuminfusionverfahren eingesetzt wird. Diese Membran ist für Gase durchlässig, Harze können jedoch nicht durch diese entweichen. Sie wird am Formenrand als Ringleitung platziert. Erreicht das eingeleitete Harz an einer Stelle die Absaugleitung, stoppt es hier und fließt weiter durch das zu tränkende Gewebe/Gelege des Bauteils. Eine Harzfalle, wie Sie üblicherweise bei der Vakuuminfusion benötigt wird, entfällt.

La **MTI ®-ligne** est une membrane d'aspiration enveloppée d'une membrane qui est perméable aux gaz mais imperméable aux résines. Il est placé sur le bord du moule comme une conduite annulaire. Ce système stop la résine à la fin de l'infusion, permet de conserver le vide sans aspirer de la résine et supprime du coup l'utilisation du piège à résine pour protéger la pompe.

The **MTI® line** is a vacuum line covered with a membrane, which is used in the vacuum infusion process. This membrane is permeable to gases, but resins cannot escape through it. It is placed at the edge of the mould as a ring line. When the resin reaches the suction line at one point, it stops here and continues to flow through the fabric/fabric of the component to be impregnated. A resin trap, as is usually required for vacuum infusion, is no longer necessary.



Art.-Nr.	*MTI-Leitung*	
390.1126	MTI®-Leitung 15 mmø / 8 mmø per Lfm	(Original-Rolle 100 Lfm)

Harzfilter Entlüftungsband | Ruban filtrant a membrane | Resin stopper and channel

SCS -Harzfilter und Entlüftungsband
Auf ein Trägergewebe aufkaschierte atmungsaktive, harzundurchlässige Folie. Durch flächigen oder partiellen Einsatz in der Harzinfusion wird die Gefahr von Porositäten deutlich verringert. Die Membrane wirkt gleichzeitig als Harzbremse, die einen Übergang des Infusionsharzes in den Absaugkanal verhindert.
Temperaturbeständig bis 125°C.

Ruban filtrant SCS a membrane
Film respirant et imperméable à la résine, laminé sur un tissu porteur. Par l'utilisation extensive ou partielle dans l'infusion de résine, le danger
Les porosités sont considérablement réduites. La membrane agit également comme un frein à la résine, empêchant la résine d'infusion de passer dans le canal d'aspiration.
Résiste à des températures allant jusqu'à 125°C.

SCS -Resin stopper and channel
Breathable, resin-impermeable film laminated onto a carrier fabric. Through extensive or partial use in resin infusion the danger of Porosity is significantly reduced. The membrane also acts as a resin brake, which prevents the infusion resin from transferring to the vacuum pump.
Temperature resistant up to 125°C.

Art.-Nr.	*SCS -Harzfilter Entlüftungsband*		*Menge*
390.5210	Entlüftungsband mit Harzfilter	100mm	per m.

Vakuum Leck-Suchgerät | Détecteur de fuite | Vacuum leak detector

Vakuum Leck-Suchgerät komplett mit Kabel und Kopfhöhrer. Qualitativ hochstehendes Gerät, zweifellos das Beste auf dem Markt.

Détecteur de fuite complet, avec câble et écouteur. Appareil de haute qualité, certainement le meilleur sur le marché.

Vacuum leak detection device complete with cable and headphones. High quality device, without a doubt the best on the market.

Art.-Nr.	***Vakuum-Leck-Suchgerät***
1010.0000	Vakuum Leck-Suchgerät komplett

Vakuum-Pumpen P1-N | Pompe à vide P1-N | Vacuum pumps P1-N

P1-N: Standard-Vakuumpumpe mit 6L Schöpfleistung für Modellbauer. Die Pumpe läuft sehr geräuscharm und vor allem **ohne Oeldampf** in der Werkstatt! 230V/50Hz, 50W, 0.55A, Schöpfleistung ca. 6L / Min. Betriebsdruck ca. 2.4 bar, Endvakuum ca. 90%, Gewicht 1,9 kg Ausgerüstet mit Ausblasdämpfer und Netzschalter.

P1-N: Pompe à vide standard avec un débit de 6L pour les modélistes. La pompe fonctionne très silencieusement et surtout **sans vapeur d'huile** dans l'atelier! 230V/50Hz, 50W, 0.55A, débit env. 6L/min, pression à la sortie env. 2.4 bar, vide max. env. 90 %, poids 1.9 kg. Equipée d'un silencieux à l'échappement et d'un interrupteur.

P1-N: Standard vacuum pump with 6L capacity for model makers. The pump runs very quietly and **without oil vapour** in the workshop! 230V/50Hz, 50W, 0.55A,pumping capacity approx. 6L / min. operating pressure approx. 2.4 bar, ultimate vacuum approx. 90%, weight 1.9 kg Equipped with silencer and main switch.

Art.-Nr.	*Standard-Vakuumpumpe P1-N*	
390.6086	Vakuumpumpe P1-N Standard 6L	komplett inkl. KNF-Feinregulierkopf 14222

Vakuum-Pumpen P2-N | Pompe à vide P2-N | Vacuum pumps P2-N

P2-N: Vakuumpumpe mit 30L Schöpfleistung für mittlere Volumen. 220V/50Hz, 150W, 1A, Schöpfleistung max. 30L / Min. Betriebsdruck ca. 4 bar, Endvakuum ca. 90%, Gewicht 4 kg Ausgerüstet mit Traggriff, Ausblasdämpfer und Netzschalter, inkl. Feinregulierkopf.

P2-N: Pompe à vide avec débit de 15L pour mettre en œuvre des volumes moyens. Données techniques : 230V/50Hz, 60W, 0.75A, débit env. 15L/min, pression à la sortie env. 4 bar, vide limite env. 90 %, poids 4 kg Equipée d'une poignée de transport, d'un silencieux d'échappement et d'un interrupteur, sans tête de réglage.

P2-N: Vacuum pump with 15 L capacity for medium volumes. 230 V/50 Hz, 60 W, 0.75 A, molding capacity approx. 15 L/min. operating pressure of approx. 4 bar, final vacuum approx. 90%, weight 4 kg Equipped with carrying handle, silencer and power switch, with vacuum regulating head.

Art.-Nr.	*Vakuumpumpe P2-N*
390.0018	Vakuumpumpe P2-N 30L mit Feinregulierkopf

Vakuum-Pumpen P3 | Pompe à vide P3 | Vacuum pumps P3

P3: Vakuumpumpe mit max. 55L/min Schöpfleistung für grössere Volumen. 230V/50Hz, 300W, 1.5A, IP 20. Endvakuum max. 0.9 bar, Gewicht 11 kg Ausgerüstet mit Netzschalter und Schlauchanschluss.
P3-S: Mit max 30L/min Schöpfleistung Endvakuum ca. 0.987 bar, Gewicht 11.3 kg mit Ausblasdämpfer. Schutzart IP 20

P3 : Pompe à vide d'une capacité de pompage de max. 55L/min pour des volumes plus grands. 230V/50Hz, 300W, 1,5A, IP 20, vide final max. 0,9 bar, poids 11 kg Equipé d'un interrupteur secteur et d'un raccord.
P3-S: Avec une capacité de pompage maximale de 30L/min, vide ultime d'environ 0,987 bar, poids 11,3 kg avec amortisseur d'échappement. Classe de protection IP 20

P3: Vacuum pump with max. 55L/min pumping capacity for larger volumes or for professional use. 230V/50Hz, 300W, 1.5A, IP 20. Final vacuum max. 0.9 bar, weight 11 kg Equipped with main switch and hose connection.
P3-S: With max 30L/min pumping capacity ultimate vacuum approx. 0.987 bar, weight 11.3 kg with blow-out damper. Protection class IP 20

Art.-Nr.	*Vakuumpumpe P3*
390.1022	Vakuumpumpe P3 55L Pumpe mit Feinregulierkopf
390.1023	Vakuumpumpe P3-Spezial 30l/min mit Feinregulierkopf

SCS-Drehschieber-Pumpen | Pompes à palettes | Rotary vane vacuum pump SCS

Drehschieber-Vakuumpumpen SCS im stabilen Aluminiumgehäuse für den professionellen Einsatz und beim Modellbau. Handliche Form mit praktischem Oelstand-Schauglas und Handgriff. Diese Pumpe ist für nahezu jede Art der Composite-Verarbeitung geeignet wie: Vacuum bagging, Harz infusion, Resin Transfer Moulding (RTM), Vacuum pressen (sandwich panels), Pre-preg/autoclave use, Entgasen von Harzen und Silikon
Achtung: Die Abluft ist bei Drehschieberpumpen ölhaltig. Aus diesem Grunde sollte die Pumpe in einem separaten Raum stehen oder die Abluft abgeführt werden, ansonsten sich der Oelnebel auf Formen, Gewebe etc. niederschlagen kann. Gewinde am Auspuff G 3/4"
Wichtig: Die Pumpe darf nicht unter Vakuum abgeschaltet werden. Immer zuerst das Vakuum ablassen oder abklemmen und erst dann die Pumpe abschalten.

Pompe à vide SCS à Palettes rotatives avec boîtier en aluminium robuste pour une utilisation professionnelle et pour le modélisme. Forme pratique avec voyant de niveau d'huile en verre et poignée. La pompe est parfaitement adaptée à presque tous les processus de mise sous vide des composites, notamment : sac à vide, infusion de résine, moulage par transfert de résine (RTM), pressage sous vide (panneaux sandwich), pré-imprégnée / autoclave, dégazage sous vide de résines et silicones. .
Attention: Pour des raisons techniques, l'air d'échappement contient de l'huile. Il est donc recommandéd'avoir la pompe dans une pièce séparée, ou de canaliser l'air d'échappement à l'extérieur de l'espace de travail. Ceci afin d'éviter tout résidu d'huile sur les moules ou tout autre matériau. Filetage de l'échappement G 3/4
Important: La pompe ne devrait pas être mis sous vide. En premier toujours vidanger/couper le vide et ensuite éteindre la pompe.

Rotary vane vacuum pump SCS in a stable aluminium housing for professional use and model making. Handy form with practical oil level sight glass and handle. This pump is suitable for almost every kind of composite processing like: Vacuum bagging, resin infusion, resin transfer moulding (RTM), vacuum pressing (sandwich panels), pre-preg/autoclave use, degassing of resins and silicone.
Warning: The exhaust air of rotary vane pumps contains oil. For this reason, the pump should be located in a separate room or the exhaust air should be discharged, otherwise the oil mist may condense on moulds, fabrics etc. Exhaust thread G 3/4"
Important: The pump must not be switched off under vacuum. Always release or disconnect the vacuum first and only then switch off the pump.

SCS product

115.0042

SCS product

120.0283

1414.0001 38.0506 G1/4" auf 8 mm

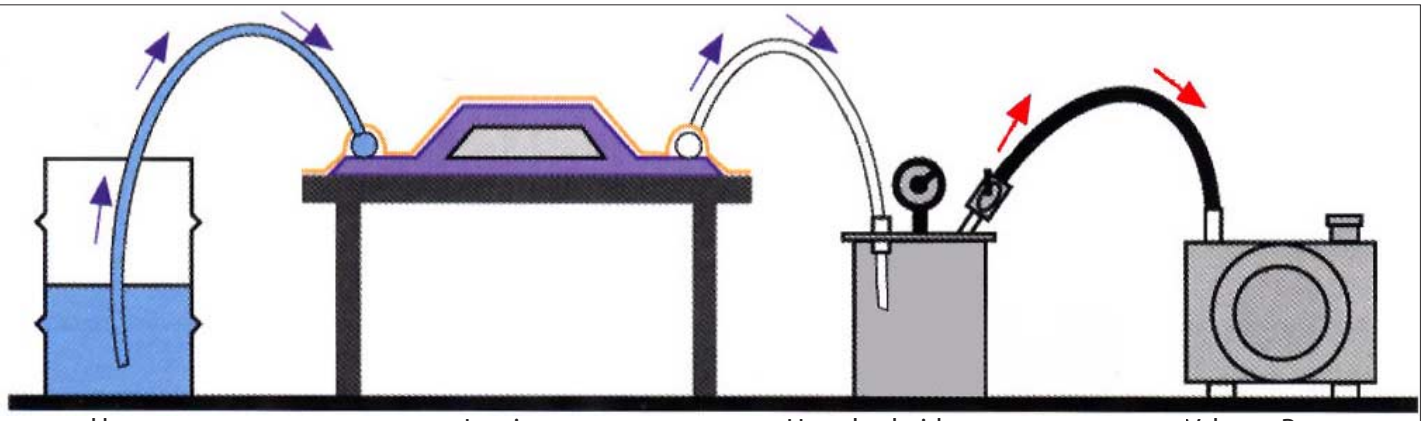
Technische Daten / Caractéristiques techniques / Technical data Modell 115.0042120.0283

Leistung / Puissance / Power:	(= 50Hz Netzfrequenz)		42 L/Min	283 L/Min.
Vakuum / Vide / Vacuum:	Pascal	(Pa)	$2x10^{-1}$Pa	$2x10^{-1}$Pa
	Bar	(mbar)	0.02	0.02
	%	ca.	99.99	99.99
		Microns	15	15
El. Leistung / Puissance électrique / Electric power:	Watt		186	745
Kraft / Force / Power			1/4 HP	1 HP
Spannung / Voltage / Voltage	Volt	(50Hz/60Hz)	220/230V	220/230V
Anschluss / Raccordement / Connection:			1/4" SAE	1/4" SAE + 3/8" SAE
Masse / Dimension / Size	(LxBxH)		240x93x200 mm	390x140x252 mm
Oelinhalt / contenu d'huile / oil capacity			150 ml	630 ml
Gewicht / Poids / Weight			4 kg	16 kg

Art.-Nr.	Drehschieber-Vakuumpumpen	Schöpfleistung
115.0042	**SCS**-Drehschieber-Vakuumpumpe zweistufig	42-50 L/min.
120.0283	**SCS**-Drehschieber-Vakuumpumpe zweistufig	283-340 L/min.

Art.-Nr.	Zubehör zu Drehschieber-Vakuumpumpe		
1414.0001	Gewindeadapter Messing, ¼" SAE auf G ¼"		auf Saugseite passend
38.0505	Schraubtülle Messing	G ¼" innen, auf 6 mmø	auf Saugseite passend
38.0506	Schraubtülle Messing	G ¼" innen, auf 8 mmø	auf Saugseite passend
38.0507	Schraubtülle Messing	G ¼" innen, auf 10 mmø	auf Saugseite passend
38.0237	Schraubtülle Nylon 66	G ¾" auf 13 mm / 90° Winkel	auf Ausblasseite passend
100.0500	Vakuumpumpen-Oil	S2-R-100 300 ml	
390.1881	**SCS** Oelnebel-Filter zu Drehschieberpumpe		

Vakuum-Injektion | Injection sous vide | Vacuum Injection



Harz
Résine
Resin

Laminat,
Stratifié,
Laminate

Harzabscheider
Séparateurs de résine
Resin trap

Vakuum Pumpe,
Pompe à vide,
Vacuum pump

Schläuche u.s.w. | Tuyaux, etc. | Hoses etc.

Art.-Nr.	PE-Schlauch	Grösse	Rolle
77008.0810	SCS PE-Schlauch	8x10 mmø	100 Lfm
77008.1012	SCS PE-Schlauch	10x12 mmø	100 Lfm
77008.0010	SCS PE-Schlauch	8x10 mmø	25 Lfm
77008.0012	SCS PE-Schlauch	10x12 mmø	25 Lfm
77009.0912	SCS PE-Spiralschlauch	9x12 mmø	50 Lfm
77009.1214	SCS PE-Spiralschlauch	12x14 mmø	100 Lfm
77009.1417	SCS PE-Spiralschlauch	14x17 mmø	25 Lfm
77009.1922	SCS PE-Spiralschlauch	19x22 mmø	25 Lfm

Art.-Nr.	PVC-Schlauch	Grösse	Lfm
77011.1219	SCS PVC-Schlauch verstärkt <12bar	13/19 mmø	Lfm
77011.1623	SCS PVC-Schlauch verstärkt <10bar	16/22 mmø	Lfm
77011.1509	SCS PVC-Schlauch verstärkt <10bar	19/27 mmø	Lfm
390.1116	SCS PVC-Pumpenschlauch transparent	6/9 mmø	Lfm
390.0814	SCS PVC-Pumpenschlauch transparent	8/11 mmø	Lfm
390.1014	SCS PVC-Pumpenschlauch transparent	10/14 mmø	Lfm

Art.-Nr.	Teflon-Pumpenschlauch (Rollenlänge 10 m)	Grösse	Lfm
256.0608	SCS PTFE-Schlauch -220°C bis+260°C	6/8 mmø	Lfm
256.1214	SCS PTFE-Schlauch -220°C bis+260°C	12/14 mmø	Lfm

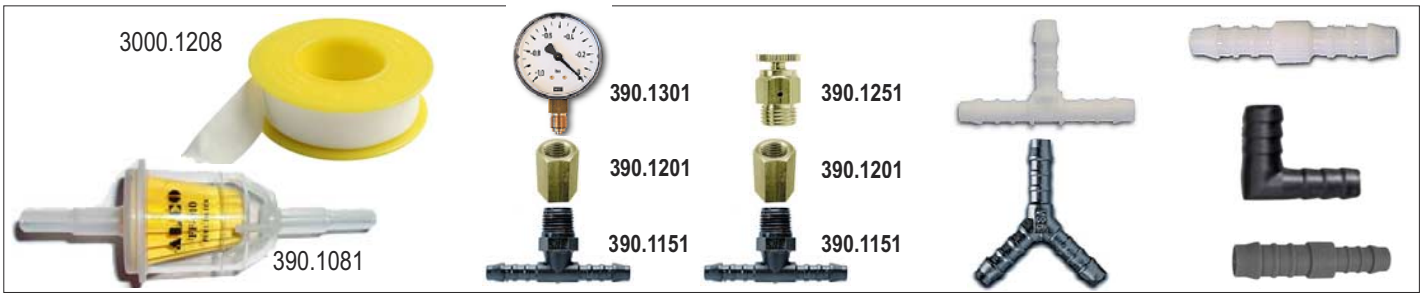
Art.-Nr.	Silikon-Pumpenschlauch	Grösse	Lfm
390.0610	SCS Silikon-Schlauch Shore 60 -180°C bis+260°C	6/10 mmø	Lfm
390.0818	SCS Silikon Pumpenschlauch Autoklav +200°C	8/18 mmø	Lfm

Art.-Nr.	Silikon-Rundschnur	Grösse	Lfm
390.0006	SCS Silikon-Rundschnur	6 mmø	Lfm
390.0008	SCS Silikon-Rundschnur	8 mmø	Lfm
390.0010	SCS Silikon-Rundschnur	10 mmø	Lfm

Art.-Nr.	PP Schlauchklemme	Grösse	Stk
390.0617	SCS PP Schlauchklemme für	3 mm bis 10 mm Schlauch	Stk

Art.-Nr.	Infusionsanschlüsse	Schlauch	Spiralschlauch	Farbe
77008.1200	Harzinfusionsanschluss	12 mmø	ohne	orange
77008.1214	Harzinfusionsanschluss	12 mmø	12/14 mmø	yellow
77008.1417	Harzinfusionsanschluss	16 mmø	14/17 mmø	blue
77100.1200	Harzinfusionsanschluss ECO	12 mmø	ohne	brown
77100.1214	Harzinfusionsanschluss ECO	12 mmø	12/14 mmø	brown

Zubehör | Accessoires | Equipment



Art.-Nr.	Schlauchverbinder / Zubehör	Grösse	Einheit
390.1401	**SCS** Schlauchverbinder T	6/6/6 mmø	Stk
77001.0010	**SCS** Schlauchverbinder T	10/10/10 mmø	Stk
77001.0016	**SCS** Schlauchverbinder T	16/16/16 mmø	Stk
77001.0020	**SCS** Schlauchverbinder T	20/20/20 mmø	Stk
307.1902	**SCS** Schlauchverbinder T Reduktion	6/4/6 mmø	Stk
77002.1610	**SCS** Schlauchverbinder T Reduktion	16/16/10 mmø	Stk
77002.2010	**SCS** Schlauchverbinder T Reduktion	20/20/10 mmø	Stk
77002.2016	**SCS** Schlauchverbinder T Reduktion	20/20/16 mmø	Stk
390.1351	**SCS** Y-Vakuumschlauchverbinder POM	6/6/6 mmø	Stk
77003.0010	**SCS** Schlauchverbinder L	10/10 mmø	Stk
77003.0016	**SCS** Schlauchverbinder L	16/16 mmø	Stk
77003.0020	**SCS** Schlauchverbinder L	20/20 mmø	Stk
390.1501	**SCS** Schlauchverbinder gerade I weiss	6/6 mmø	Stk
307.1408	**SCS** Schlauchverbinder gerade I weiss	8/8 mmø	Stk
77004.0010	**SCS** Schlauchverbinder gerade I schwarz	10/10 mmø	Stk
77004.0016	**SCS** Schlauchverbinder gerade I schwarz	16/16 mmø	Stk
77004.0020	**SCS** Schlauchverbinder gerade I schwarz	20/20 mmø	Stk
390.1006	**SCS** Schlauchreduktion gerade I Red.	10/ 6 mmø	Stk
77005.1610	**SCS** Schlauchverbinder gerade I Red.	16/10 mmø	Stk
77005.2016	**SCS** Schlauchverbinder gerade I Red.	20/16 mmø	Stk
77006.1410	**SCS** Schraubanschluss Metall	1/4"/10 mmø	Stk
77006.3810	**SCS** Schraubanschluss Metall	3/8"/10 mmø	Stk
0136.5380	**SCS** Schraubtülle	1/8"/ 8 mmø	Stk
0136.0705	**SCS** Schraubtülle	1/8"/10 mmø	Stk
77007.0010	**SCS** Abstellhahnen mit Anschluss	10/10 mmø	Stk
77007.0016	**SCS** Abstellhahnen mit Anschluss	16/16 mmø	Stk
77007.0020	**SCS** Abstellhahnen mit Anschluss	20/20 mmø	Stk

Art.-Nr.	***Pumpenzubehör***	Grösse	Einheit
390.1201	R&G Messing-Muffe mit Innengewinde Übergangsstück für Manometer oder Vakuum-Ventil	(1/4" - 1/4")	Stk
307.1202	**SCS** T-Einschraubstutzen Kunststoff	(1/4" - 8 / 8 mm)	Stk
390.1151	**SCS** T-Einschraubstutzen Kunststoff	(1/4" - 6 / 6 mm)	Stk

Art.-Nr.	***Pumpenzubehör***	Grösse	Einheit
390.1251	R&G Vakuum-Reduzierventil Messing (1/4") für eigene Konstruktionen	Stk	
38.0237	**SCS** Schraubtülle Nylon G ¾" auf 13 mm / 90° Winkel auf Ausblasseite der Drehschieberpumpen passend		Stk
390.1301	**SCS** Vakuum-Manometer 40 mm ø	(1/4")	Stk
390.0059	**SCS**-Vakuum-Manometer 40 mm ø für eigene Konstruktionen	(1/8")	Stk
390.1081	**SCS**-Universal-Filter zu Vakuumpumpe, für 6 mm Schlauch verhindert das Einsaugen von Schmutz in die Vakuumpumpe		Stk
3000.1208	**SCS**-Teflon-Dichtband 12,7 mm x 0.08 mm, Rolle 12.2 m weiss		Rolle

SCS Vakuum-Anschluss | SCS Raccord à vis pour tuyaux | SCS Vacuum connection

SCS Vakuum-Schlauchanschluss für das problemlose und dichte Anschliessen des Vakuum-Pumpenschlauches an einen Vakuum-Sack oder an eine Vakuum-Folie. Geeignet für Pumpenschlauch Nr. 390.1116 sowie für den Legris-Schlauch mit Legris-Anschluss Nr. 3106.0608.

SCS Raccord à vis qui assure un raccordement hermétique entre le tuyau de la pompe à vide et un film ou un sac à vide. Convient au tuyau de pompe No 390.1116 et au tuyau Legris avec l'adaptateur Legris No 3106.0608.

SCS Vacuum hose connection for simple and leak-proof connection of the vacuum pump hose to a vacuum bag or a vacuum film. Suitable for pump hose no. 390.1116 and for the Legris hose with Legris connection no. 3106.0608.

Art.-Nr.	Schlauchverschraubung	Dichtungsmaterial
390.1551	SCS Vakuum-Anschluss (SV) 30 mmø (für Schlauch innen 6 mmø)	Nitril <100°C
390.1552	SCS Vakuum-Anschluss (SV) 30 mmø (für Schlauch innen 6 mmø)	Silikon<180°C

SCS Vakuum-Anschluss | SCS Raccord à vis pour tuyaux | SCS Vacuum connection

SCS Saugnapf-Vakuumanschluss für das Anschliessen des Vakuum-Pumpenschlauches an einen Vakuum-Sack oder an eine Vakuum-Folien. Geeignet für Pumpenschlauch Nr. 390.1116 sowie für den Legris-Schlauch mit Legris-Anschluss Nr. 3106.0608 oder mit einem 1/4" Anschluss.

SCS Raccord à vis Ventouse qui assure un raccordement hermétique entre le tuyau de la pompe à vide et un film ou un sac à vide.
Convient au tuyau de pompe No 390.1116 et au tuyau Legris avec l'adaptateur Legris No 3106.0608 ou une raccord avec une dimension 1/4".

SCS Suction cup vacuum connection for connecting the vacuum pump hose to a vacuum bag or a vacuum film. Suitable for pump hose no. 390.1116 and for the Legris hose with Legris connection no. 3106.0608 or with a 1/4" connection.

51.0260

Art.-Nr.	Vakuum-Anschluss mit Saugnapf
51.0260	SCS Vakuum-Anschluss mit Saugnapf für 6 mm Schlauch oder Legris-Anschluss

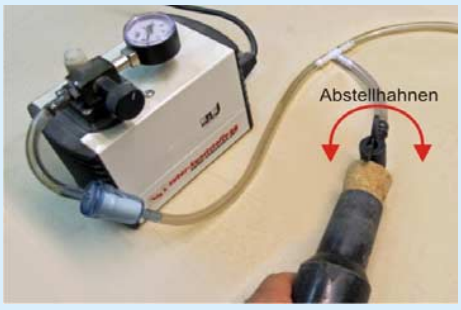
SCS Vakuum-Anschluss | SCS Raccord à vis pour tuyaux | SCS Vacuum connection

SCS Vakuum-Direktmessung. Kombination Messgerät und Vakuum-Anschluss zum direkten Messen des Unterdrucks vor Ort.

SCS Mesure directe du vide. Appareil combiné de raccordement et de mesure du vide pour la mesure directe au niveau du sac à vide.

SCS Vacuum direct measurement. Combined measuring device and vacuum connection for direct measurement of the vacuum on site.

Art.-Nr.	Vakuumpumpen- Zubehör
390.1302	SCS Schraub-Manometer für Direktmessung
390.1355	SCS Saugnapf-Manometer für Direktmessung



Tipp zum raschen leersaugen eines Vakuum-Sacks mittels Staubsauger.
Bypass mittels T-Stück, Abstellhahnen 77007.0010 und einem Korkzapfen oder einem ähnlichen, auf das Staubsauger-Rohr passenden Anschlussstücks.

Avis pour vider rapidement un sac sous vide avec un aspirateur.
Bypass avec une pièce en T, robinet 77007.0010 et d'un port correspondant de l'aspirateur.

Tipp for the rapid emptying of a vacuum bag. Attach a vacuum cleaner via a "T" valve and with a Tap.

SCS Vakuum-Anschluss

SCS raccord du vide

SCS Vacuum connection

SCS Vakuumanschluss für Autoklaven. Anschlüsse, Schläuche und Verbinder für Prepreg Anwendungen im Autoklaven bis 200°C. Können auch in der Vakuumtechnik oder Infusion eingesetzt werden, solange kein direkter Harzkontakt auftritt. Dadurch dass der Schlauch und die Anschlüsse separat erhältlich sind, kann die Länge individuell gewählt werden. Der Schlauchanschluss wird mittels Silikonkleber verklebt und kann mit der mitgelieferten Schlauchklemme noch weiter fixiert werden.

SCS Platine de connexion de vide. Raccords, tubes et connecteurs pour les applications de préimprégnés dans les autoclaves jusqu'à 200°C. Peut également être utilisé dans la technologie du vide ou de l'infusion tant qu'il n'y a pas de contact direct avec la résine. Comme les tuyaux et les connecteurs sont disponibles séparément, la longueur peut être choisie individuellement. Le raccord de tuyau est collé avec de la colle silicone et peut être fixé encore plus loin avec un collier de serrage fourni.

SCS Vacuum connection for autoclaves. Connections, tubing and connectors for prepreg applications in autoclaves up to 200°C. Can also be used in vacuum technology or infusion as long as no direct resin contact occurs.
As the tubing and connectors are available separately, the length can be selected individually. The tubing connection is bonded with silicone adhesive and can be fixed even further with a supplied hose clamp.

Art.-Nr.	**SCS Vakuum-Anschluss**	
243.5200	**SCS** - Vakuum Schnellkupplung 1/4" Male	
243.5202	**SCS** - Vakuum Schnellkupplung Buchse 1/4" Female	
243.5284	**SCS** - Vakuum Schlauchanschluss 8mm 1/4"	
243.0500	**SCS** Vakuumanschluss-Teller separat, Durchmesser 50 mm	A50
243.0750	**SCS** Vakuumanschluss-Teller separat, Durchmesser 75 mm	A75

Art.-Nr.	**SCS Vakuum-Schlauch**
390.0818	**SCS** Silikon Pumpenschlauch 8/18mm per m

243.5200

243.5202

243.5284

390.0818

SCS Vakuum-Anschluss | SCS raccord du vide | SCS Vacuum connection

SCS Vakuumanschluss mit grossem Teller. In Verbindung mit der Einstecktülle mit 1/4" Innengewinde können die verschiedenen Kupplungen mit Schlauchnippeln für 6 mm, 9 mm oder 12 mm Schläuche aufgesteckt werden.
Die Kupplungen mit Schlauchnippeln in Verbindung mit den Einstecktüllen mit Schlauchnippel ergeben dichte Verbindungen für Schlauchverlängerungen oder Reduktionen von einem auf den andern Schlauchdurchmesser.

SCS Platine de connexion de vide. En liaison avec le raccord rapide mâle filetage femelle 1/4 ", les différents raccords pour tuyaux de 6 mm, 9 mm ou 12 mm (pièces C-D-E) permettent de connecter de façon étanche et de déconnecter les tuyaux sans perte de vide. Le couplage des pièces H-G-F d'un coté du tuyau avec de l'autre coté C-D-E permet soit de rallonger les tuyaux soit de faire des réductions/extensions de diamètres.

SCS vacuum connection with a large plate. In conjunction with the plug-in sleeve with 1/4" female thread, the various couplings with hose nipples for 6 mm, 9 mm or 12 mm hoses can be plugged on.
The couplings with hose nipples in combination with the plug-in nozzles with hose nipples provide tight connections for hose extensions or reductions from one hose diameter to another.

Art.-Nr.	SCS Vakuum-Anschluss			
243.0050	SCS Vakuumanschluss 50 mmø, komplett mit Einstecktülle G1/4" mit Absperrventil			A50+B
243.0075	SCS Vakuumanschluss 75 mmø, komplett mit Einstecktülle G1/4" mit Absperrventil			A75+B
243.0500	SCS Vakuumanschluss-Teller separat, Durchmesser 50 mm			A50
243.0750	SCS Vakuumanschluss-Teller separat, Durchmesser 75 mm			A75
243.0055	SCS Einstecktülle mit 1/4" Innengewinde,		Messing	B
243.44-B	Kupplung mit Schlauchnippel 6 mm, mit Absperrventil		Messing	C
243.45-B	Kupplung mit Schlauchnippel 9 mm, mit Absperrventil		Messing	D
243.46-B	Kupplung mit Schlauchnippel 12 mm, mit Absperrventil		Messing	E

Art.-Nr.	Einstecktülle mit Schlauchnippel			
243.06-B	Einstecktülle mit Schlauchnippel 6 mm, mit Absperrventil		Messing	H
243.07-B	Einstecktülle mit Schlauchnippel 9 mm, mit Absperrventil		Messing	G
243.10-B	Einstecktülle mit Schlauchnippel 12 mm, mit Absperrventil		Messing	F

Kombinationsübersicht:

Kupplungen mit Schlauchnippel
6 mm 9 mm 12 mm

Einstecktülle mit G 1/4" Innen

Vakuum-anschluss Teller G 1/4"

SCS-Vakuum-Anschluss komplett

A 50 mm 243.0050
A 75 mm 243.0075

Einstecktülle mit G 1/4" Innen

243.0055

Vakuumanschluss-Teller mit G 1/4"

A 50 mm 243.0500
A 75 mm 243.0750

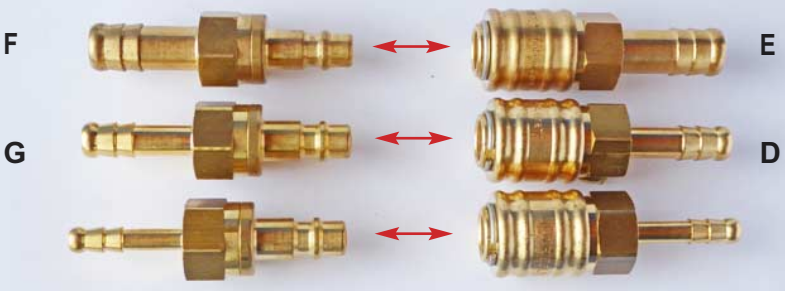
Kupplungen mit Schlauchnippel
6 mm 9 mm 12 mm

243.44-B 243.45-B 243.46-B

Einstecktülle mit Schlauchnippel
6 mm 9 mm 12 mm

243.06-B 243.07-B 243.10-B

Einstecktülle mit Schlauchnippel, beliebig kombinierbar mit den Kupplungen mit Schlauchnippel

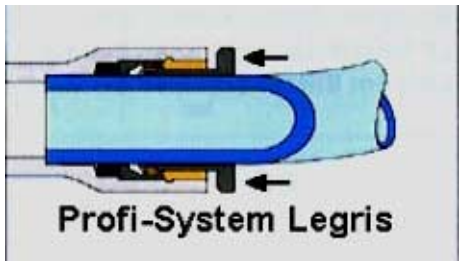


Legris-Vakuumsystem | Système de vide Legris | Legris vacuum system

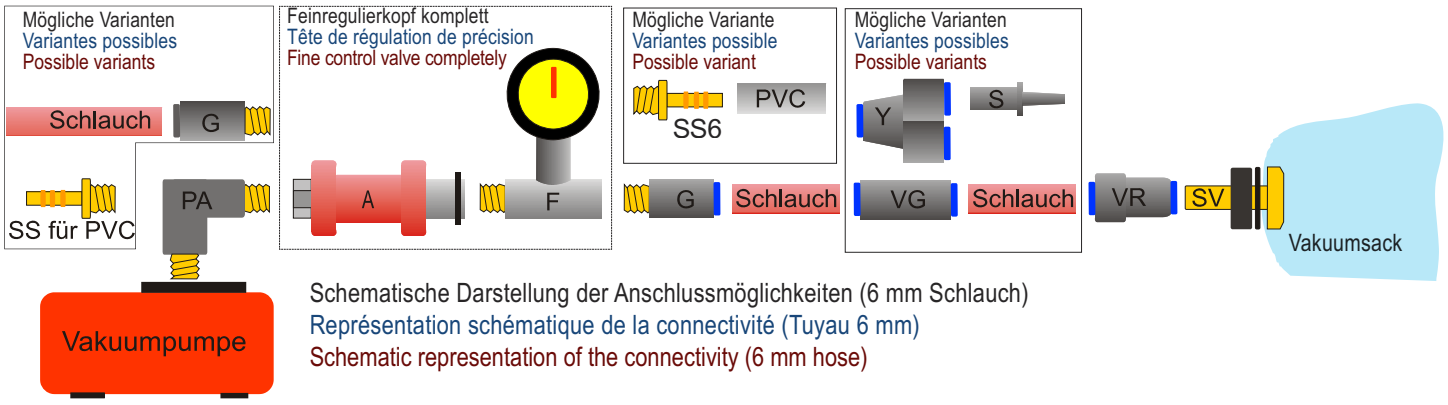
Das professionelle Vakuum-Schlauch-System Legris besticht durch seine genial einfache Anwendung. Legris-Vakuumschlauch einstecken, fertig. Zum Lösen einfach Federring eindrücken und Schlauch herausziehen. Die Verbindung sitzt immer und immer wieder absolut luftdicht!

L'assortiment professionnel de tuyaux à vide Legris se caractérise par sa simplicité géniale. Enfiler les tuyaux à vide Legris: c'est terminé. Pour déconnecter, appuyer sur le ressort et retirer le tuyau. La connexion reste toujours étanche!

The professional Legris vacuum hose system impresses with its very simple application. Simply plug in the Legris vacuum hose and done! To disconnect, just press in the spring washer and pull out the hose. The connectin is completely airtight time and time again!



Art.-Nr.	Legris-Feinregulierkopf	Legende
98.0003	Legris Feinregulierkopf komplett mit Manometer fertig montiert.	(A+F+M)
390.0059	**SCS**-Vakuum-Manometer G1/8" aussen	(M)
0669.0410	Legris Schiebeventil rot, beidseitig 1/8" innen	(A)
917.0010	Legris T-Stück Innen/Aussen-Gewinde 1/8" separat	(F)
915.0010	Legris T-Stück Innen/Innen-Gewinde 1/8"	(H)
3101.0810	Legris Schraubanschluss gerade 1/8" / 8 mmø	(G)
3199.0810	Legris Schraubanschluss winkel 1/8" / 8 mmø	(L)
0152.1010	Legris Schraubwinkel Messing 1/8" / 1/8"	(PA)
3122.0856	Legris Stecktülle 8 mmø/6,3 mmø (Verbinder Legris/PVC-Schlauch)	(S)
0136.0810	Legris Schraubtülle 1/8"/5,6 mmø (Verbinder Legris/PVC-Schlauch)	(SS6)
0136.5380	**SCS**-Schraub Stecktülle 1/8" x 8 mm	
0136.1013	Legris Schraubtülle 1/4"/8,0 mmø (Verbinder Legris/Schlauch-8 mm)	(SS8)
3106.0608	Legris Schlauchverbinder gerade 6 mmø/8 mmø	(VR)
3106.0800	Legris Schlauchverbinder gerade 8 mmø/8 mmø	(VG)
3114.6010	Legris Schlauchverbinder gerade 6 mmø/ 1/8"ø Metall	
3140.0800	Legris Schlauchverbinder Y-Verteiler 8 mmø/8 mmø/8 mmø	(Y)
1100.0803	Legris Pumpenschlauch 8 mmøx5,5 mmø (-20°C bis +70°C)	per Lfm
1470.0803	Legris Spiralschlauch 2 m Lang8 mmøx5,5 mmø (-20°C bis +70°C)	Stk
0168.1310	Legris Reduktion von 1/4" auf 1/8" Messing	(Red)



Schematische Darstellung der Anschlussmöglichkeiten (6 mm Schlauch)
Représentation schématique de la connectivité (Tuyau 6 mm)
Schematic representation of the connectivity (6 mm hose)

Kopier-Vlies | Mat pour photocopies | Printable non-woven

Dünnes Vlies, das nach dem Tränken mit Harz kaum mehr sichtbar ist.
Das Vlies kann mit einem Photokopierer oder Laserdrucker schwarz/weiss oder auch farbig bedruckt werden (Einzelblatteinzug verwenden). Damit lassen sich auf einfache Art unzerstörbare Firmenlogos, Dekorationen, Namen und Texte auf GFK-Formteile aufbringen. Einfach unter die letzte Gewebelage legen.

Mat mince qu'on ne voit plus après imprégnation avec la résine. Le mat peut être imprimé par n'importe quel appareil de photocopie ou imprimante laser, en noir et blanc ou en couleurs. Cela permet d'appliquer facilement et de façon durable des logotypes de fabriques, des décorations, des noms ou des textes sur des pièces stratifiées en moule. Appliquer simplement sous la dernière strate de tissus de verre.

Thin fleece, which is hardly visible after impregnation with resin.
The fleece can be printed black and white or even in colour with a photocopier or laser printer (use single sheet feed). This makes it easy to apply indestructible company logos, decorations, names and texts to GRP parts. Simply place it under the last fabric layer.

Art.-Nr.	Kopier-Vlies		
190.1643	Kopiervlies zum Photokopieren,	Bogen A4	
190.1644	Kopiervlies zum Photokopieren,	Bogen A4	Pack 500 Bogen
190.1645	Kopiervlies zum Photokopieren,	Bogen A4	Pack 1000 Bogen

Vivak® | Vivak® | Vivak®

Vivak® Die besonders leichten Folien aus PET-G besitzen hervorragende Thermoformeigenschaften, überzeugen durch ihre hohe Transparenz und lassen sich besonders einfach verarbeiten.
Erweichungstemperatur ca. 80°C / Verformungstemperatur ca. 120°C.

Vivak® Les plaques en PET-G, particulièrement légères, possèdent des propriétés de thermo-déformation remarquables. Elles convainquent par leur grande transparence et sont d'une mise en œuvre particulièrement simple.
Température de ramolissement env. 80°C. Température de déformation env. 120°C.

Vivak® The particularly light PET-G films have excellent thermoforming properties, are highly transparent and are particularly easy to process.
Softening temperature approx. 80°C / forming temperature approx. 120°C.

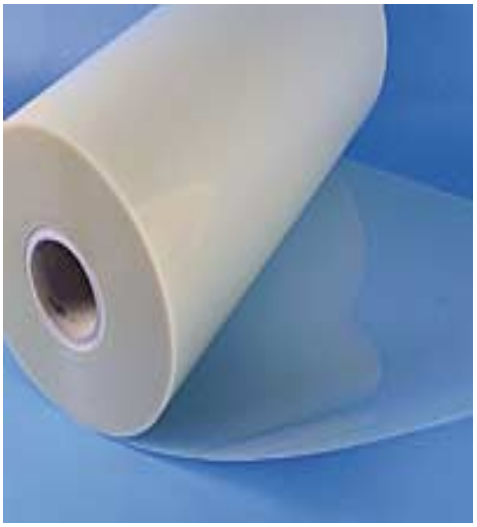
Art.-Nr.	Vivak-Platten	Grösse	Dicke	Farbe
3220.1075	VIVAK-Platten	205x125cm	0.75 mm	farblos 099
3220.2075	VIVAK-Platten	100x125cm	0.75 mm	farblos 099
3220.4075	VIVAK-Platten	62x100cm	0.75 mm	farblos 099
3220.1010	VIVAK-Platten	205x125cm	1.00 mm	farblos 099
3220.2010	VIVAK-Platten	100x125cm	1.00 mm	farblos 099
3220.4010	VIVAK-Platten	62x100cm	1.00 mm	farblos 099

Mylar®A-350 Folie | Feuille Mylar®A-350 | Mylar®A-350 sheet

Mylar® A 350 ist eine flexible, feste und widerstandsfähige Folie aus PET (Polyethylenterephthalat), auch unter dem Markennamen Hostaphan bekannt. Sie ist eine weitgehend lösemittelfeste und selbsttrennende Folie und eignet sich als Trägerfolie für Nasslaminate und Beschichtungen. Es hinterlässt beim Abformen eine glänzende, glatte Oberfläche.
Dicke 0.35 mm, max. Temperatureinsatzbereich -250° bis +250°C, Dichte 1.395 g/cm³.

Mylar® A 350 est une feuille flexible, robuste, amplement résistante aux solvants, et auto-démoulante. Elle convient comme support pour les stratifications en humide et les revêtements. Au démoulage, elle laisse derrière elle une surface lisse et brillante. Epaisseur 0.35 mm, largeur du rouleau 50cm. Application thermique entre –250° jusqu'à +250°C, densité 1.395 g/cm³.

Mylar® A 350 is a flexible, strong and resistant film made of PET (polyethylene terephthalate), also known under the brand name Hostaphan. It is a largely solvent-resistant and self-releasing film and is suitable as a carrier film for wet laminates and coatings. It leaves behind a glossy, smooth surface. Thickness 0.35 mm, max. temperature application range -250° to +250°C, density 1.395 g/cm³.



Art.-Nr.	Mylar-Folie		
390.4008	Mylar-Folie A-350	50 cm breit	(Originalrolle 110Lfm)
390.4038	Mylar-Folie A-350	100 cm breit	(Originalrolle 110Lfm)

Kevlar Anlenkschnur

Cables de commande en Kevlar

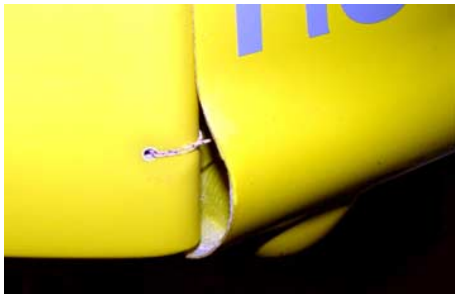
Kevlar actuating string

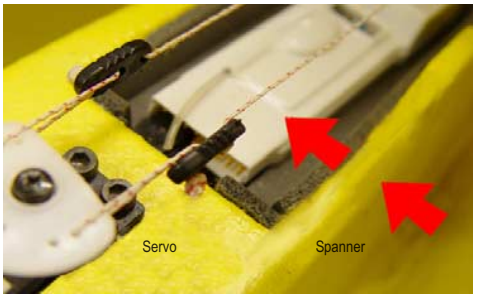
Kevlar-Anlenkschnur: Sogenannte Radio-Saiten, für die Anlenkung von Skalen, Geräten, Modellflug-Ruderflächen etc. Sehr geringe Dehnung, hohe Reissfestigkeit, nicht elektrisch leitend, Kevlar-Seele zum Schutz vor UV-Strahlen umsponnen.

Câbles de commande en Kevlar communément appelés ficelles pour cadre de radio, pour actionner les gouvernes des modèles réduits d'avion, etc. Elongation minime, grande résistance à la rupture, sans conduction électrique. L'âme de Kevlar est entourée d'un fil protecteur contre les UV.

Kevlar string: So-called radio strings, for the linkage of scales, devices, model flight rudder surfaces etc. Very low elongation, high tensile strength, not electrically conductive, Kevlar core wound to protect against UV rays.

Art.-Nr.	Kevlar-Anlenkschnur
606.0006	SCS Radio-Saiten Kevlar 0.7 mm Durchmesser, Spule 50 Lfm
606.0010	SCS Radio-Saiten Kevlar 1.1 mm Durchmesser, Spule 50 Lfm





Luftpolsterfolie

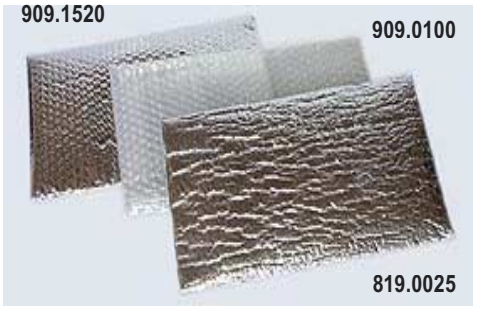
Film à bulles d'air

Bubble film

3-Lagige Luftpolsterfolien für die Herstellung von Schutztaschen. Die transparente und die Alu-beschichtete Luftpolsterfolie und die Alu-beschichtete Schaum-Folie können mit Klebeband oder Heisskleber geklebt oder geschweisst werden.

Film à bulles d'air 3-couches pour la réalisation de n'importe quelles housses. On peut coller aussi bien les films à bulles transparents ou recouverts d'alu que ceux avec mousse, à l'aide d'une bande adhésive, ou les «souder» à chaud.

3-ply air cushion films for manufacturing protective bags. The transparent and aluminum coated-air cushion film and aluminum coated foam film can be glued or welded using adhesive tape or hot glue.



Art.-Nr.	Polsterfolie	Folie	Breite	Farbe	Orig.Rolle
909.0100	Luftpolsterfolie 3-Lagig	150 µm natur	100cm	klar	150 Lfm
909.1520	Luftpolsterfolie 3-Lagig	150 µm Alu	125cm	Aluminium	100 Lfm

Art.-Nr.	PE-Schaumfolie		Breite	Farbe	Orig.Rolle
819.0025	PE-Schaumfolie 2 mm	Alu-beschichtet	100cm	Aluminium	25 Lfm

Depron Platten | Plaques Depron | Depron sheets

Depron: Formgeschäumte Polystyrol-Platten mit glatter Oberfläche für preisgünstige Modellbauanwendungen und für leichte Sandwichbauteile.

Depron: Le dépron est un polystyrène expansé en moule avec une surface lisse, pour des applications bon marchés en modélisme ou pour des constructions en sandwich légères.

Depron: Foam-molded polystyrene sheets with smooth surface for cost-efficient model making applications and for light sandwich components.

Art.-Nr.	Depron		Format	Dicke	Gewicht	Dichte
4625.2003	Depron	Platte Classic	800x1250 mm	3 mm	ca. 120 g/m²	40 kg/m³
4325.2003	Depron	Platte Aero	800x1250 mm	3 mm	ca. 100 g/m²	33 kg/m³
4625.2006	Depron	Platte Classic	800x1250 mm	6 mm	ca. 200 g/m²	33 kg/m³

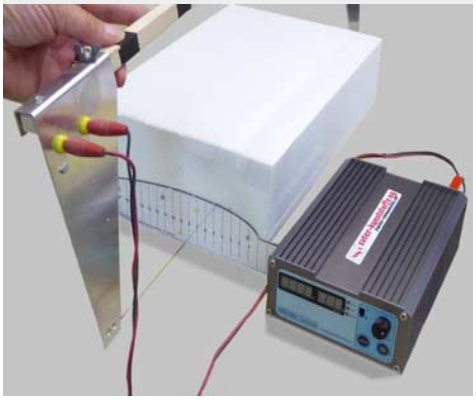
Originalpack:	*3 mm*	=	*40 Platten 800x1250 = 1 m² pro Platte = 40 m² pro Pack*
	6 mm	=	*20 Platten 800x1250 = 1 m² pro Platte = 20 m² pro Pack*
Depron 3 mm	*1 m²*	=	*Standard ca. 120 g (Dichte 40 kg/m³)*
	1 m²	=	*Aero ca. 100 g (Dichte 33 kg/m³)*
Depron 6 mm	*1 m²*	=	*Standard ca. 200 g (Dichte 33 kg/m³)*

Styropor schneiden | Découpe du styropore | Styro-cutting

Styropor- Schneidebogen, Schneidedraht und Schneidegerät zum Schneiden von Styropor- und Depronplatten mit einem heissen Draht.

Feuille à découper, bloc d'alimentation et fil de coupe pour la découpe des plaques de styropore et de Depron etc.

Polystyrene cutting arch, power supply and cutting wire for cutting polystyrene and Depron sheets, etc.



Art.-Nr.	Styropor-Schneiden
3205.0000	**SCS** Styro-Schneidegerät / Netzgerät 0-32V / 0-5A, stufenlos einstellbar
610.1001	**SCS** Styro-Schneidebogen Beschlagsatz (exkl. Holzlatte 15x15 mm)
101.0005	**SCS** Schneidedraht 10m 0.5mm 5.0 Ohm/m Zugfest.>21kp Heizstrom ca.3,5A/m

1. Spannung oder eff. Ausgangsspannung
2. Strom in Amper (A), (unter 1A in mA)
3. LED zeigt an ob Volt-Lock EIN oder AUS
4. LED zeigt an ob Ampere-Lock EIN / AUS
5. Umschalter Volt (V) / (A) Ampere
6. Einstellung für V / A, von fein zu groben Schritten
7. Output Ein/Aus
8. Lock. Sperren/entsperren der Einstellungen
9. LED-Licht zeigt an ob Watt- EIN oder AUS
10. Ausgang, für Schneidebogen +/- egal
11. Netzschalter
12. Netzanschluss
13. Umschalter 110-120VAC oder 200-240VAC

Literatur

380.3446 Faserverbund-Kunststoffe **G.W. Ehrenstein**. Die Faserverbund-Bibel schlechthin. Werkstoffe, Verarbeitung, Eigenschaften.

380.6861 Handbuch für Faserverbundwerkstoffe Manfred Neitzel / Peter Mitschang. Werkstoffe, Verarbeitung, Anwendung etc.

380.2119 Handbuch Konstruieren mit Faser-Kunststoff-Verbunden Helmut Schürmann. Sehr interessantes Buch für den Konstrukteur.

380.9551 Einbetten in Kunstharz. Neue Auflage. Reich bebildert. Erklärt wird das Eingiessen von Gegenständen in transparente Polyester-Giessharze. Präperation und Konservierung auch von anspruchsvollen Giesslingen wie Pflanzen, Tieren, Obst etc.144 Seiten

380.8157 Einführung Formenbau Unerlässlicher Ratgeber zum Thema Formenbau mit Silikon Kautschuk Abformmassen. Darüber hinaus gibt diese Broschüre auch noch einen Überblick über die Formbautechnik und den Ablauf bei der Formenherstellung.

380.0040 Canoecraft. Die Kunst ein Kanu zu bauen. Auf 150 Seiten mit vielen Bil-dern wird exakt erklärt, wie man ein wunderschönes Holzkanu bauen kann.

380.0031 West System: Boat construction englisch (blau)

380.0013 West System Holzboote Reparatur und Wartung.
Neueste Auflage in deutsch.

380.0011 West System Kunststoffboot Reparatur und Wartung.
Neueste Auflage in deutsch.

900.4020 Epifanes Anstrichfibel. Das kleine Handbuch gibt Auskunft über alle Epifanes Anstrichsysteme mit vielen Empfehlungen und Tipps für die Behandlung von Holz-, Polyester-, Stahl- und Aluminium-Untergründen.

900.4021 Apprêt pour peinture à l'épifane. Ce petit manuel fournit des informations sur tous les systèmes de peinture aux épifanes avec de nombreuses recommandations et conseils pour le traitement des substrats en bois, polyester, acier et aluminium.

Littérature

Literature

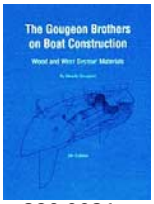
380.2119

380.6861

380.3446

380.1151

380.9551



380.0031

380.0040

380.8157

380.0013

380.0011

900.4020

DVD

DVD

DVD

620.1082 DVD "Lehrfilm GFK im Modellbau"
Einführung in die Technik des Laminierens, Formenbau, Wabenbauweise u.v.m. Laufdauer 1 Std.

900.4002 DVD "Brillante Carbonoptik im Fahrzeugbau"
Dieser Lehrfilm zeigt detailliert die Arbeitsschritte beim Veredeln von Teilen mit Sichtcarbon. Am Beispiel von A-Säulenverkleidungen und einer komplizierten Motorverkleidung wird das spezifische Know-how ausführlich und leicht verständlich dargestellt.

380.2251 CD-Wabenbauweise Herstellung von Waben-Sandwichbauteilen.
Beispiel eines Modellflugzeugrumpfes. Flugzeugbauprojekt Silence, die Arbeitsschritte. Entwicklung eines innovativen Rasenmäherprototypen in Leichtbauweise.

620.1082

380.2251

900.4002

Lieferbedingungen

Bestellungen: Sie können schriftlich, per Onlineshop, per E-Mail oder telefonisch während der Bürozeit (Montag bis Donnerstag von 8.00 Uhr bis 12.00 Uhr und 13.30 Uhr bis 17.00 Uhr, Freitag bis 16.00 Uhr) bei uns bestellen. Wir versenden umgehend zu den für Sie günstigsten Bedingungen per Kurier, Camion oder Post.

Abholen: Wir haben keinen Ladenverkauf. Wer die Ware vorher bestellt, kann sie jedoch auf Wunsch bei uns abholen.

Spesen: Wir kennen keinen Kleinmengenzuschlag. Auch kleine Bestellungen führen wir gerne aus.

Fehlende Artikel: Wir bemühen uns, alle Artikel am Lager zu haben. Fehlende Artikel werden portofrei nachgesandt.

Grossmengen: Für Mengen, die auf der Preisliste nicht aufgeführt sind, senden wir Ihnen gerne eine Offerte.

Gewebe: Wir verkaufen Gewebe immer per Laufmeter, ab der jeweiligen Rollenbreite. Die Rollenbreite kann u.U. kurzfristig ändern. Der Preis wird jedoch immer per Quadratmeter angegeben und auch verrechnet! Glasgewebe wird bei kleinen Mengen gefaltet geliefert. Ab 10 Laufmeter liefern wir Gewebe automatisch gerollt. Auf speziellen Wunsch liefern wir auch kleinere Mengen Glas gerollt. Der Wickelkern wird dann zum Selbstkostenpreis verrechnet. Die Portokosten werden durch das Rollen des Gewebes u.U. teurer, oft sind dadurch auch 2 Pakete notwendig, wenn neben einer Rolle noch andere Ware verpackt werden muss.

Retouren: Retouren können nur akzeptiert werden, wenn die Ware in einwandfreiem Zustand und originalverpackt zurückgesandt wird. Retouren von Gewebe- und Bänderzuschnitten werden nicht akzeptiert!

Haftung: Nicht einwandfreie Ware wird ersetzt. Andere und weitergehende Schadenersatzansprüche können wir nicht akzeptieren.

Preisgestaltung: Die Preise sind alle in CHF, exklusiv MWST aufgeführt. Online inkl. MWST. Die Preise sind freibleibend und können von uns jederzeit geändert werden. Verbindlich sind in jedem Fall die Preise beim Eingang der Bestellung.

Verrechnung: Unmittelbar nach dem Versand erhalten Sie eine Rechnung. Säumige Zahler erhalten die Ware nur noch gegen Vorauskasse.

Versandkosten innerhalb der Schweiz:
Kleinpakete bis 1 kg **7.60 CHF**
1-5 kg **10.30 CHF**
5-10 kg **14.10 CHF**
10-20 kg **19.50 CHF**
20-30 kg **23.80 CHF**
Gefahrgut und Sperrgut wird nach Aufwand verrechnet.

Gefahrgut gilt in der Regel ab ca. 5 kg Chemikalien (abhängig vom Material). Wir verrechnen 43.10 (inkl. MwSt), pauschal bis 100 kg inkl. Verpackung/Palette. Sperrgut gilt ab Dimensionen grösser 60 x 60 oder über 120 cm Länge.

Auslandsendungen: Warensendungen ins Ausland erfolgen immer per Vorauskasse oder gegen Kreditkarte.

Gerichtsstand: Unser Gerichtsstand ist Burgdorf, Kanton Bern. Die Entgegennahme unserer Lieferungen gilt als Einverständnis.

Conditions de livraison

Commandes: Ecrites, par fax, e-mail ou par téléphone pendant les heures de bureau (Du lundi au jeudi de 8h00 à 12h00 et de 13h30 à 17h00, le vendredi à 16h00).

Achat sur place: Nous n'avons pas de point de vente. Cependant, toute personne qui commande les produits avant qu'ils puissent ramasser sur demande auprès de nous.

Frais: Pas de majoration des prix pour petites quantités. Nous exécutons toutes les commandes, aussi petites soient-elles.

Articles manquants: Les articles manquants sont expédiés ultérieurement, franco de port.

Grandes quantités: Pour les quantités ne figurant pas dans nos tarifs, veuillez nous demander une offre.

Tissus: Nous vendons les tissus toujours par mètre courant, à parir de la largeur du rouleau. Les largeurs de rouleau peuvent étre modifiées à court terme dans certaines circonstances. Le prix est cependant toujours indiqué et facturé en mètres carrés. Les tissus de verre en plus petites quantités sont livrés pliés. A parir de 10 mètre courants, nous livrons automatiquement enroulé. Les frais de port pour les tissus enroulés sont plus élevés et ils occasionnent souvent l'envoi de deux paquets lorsqu'il faut emballer d'autres marchandises.

Renvoi de marchandise: Nous n'acceptons des produits en retour que s'ils sont en parfait état et dans leur emballage d'origine. Le renvoi de métrage de tissus et de rubans n'est pas accepté.

Responsabilité: La marchandise défectueuse est naturellement remplacée. Toutes autres prétentions en dédommagement sont exclues.

Indication des prix: Les prix sont indiqués en francs suisses, sans la TVA. Ils sont sans engagement et peuvent être modifiés à tout moment.

Facturation: La facture suit immédiatement la livraison de la marchandise. Les retardataires en matière de payements ne recevront leurs futures commandes que contre remboursement.

Frais d'envoi:
Petit paquet jusqu'à 1 kg **7.60 CHF**
1-5 kg **10.30 CHF**
5-10 kg **14.10 CHF**
10-20 kg **19.50 CHF**
20-30 kg **23.80 CHF**
Marchandise dangereuse et marchandise encombrante est facturé selon investissement.

Marchandise dangereuse est en principe à partir de environ 5 kg de produits chimiques.
Nous facturons 38.- forfait jusqu'à 40 kg (dependant du matériel).

Marchandise encombrante compte à partir de 30 kg et / ou dimensions plus grand que 60 x 60 ou / et longueur plus que 120cm.
Nous faisons toujours des efforts pour pouvoir vous proposer les possibilités de livraison plus favorables.

Livraisons à l'étranger: Les livraisons à l'étranger sont toujours à l'avance ou par carte de crédit.

Juridiction: En recevant notre livraison, vous acceptez comme lieu de juridiction le tribunal de 3400 Berthoud (Burgdorf) BE, en Suisse.

Terms and conditions

Orders: You can order from us in writing, via online shop, by e-mail or by telephone during office hours (Monday to Thursday from 8.00 to 12.00 and 13.30 to 17.00, Friday to 16.00). We will ship immediately by courier, lorry or post at the most favourable conditions for you.

Shop: We do not have a retail sale. However, if you order the goods in anticipation, you can pick them up from us on request.

Fees: We do not know any small quantity surcharge. We are also happy to carry out small orders.

Items not in stock: We try to have all articles in stock. Missing articles will be sent postage free.

Large quantities: For quantities not listed in our product list, we gladly send you an individial offer.

Fabric: We always sell fabric per linear metre, starting from the respective roll width. The roll width may change at short notice. However, the price is always quoted per square metre and is also charged! Glass fabric is delivered folded for small quantities. From 10 running metres upwards, we deliver fabric automatically rolled. On special request, we can also supply smaller quantities of rolled glass. The winding core is then charged at cost price. The postage costs may become more expensive due to the rolling of the fabric, often 2 packages are necessary if other goods have to be packed in addition to a roll.

Returning merchandise: Returns can only be accepted if the goods are returned in perfect condition and in their original packaging. Returns of fabric and tape cuttings will not be accepted!

Liability: Defective materials will be replaced. No further warranty and/or liability of any kind, either expressed or implied, is granted.

Pricing: All prices are in CHF, excluding VAT. All prices may be changed without notice. You will always be billed with the prices valid on the day of your order.

Billing: Immediately after dispatch you will receive an invoice. Defaulting payers will only receive the goods against prepayment.

Shipping cost:
Small packets up to 1 kg **7.60 CHF**
1-5 kg **10.30 CHF**
5-10 kg **14.10 CHF**
10-20 kg **19.50 CHF**
20-30 kg **23.80 CHF**
Hazardous goods and bulky goods will be charged according to expenditure.

Dangerous goods are generally considered to be chemicals from approx. 5 kg (depending on the material). We charge 43.10 (incl. VAT), flat rate up to 100 kg incl. packaging/pallet. Bulky goods apply from dimensions greater than 60 x 60 or over 120 cm in length.

Customers outside Switzerland: Shipments abroad are always made by prepayment or credit card.

Jurisdiction: Jurisdiction for all business is Burgdorf, Kanton Bern. By accepting deliveries from us, you agree to these terms.