



SCHWEISSFACHBETRIEB
MIT EIGENEM KORROSIONSSCHUTZ

DER ZEIT VORAUSS

UNTERNEHMEN

- 03 Zertifizierter Schweissfachbetrieb
- 06 Firmengelände mit eigenem Hafen
- 07 Unsere Kunden
- 08 Unsere Zertifizierungen

LEISTUNGSBEREICHE

- 11 Stahlwasserbau
- 17 Apparate- und Behälterbau
- 21 Rohrleitungsbau
- 25 Stahlbau
- 29 Planung / Konstruktion
- 33 Korrosionsschutz

DER ZEIT VORAUS ZU SEIN, BEDEUTET FÜR UNS: NICHT IN VERZUG ZU KOMMEN

Wird eine Wehranlage nicht rechtzeitig fertig, steht die Schifffahrt, wird eine Gasfackel nicht fertig, steht eine Raffinerie, wird ein Kühlsystem nicht fertig, steht die Zeit in einem Kraftwerk still.

In unserem Unternehmen sorgen zertifizierte Schweißer und Facharbeiter im Stahl- bzw. Behälterbau für außerordentliche Nahtgüten und unser modernes Projektmanagement für bestmögliche Termintreue.

Vorausschauendes Handeln in der Planung, Produktion und frühzeitige Zertifizierung, sind dabei genau so wichtig wie eine flexible Vorgehensweise und tatkräftiger Einsatz.

DIE BICK + LETZEL GMBH IST SEIT MEHR ALS **20 JAHREN** ERFOLGREICH AM MARKT AKTIV.

SCHWEISSFACHBETRIEB MIT EIGENEM SCHWEISS-ENGINEERING UND HERVORRAGENDEN ZERTIFIZIERUNGEN

BICK&LETZEL FAKTEN

- MIG, MAG, WIG, UP, E-HAND
- Un-, niedrig- und hochlegierte Stähle
- Alle Verfahren sind per Verfahrensprüfung gemäß DIN EN ISO 15614 und ASME nachgewiesen
- Stahlbau: jegliche Blechdicken
- Anlagenbau: Schweißen von Duplexstählen und anderen Sonderwerkstoffen
- DIN EN 1090-2 EXC 4
- Eigener Korrosionsschutz im Werk



EIGENER HAFEN

Die Firma Bick + Letzel GmbH verfügt über einen eigenen Verladehafen mit einer 2,80 m tiefen Fahrinne für Binnenschiffe bis 110 m. In der groß dimensionierten Halle können auch sehr große Bauteile problemlos bearbeitet und hergestellt werden.



450 T KRAN

Direkt am eigenen Hafenbecken befindet sich ein Kran, der Lasten bis 450 t heben kann.



WERK 1 / GROSSOSTHEIM-RINGHEIM

Verwaltungs- / Postanschrift
Nordring 14
63762 Großostheim-Ringheim

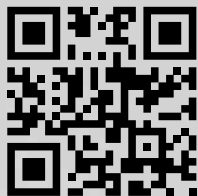
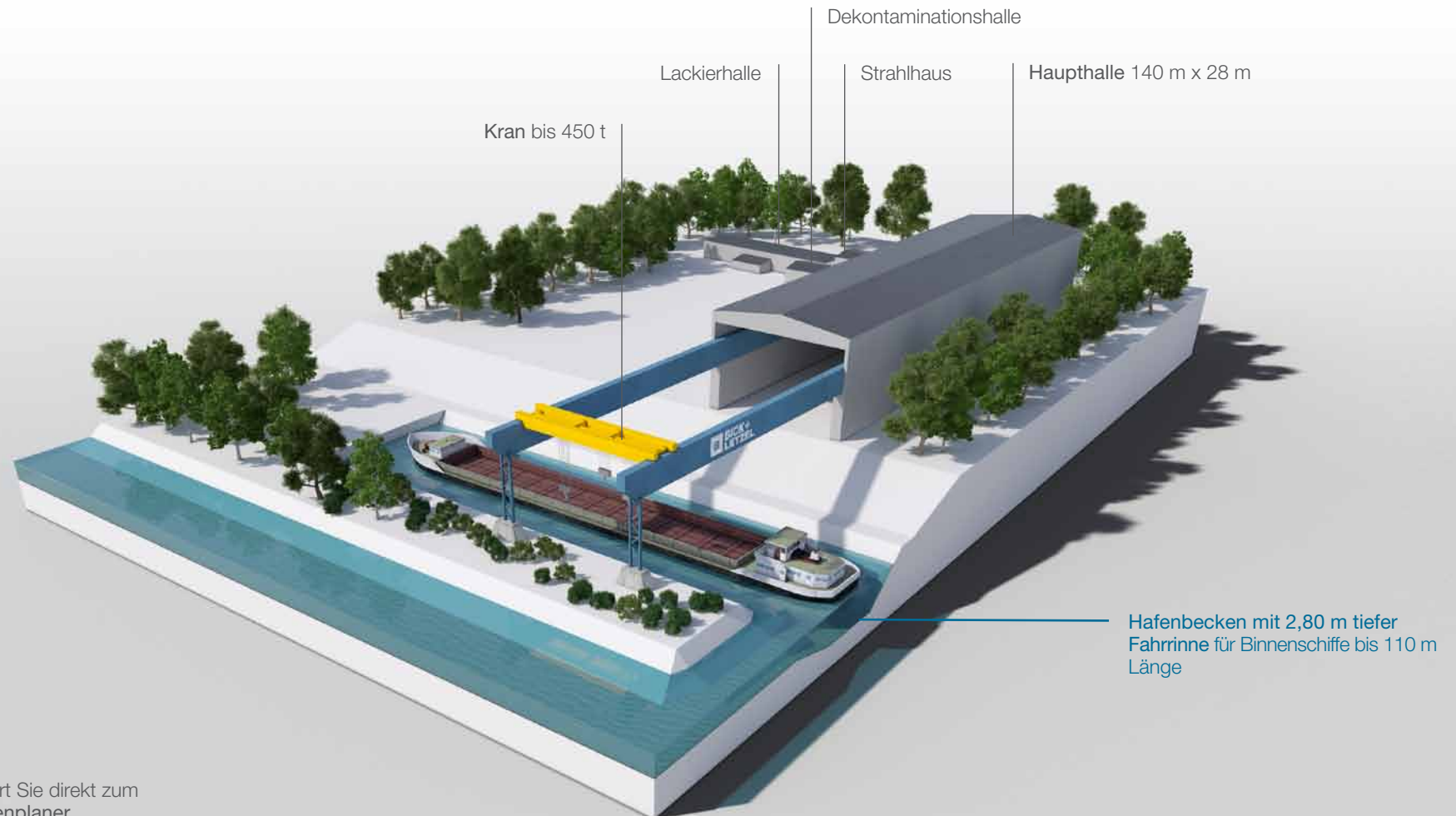


Dieser QR-Code führt Sie direkt zum
Google Maps Routenplaner

WERK 2 / NILKHEIM-ASCHAFFENBURG

LKW Anlieferung Schwertransport / 2 km bis B469 – A3

Lieferanschrift
Niedernberger Straße 10
63741 Aschaffenburg



Dieser QR-Code führt Sie direkt zum
Google Maps Routenplaner

UNSERE KUNDEN

Hier sehen Sie einen Auszug aus unserer aktuellen Kundenliste. Für die hier aufgelisteten Unternehmen realisieren wir Projekte aus den Leistungsbereichen Stahlbau, Stahlwasserbau, Rohrleitungsbau, Apparate- und Behälterbau, Planung und Konstruktion sowie Korrosionsschutz. (Stand: Januar 2014)

Rexroth
Bosch Group

Linde
Material Handling

A
AREVA

ABB

OWA

**JOHN ZINK
HAMWORTHY**
COMBUSTION

JohnCrane

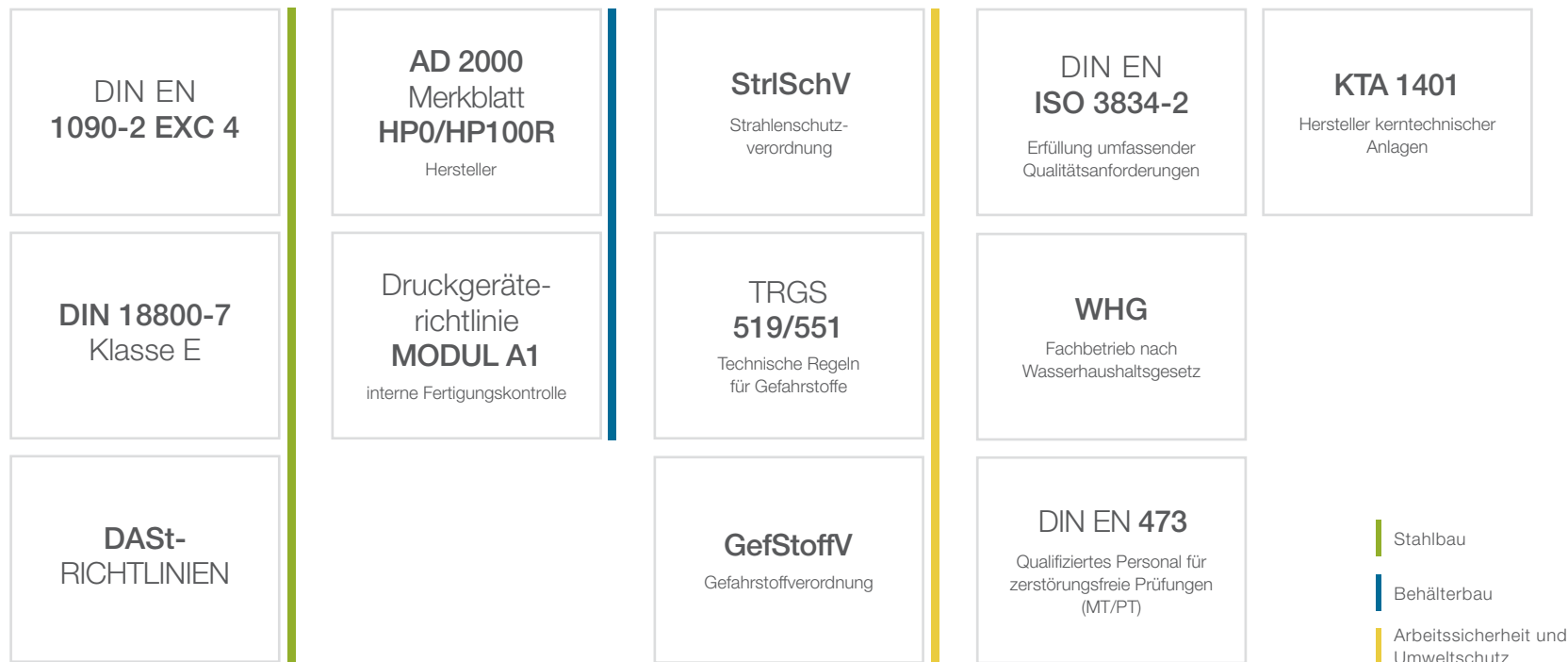
GELSENWASSER

WSV.de

PIRELLI

UNSERE ZERTIFIZIERUNGEN

Basierend auf den Anforderungen unseres zertifizierten Qualitätsmanagements nach **DIN EN ISO 9001** sind wir in folgenden Bereichen qualifiziert/zertifiziert:
(Stand: Januar 2014)





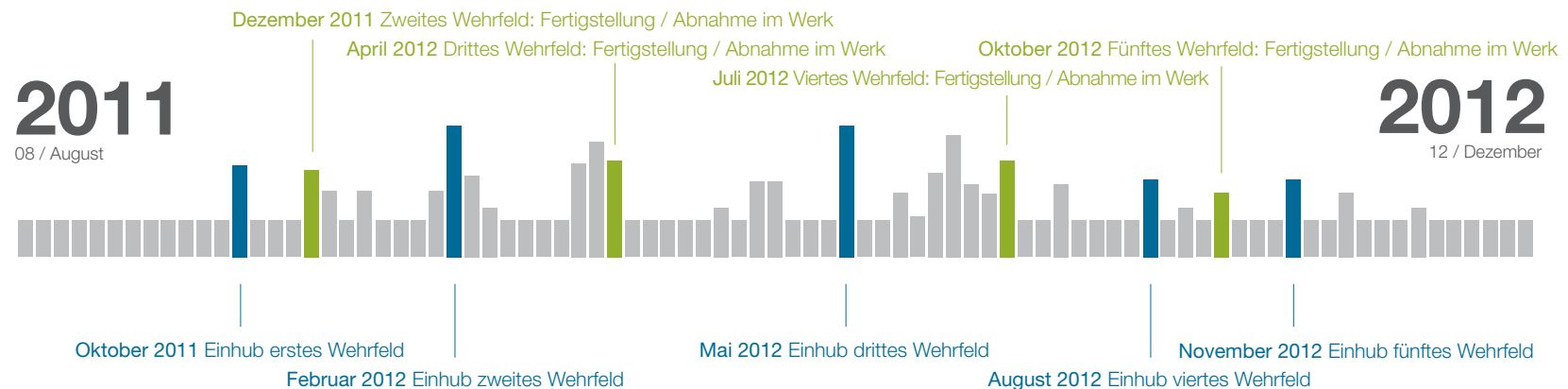
LEISTUNGSBEREICH

STAHLWASSERBAU

Kulturwehr Kehl

In Kehl am Rhein beginnt das Montageteam der Bick + Letzel GmbH mit dem Aushub des 60 t schweren Wehrs. 2 Monate akribische Planung im Vorfeld und 4 Wochen präzise Ertüchtigungsarbeiten im Werk haben diesen Arbeitsschritt ermöglicht. Das generalsanierte Wehr wird am Bauwerk angeliefert und getauscht. Im nächsten Arbeitsschritt wird das Wehr auf ein Transportschiff verladen und zur 2.500 m² großen Montagehalle nach

Aschaffenburg transportiert. Dort wird das Wehr grundüberholt und mit einer neuen Korrosionsschutzschicht versehen. Die Bick + Letzel GmbH ist in der Lage diesen Prozess in 3 Monaten abzuleisten, sodass das Wehr vor Beginn der Hochwassersaison wieder in Kehl am Rhein montiert werden kann und einsatzfähig ist.



STOPP! HIER GIBT ES WAS ZU ENTDECKEN.

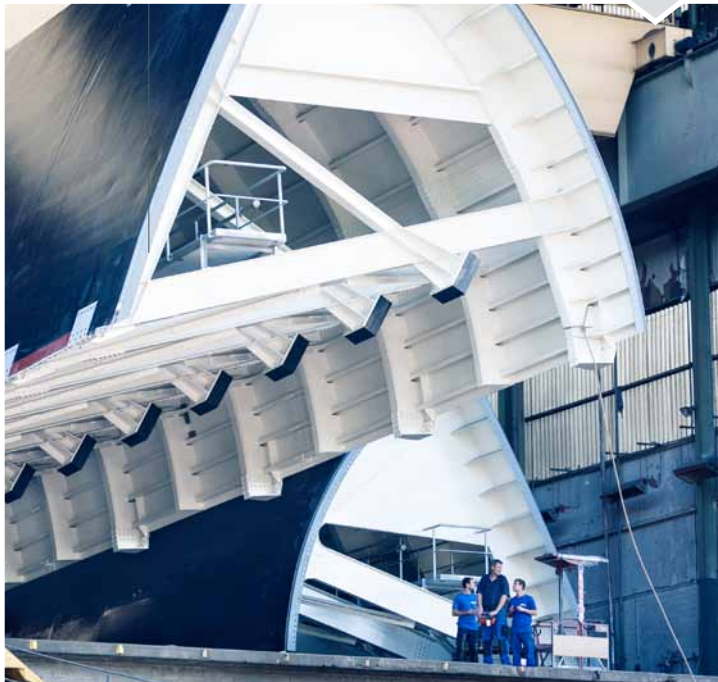
Durch Klicken auf das Play-Symbol können Sie sich ein Video über den Wehreinhub in Detzem anschauen.

Voraussetzung dafür ist eine bestehende Internetverbindung.



VERLADUNG IN ASCHAFFENBURG

Der 450 t Kran im Hafenbecken in Aschaffenburg hebt das 150 t schwere Wehr ins Schiff.



NOTVERSCHLÜSSE

Die Baugrube wurde zuvor mit Notverschlüssen gesichert. Mit dem Einpassen des sanierten Wehrkörpers kann nun die Inbetriebnahme stattfinden und die Notverschlüsse entfernt werden.



150 TONNEN AM HAKEN

Vor Ort hebt ein Schwimmkran das Wehr zentimetergenau in die Wehrgrube.

STATISCHE UND DYNAMISCHE BAUWERKE IM WASSERWIRT- SCHAFTSWESEN

Der Neubau und die Restaurierung von Wehrkörpern, Schiffschleusen und Wasserkraftwerkstechnik kann fachgerecht aus einer Hand mit allen Arbeitsschritten (siehe Faktenliste rechts) durchgeführt werden.

Selbstverständlich bieten wir Ihnen auch Unterstützung bei der Planung und Montage der Komponenten vor Ort und der Abwicklung der erforderlichen Prüfschritte sowie der Abnahme und Dokumentation.

Besonders im Bereich des Stahlwasserbaus bietet der eigene Verladehafen am Main mit der 2,80 m tiefen Fahrrinne für Binnenschiffe bis 110 m große Vorteile für eine wirtschaftliche Projektabwicklung. Die Fertigungsstätten bieten die Möglichkeit sehr große und auch schwere einteilige Komponenten herzustellen.

In der eigenen Korrosionsschutzabteilung können die gefertigten Komponenten sofort und damit ohne Weitertransport zu einem anderen Standort kostengünstig gegen Korrosion geschützt werden.

STAHLWASSERBAU FAKTEN

- 450 t Kran
- Eigener Verladehafen für Binnenschiffe bis 110 m
- Fachgerechte Entsorgung (auch Asbest + PAK)
- Ausführung nach DIN 19704 Wasserbaunorm
- Stahlnieten nach DIN 124 / DIN 302 ausgeführt von eigener Nietkolonne
- Demontage/Montage Wehrkörper
- Notverschlüsse
- Havarie reparaturen
- GefStoffV / TRGS 519 und 551
- Entschichtung / Korrosionsschutz

HUB-/KIPPTOR

Außergewöhnliche Bauform eines Schleusentors. Beim Öffnen und Schließen muss das gesamte Torgewicht von der Senkrechten in die Waagerechte verlagert werden. Zusätzlich wurde ein Stoßschutz angebracht, um Havarie durch einen Schiffstoß zu vermeiden.



SCHLEUSENTORE

2-Flügel-Faltwerkstor, 6,7 m breit und 7 m hoch. Jeder Torflügel hat ein Gewicht von 17 t. Die Tore wurden während der Schifffahrtssperre in einer Gesamtzeit von 5 Tagen montiert.



TURBINE

Gemeinsam mit dem Kraftwerksteam wurde die komplette Turbine demontiert. Überarbeitung des Laufradmantels durch Ausfugen der beschädigten Bereiche, Teilersatz durch Blechaustausch und umfangreiche Auftragsschweißarbeiten. Herstellen der Sollkontur durch Schleifen, Reparaturschweißungen am Gußeinlaufkörper. Rückbau und Inbetriebnahme.



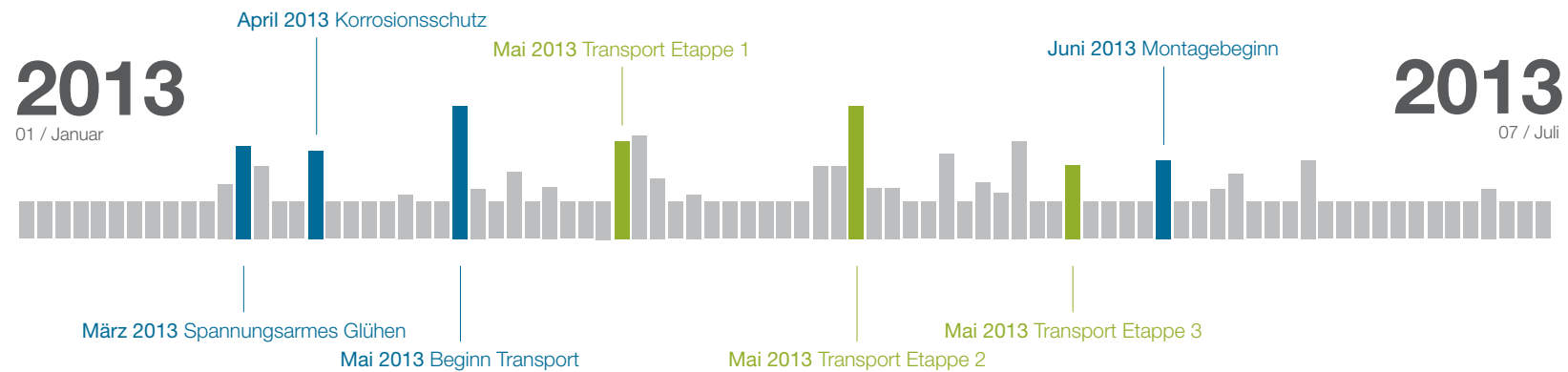
LEISTUNGSBEREICH

APPARATE- UND BEHÄLTERBAU

Bitumenfackel

Im Werk in Aschaffenburg wurden aufwendige Vorarbeiten erledigt: Spannungsglühfen, Korrosionsschutz und die Vormontage der Leitern und Bühnen. Die Fackelkörper können nun per Schwertransport zum Raffineriegelände transportiert werden. Dort werden die Kaminbauteile mit einer röntgensicheren

Montagenaht zusammengefügt und die Abscheidebehälter ausnivelliert. Das Kaminoberteil wird auf den Abscheidebehälter aufgesetzt und der Fackelbrennerkopf montiert. Nach der Restmontage von Bühnen und Leitern ist die Gasfackel in der Raffinerie einsatzbereit.



APPARATE- UND BEHÄLTERBAU VON VAKUUM BIS HÖCHSTDRUCK

Die Vielfalt der technischen Anwendungen im Apparat- und Behälterbau, von Vakuum bis Höchstdruck, kann von der Firma Bick + Letzel GmbH für Sie realisiert werden. Dabei können Labor- und großtechnische Anwendungen für unterschiedlichste Medien erstellt werden.

Die Fertigung komplexer Behältervarianten auch in Edelstahl, Rohrbündel-Wärmetauscher für Kühl- und Heiztechniken und verschiedenste endmontierte apparatetechnische Anwendungen für Druckaufbereitung, Filtersysteme, Messtechniken usw. führen wir seit Jahren für unsere Kunden aus.

Selbstverständlich können auch in diesem Bereich höchste Qualitätsstandards von Ihnen gefordert werden, die auch aus den von uns gehaltenen Zertifikaten für Sie hervorgehen. Schweißarbeiten können in allen üblichen Techniken und nach europäischen Standards oder ASME ausgeführt werden.

Unser qualifiziertes, flexibles und motiviertes Team kann Ihnen mit wirtschaftlichen und schnellen Lösungen jederzeit helfen.

APPARATEBAU FAKTEN

- Behälter nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG
- AD 2000 Regelwerk (Merkblatt HPO)
- ASME Zulassung
- Verladehafen
- 450 t Kran
- Große Halle
- WHG (Wasserhaushaltsgesetz)

VERSUCHSBEHÄLTER

Für Kraftwerks-Kühlkreislauf mit integriertem Kühlkamin, der auch bei Energieausfall arbeitet. Durchmesser 5,5 m, Höhe 15 m, Gewicht pro Behälter 60 t. Druckprobe mit Wasser: 150 bar.



WÄRMETAUSCHER

Um die Restenergie der Medien ideal zu nutzen, wurde in diesem Leitungskreislauf ein Wärmetauscher für die optimale Restenergienutzung integriert.



AGGREGATSTÄNDER

Überwachungsanlage für Gasverdichter.



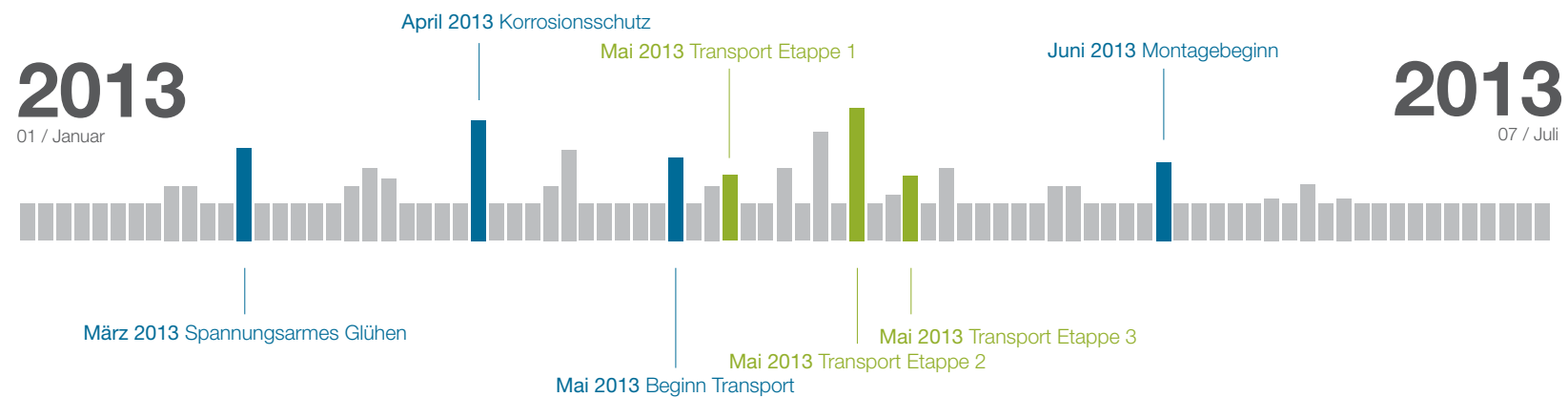
LEISTUNGSBEREICH

ROHRLEITUNGSBAU

Bitumenfackel Raffinerie

Juni 2013: Auf dem Raffineriegelände beginnt mit der Montage der 70 m hohen Gasfackel der finale Arbeitsschritt. Das Objekt ist in 3 Fackelkörper unterteilt, jeder bis zu 40 Tonnen schwer. Diese müssen nun mit höchster Präzision zusammengefügt werden. 2 Monate akribische Planung im Vorfeld sowie 2 Monate aufwendige Schweißarbeiten im Werk in Aschaffenburg haben

diesen Arbeitsschritt ermöglicht. In den darauf folgenden 4 Wochen hat das Montageteam der Bick + Letzel GmbH die Fackel fertig montiert und pünktlich zur Inbetriebnahme an die Betreibergesellschaft übergeben. Die Bick + Letzel GmbH war in der Lage diesen gesamten Prozess in 7 Monaten abzuleisten.



ROHRLEITUNGSSYSTEME IN JEDLICHEN DIMENSIONEN

Die gesamte Palette des klassischen Rohrleitungsbaus kann Ihnen von der Firma Bick + Letzel GmbH aus einer Hand zur Verfügung gestellt werden. Ob Auslegung, Aufmaß, Konstruktion, Festigkeitsberechnung inklusive Abstützung oder die komplette Herstellung von Rohrleitungssystemen.

Unsere zertifizierten Qualitätsstandards erlauben auch die Herstellung von überwachungs-pflichtigen Systemen z.B. in den Bereichen der Kerntechnik, der Druckgeräterichtlinie 97/23/EG oder des Wasserhaushaltsgesetzes. Vorgeschriebene Druckprüfungen und zerstörungsfreie Prüfungen gehören ebenfalls zu unseren Dienstleistungen.

Wir sind in der Lage Rohrleitungssysteme in jeglichen Dimensionen zu fertigen. Dabei liegen Erfahrungen im Werkstoffbereich mit austenitischen, ferritischen, hochwarmfesten und Duplex-Stählen vor.

Mit unserer erfahrenen und flexiblen Mannschaft können wir Ihnen kurzfristige und termin-gerechte Lösungen bieten.

ROHRLEITUNGSBAU FAKTEN

- Druckgeräterichtlinie 97/23/EG
- AD 2000 Regelwerk (Merkblatt HP100R)
- KTA 1401
- Strahlenschutzverordnung (StrlSchV)
- Flexibilität
- Fertigung jeglicher Dimensionen



MEDIENKANAL

60 m langer Medienkanal zur Versorgung einer Vulkanisationsanlage mit verschiedenen Medien (Stickstoff, Kühlwasser, Druckluft, Dampf, Kondensat).



KRAFTWERK ÖLKÜHLSYSTEM

Installation der Ölkühlsysteme in einem Gasturbinenkraftwerk.



PSI 

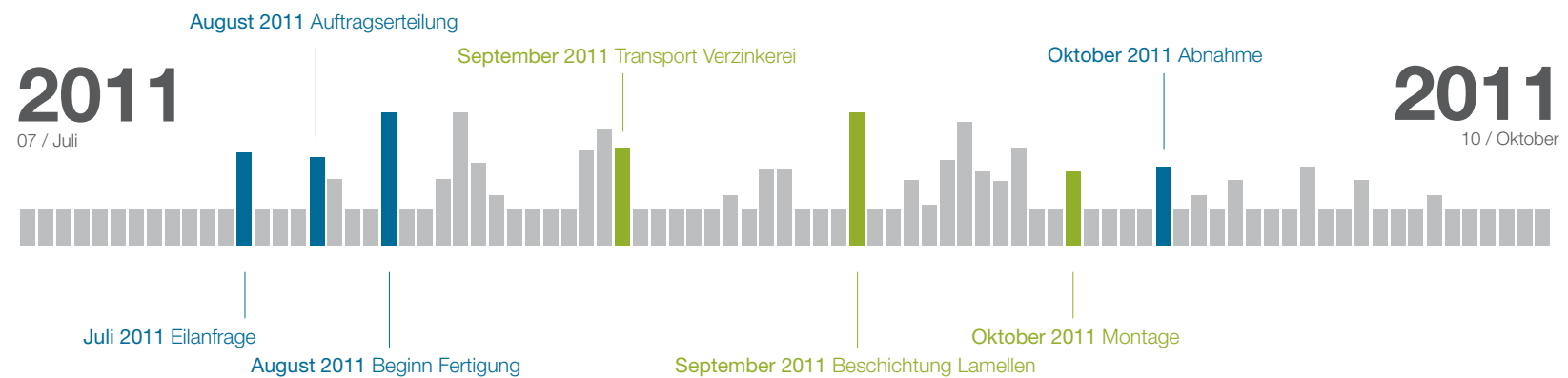


LEISTUNGSBEREICH STAHLBAU

Fluchtturm Bürogebäude:

Die Bick + Letzel GmbH wurde mit der Fertigstellung des Fluchtturms beauftragt. Ein Eilauftrag, denn ohne Fluchttreppe darf das Gebäude nicht betrieben werden. In kürzester Zeit fertigten die verschiedenen Teams der Bick + Letzel GmbH

die Einzelteile und übernahmen die Montage vor Ort, sodass in 3 Monaten Gesamtbauzeit der Fluchtturm fertig gestellt und das Gebäude pünktlich in Betrieb genommen werden konnte.



ZERTIFIZIERTER SCHWEISSFACHBETRIEB MIT EIGENEM SCHWEISS-ENGINEERING

Die Firma Bick + Letzel GmbH ist zertifizierter Hersteller von Stahlbauten nach DIN EN 1090-2 EXC 4 sowie DIN 18800-7: 2002-09 Klasse E. Darin eingeschlossen sind Krane und Kranbahnen, Großbehälterbau, Stahlschornsteine sowie der Brückenbau.

Diese Zulassung gilt gleichermaßen für Bauten aus Edelstahl. Es können großvolumige und dickwandige Stahlbaugruppen in eigenen Fertigungsstätten hergestellt werden. Transporte solcher Baugruppen können auch mit einem eigenen Verladehafen am Main problemlos per Lastschiff durchgeführt werden. In der eigenen Korrosionsschutz-Abteilung können die gefertigten Komponenten sofort und damit effektiv und kostengünstig gegen Korrosion geschützt werden.

STAHLBAU FAKTEN

- DIN 18800-7: 2002-09 Klasse E
- DIN EN 1090-2 EXC 4
- Eigenes Schweiß-Engineering
- Hafenbecken mit 2,80 m tiefer Fahrinne für Binnenschiffe bis 110 m Länge
- 450 t Kran
- MAG- und UP-Anlagen
- Eigener Korrosionsschutz
- Große Mengen in kurzer Zeit durch Zweischichtbetrieb
- Groß dimensionierte Hallen und Anlagen
- Panzerungen
- Feinkornbaustähle
- Schwarz-Weiß-Verbindungen

FLUCHTTURM

Treppenturm über 5 Stockwerke mit Dachausstieg über Attika. Durch eine Lamellenverkleidung optisch an das Gesamtbild angepasst.



HANGAR

Flugzeughangar mit einer Grundfläche von 30 m x 18 m und einer Torbreite von 17,5 m sowie einer Torhöhe von 4,6 m. Stahlbau Gesamtgewicht 53 t.



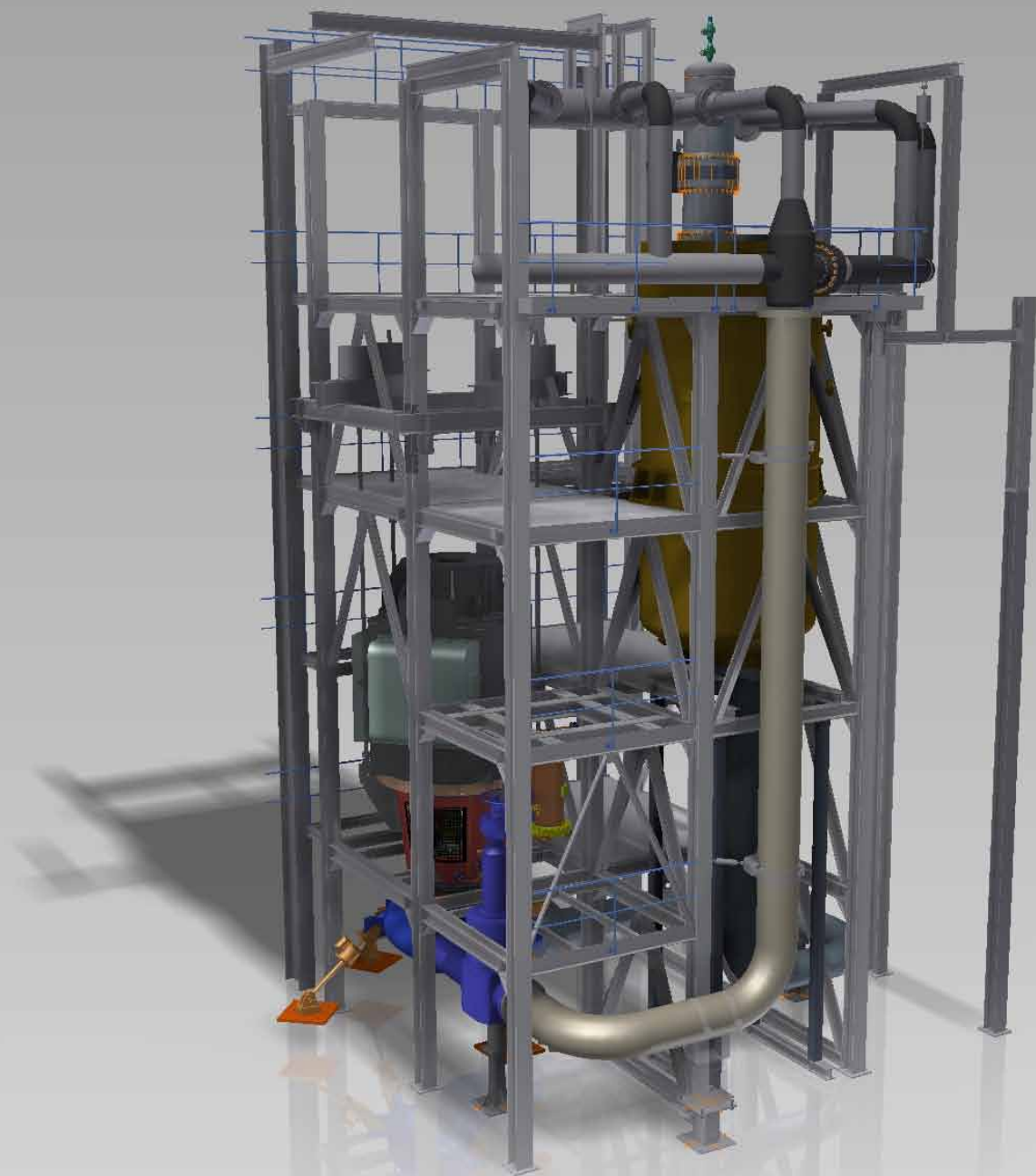
ROHRBRÜCKE

Rohrbrücke 21 m lang als Stahlfachwerk in einem Stück gefertigt. Gewicht ca. 15 t inklusive der Rohrleitungen. Einbau und Umschluss aller Versorgungsleitungen wurde in 3 Tagen ausgeführt.



MONTAGEHALLE

Grundfläche 70 m x 40 m, Kranbahn 70 m lang, zwei Kranbrücken für je 8 Tonnen Last, Stahlbau Gesamtgewicht 94 t, Fertigungsunterlagen wurden vom Kunden gestellt. Von der Vergabe bis zum Einzug vergingen nur 10 Wochen.



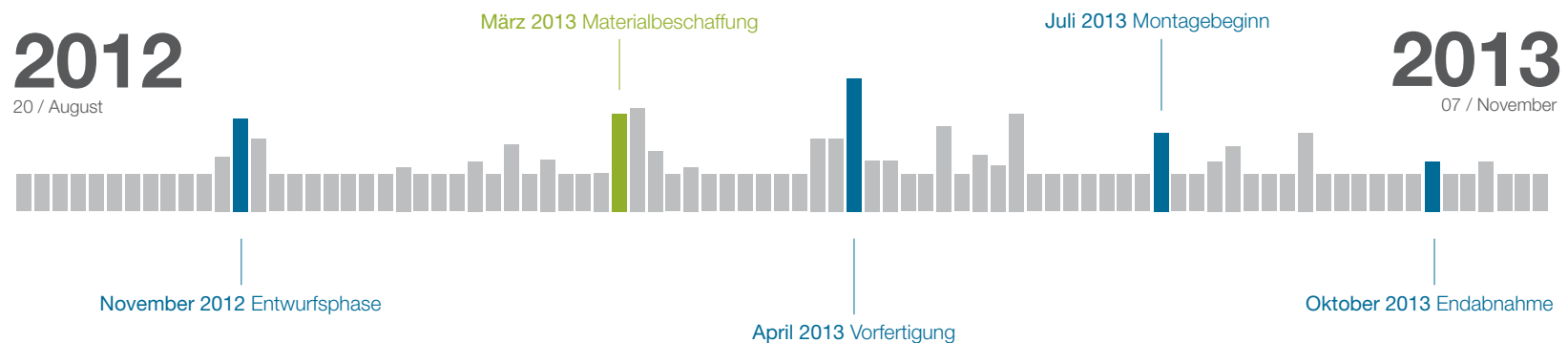
LEISTUNGSBEREICH

PLANUNG / KONSTRUKTION

Kühlkreislaufreaktor Atomkraftwerk:

Auf dem Kraftwerksgelände beginnen die Spezialisten der Bick + Letzel GmbH mit der Montage des Kühlkreislaufreaktors in der Versuchsanlage. Alle Arbeiten erfolgen nach dem AD 2000 Regelwerk in Abstimmung mit dem TÜV Hessen. Bei der Auslegung der Unterstützungskonstruktion wurde das Gewicht des Pumpenaggregates mit 64 t (ohne Wasserfüllung) sowie des Druckschiebers 8 t (ohne Wasserfüllung) berücksichtigt. Die Pumpe weist bei einer Drehzahl von 350 - 1500 U/min ein Frequenzband von 4 Hz - 27 Hz auf. Um ein Aufschwingen der Pumpe sowie deren Rohrleitungen zu vermeiden, wurden entsprechend Schwingungsdämpfer an bestimmten Positionen im Rohrsystem

platziert. Die inneren Rohrabmessungen mussten bei diesem Prüfstand genau mit den tatsächlichen Gegebenheiten im KKW übereinstimmen, in dem die Pumpe im Anschluss eingesetzt wird. Bei einer Betriebstemperatur von 300° C und einem Betriebsdruck von 105 bar wurde das Rohrleitungssystem durch eine Rohrsystemberechnung und Spannungsanalyse nach DIN EN 13480-3 auf deren Integrität nachgewiesen. Dadurch konnte ein Halterungskonzept entwickelt werden, das sowohl den Anforderungen der zulässigen Stutzenlasten an Behälter und Pumpenstutzen sowie der Vermeidung von Aufschwingungen gerecht wird.



EIGENE KONSTRUKTION UND ERFAHRENE PROJEKTPLANER

Mithilfe moderner 3D-CAD Technik werden komplette Planungen vom Aufstellungsplan bis zur Detailkonstruktion ausgeführt. Selbstverständlich können auch Berechnungen, wie z.B. Pumpendimensionierung, Auslegung von Regel- und Sicherheitsventilen sowie Wärmetauschern und anderen komplexen Systemen verfahrenstechnischer Anlagen durchgeführt werden.

Wir führen Konstruktionen und Berechnungen von Rohrleitungen und Druckbehältern gemäß AD2000 Regelwerk mit der Berechnungssoftware Dimy durch. Die Fakten zu unseren Bauteilberechnungen entnehmen Sie bitte der Faktenliste rechts neben diesem Text.

Darüber hinaus berechnen wir Mengenverteilungen, Druck- und Temperaturverluste in verzweigten und vermaschten Rohrleitungsnetzen für kompressible und inkompressible Medien mit dem Berechnungsprogramm SINETZ. Dies umfasst Druck- und Wärmeverluste in verzweigten und vermaschten Rohrleitungsnetzen mit Kreis- und Rechteckquerschnitten sowie beliebigen Querschnitten über die Vorgabe des hydraulischen Durchmessers.

Des Weiteren führen wir statische und dynamische Analysen von Rohrsystemen durch. Die Spannungsabsicherung erfolgt nach den jeweils gültigen Regelwerken DIN EN 13480-3, ASME oder KTA.

In der Konstruktion erstellen wir Stahlbauzeichnungen, Behälterzeichnungen sowie komplette Prozessanlagen mit Autocad Inventor oder AutoCAD Mechanical in der jeweils aktuellen Version.

Zur Abwicklung von Sonder- oder Großprojekten verfügen wir über eine Reihe von eng verbundenen Partnerunternehmen, mit denen wir seit Jahren erfolgreich zusammenarbeiten.

PLANUNG / KONSTRUKTION FAKTEN

- Druckgeräterichtlinie 97/23/EG
- AD 2000 Regelwerk (Merkblatt HP0)
- Hohe Flexibilität
- Jegliche Dimensionen
- Berechnungssoftware Dimy
- Umfangreiche Bauteilberechnung
- Diverse Standsicherheitsnachweise
- Berechnen von Mengenverteilungen, Druck- und Temperaturverlusten
- Berechnungsprogramm SINETZ
- Statische und dynamische Analysen
- Regelwerke DIN EN 13480-3, ASME, KTA
- Stahlbauzeichnungen
- Behälterzeichnungen
- Komplette Prozessanlagen mit Autocad Inventor oder AutoCAD Mechanical

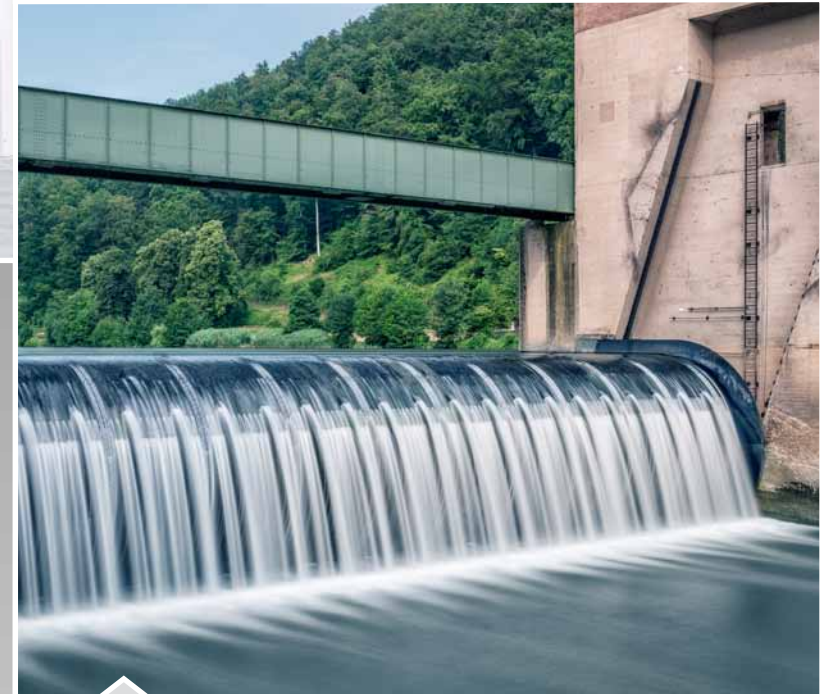


FLUGZEUGHANGAR

Konstruktion eines Flugzeughangars mit einer Grundfläche von 30 m x 18 m, einer Torbreite von 17,5 m und einer Torhöhe von 4,6 m. Die Konstruktion hat ein Gesamtgewicht von 53 t.

FILTERGEHÄUSE

Zum sicheren Entstauben von Abgasen wurde ein Filtergehäuse konstruiert und gefertigt, das den Ablauf der Produktionsanlage sicherstellt sowie unsere Umwelt vor Feinstaub schützt.



WEHRANLAGE

Aus einer Originalzeichnung aus den 1960er Jahren (Tusche-Hand-Zeichnung) wurde die Seitenschildkonstruktion abgeleitet und in neue CAD Daten übertragen, damit diese direkt an die CNC-gesteuerte Brennmachine eingespielt werden konnten.



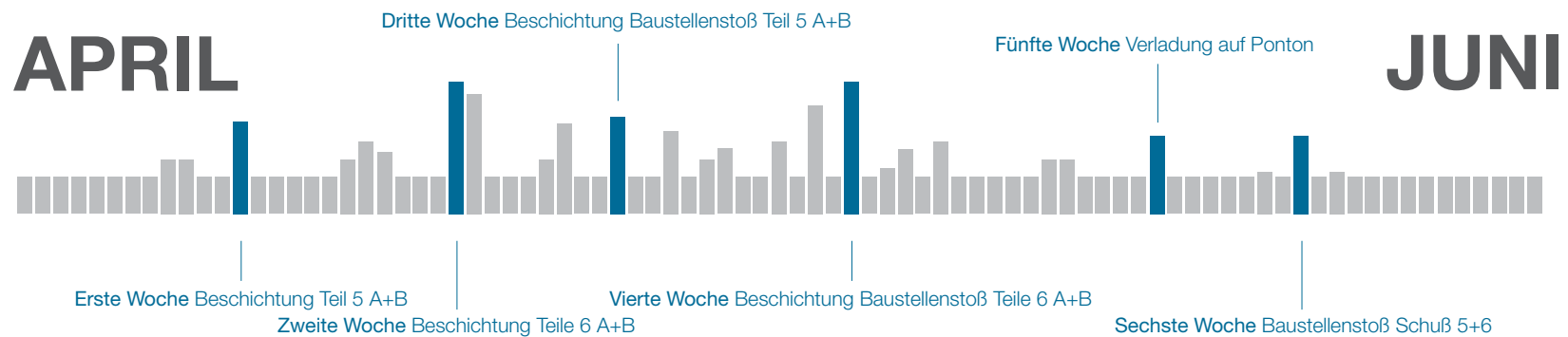
LEISTUNGSBEREICH

KORROSIONSSCHUTZ

Ebertbrücke Aschaffenburg

Nach der Anlieferung der 4 Einzelteile per LKW im Werk 2 (Aschaffenburg-Nilkheim) beginnen die Spezialisten der Bick + Letzel GmbH damit, das 240 µm starke Gesamtschichtsystem aufzubringen. In mehreren Einzelschritten werden die Teile nun zusammengeschweißt und fachgerecht im Werk nachbeschichtet.

So können sie im Anschluss im werkseigenen Hafenbecken auf einem Ponton aufgestellt und zur Baustelle transportiert werden. Für die 2.700 m² große Anstrichfläche wurden ca. 4 t Farbe nach DIN EN ISO 12944 aufgebracht.



OPTIMALER WERKS- KORROSIONSSCHUTZ

Die Firma Bick + Letzel GmbH zählt in Deutschland zu den Anbietern mit den besten Voraussetzungen für einen optimalen Werkskorrosionsschutz und bietet Ihren Auftraggebern als zusätzliche Dienstleistung die Korrosionsschutzarbeiten an Brücken, Behältern und Stahlwasserbau-Konstruktionen, wie z. B. Wehrverschlüssen, Schleusentoren, Dammbalken etc., in groß dimensionierten Hallen und Anlagen auf dem Gelände der ehemaligen SMA in Aschaffenburg an.

Damit ist die Bick + Letzel GmbH in der Lage, komplette Stahlbau- und Stahlwasserbau-Konstruktionen als Ganzes zu transportieren, zu bearbeiten und ohne zusätzliche Schweißarbeiten auf der Baustelle einzubauen.

Damit entfallen vor Ort aufwendige Ausbesserungsarbeiten an den Schweißnähten, die Konstruktionen können in der Werkstatt in optimaler Größe gefertigt werden und die Qualität der Beschichtungen entspricht, so wie in der DIN EN ISO 12944 gefordert, den höchsten Qualitätsansprüchen.

KORROSIONSSCHUTZ FAKTEN

- DIN EN ISO 12944
- GefStoffV / TRGS 519 und 551
- Entschichtung / Korrosionsschutz
- BGS 128
- Verladehafen für Binnenschiffe bis 110 m
- 450 t Kran
- Groß dimensionierte Hallen und Anlagen
- Höchstdruckwasserstrahlen mit 2.500 bar
- Bristle Blaster
- SA 2 ½ / SA 3 Oberflächenreinheit nach ISO 8501
- EP Beschichtung (1K / 2K)
- PU Beschichtung (1K / 2K)
- High Solid Beschichtungsstoffe



KETTENGLIEDER

Einzelne Kettenglieder für ein Schleusenwehr wurden mit einer einkomponentigen Polyurethanbeschichtung mit einer Stärke von 370 µm versehen.



KABELPRITSCHEN

Duplex-Beschichtung: Feuerverzinkte Stahlbauteile wurden gesweept und anschließend mit einer Korrosionsschutzschicht versehen.



FUSSGÄNGERBRÜCKE

RHD Bodenbelag (rutschfest): Reaktionsharzgebundener Dünnbelag der durch die Einstreuung von Quarzsand einen absolut rutsch- und verschleißfesten Belag herstellt. Zusätzlich wurde die gesamte Fußgängerbrücke mit einem Beschichtungssystem von 320 µm versehen.



SCHLEUSENTORE

550 µm Beschichtung, um die Standzeit zu verlängern.

WIR FREUEN UNS AUF IHRE KONTAKTAUFNAHME.

BICK + LETZEL GMBH
NORDRING 14
D-63762 GROSSOSTHEIM-RINGHEIM

TELEFON: +49 (0)6026 / 97 43 - 0
E-MAIL: INFO@BICK-LETZEL.DE
INTERNET: WWW.BICK-LETZEL.DE